

C06.ZFC



Ciclos Automáticos:

- Limpeza
- Descalcificação
- Teste de pressão
- Controlo e caudal
- Histórico da informação
- Teste de estanquidade
- Medição de pH
- Produz relatório

EQUIPAMENTO DE QUALIFICAÇÃO E LIMPEZA DOS CIRCUITOS DE REFRIGERAÇÃO DOS MOLDES

1- SIMPLE COOLING-INSPECTION UNIT UNIDADE DE CONTROLO	2 - SIMPLE COOLING-MAINTENANCE UNIT UNIDADE DE MANUTENÇÃO
• Bomba 1-5bar 30-160l/min	• Limpeza inicial com solução ácida (20%)
• Sistema de drenagem dos circuitos	• Standard 3-10bar / 60-160l/min (Opcional: 12bar)
• Monitorização até 12 circuitos em simultâneo (Standard: 6 circuitos)	• Monitorização até 12 circuitos em simultâneo (Standard: 6 circuitos)
• Tanque 30 litros, com solução neutralizadora de fácil limpeza	• Drenagem dos circuitos
• Regulador de pressão até 6bar	• Filtro de limpeza de fácil manutenção 150l/min 90µm
• Relatório com gráficos de caudal, pressão e temperatura	• Tanque 30 litros com solução ácida de fácil limpeza
• Leitura de caudal de 1-40l/min	• Regulador de pressão até 14bar
• Troca de ciclo manual (opcional: automático)	• Teste de estanquidade a ar comprimido e água
• Monitor de Processo	• Software parametrizável com histórico
• Software parametrizável com histórico	

Notas: Outras configurações possíveis a pedido.

- Recomendado para limpeza, lavagem e descalcificação dos circuitos de refrigeração dos moldes, evitando a contaminação do líquido refrigerante do termoregulador. Pode ser usado na limpeza de circuitos de óleo-hidráulica.
- Produz e arquiva informação para uso posterior: Pressão, caudal, temperatura.
- Ciclo de lavagem - Limpa, desengordura e lava os canais de refrigeração, usando uma solução ácida, em ciclos de alta/baixa pressão, resolvendo os potenciais problemas resultantes do processo de furação e maquinação do molde.
- Ciclo de descalcificação - Desincrusta os resíduos de corrosão e depósito de calcário, resultante dos ciclos continuados de refrigeração, causados pela deficiente qualidade da água e da elevada temperatura de processamento.
- Ciclo de controlo de estanquidade - Controlo e verificação da estanquidade até 14bar. O ciclo é iniciado com ar comprimido para evitar sujar o chão com água, e com água a elevada pressão para confirmar a efectiva vedação do sistema.
- Ciclo de controlo e reporte - Histórico do processo. Controlo do caudal e temperatura dos canais de refrigeração a uma dada pressão do sistema. Disponibiliza ficheiros para relatórios em excel.
- Medição de pH.