



Estruturas para Moldes

A00

Acessórios Normalizados

A

Parafusos de Resistência

B

Acessórios para Moldes

C

Resistências Eléctricas

D

Sistemas de Injecção

E

Polimento e Acabamento

I

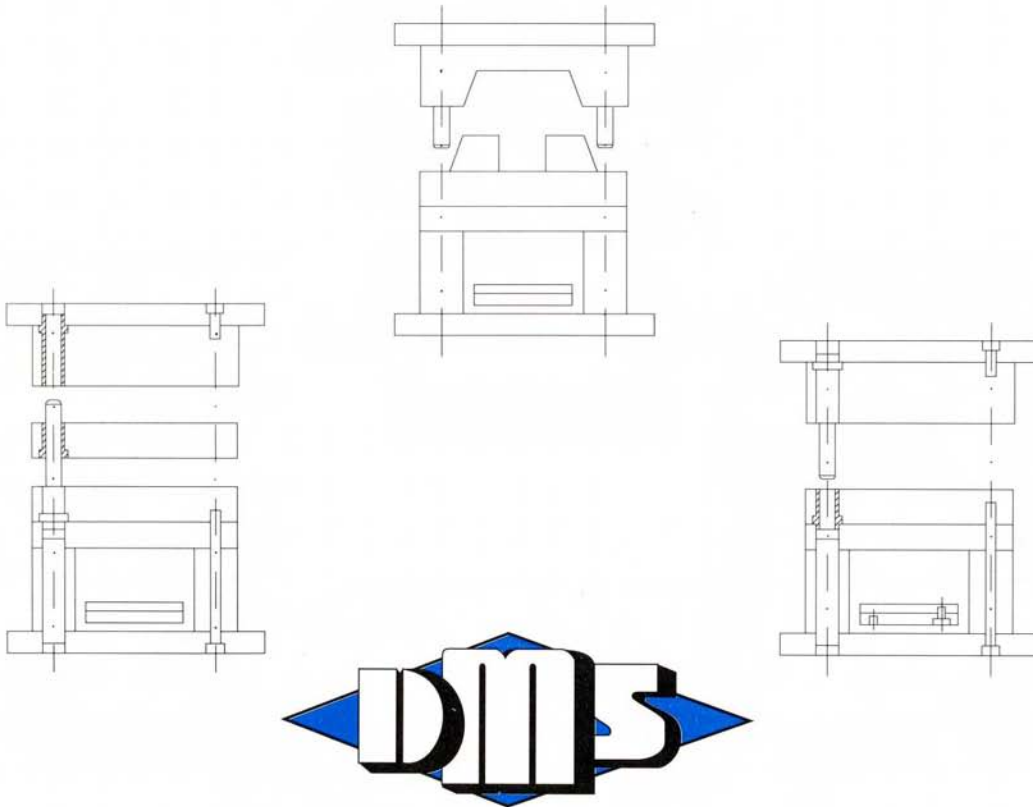
**Informação
Lista de preços**

i

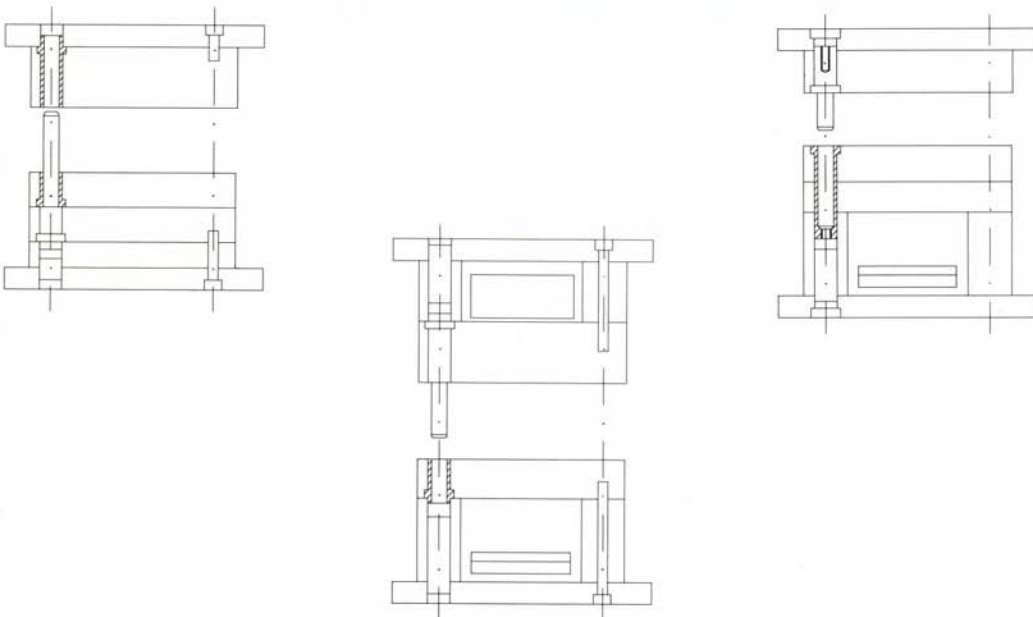
GRUPO A00



www.rerom.net



Diemould Service Company Ltd

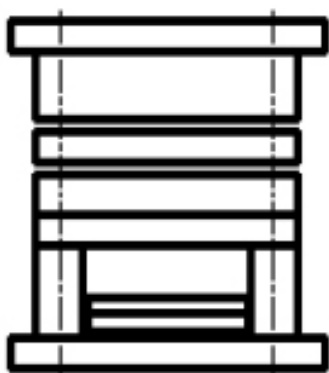


A00.

REFERÊNCIA DO MATERIAL : 1.0503
DIN : C 45
EQUIVALÊNCIAS : AFNOR: 1307Y/3 48 **DMS : N8 ~ 1.1730**

CARACTERÍSTICAS DO AÇO : Placas de aço com teor médio de carbono e de fácil maquinação.

APLICAÇÕES : Estruturas para moldes.

ESTRUTURA

COMPOSIÇÃO QUÍMICA :

C	Mn	Ph	S
0,36	0,60	< 0,50	< 0,50
0,45	1,00		

TÊMPERA
(Não recomendada)

Dureza / Carga de ruptura após têmpera

Temperatura	Tipo	HRc	N/mm ²
850°C	Óleo	57	1730

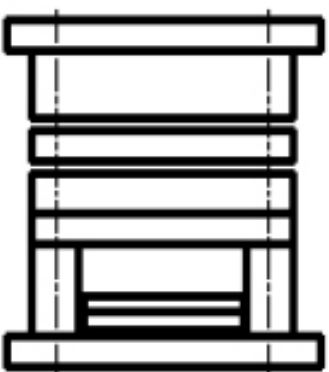
REVENIDO

°C	300	400	500	600
HRc	44	36	24	HRb 99

REFERÊNCIA DO MATERIAL : 1.2311
DIN : 40 CrMnMo7
EQUIVALÊNCIAS : AISI: P20 AFNOR: 40 CMD 8 **DMS: N20**

CARACTERÍSTICAS DO AÇO : Pré-tratado (280-325 HB). Ótimo para polimento e texturização.

APLICAÇÕES : Placas das buchas e cavidades nos moldes para plástico.

ESTRUTURA

COMPOSIÇÃO QUÍMICA :

C	Mn	Cr	Mo
0,40	1,50	1,90	0,20

TÊMPERA
(Não recomendada)

Dureza / Carga de ruptura após têmpera

Temperatura	Tipo	HRc	N/mm ²
840 - 870°C	Óleo	51	1730

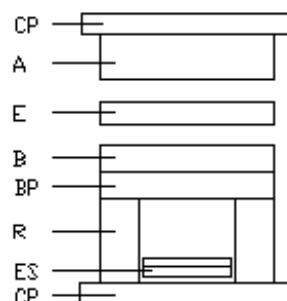
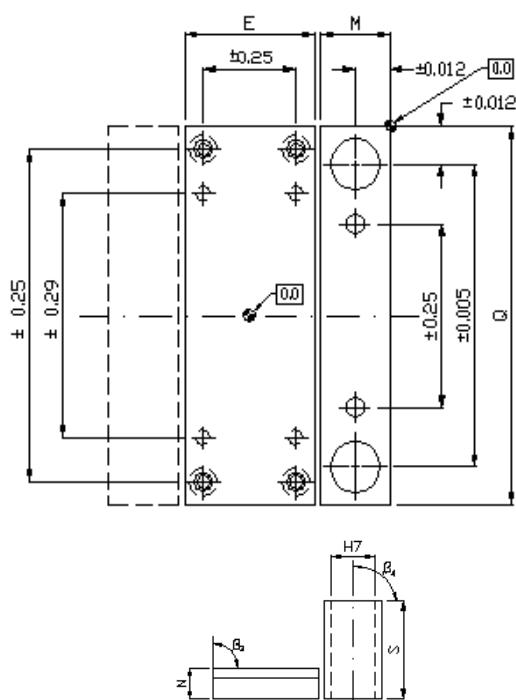
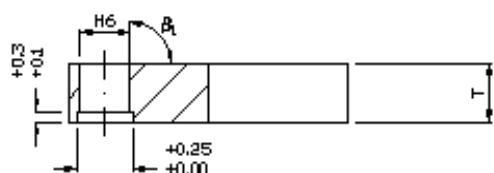
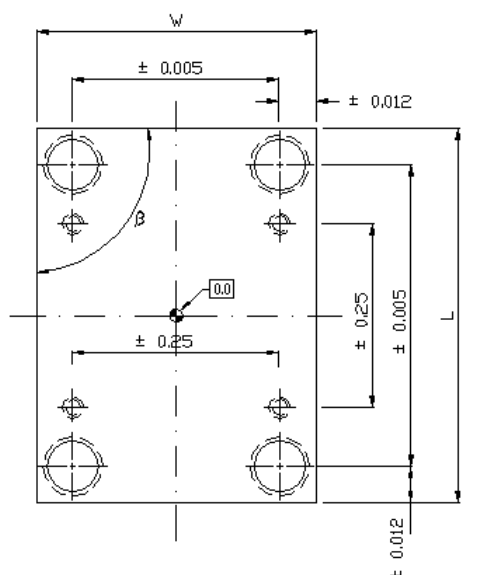
REVENIDO

°C	100	200	300	400	500	600	700
HRc	51	50	48	46	42	36	28
N/mm ²	1730	1670	1570	1480	1330	1140	920

A00.

As dimensões das placas, espessuras, furos e distâncias entre estes, obedecem a cotas com determinadas tolerâncias e de acordo com normas. Recomenda-se, para uma maior precisão de trabalho, a consulta das seguintes tabelas tendo em atenção o ponto de referência e a respectiva dimensão da estrutura.

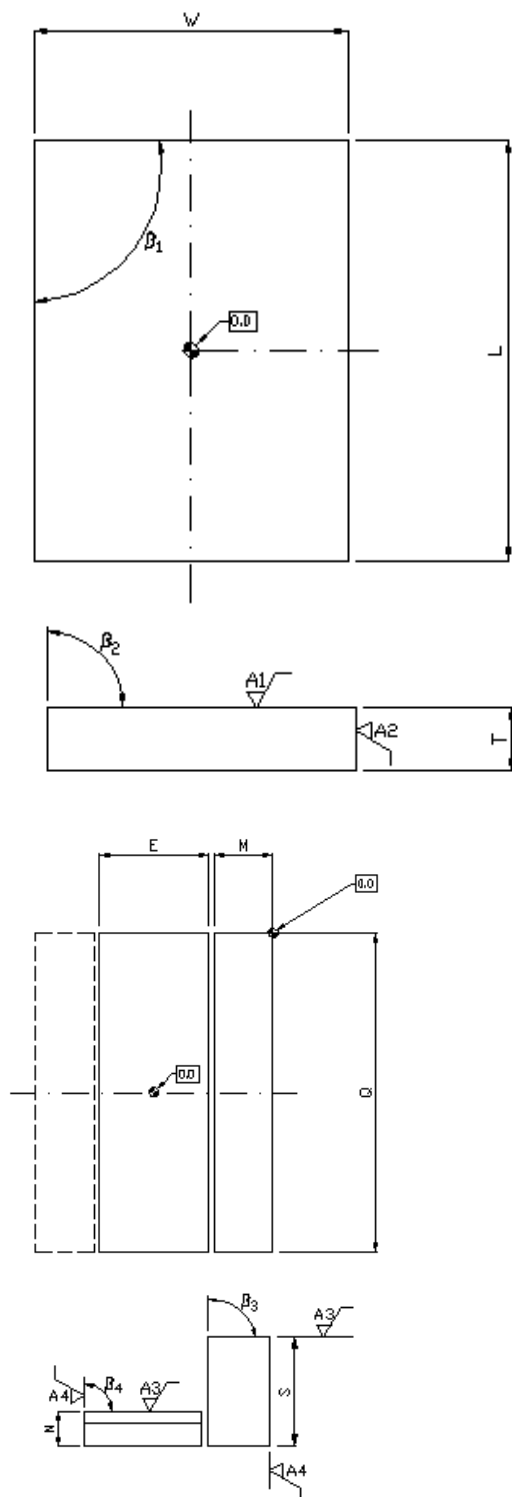
O centro das placas deve ser determinado a partir do centro dos furos das guias.



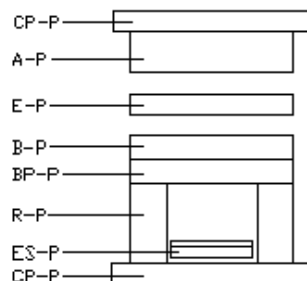
		95 x 95 196 x 396	218 x 246 296 x 496	346 x 346 496 x 596
A - B - E	L	± 0.015	± 0.020	± 0.025
	W	± 0.015	± 0.020	± 0.025
	T	+0.05 a +0.10	+0.05 a +0.10	+0.05 a +0.10
	B	0.025 / 300mm	0.025 / 300mm	0.025 / 300mm
	B1	0.012 / 300mm	0.012 / 300mm	0.012 / 300mm
BP - CP	L	+0.00 a +0.20	+0.00 a +0.20	+0.00 a +0.20
	W	+0.00 a +0.20	+0.00 a +0.20	+0.00 a +0.20
	T	+0.05 a +0.15	+0.05 a +0.15	+0.05 a +0.15
	B	0.025 / 300mm	0.025 / 300mm	0.025 / 300mm
	B1	0.012 / 300mm	0.012 / 300mm	0.012 / 300mm

		95 x 95 196 x 396	218 x 246 296 x 496	346 x 346 496 x 596
ES	E	+0.00 a +0.20	+0.00 a +0.20	+0.00 a +0.20
	Q	+0.00 a +0.20	+0.00 a +0.20	+0.00 a +0.20
	N	+0.05 a +0.10	+0.05 a +0.10	+0.05 a +0.10
	B2	0.025 / 300mm	0.025 / 300mm	0.025 / 300mm
R	M	+0.20 a +0.40	+0.20 a +0.40	+0.20 a +0.40
	Q	+0.20 a +0.40	+0.20 a +0.40	+0.20 a +0.40
	S	+0.05 a +0.10	+0.05 a +0.10	+0.05 a +0.10
	B3	0.025 / 300mm	0.025 / 300mm	0.025 / 300mm

A00.



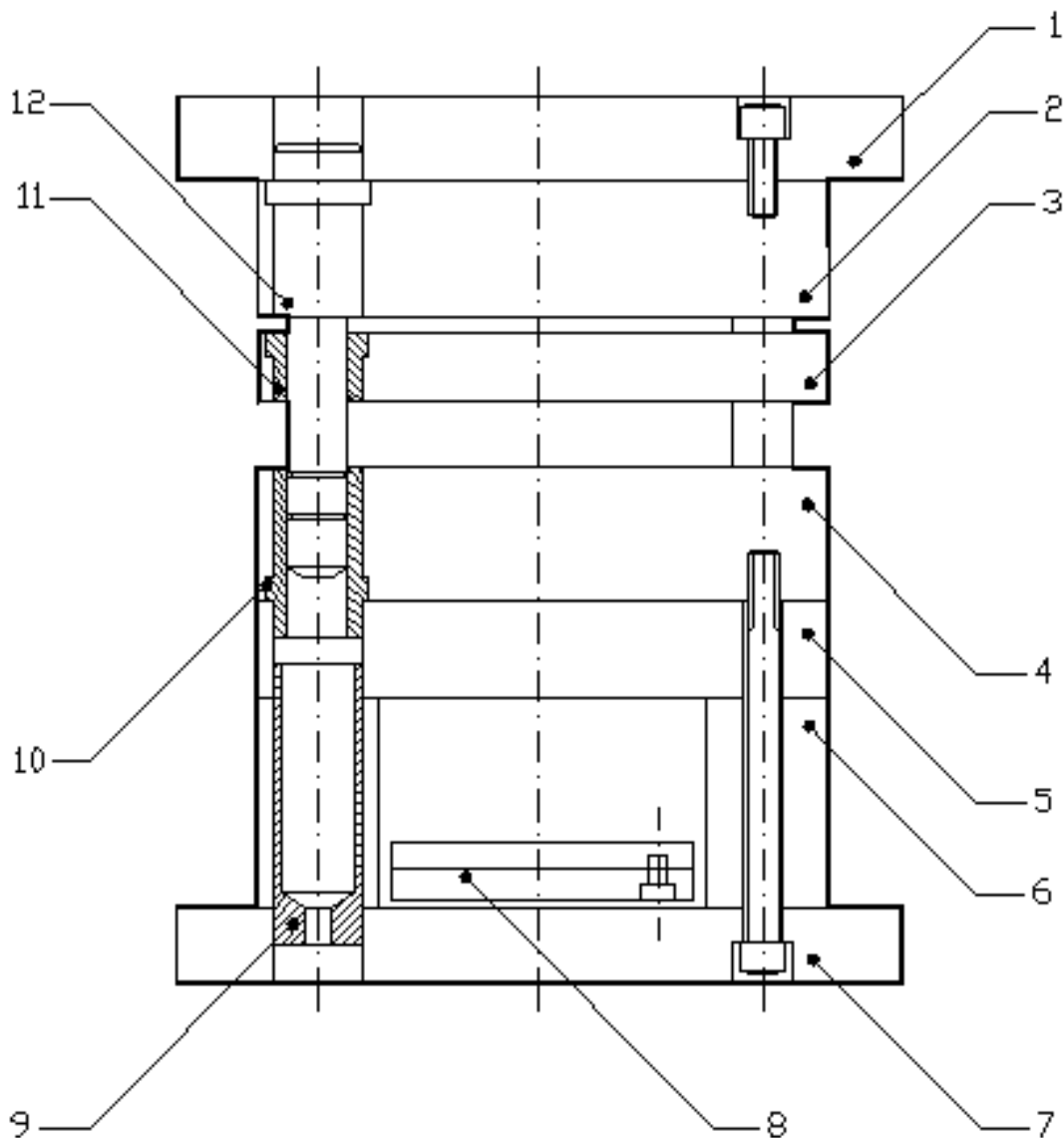
PLACAS PRÉ-MAQUINADAS		
		Tolerâncias
A - P	L	+0.20 a +0.40
	W	+0.20 a +0.40
	T	+0.40 a +0.70
B - P	β1	0.2 / 300mm
	β2	0.2 / 300mm
	A1	Pré-Maquinado
	A2	Fres. Acabamento
ES - P	E	+0.20 a +0.40
	Q	+0.20 a +0.40
	N	+0.10 a +0.40
	β4	0.05 / 300mm
	A3	Rectificado
	A4	Fres. Acabamento
R - P	M	+0.20 a +0.40
	Q	+0.20 a +0.40
	S	+0.05 a +0.15
	β3	0.05 / 300mm
	A3	Rectificado
	A4	Fres. Acabamento



PLACAS RECTIFICADAS									
Séries		A-P / B-P					Tolerâncias		
W	L	16	20	26	36	46	L		
125	125								
	156						W		
156	156						T		
	196						β1		
	246						β2		
	296						A1		
196	196						A2		
	246								
	296								
	346								
	396								
246	246								
	296								
	346								
	396								
	446								
296	296								
	346								
	396								

Obs : Todas as placas são fornecidas com as tolerâncias das placas pré-maquinadas excepto as dimensões indicadas no quadro acima.
Para pedido, acrescente P ao CÓDIGO da placa normal. Exemplo: A00. 34 34 056 N P

A00.



LEGENDA : (código/designação)

- 1 - A00.CP - Placa de fixação CP
- 2 - A00. - Placa das cavidades A
- 3 - A00. - Placa intermédia E
- 4 - A00. - Placa das buchas B
- 5 - A00.BP - Placa de reforço BP
- 6 - A00.R - Calços R

- 7 - A00.CP - Placa de fixação CP
- 8 - A00.ES - Placas de extracção ES
- 9 - A05.L - Casquilhos de guia L
- 10 - A03.SGB- Casquilhos SGB
- 11 - A03.GB - Casquilhos GB
- 12 - A01.S - Guias

A00.

[illegible]

A00.

ESTRUTURA: _____ X _____

Qtd.	DESIGNAÇÃO	CÓDIGO	PREÇO UNIT.
1	CP - PLACA DE FIXAÇÃO (lado fixo): ☐ Horizontal (H) ☐ Vertical (V) ☐ À Face (F)	A00.CP _____	€
2	A - PLACA "A" * : Espessura - (s) _____ ☐ Aço 1.1730 (M) ☐ Aço 1.2311 (N)	A00. _____	€
3	B - PLACA "B" * : Espessura - (s) _____ ☐ Aço 1.1730 (M) ☐ Aço 1.2311 (N)	A00. _____	€
4	BP - PLACA DE REFORÇO:	A00.BP _____	€
5	R - CALÇOS * : Altura - (s) _____	A00.R _____	€
7 / 8	ES - PLACAS DA EXTRACÇÃO (jogo) * :	A00.ES _____	€
9	CP - PLACA DE FIXAÇÃO (lado móvel): ☐ Horizontal (H) ☐ Vertical (V) ☐ À Face (F)	A00.CP _____	€
	GUIA : ☐ A01.N (standard) ☐ A01.S (respigada)	A01. _____	€
	GUIAS : ☐ A01.N (standard) ☐ A01.S (respigada)	A01. _____	€
	CASQ : ☐ A03.GB (stand.) ☐ A03.SGB (resp.)	A03. _____	€
	CASQS : ☐ A03.GB (stand.) ☐ A03.SGB (resp.)	A03. _____	€
	L - CASQUILHOS DE GUIA:	A05.L _____	€
	BOTÕES DE ENCOSTO:	A18.SB1	€
	EXTRACTOR DO GITO:	A35.G _____ X _____	€
	CASQUILHO DO GITO:	A35.HEB _____ X _____	€
	ANEL DE CENTRAGEM:	A35.L _____	€
	INJECTOR:	A35.M _____	€
	PLACAS ISOLANTES: Espessura - _____	A60.B _____	€
	PARAFUSOS (lado fixo):	B01. _____ X _____	€
	PARAFUSOS (lado móvel):	B01. _____ X _____	€
			€
			€
			€

Notas:

CUSTO TOTAL:

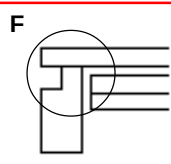
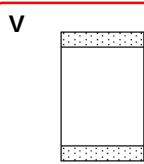
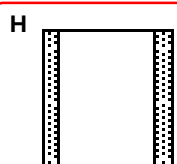
€

Obs: A dimensão da estrutura é determinada com base nas dimensões (largura x comprimento) das placas "A" e "B".

 * Acrescente **P** ao CÓDIGO caso deseje as placas sem furação.

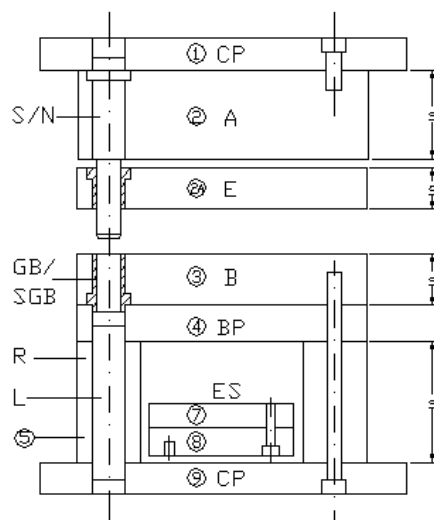
FOTOCOPIE E ENVIE POR FAX: 244 830 559

A00.



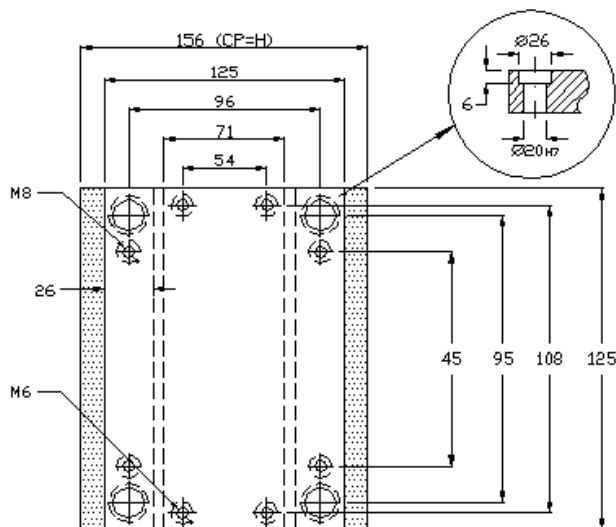
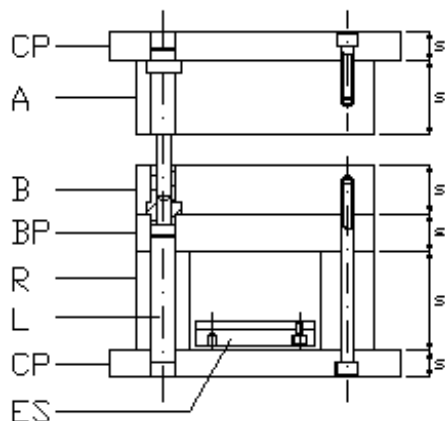
Indica a forma da placa CP que pode ser respectivamente, **H**orizontal, **V**ertical ou à **F**ace. A estrutura representada indica uma placa CP na forma horizontal.

ESTRUTURA

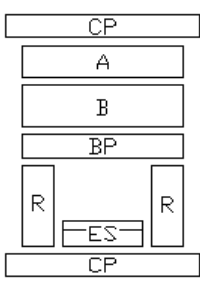


- 1 - Selecione a dimensão da estrutura em função das placas "A" e "B" (largura x comprimento) e abra o catálogo na página correspondente.
- 2 - Determine a espessura e o tipo de aço das placas "A", "B" ou "E".
A placa "E" é igual às placas "A" e "B" sem furos roscados. Para pedido de uma placa "E" inicialize o código por A00.E.
Para placas sem furação acrescente a letra P ao código.
Para informações complementares sobre o tipo de aço e tolerâncias, consulte na secção A00 a folha correspondente.
- 3 - Escolha o tipo das placas de fixação CP, horizontal (**H**), vertical (**V**) ou à face (**F**), conforme representação.
- 4 - Reference o código da placa de reforço BP.
- 5 - Determine a altura dos calços R.
- 6 - Reference o código do jogo das placas de extracção ES.
- 7 - Selecione o tipo de guias, respigadas ou standard (S ou N), e casquilhos, respigados ou standard (SGB ou GB), e complete o código em função das espessuras das placas "A" e "B" seleccionadas.
- 8 - Reference o código dos casquilhos de guia L e indique o seu comprimento em função da altura dos calços.
- 9 - Selecione os restantes acessórios, tais como: botões de encosto, suportes da extracção, extractor do gito, anel de centragem, injectores, placas isolantes, etc.
- 10 - Reference o código dos parafusos e indique o seu comprimento, para o lado fixo e móvel, em função da altura das placas e do comprimento roscado das placas "A" e "B".
- 11 - Fotocopie o formulário seguinte, preencha-o completamente e envie-o por fax 044 - 814 106.

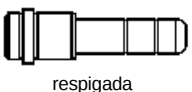
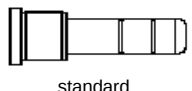
A00.

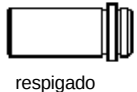
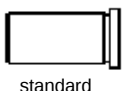


S	A - B	16	20	≥26
Comp. roscado		16	12	16

ESTRUTURA	S	CÓDIGO	
		1.1730	1.2311
	16	12 12 016M	12 12 016N
	20	12 12 020M	12 12 020N
	26	12 12 026M	12 12 026N
	36	12 12 036M	12 12 036N
	46	12 12 046M	12 12 046N
	56	12 12 056M	12 12 056N

S		CÓDIGO	
		1.1730	
CP	16	A00. CP 12 12 H	
		A00. CP 12 12 V	
		A00. CP 12 12 F	
BP	20	A00. B P 12 12	
R	36	A00. R 12 12 036	
	46	A00. R 12 12 046	
	56	A00. R 12 12 056	
E S	9+12	A00. ES 12 12	

GUIAS	S	CÓDIGO		Qt	Pág
		A	B+BP		
 respigada	A01.S14	xxx	xxx	1	A01.S
	A01.S15	xxx	xxx	3	A01.S
 standard	A01.N14	xxx	xxx	1	A01.N
	A01.N15	xxx	xxx	3	A01.N

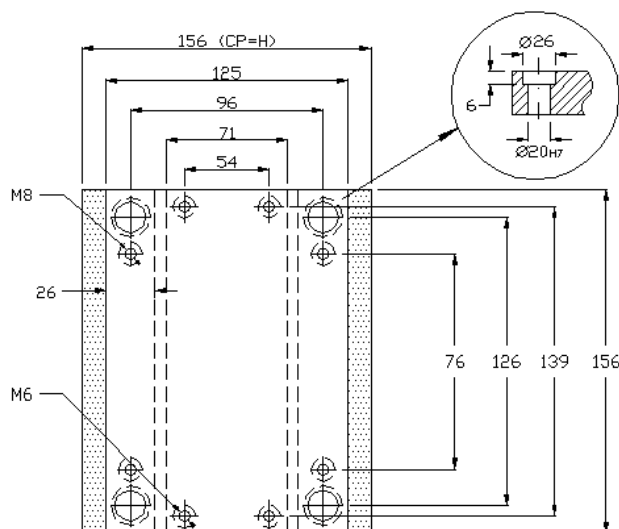
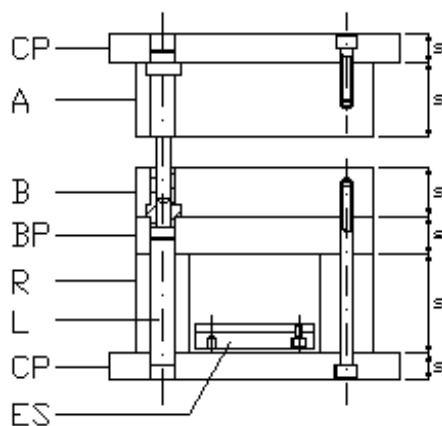
CASQUILHOS	S	CÓDIGO		Qt	Pág
		B			
 respigado	A03.SGB14	xxx		1	A03.SGB
	A03.SGB15	xxx		3	A03.SGB
 standard	A03. GB14	xxx		1	A03.GB
	A03. GB15	xxx		3	A03.GB

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Casq. de guia	A05. L 20	4	A05.L
Botões encosto	A18. SB 1	4	A18.S
Suportes	A18. SP		A18.SP
Ext. do gito	A35. G		A35.G

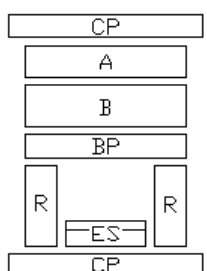
ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Anel centragem	A35. L		A35.L
Injector	A35. M		A35.M
Placas isolantes	A60.		A60.
Parafusos	B01. 08	8	B01.

Obs : Para pedido defina A00. CÓDIGO

A00.



S	A - B	16	20	>26
Comp. roscado		16	12	16

ESTRUTURA	S	CÓDIGO	
		1.1730	1.2311
	16	12 15 016M	12 15 016N
	20	12 15 020M	12 15 020N
	26	12 15 026M	12 15 026N
	36	12 15 036M	12 15 036N
	46	12 15 046M	12 15 046N
	56	12 15 056M	12 15 056N

S		CÓDIGO	
		1.1730	
CP	16	A00. CP 12 15 H	
		A00. CP 12 15 V	
		A00. CP 12 15 F	
BP	20	A00. B P 12 15	
R	36	A00. R 12 15 036	
	46	A00. R 12 15 046	
	56	A00. R 12 15 056	
E S	9+12	A00. ES 12 15	

GUIAS	S	CÓDIGO		Qt	Pág
		A	B+BP		
	A01.S14	xxx	xxx	1	A01.S
	A01.S15	xxx	xxx	3	A01.S
	A01.N14	xxx	xxx	1	A01.N
	A01.N15	xxx	xxx	3	A01.N

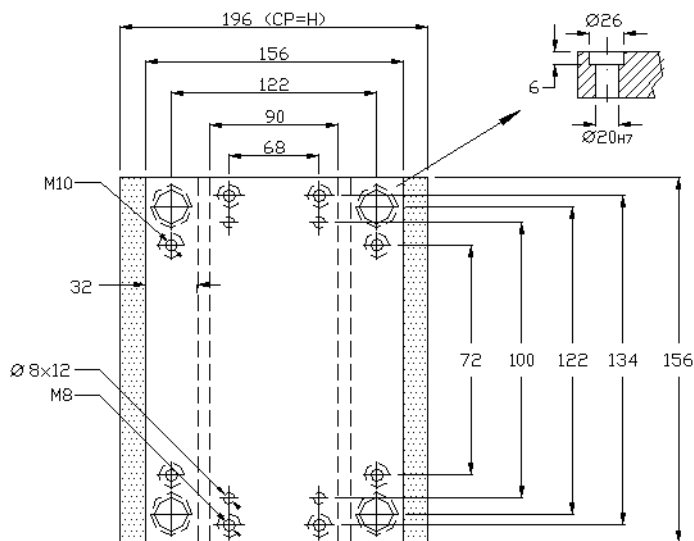
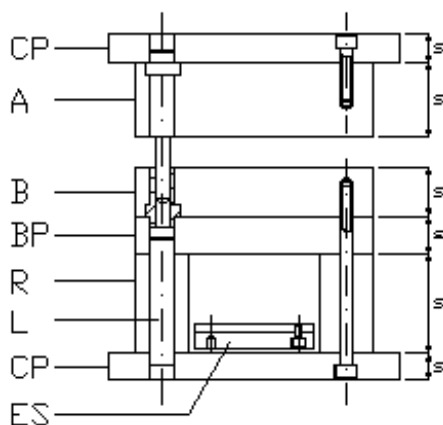
CASQUILHOS	S	CÓDIGO		Qt	Pág
		B			
	A03.SGB14	xxx		1	A03.SGB
	A03.SGB15	xxx		3	A03.SGB
	A03. GB14	xxx		1	A03.GB
	A03. GB15	xxx		3	A03.GB

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Casq. de guia	A05.L 20	4	A05.L
Botões encosto	A18.SB 1	4	A18.S
Suportes	A18.SP		A18.SP
Ext. do gito	A35.G		A35.G

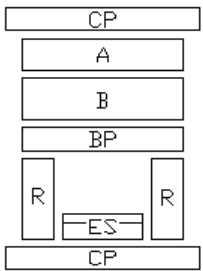
ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Anel centragem	A35. L		A35.L
Injector	A35. M		A35.M
Placas isolantes	A60.		A60.
Parafusos	B01. 08	8	B01.

Obs : Para pedido defina A00. CÓDIGO

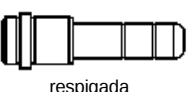
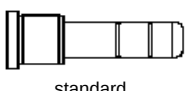
A00.

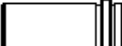
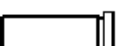


S	A - B	16	20	26	>26
Comp. roscado		16	11	16	19

ESTRUTURA	S	CÓDIGO	
		1.1730	1.2311
	16	15 15 016M	15 15 016N
	20	15 15 020M	15 15 020N
	26	15 15 026M	15 15 026N
	36	15 15 036M	15 15 036N
	46	15 15 046M	15 15 046N
	56	15 15 056M	15 15 056N
	66	15 15 066M	15 15 066N
	76	15 15 076M	15 15 076N

S	CÓDIGO	1.1730
CP	20	A00. CP 15 15 H
		A00. CP 15 15 V
		A00. CP 15 15 F
BP	26	A00. BP 15 15
R	46	A00. R 15 15 046
	56	A00. R 15 15 056
	76	A00. R 15 15 076
E S	9+16	A00. ES 15 15

GUIAS	CÓDIGO			Qt	Pág
	S	A	B+BP		
 respigada	A01.S14	xxx	xxx	1	A01.S
	A01.S15	xxx	xxx	3	A01.S
 standard	A01.N14	xxx	xxx	1	A01.N
	A01.N15	xxx	xxx	3	A01.N

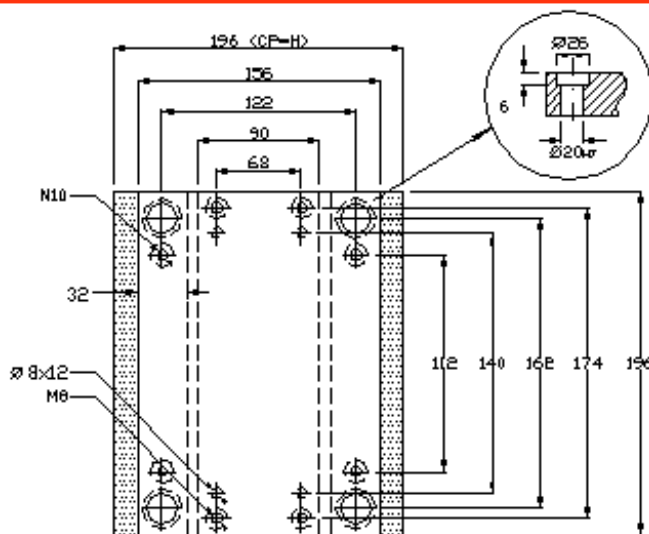
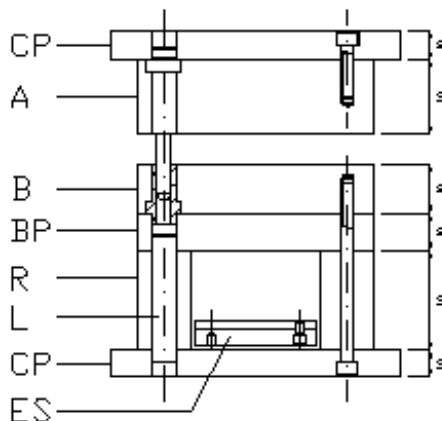
CASQUILHOS	CÓDIGO		Qt	Pág
	S 	B		
 respigado	A03.SGB14	xxx	1	A03.SGB
	A03.SGB15	xxx	3	A03.SGB
 standard	A03. GB14	xxx	1	A03.GB
	A03. GB15	xxx	3	A03.GB

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Casq. de guia	A05.L 20	4	A05.L
Botões encosto	A18.SB 1	4	A18.S
Suportes	A18.SP		A18.SP
Ext. do gito	A35.G		A35.G

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Anel centragem	A35. L		A35.L
Injector	A35. M		A35.M
Placas isolantes	A60.		A60.
Parafusos	B01. 10	8	B01.

Obs : Para pedido defina A00. CÓDIGO

A00.

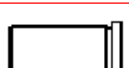


S → A - B	16	20	26	>26
Comp. roscado	16	11	16	19

ESTRUTURA	S	CÓDIGO	
		1.1730	1.2311
CP	A	16 15 19 016M	15 19 016N
A		20 15 19 020M	15 19 020N
B		26 15 19 026M	15 19 026N
BP		36 15 19 036M	15 19 036N
R	B	46 15 19 046M	15 19 046N
L		56 15 19 056M	15 19 056N
CP		66 15 19 066M	15 19 066N
ES		76 15 19 076M	15 19 076N

S		CÓDIGO	
		1.1730	
CP	20	A00. CP 1519 H	
		A00. CP 1519 V	
		A00. CP 1519 F	
BP	26	A00. BP 1519	
R	46	A00. R 1519 046	
	56	A00. R 1519 056	
	76	A00. R 1519 076	
E S	9+16	A00. ES 1519	

GUIAS	CÓDIGO			Qt	Pág
	S →	A	B+BP		
	A01.S14	xxx	xxx	1	A01.S
	A01.S15	xxx	xxx	3	A01.S
	A01.N14	xxx	xxx	1	A01.N
	A01.N15	xxx	xxx	3	A01.N

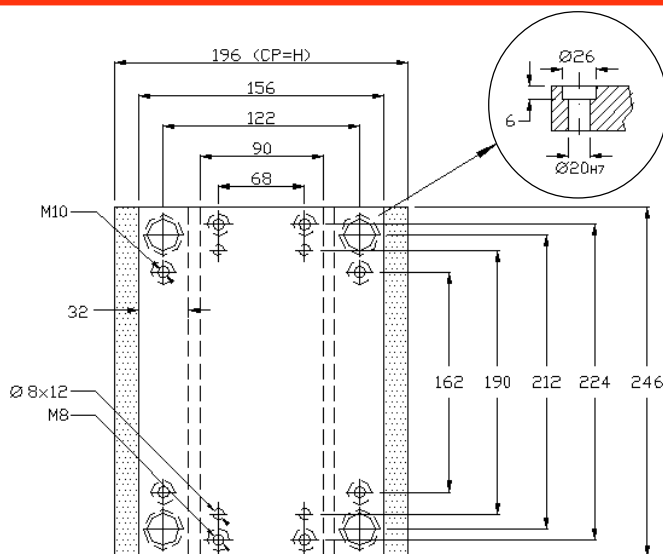
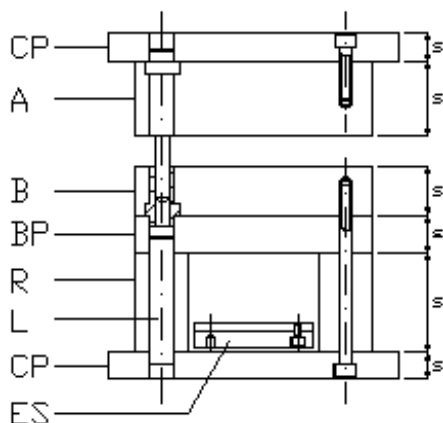
CASQUILHOS	CÓDIGO		Qt	Pág
	S →	B		
	A03.SGB14	xxx	1	A03.SGB
	A03.SGB15	xxx	3	A03.SGB
	A03. GB14	xxx	1	A03.GB
	A03. GB15	xxx	3	A03.GB

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Casq. de guia	A05.L 20	4	A05.L
Botões encosto	A18.SB 1	4	A18.S
Suportes	A18.SP		A18.SP
Ext. do gito	A35.G		A35.G

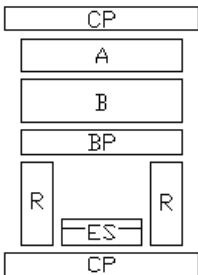
ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Anel centragem	A35. L		A35.L
Injector	A35. M		A35.M
Placas isolantes	A60.		A60.
Parafusos	B01. 10	8	B01.

Obs : Para pedido defina A00. CÓDIGO

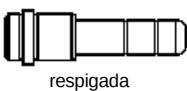
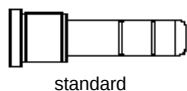
A00.

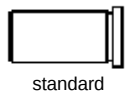


S	A - B	16	20	26	>26
Comp. roscado		16	11	16	19

ESTRUTURA	S	CÓDIGO	
		1.1730	1.2311
	16	15 24 016M	15 24 016N
	20	15 24 020M	15 24 020N
	26	15 24 026M	15 24 026N
	36	15 24 036M	15 24 036N
	46	15 24 046M	15 24 046N
	56	15 24 056M	15 24 056N
	66	15 24 066M	15 24 066N
	76	15 24 076M	15 24 076N

S		CÓDIGO	
		1.1730	
CP	20	A00. CP 1524 H	
		A00. CP 1524 V	
		A00. CP 1524 F	
BP	26	A00. BP 1524	
R	46	A00. R 1524 046	
	56	A00. R 1524 056	
	76	A00. R 1524 076	
E S	9+16	A00. ES 1524	

GUIAS	S	CÓDIGO		Qt	Pág
		A	B+BP		
 respigada	A01.S14	xxx	xxx	1	A01.S
	A01.S15	xxx	xxx	3	A01.S
 standard	A01.N14	xxx	xxx	1	A01.N
	A01.N15	xxx	xxx	3	A01.N

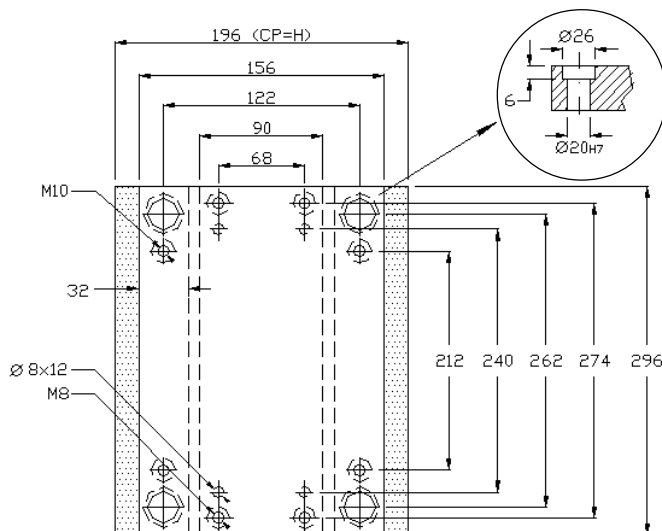
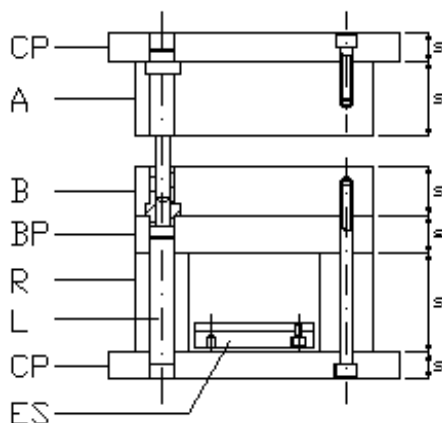
CASQUILHOS	S	CÓDIGO		Qt	Pág
		B			
 respigado	A03.SGB14	xxx		1	A03.SGB
	A03.SGB15	xxx		3	A03.SGB
 standard	A03. GB14	xxx		1	A03.GB
	A03. GB15	xxx		3	A03.GB

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Casq. de guia	A05.L 20	4	A05.L
Botões encosto	A18.SB 1	4	A18.S
Suportes	A18.SP		A18.SP
Ext. do gito	A35.G		A35.G

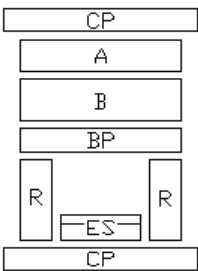
ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Anel centragem	A35. L		A35.L
Injector	A35. M		A35.M
Placas isolantes	A60.		A60.
Parafusos	B01. 10	8	B01.

Obs : Para pedido defina A00. CÓDIGO

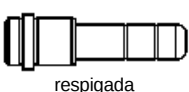
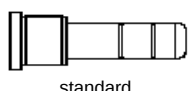
A00.

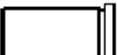


S	A - B	16	20	26	>26
Comp. roscado		16	11	16	19

ESTRUTURA	S	CÓDIGO	
		1.1730	1.2311
	20	15 29 020M	15 29 020N
	26	15 29 026M	15 29 026N
	36	15 29 036M	15 29 036N
	46	15 29 046M	15 29 046N
	56	15 29 056M	15 29 056N
	66	15 29 066M	15 29 066N
	76	15 29 076M	15 29 076N

S		CÓDIGO	
		1.1730	
CP	20	A00. CP 1529 H	
		A00. CP 1529 V	
		A00. CP 1529 F	
BP	26	A00. BP 1529	
R	46	A00. R 1529 046	
	56	A00. R 1529 056	
	76	A00. R 1529 076	
E S	9+16	A00. ES 1529	

GUIAS	S	CÓDIGO		Qt	Pág
		A	B+BP		
 respigada	A01.S14	xxx	xxx	1	A01.S
	A01.S15	xxx	xxx	3	A01.S
 standard	A01.N14	xxx	xxx	1	A01.N
	A01.N15	xxx	xxx	3	A01.N

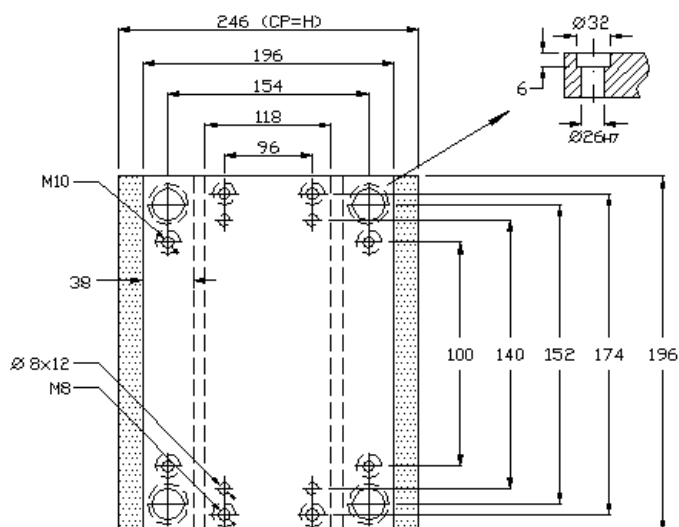
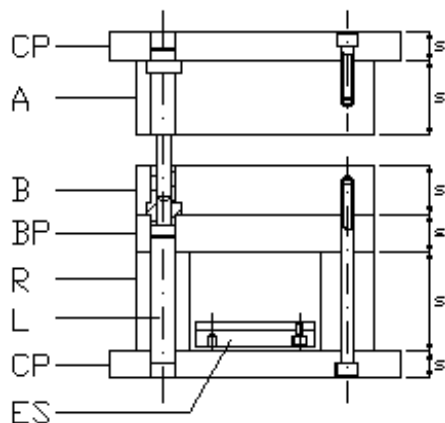
CASQUILHOS	CÓDIGO		Qt	Pág
	S 	B		
 respigado	A03.SGB14	xxx	1	A03.SGB
	A03.SGB15	xxx	3	A03.SGB
 standard	A03. GB14	xxx	1	A03.GB
	A03. GB15	xxx	3	A03.GB

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Casq. de guia	A05.L 20	4	A05.L
Botões encosto	A18.SB 1	4	A18.S
Suportes	A18.SP		A18.SP
Ext. do gito	A35.G		A35.G

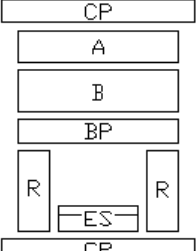
ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Anel centragem	A35. L		A35.L
Injector	A35. M		A35.M
Placas isolantes	A60.		A60.
Parafusos	B01. 10	8	B01.

Obs : Para pedido defina A00. CÓDIGO

A00.

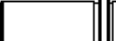


S $\hookrightarrow$ A - B	16	20	26	>26
Comp. roscado	16	11	16	19

ESTRUTURA	S		CÓDIGO		
			1.1730	1.2311	
	A	16	19 19 016M	19 19 016N	
		20	19 19 020M	19 19 020N	
		26	19 19 026M	19 19 026N	
		36	19 19 036M	19 19 036N	
	-	46	19 19 046M	19 19 046N	
		B	56	19 19 056M	19 19 056N
			66	19 19 066M	19 19 066N
			76	19 19 076M	19 19 076N
			96	19 19 096M	19 19 096N

S		CÓDIGO
		1.1730
CP	26	A00. CP 1919 H
		A00. CP 1919 V
		A00. CP 1919 F
BP	36	A00. BP 1919
R	46	A00. R 1919 046
	56	A00. R 1919 056
	76	A00. R 1919 076
E S	12+16	A00. ES 1919

GUIAS	CÓDIGO			Qt	Pág
	S $\hookrightarrow$	A	B+BP		
 resigada	A01.S18	xxx	xxx	1	A01.S
	A01.S20	xxx	xxx	3	A01.S
 standard	A01.N18	xxx	xxx	1	A01.N
	A01.N20	xxx	xxx	3	A01.N

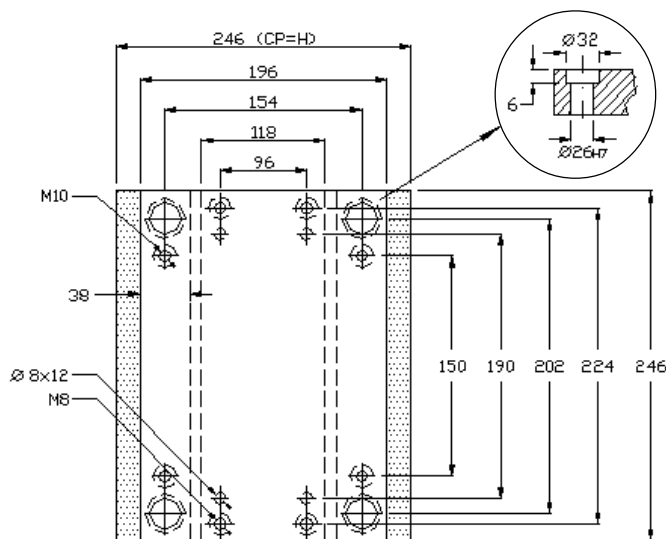
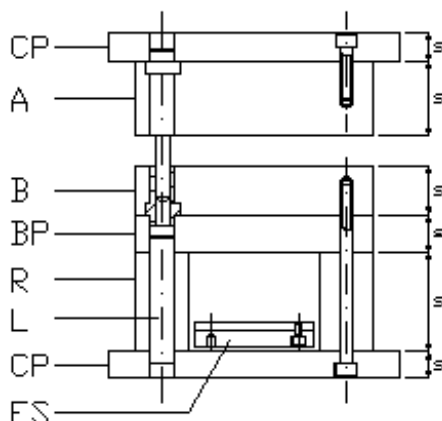
CASQUILHOS	CÓDIGO		Qt	Pág
	S →	B		
 respigado	A03.SGB18	xxx	1	A03.SGB
	A03.SGB20	xxx	3	A03.SGB
 standard	A03. GB18	xxx	1	A03.GB
	A03. GB20	xxx	3	A03.GB

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Casq. de guia	A05.L 26	4	A05.L
Botões encosto	A18.SB 1	4	A18.S
Suportes	A18.SP		A18.SP
Ext. do gito	A35.G		A35.G

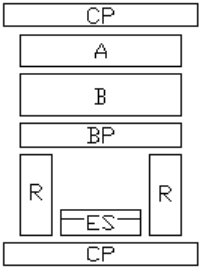
ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Anel centragem	A35. L		A35.L
Injector	A35. M		A35.M
Placas isolantes	A60.		A60.
Parafusos	B01. 10	8	B01.

Obs : Para pedido defina A00. CÓDIGO

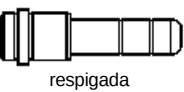
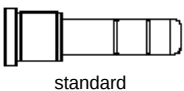
A00.

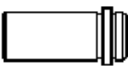
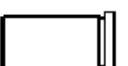


S → A - B	16	20	26	>26
Comp. roscado	16	11	16	19

ESTRUTURA	S	CÓDIGO	
		1.1730	1.2311
	16	19 24 016M	19 24 016N
	20	19 24 020M	19 24 020N
	26	19 24 026M	19 24 026N
	36	19 24 036M	19 24 036N
	46	19 24 046M	19 24 046N
	56	19 24 056M	19 24 056N
	66	19 24 066M	19 24 066N
	76	19 24 076M	19 24 076N
	96	19 24 096M	19 24 096N

S		CÓDIGO	
		1.1730	
CP	26	A00. CP 1924 H	
		A00. CP 1924 V	
		A00. CP 1924 F	
BP	36	A00. BP 1924	
R	46	A00. R 1924 046	
	56	A00. R 1924 056	
	76	A00. R 1924 076	
E S	12+16	A00. ES 1924	

GUIAS	S →	CÓDIGO		Qt	Pág
		A	B+BP		
 respigada	A01.S18	xxx	xxx	1	A01.S
	A01.S20	xxx	xxx	3	A01.S
 standard	A01.N18	xxx	xxx	1	A01.N
	A01.N20	xxx	xxx	3	A01.N

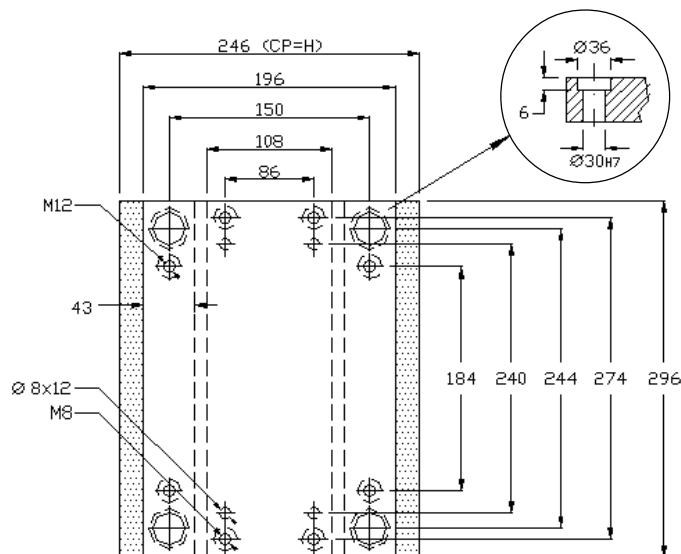
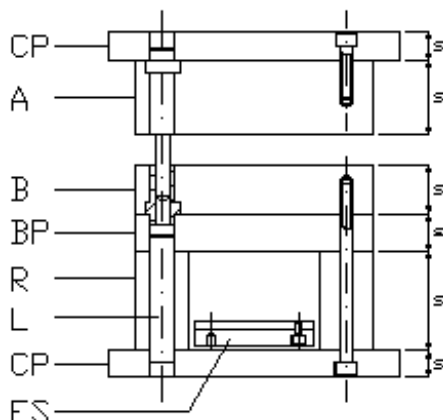
CASQUILHOS	CÓDIGO		Qt	Pág
	S →	B		
 respigado	A03.SGB18	xxx	1	A03.SGB
	A03.SGB20	xxx	3	A03.SGB
 standard	A03. GB18	xxx	1	A03.GB
	A03. GB20	xxx	3	A03.GB

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Casq. de guia	A05.L 26	4	A05.L
Botões encosto	A18.SB 1	4	A18.S
Suportes	A18.SP		A18.SP
Ext. do gito	A35.G		A35.G

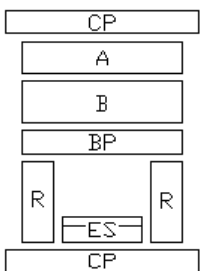
ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Anel centragem	A35. L		A35.L
Injector	A35. M		A35.M
Placas isolantes	A60.		A60.
Parafusos	B01. 10	8	B01.

Obs : Para pedido defina A00. CÓDIGO

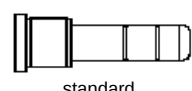
A00.

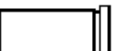


S	A - B	16	20	26	≥36
Comp. roscado		16	20	15	22

ESTRUTURA	S	CÓDIGO	
		1.1730	1.2311
	16	19 29 016M	19 29 016N
	20	19 29 020M	19 29 020N
	26	19 29 026M	19 29 026N
	36	19 29 036M	19 29 036N
	46	19 29 046M	19 29 046N
	56	19 29 056M	19 29 056N
	66	19 29 066M	19 29 066N
	76	19 29 076M	19 29 076N
	96	19 29 096M	19 29 096N

S		CÓDIGO	
		1.1730	
CP	26	A00. CP 1929 H	
		A00. CP 1929 V	
		A00. CP 1929 F	
BP	36	A00. BP 1929	
R	56	A00. R 1929 056	
	76	A00. R 1929 076	
	96	A00. R 1929 096	
E S	12+16	A00. ES 1929	

GUIAS	S	CÓDIGO		Qt	Pág
		A	B+BP		
 respigada	A01.S22	xxx	xxx	1	A01.S
	A01.S24	xxx	xxx	3	A01.S
 standard	A01.N22	xxx	xxx	1	A01.N
	A01.N24	xxx	xxx	3	A01.N

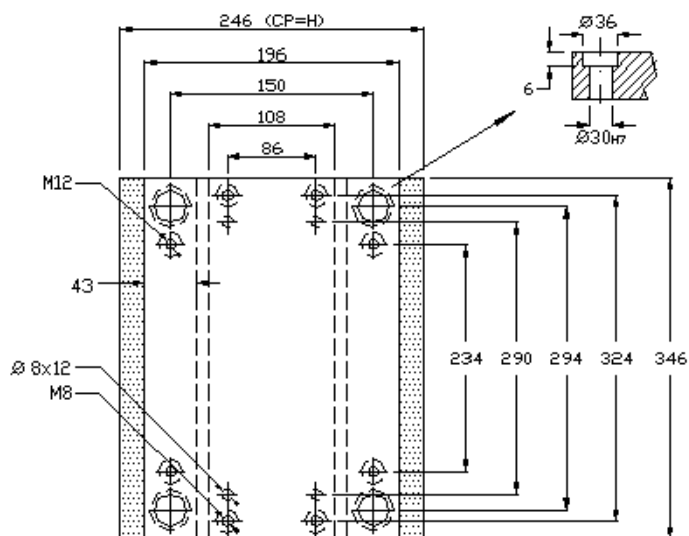
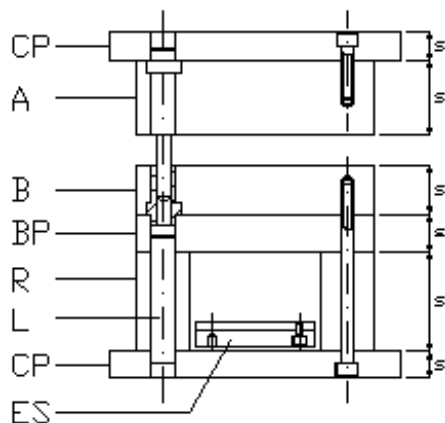
CASQUILHOS	CÓDIGO		Qt	Pág
	S 	B		
 respigado	A03.SGB22	xxx	1	A03.SGB
	A03.SGB24	xxx	3	A03.SGB
 standard	A03. GB22	xxx	1	A03.GB
	A03. GB24	xxx	3	A03.GB

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Casq. de guia	A05.L 30	4	A05.L
Botões encosto	A18.SB 1	4	A18.S
Suportes	A18.SP		A18.SP
Ext. do gito	A35.G		A35.G

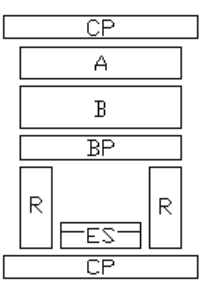
ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Anel centragem	A35. L		A35.L
Injector	A35. M		A35.M
Placas isolantes	A60.		A60.
Parafusos	B01. 12	8	B01.

Obs : Para pedido defina A00. CÓDIGO

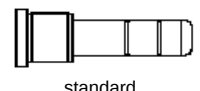
A00.

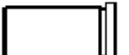


S → A - B	16	20	26	≥36
Comp. roscado	16	20	15	22

ESTRUTURA	S	CÓDIGO	
		1.1730	1.2311
	20	19 34 020M	19 34 020N
	26	19 34 026M	19 34 026N
	36	19 34 036M	19 34 036N
	46	19 34 046M	19 34 046N
	56	19 34 056M	19 34 056N
	66	19 34 066M	19 34 066N
	76	19 34 076M	19 34 076N
	96	19 34 096M	19 34 096N

S		CÓDIGO	
		1.1730	
CP	26	A00. CP 1934 H	
		A00. CP 1934 V	
		A00. CP 1934 F	
BP	36	A00. BP 1934	
R	56	A00. R 1934 056	
	76	A00. R 1934 076	
	96	A00. R 1934 096	
ES	12+16	A00. ES 1934	

GUIAS	S →	CÓDIGO		Qt	Pág
		A	B+BP		
 respigada	A01.S22	xxx	xxx	1	A01.S
	A01.S24	xxx	xxx	3	A01.S
 standard	A01.N22	xxx	xxx	1	A01.N
	A01.N24	xxx	xxx	3	A01.N

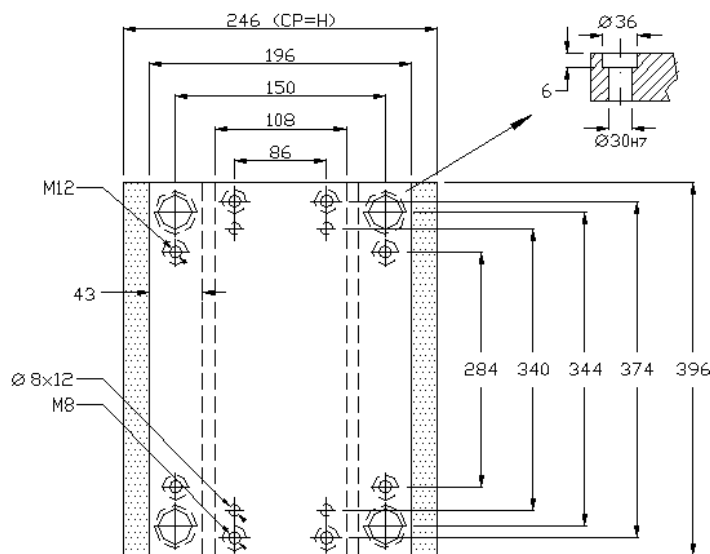
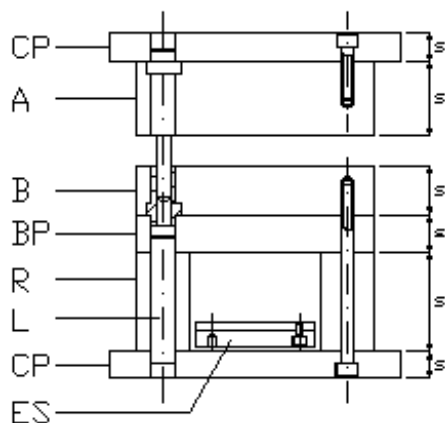
CASQUILHOS	CÓDIGO		Qt	Pág
	S ➞	B		
 respigado	A03.SGB22	xxx	1	A03.SGB
	A03.SGB24	xxx	3	A03.SGB
 standard	A03. GB22	xxx	1	A03.GB
	A03. GB24	xxx	3	A03.GB

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Casq. de guia	A05.L 30	4	A05.L
Botões encosto	A18.SB 1	4	A18.S
Suportes	A18.SP		A18.SP
Ext. do gito	A35.G		A35.G

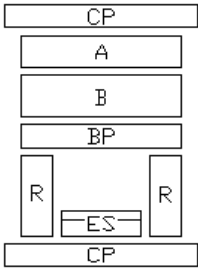
ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Anel centragem	A35. L		A35.L
Injector	A35. M		A35.M
Placas isolantes	A60.		A60.
Parafusos	B01. 12	8	B01.

Obs : Para pedido defina A00. CÓDIGO

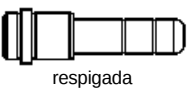
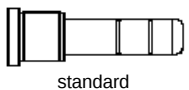
A00.

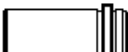
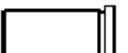


S	A - B	16	20	26	≥36
Comp. roscado		16	20	15	22

ESTRUTURA	S	CÓDIGO	
		1.1730	1.2311
	20	19 39 020M	19 39 020N
	26	19 39 026M	19 39 026N
	36	19 39 036M	19 39 036N
	46	19 39 046M	19 39 046N
	56	19 39 056M	19 39 056N
	66	19 39 066M	19 39 066N
	76	19 39 076M	19 39 076N
	96	19 39 096M	19 39 096N

S		CÓDIGO	
		1.1730	
CP	26	A00. CP	1939 H
		A00. CP	1939 V
		A00. CP	1939 F
BP	36	A00. BP	1939
R	56	A00. R	1939 056
	76	A00. R	1939 076
	96	A00. R	1939 096
ES	12+16	A00. ES	1939

GUIAS	CÓDIGO			Qt	Pág
	S	A	B+BP		
 respigada	A01.S22	xxx	xxx	1	A01.S
	A01.S24	xxx	xxx	3	A01.S
 standard	A01.N22	xxx	xxx	1	A01.N
	A01.N24	xxx	xxx	3	A01.N

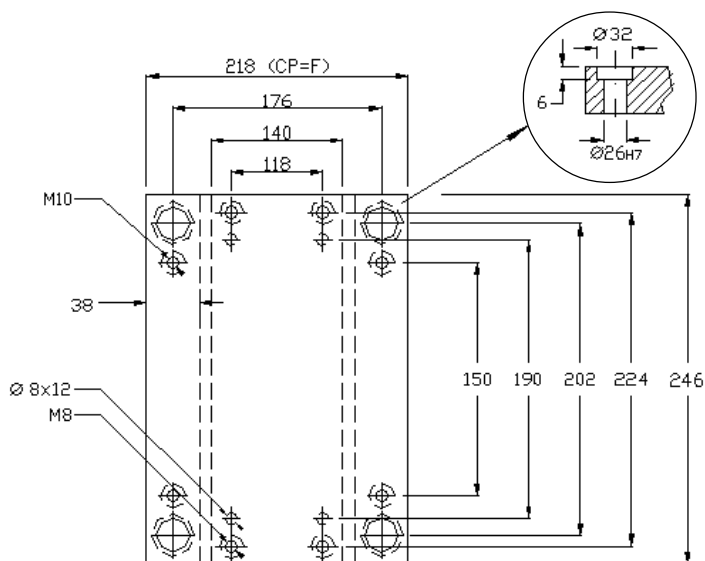
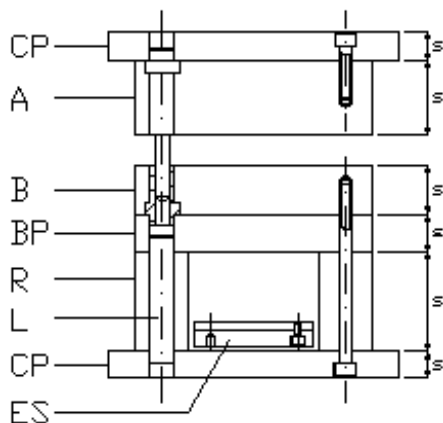
CASQUILHOS	CÓDIGO		Qt	Pág
	S 	B		
 respigado	A03.SGB22	xxx	1	A03.SGB
	A03.SGB24	xxx	3	A03.SGB
 standard	A03. GB22	xxx	1	A03.GB
	A03. GB24	xxx	3	A03.GB

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Casq. de guia	A05.L 30	4	A05.L
Botões encosto	A18.SB 1	4	A18.S
Suportes	A18.SP		A18.SP
Ext. do gito	A35.G		A35.G

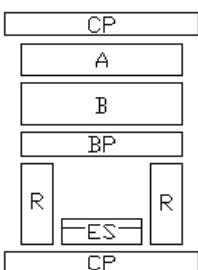
ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Anel centragem	A35. L		A35.L
Injector	A35. M		A35.M
Placas isolantes	A60.		A60.
Parafusos	B01. 12	8	B01.

Obs : Para pedido defina A00. CÓDIGO

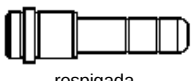
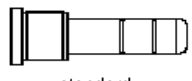
A00.

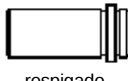
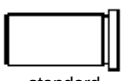


S	A - B	16	20	26	>26
Comp. roscado		16	11	16	19

ESTRUTURA	S	CÓDIGO	
		1.1730	1.2311
	16	21 24 016M	21 24 016N
	20	21 24 020M	21 24 020N
	26	21 24 026M	21 24 026N
	36	21 24 036M	21 24 036N
	46	21 24 046M	21 24 046N
	56	21 24 056M	21 24 056N
	76	21 24 076M	21 24 076N
	96	21 24 096M	21 24 096N

S	CÓDIGO	
	1.1730	
CP	26	A00. CP 2124 V
		A00. CP 2124 F
BP	36	A00. BP 2124
R	46	A00. R 2124 046
	56	A00. R 2124 056
	76	A00. R 2124 076
E S	12+16	A00. ES 2124

GUIAS	CÓDIGO			Qt	Pág
	S	A	B+BP		
 respigada	A01.S18	xxx	xxx	1	A01.S
	A01.S20	xxx	xxx	3	A01.S
 standard	A01.N18	xxx	xxx	1	A01.N
	A01.N20	xxx	xxx	3	A01.N

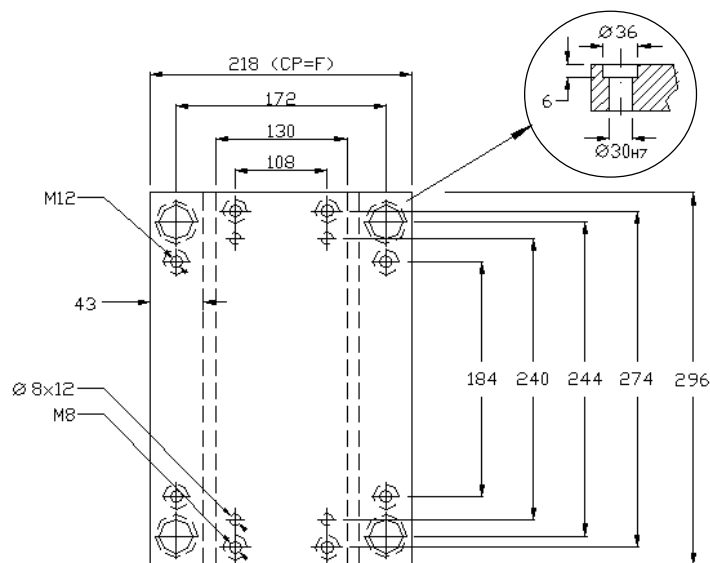
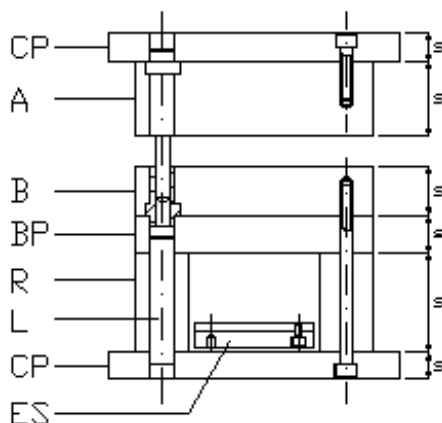
CASQUILHOS	CÓDIGO			Qt	Pág
	S	B			
 respigado	A03.SGB18	xxx		1	A03.SGB
	A03.SGB20	xxx		3	A03.SGB
 standard	A03. GB18	xxx		1	A03.GB
	A03. GB20	xxx		3	A03.GB

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Casq. de guia	A05.L 26	4	A05.L
Botões encosto	A18.SB 1	4	A18.S
Suportes	A18.SP		A18.SP
Ext. do gito	A35.G		A35.G

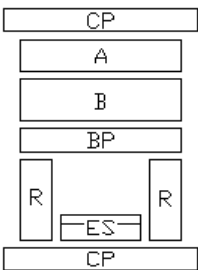
ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Anel centragem	A35. L		A35.L
Injector	A35. M		A35.M
Placas isolantes	A60.		A60.
Parafusos	B01. 10	8	B01.

Obs : Para pedido defina A00. CÓDIGO

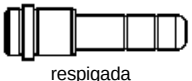
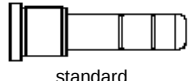
A00.

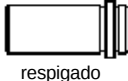
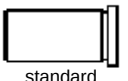


S	A - B	20	26	≥36
Comp. roscado		20	15	22

ESTRUTURA	S	CÓDIGO	
		1.1730	1.2311
	A	16	21 29 016M 21 29 016N
		20	21 29 020M 21 29 020N
		26	21 29 026M 21 29 026N
		36	21 29 036M 21 29 036N
	B	46	21 29 046M 21 29 046N
		56	21 29 056M 21 29 056N
		76	21 29 076M 21 29 076N
		96	21 29 096M 21 29 096N

S	CÓDIGO	
	1.1730	
CP	26	A00. CP 2129 V
		A00. CP 2129 F
BP	36	A00. BP 2129
R	56	A00. R 2129 056
	76	A00. R 2129 076
	96	A00. R 2129 096
E S	12+16	A00. ES 2129

GUIAS	CÓDIGO			Qt	Pág
	S	A	B+BP		
 respigada	A01.S22	xxx	xxx	1	A01.S
	A01.S24	xxx	xxx	3	A01.S
 standard	A01.N22	xxx	xxx	1	A01.N
	A01.N24	xxx	xxx	3	A01.N

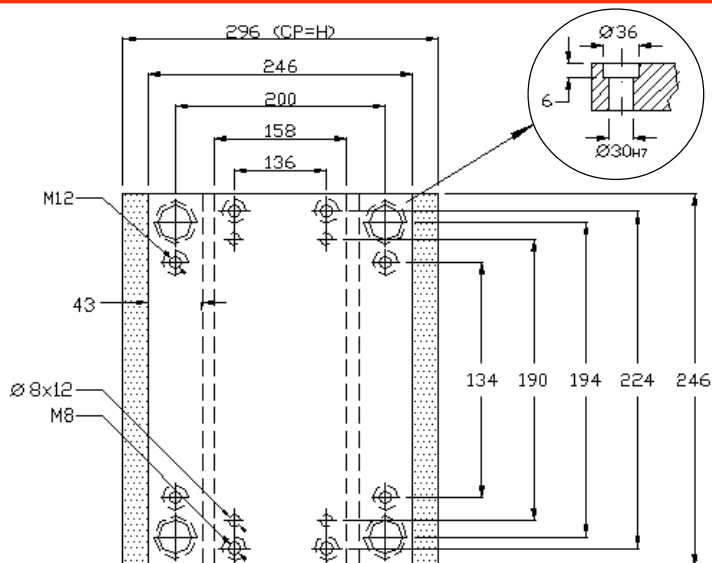
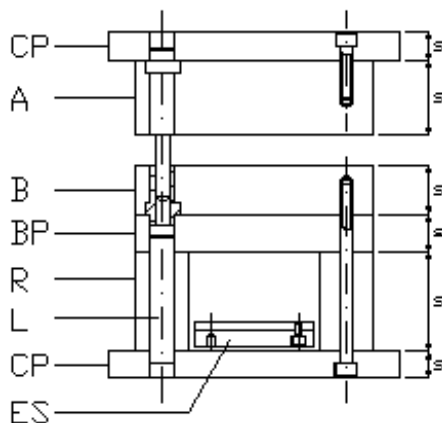
CASQUILHOS	CÓDIGO			Qt	Pág
	S	B			
 respigado	A03.SGB22	xxx		1	A03.SGB
	A03.SGB24	xxx		3	A03.SGB
 standard	A03. GB22	xxx		1	A03.GB
	A03. GB24	xxx		3	A03.GB

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Casq. de guia	A05.L 30	4	A05.L
Botões encosto	A18.SB 1	4	A18.S
Suportes	A18.SP		A18.SP
Ext. do gito	A35.G		A35.G

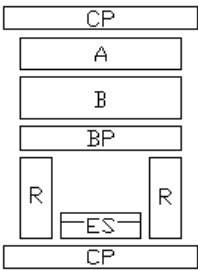
ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Anel centragem	A35. L		A35.L
Injector	A35. M		A35.M
Placas isolantes	A60.		A60.
Parafusos	B01. 12	8	B01.

Obs : Para pedido defina A00. CÓDIGO

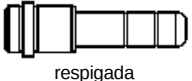
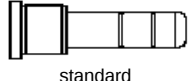
A00.

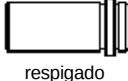
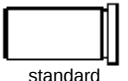


S	A - B	16	20	26	≥36
Comp. roscado		16	20	15	22

ESTRUTURA	S	CÓDIGO	
		1.1730	1.2311
	16	24 24 016M	24 24 016N
	20	24 24 020M	24 24 020N
	26	24 24 026M	24 24 026N
	36	24 24 036M	24 24 036N
	46	24 24 046M	24 24 046N
	56	24 24 056M	24 24 056N
	66	24 24 066M	24 24 066N
	76	24 24 076M	24 24 076N
	96	24 24 096M	24 24 096N

S		CÓDIGO
		1.1730
CP	26	A00. CP 2424 H
		A00. CP 2424 V
		A00. CP 2424 F
BP	36	A00. BP 2424
R	56	A00. R 2424 056
	76	A00. R 2424 076
	96	A00. R 2424 096
E S	12+16	A00. ES 2424

GUIAS	CÓDIGO			Qt	Pág
	S	A	B+BP		
 respigada	A01.S22	xxx	xxx	1	A01.S
	A01.S24	xxx	xxx	3	A01.S
 standard	A01.N22	xxx	xxx	1	A01.N
	A01.N24	xxx	xxx	3	A01.N

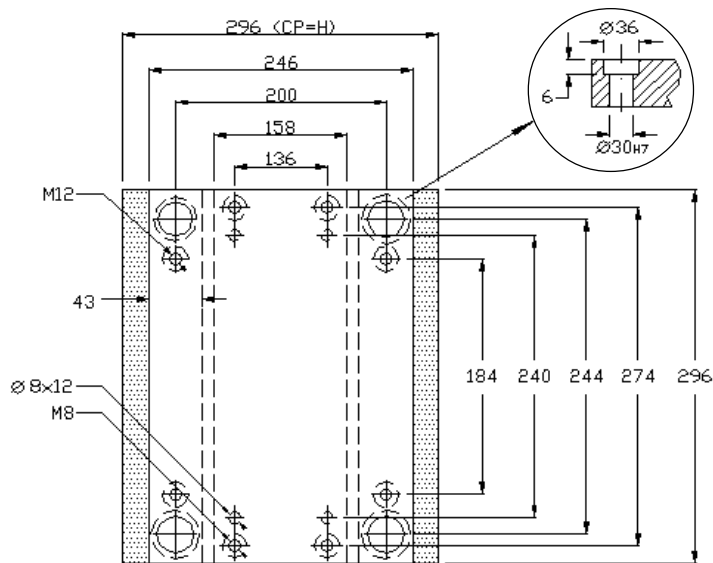
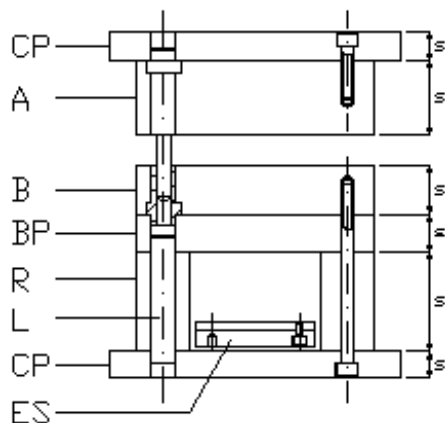
CASQUILHOS	CÓDIGO		Qt	Pág
	S	B		
 respigado	A03.SGB22	xxx	1	A03.SGB
	A03.SGB24	xxx	3	A03.SGB
 standard	A03. GB22	xxx	1	A03.GB
	A03. GB24	xxx	3	A03.GB

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Casq. de guia	A05.L 30	4	A05.L
Botões encosto	A18.SB 1	4	A18.S
Suportes	A18.SP		A18.SP
Ext. do gito	A35.G		A35.G

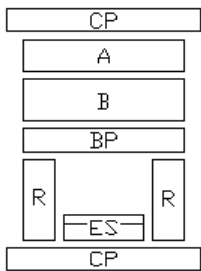
ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Anel centragem	A35. L		A35.L
Injector	A35. M		A35.M
Placas isolantes	A60.		A60.
Parafusos	B01. 12	8	B01.

Obs : Para pedido defina A00. CÓDIGO

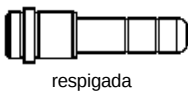
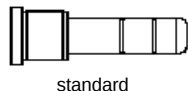
A00.

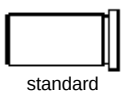


S	A - B	16	20	26	≥36
Comp. roscado		16	20	15	22

ESTRUTURA	S	CÓDIGO	
		1.1730	1.2311
	A	16	24 29 016M 24 29 016N
		20	24 29 020M 24 29 020N
		26	24 29 026M 24 29 026N
		36	24 29 036M 24 29 036N
		46	24 29 046M 24 29 046N
	B	56	24 29 056M 24 29 056N
		66	24 29 066M 24 29 066N
		76	24 29 076M 24 29 076N
		96	24 29 096M 24 29 096N

S		CÓDIGO	
		1.1730	
CP	26		A00. CP 2429 H
			A00. CP 2429 V
			A00. CP 2429 F
BP	36		A00. BP 2429
R	56		A00. R 2429 056
	76		A00. R 2429 076
	96		A00. R 2429 096
E S	12+16		A00. ES 2429

GUIAS	CÓDIGO			Qt	Pág
	S	A	B+BP		
	A01.S22	xxx	xxx	1	A01.S
	A01.S24	xxx	xxx	3	A01.S
	A01.N22	xxx	xxx	1	A01.N
	A01.N24	xxx	xxx	3	A01.N

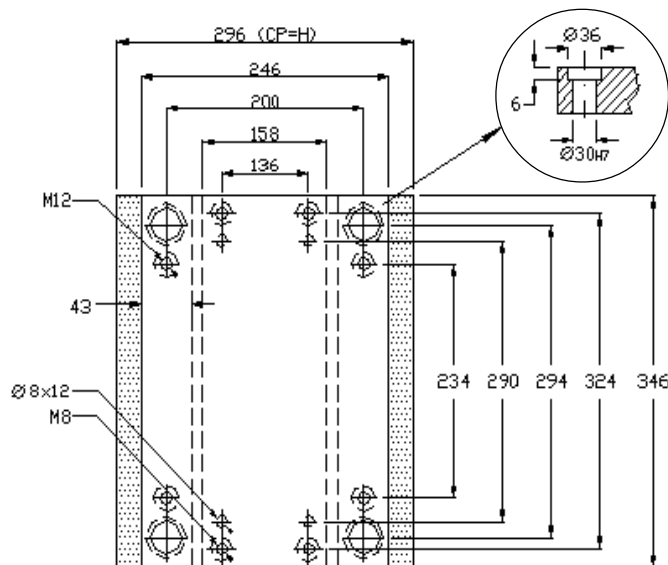
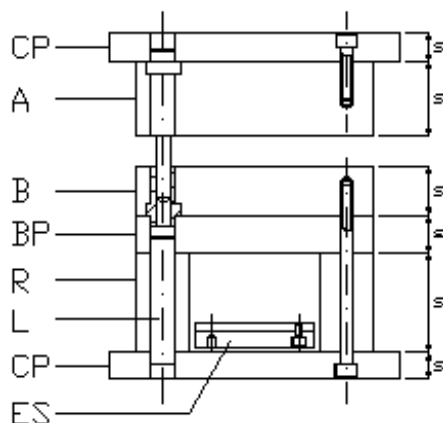
CASQUINHOS	CÓDIGO			Qt	Pág
	S	B			
	A03.SGB22	xxx		1	A03.SGB
	A03.SGB24	xxx		3	A03.SGB
	A03. GB22	xxx		1	A03.GB
	A03. GB24	xxx		3	A03.GB

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Casq. de guia	A05.L 30	4	A05.L
Botões encosto	A18.SB 1	4	A18.S
Suportes	A18.SP		A18.SP
Ext. do gito	A35.G		A35.G

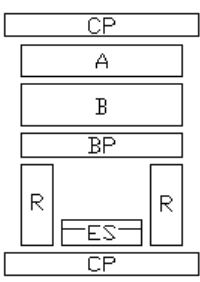
ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Anel centragem	A35. L		A35.L
Injector	A35. M		A35.M
Placas isolantes	A60.		A60.
Parafusos	B01. 12	8	B01.

Obs : Para pedido defina A00. CÓDIGO

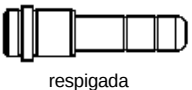
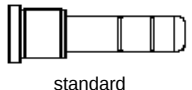
A00.

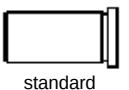


S → A - B		26	≥36
Comp. roscado		15	22

ESTRUTURA	S	CÓDIGO	
		1.1730	1.2311
	A	20	24 34 020M 24 34 020N
		26	24 34 026M 24 34 026N
		36	24 34 036M 24 34 036N
		46	24 34 046M 24 34 046N
	B	56	24 34 056M 24 34 056N
		66	24 34 066M 24 34 066N
		76	24 34 076M 24 34 076N
		96	24 34 096M 24 34 096N

S	CÓDIGO	
	1.1730	
CP	26	A00. CP 2434 H
		A00. CP 2434 V
		A00. CP 2434 F
BP	36	A00. BP 2434
R	56	A00. R 2434 056
	76	A00. R 2434 076
	96	A00. R 2434 096
E S	16+26	A00. ES 2434

GUIAS	CÓDIGO		Qt	Pág
	S →	A B+BP		
 respigada	A01.S22	xxx xxx	1	A01.S
	A01.S24	xxx xxx	3	A01.S
 standard	A01.N22	xxx xxx	1	A01.N
	A01.N24	xxx xxx	3	A01.N

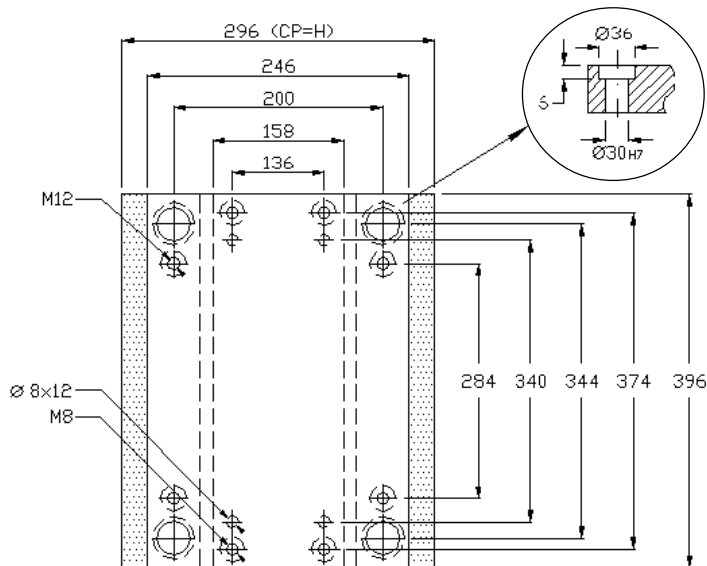
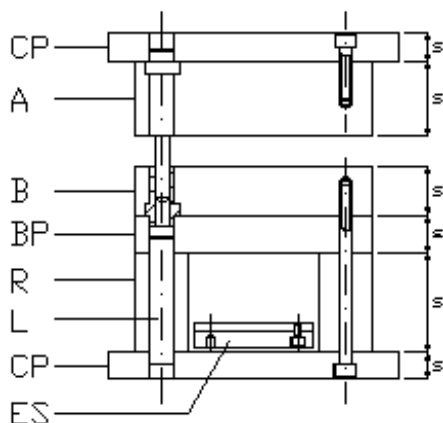
CASQUINHOS	CÓDIGO		Qt	Pág
	S →	B		
 respigado	A03.SGB22	xxx	1	A03.SGB
	A03.SGB24	xxx	3	A03.SGB
 standard	A03. GB22	xxx	1	A03.GB
	A03. GB24	xxx	3	A03.GB

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Casq. de guia	A05.L 30	4	A05.L
Botões encosto	A18.SB 1	4	A18.S
Suportes	A18.SP		A18.SP
Ext. do gito	A35.G		A35.G

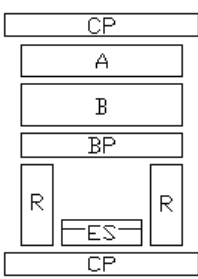
ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Anel centragem	A35. L		A35.L
Injector	A35. M		A35.M
Placas isolantes	A60.		A60.
Parafusos	B01. 12	8	B01.

Obs : Para pedido defina A00. CÓDIGO

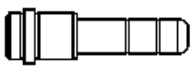
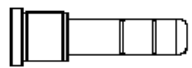
A00.

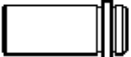
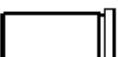


S → A - B		26	≥36
Comp. roscado		15	22

ESTRUTURA	S	CÓDIGO	
		1.1730	1.2311
	26	24 39 026M	24 39 026N
	36	24 39 036M	24 39 036N
	46	24 39 046M	24 39 046N
	56	24 39 056M	24 39 056N
	66	24 39 066M	24 39 066N
	76	24 39 076M	24 39 076N
	96	24 39 096M	24 39 096N

S		CÓDIGO	
		1.1730	
CP	26	A00. CP	2439 H
		A00. CP	2439 V
		A00. CP	2439 F
BP	36	A00. BP	2439
R	56	A00. R	2439 056
	76	A00. R	2439 076
	96	A00. R	2439 096
E S	16+26	A00. ES	2439

GUIAS	CÓDIGO		Qt	Pág
	S →	A	B+BP	
 respigada	A01.S22	xxx	xxx	1 A01.S
	A01.S24	xxx	xxx	3 A01.S
 standard	A01.N22	xxx	xxx	1 A01.N
	A01.N24	xxx	xxx	3 A01.N

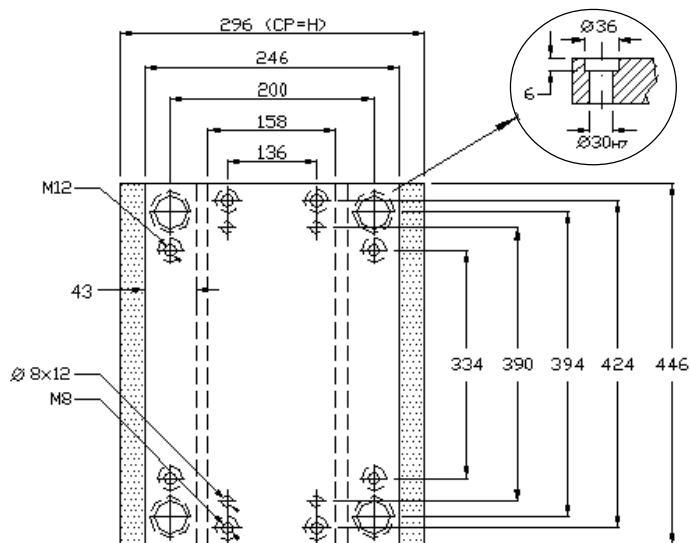
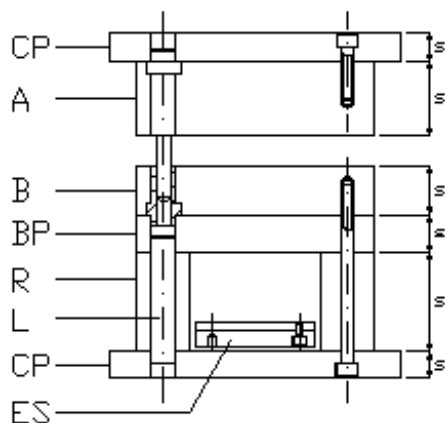
CASQUINHOS	CÓDIGO		Qt	Pág
	S →	B		
 respigado	A03.SGB22	xxx	1	A03.SGB
	A03.SGB24	xxx	3	A03.SGB
 standard	A03. GB22	xxx	1	A03.GB
	A03. GB24	xxx	3	A03.GB

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Casq. de guia	A05.L 30	4	A05.L
Botões encosto	A18.SB 1	4	A18.S
Suportes	A18.SP		A18.SP
Ext. do gito	A35.G		A35.G

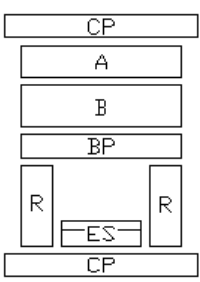
ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Anel centragem	A35. L		A35.L
Injector	A35. M		A35.M
Placas isolantes	A60.		A60.
Parafusos	B01. 12	8	B01.

Obs : Para pedido defina A00. CÓDIGO

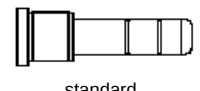
A00.

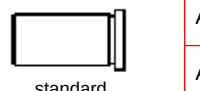


S	A - B	26	≥36
Comp. roscado		15	22

ESTRUTURA	S	CÓDIGO	
		1.1730	1.2311
	26	24 44 026M	24 44 026N
	36	24 44 036M	24 44 036N
	46	24 44 046M	24 44 046N
	56	24 44 056M	24 44 056N
	66	24 44 066M	24 44 066N
	76	24 44 076M	24 44 076N
	96	24 44 096M	24 44 096N

S		CÓDIGO
		1.1730
CP	26	A00. CP 2444 H
		A00. CP 2444 V
		A00. CP 2444 F
BP	36	A00. BP 2444
R	56	A00. R 2444 056
	76	A00. R 2444 076
	96	A00. R 2444 096
ES	16+26	A00. ES 2444

GUIAS	CÓDIGO			Qt	Pág
	S	A	B+BP		
 respigada	A01.S22	xxx	xxx	1	A01.S
	A01.S24	xxx	xxx	3	A01.S
 standard	A01.N22	xxx	xxx	1	A01.N
	A01.N24	xxx	xxx	3	A01.N

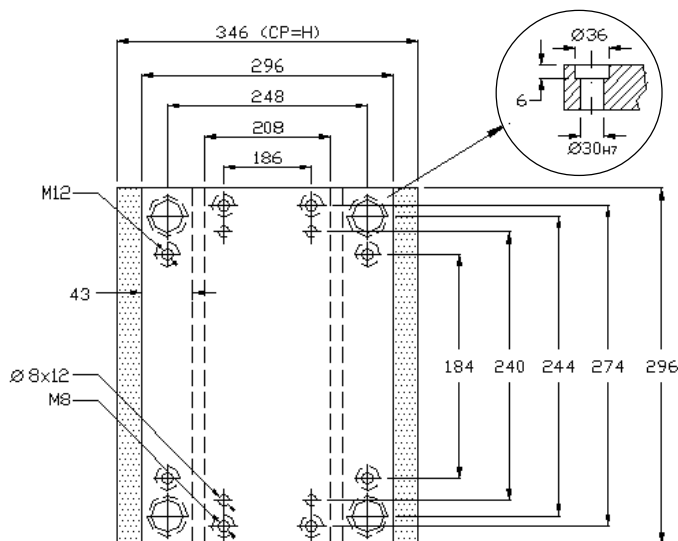
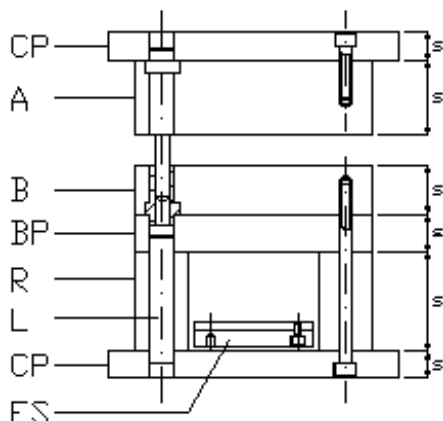
CASQUILHOS	CÓDIGO			Qt	Pág
	S	B			
 respigado	A03.SGB22	xxx		1	A03.SGB
	A03.SGB24	xxx		3	A03.SGB
 standard	A03. GB22	xxx		1	A03.GB
	A03. GB24	xxx		3	A03.GB

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Casq. de guia	A05.L 30	4	A05.L
Botões encosto	A18.SB 1	4	A18.S
Suportes	A18.SP		A18.SP
Ext. do gito	A35.G		A35.G

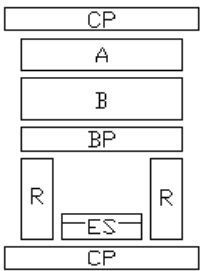
ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Anel centragem	A35. L		A35.L
Injector	A35. M		A35.M
Placas isolantes	A60.		A60.
Parafusos	B01. 12	8	B01.

Obs : Para pedido defina A00. CÓDIGO

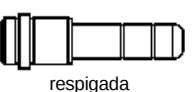
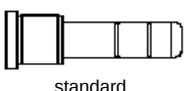
A00.

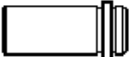
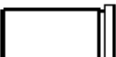


S	A - B	20	26	≥36
Comp. roscado		20	15	22

ESTRUTURA	S	CÓDIGO	
		1.1730	1.2311
	20	29 29 020M	29 29 020N
	26	29 29 026M	29 29 026N
	36	29 29 036M	29 29 036N
	46	29 29 046M	29 29 046N
	56	29 29 056M	29 29 056N
	66	29 29 066M	29 29 066N
	76	29 29 076M	29 29 076N
	96	29 29 096M	29 29 096N
	116	29 29 116M	29 29 116N

S		CÓDIGO	
		1.1730	
CP	26	A00. CP	2929 H
		A00. CP	2929 V
		A00. CP	2929 F
BP	46	A00. BP	2929
R	56	A00. R	2929 056
	76	A00. R	2929 076
	96	A00. R	2929 096
E S	16+26	A00. ES	2929

GUIAS	CÓDIGO			Qt	Pág
	S	A	B+BP		
	A01.S22	xxx	xxx	1	A01.S
	A01.S24	xxx	xxx	3	A01.S
	A01.N22	xxx	xxx	1	A01.N
	A01.N24	xxx	xxx	3	A01.N

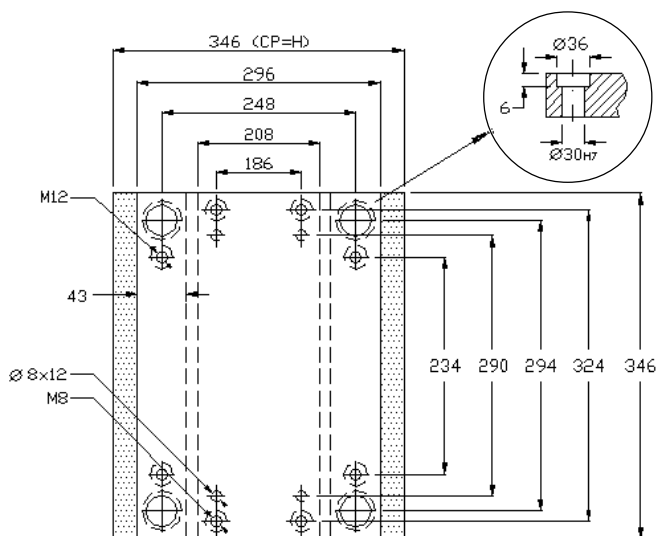
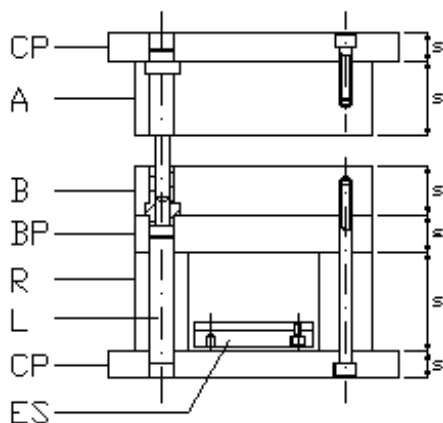
CASQUILHOS	CÓDIGO		Qt	Pág
	S 	B		
 respigado	A03.SGB22	xxx	1	A03.SGB
	A03.SGB24	xxx	3	A03.SGB
 standard	A03. GB22	xxx	1	A03.GB
	A03. GB24	xxx	3	A03.GB

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Casq. de guia	A05.L 30	4	A05.L
Botões encosto	A18.SB 1	4	A18.S
Suportes	A18.SP		A18.SP
Ext. do gito	A35.G		A35.G

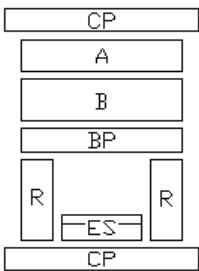
ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Anel centragem	A35. L		A35.L
Injector	A35. M		A35.M
Placas isolantes	A60.		A60.
Parafusos	B01. 12	8	B01.

Obs : Para pedido defina A00. CÓDIGO

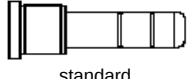
A00.

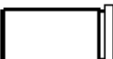


S	A - B	20	26	≥36
Comp. roscado		20	15	22

ESTRUTURA	S	CÓDIGO	
		1.1730	1.2311
	A	20	29 34 020M 29 34 020N
		26	29 34 026M 29 34 026N
		36	29 34 036M 29 34 036N
		46	29 34 046M 29 34 046N
	B	56	29 34 056M 29 34 056N
		66	29 34 066M 29 34 066N
		76	29 34 076M 29 34 076N
		96	29 34 096M 29 34 096N
		116	29 34 116M 29 34 116N

S		CÓDIGO	
		1.1730	
CP	26	A00. CP	2934 H
		A00. CP	2934 V
		A00. CP	2934 F
BP	46	A00. BP	2934
R	56	A00. R	2934 056
	76	A00. R	2934 076
	96	A00. R	2934 096
ES	16+26	A00. ES	2934

GUIAS	S	CÓDIGO		Qt	Pág
		A	B+BP		
 respigada	A01.S22	xxx	xxx	1	A01.S
	A01.S24	xxx	xxx	3	A01.S
 standard	A01.N22	xxx	xxx	1	A01.N
	A01.N24	xxx	xxx	3	A01.N

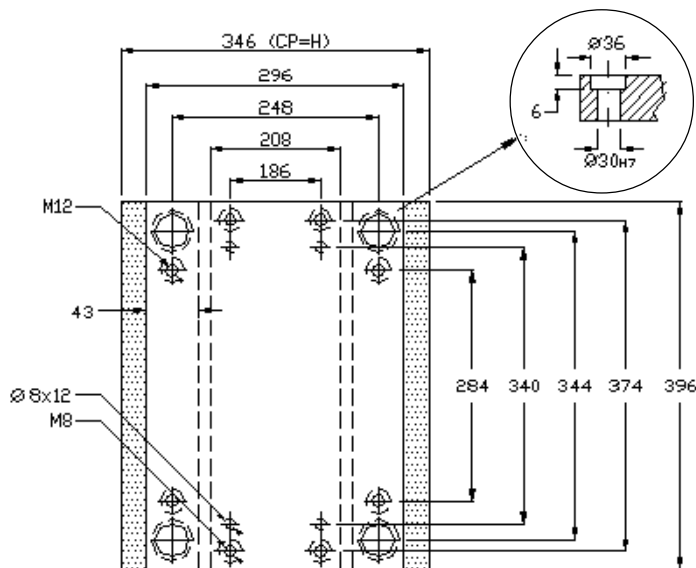
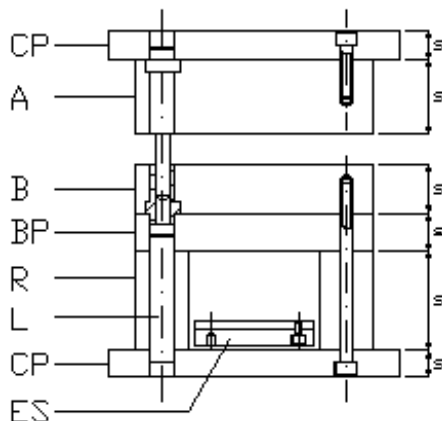
CASQUILHOS	CÓDIGO		Qt	Pág
	S ➞	B		
 respigado	A03.SGB22	xxx	1	A03.SGB
	A03.SGB24	xxx	3	A03.SGB
 standard	A03. GB22	xxx	1	A03.GB
	A03. GB24	xxx	3	A03.GB

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Casq. de guia	A05.L 30	4	A05.L
Botões encosto	A18.SB 1	4	A18.S
Suportes	A18.SP		A18.SP
Ext. do gito	A35.G		A35.G

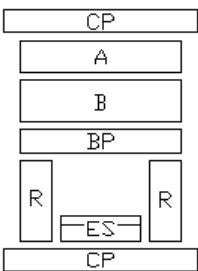
ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Anel centragem	A35. L		A35.L
Injector	A35. M		A35.M
Placas isolantes	A60.		A60.
Parafusos	B01. 12	8	B01.

Obs : Para pedido defina A00. CÓDIGO

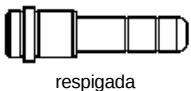
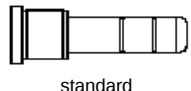
A00.

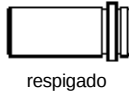
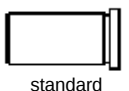


S	A - B	26	≥36
Comp. roscado		15	22

ESTRUTURA	S	CÓDIGO	
		1.1730	1.2311
	A	26	29 39 026M 29 39 026N
		36	29 39 036M 29 39 036N
		46	29 39 046M 29 39 046N
		56	29 39 056M 29 39 056N
		66	29 39 066M 29 39 066N
	B	76	29 39 076M 29 39 076N
		96	29 39 096M 29 39 096N
		116	29 39 116M 29 39 116N

S	CÓDIGO	
	1.1730	
CP	26	A00. CP 2939 H
		A00. CP 2939 V
		A00. CP 2939 F
BP	46	A00. BP 2939
R	56	A00. R 2939 056
	76	A00. R 2939 076
	96	A00. R 2939 096
E S	16+26	A00. ES 2939

GUIAS	CÓDIGO			Qt	Pág
	S	A	B+BP		
 respigada	A01.S22	xxx	xxx	1	A01.S
	A01.S24	xxx	xxx	3	A01.S
 standard	A01.N22	xxx	xxx	1	A01.N
	A01.N24	xxx	xxx	3	A01.N

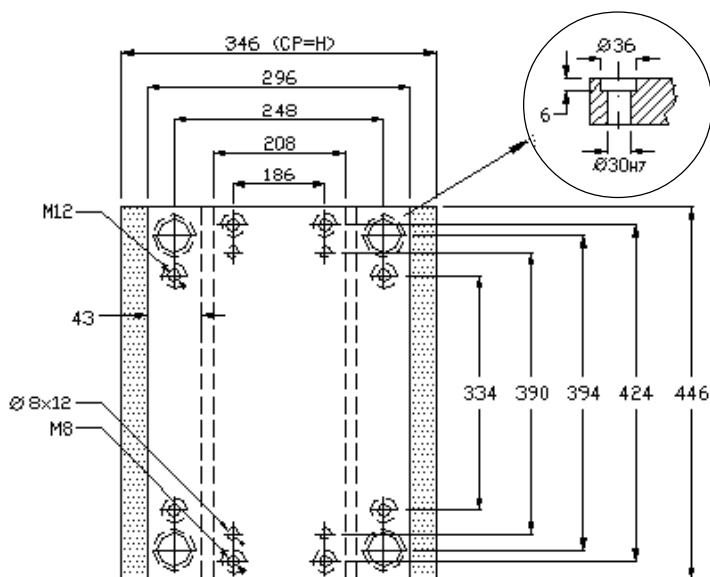
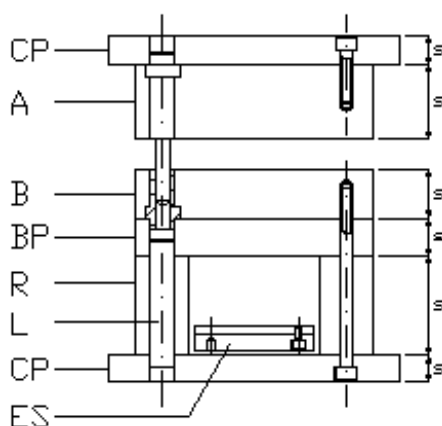
CASQUILHOS	CÓDIGO			Qt	Pág
	S	B			
 respigado	A03.SGB22	xxx		1	A03.SGB
	A03.SGB24	xxx		3	A03.SGB
 standard	A03. GB22	xxx		1	A03.GB
	A03. GB24	xxx		3	A03.GB

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Casq. de guia	A05.L 30	4	A05.L
Botões encosto	A18.SB 1	4	A18.S
Suportes	A18.SP		A18.SP
Ext. do gito	A35.G		A35.G

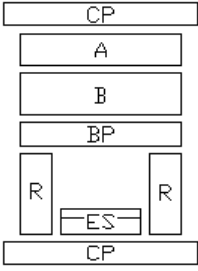
ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Anel centragem	A35. L		A35.L
Injector	A35. M		A35.M
Placas isolantes	A60.		A60.
Parafusos	B01. 12	8	B01.

Obs : Para pedido defina A00. CÓDIGO

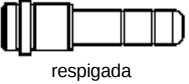
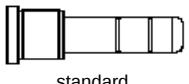
A00.

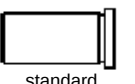


S	→	A - B		26	≥36
Comp. roscado				15	22

ESTRUTURA	S	CÓDIGO	
		1.1730	1.2311
	A	26	29 44 026M 29 44 026N
		36	29 44 036M 29 44 036N
		46	29 44 046M 29 44 046N
		56	29 44 056M 29 44 056N
	B	66	29 44 066M 29 44 066N
		76	29 44 076M 29 44 076N
		96	29 44 096M 29 44 096N
		116	29 44 116M 29 44 116N

S		CÓDIGO	
		1.1730	
CP	26		A00. CP 2944 H
			A00. CP 2944 V
			A00. CP 2944 F
BP	46		A00. BP 2944
R	56		A00. R 2944 056
	76		A00. R 2944 076
	96		A00. R 2944 096
E S	16+26		A00. ES 2944

GUIAS	CÓDIGO		Qt	Pág
	S	A B+BP		
 respigada	A01.S22	xxx xxx	1	A01.S
	A01.S24	xxx xxx	3	A01.S
 standard	A01.N22	xxx xxx	1	A01.N
	A01.N24	xxx xxx	3	A01.N

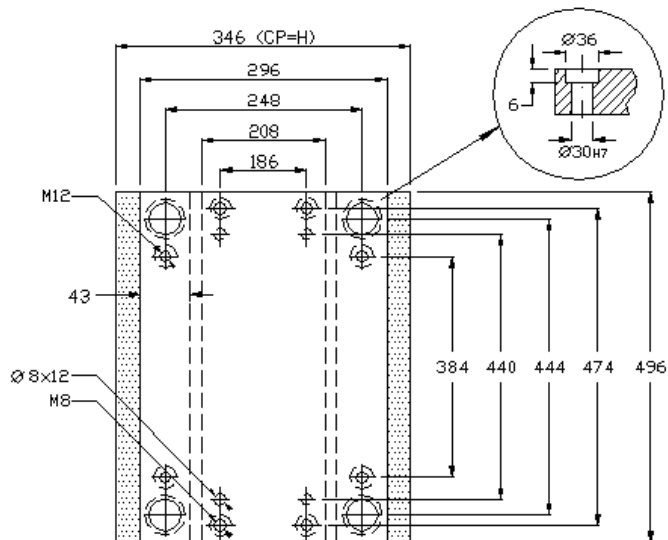
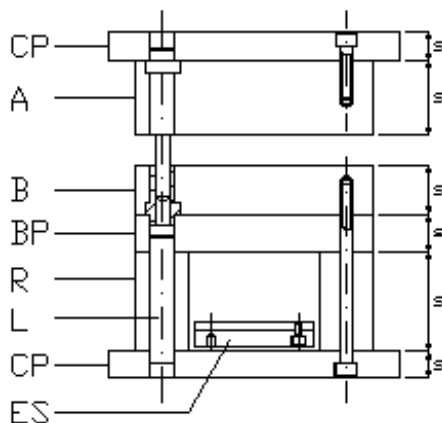
CASQUILHOS	CÓDIGO		Qt	Pág
	S	B		
 respigado	A03.SGB22	xxx	1	A03.SGB
	A03.SGB24	xxx	3	A03.SGB
 standard	A03. GB22	xxx	1	A03.GB
	A03. GB24	xxx	3	A03.GB

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Casq. de guia	A05.L 30	4	A05.L
Botões encosto	A18.SB 1	4	A18.S
Suportes	A18.SP		A18.SP
Ext. do gito	A35.G		A35.G

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Anel centragem	A35. L		A35.L
Injector	A35. M		A35.M
Placas isolantes	A60.		A60.
Parafusos	B01. 12	8	B01.

Obs : Para pedido defina A00. CÓDIGO

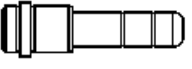
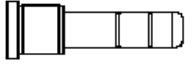
A00.

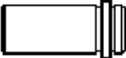
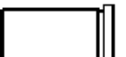


S → A - B		26	≥36
Comp. roscado		15	22

ESTRUTURA	S	CÓDIGO	
		1.1730	1.2311
CP	A	26	29 49 026M 29 49 026N
A		36	29 49 036M 29 49 036N
B		46	29 49 046M 29 49 046N
BP		56	29 49 056M 29 49 056N
R	B	66	29 49 066M 29 49 066N
L		76	29 49 076M 29 49 076N
CP		96	29 49 096M 29 49 096N
ES		116	29 49 116M 29 49 116N

S	CÓDIGO	1.1730
CP	26	A00. CP 2949 H
		A00. CP 2949 V
		A00. CP 2949 F
BP	46	A00. BP 2949
R	56	A00. R 2949 056
	76	A00. R 2949 076
	96	A00. R 2949 096
E S	16+26	A00. ES 2949

GUIAS	CÓDIGO			Qt	Pág
	S →	A	B+BP		
 respigada	A01.S22	xxx	xxx	1	A01.S
	A01.S24	xxx	xxx	3	A01.S
 standard	A01.N22	xxx	xxx	1	A01.N
	A01.N24	xxx	xxx	3	A01.N

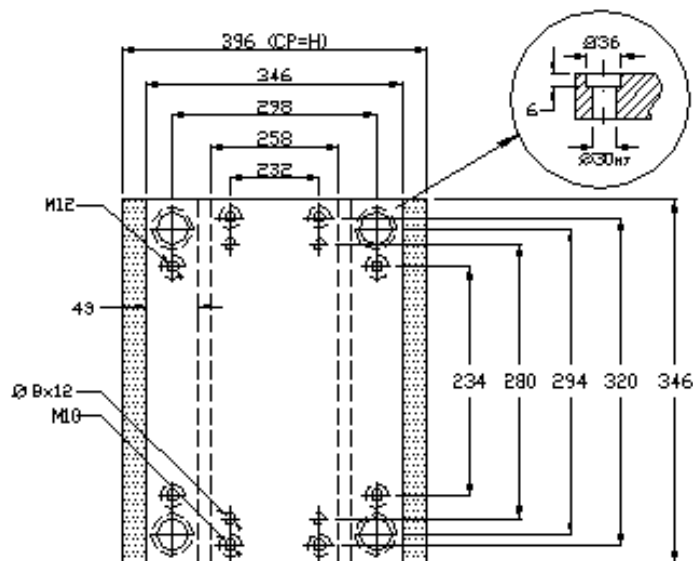
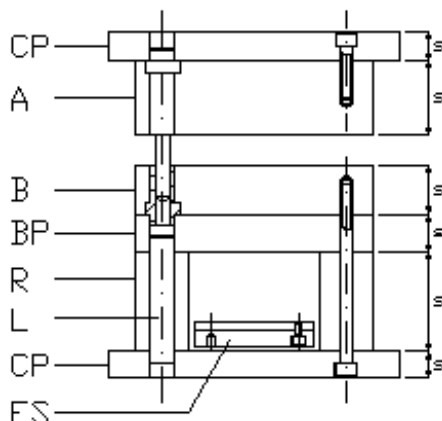
CASQUINHOS	CÓDIGO		Qt	Pág
	S $\rightarrow$	B		
 respigado	A03.SGB22	xxx	1	A03.SGB
	A03.SGB24	xxx	3	A03.SGB
 standard	A03. GB22	xxx	1	A03.GB
	A03. GB24	xxx	3	A03.GB

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Casq. de guia	A05.L 30	4	A05.L
Botões encosto	A18.SB 1	4	A18.S
Suportes	A18.SP		A18.SP
Ext. do gito	A35.G		A35.G

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Anel centragem	A35. L		A35.L
Injector	A35. M		A35.M
Placas isolantes	A60.		A60.
Parafusos	B01. 12	8	B01.

Obs : Para pedido defina A00. CÓDIGO

A00.



S	A - B	26	≥36
Comp. roscado		15	22

ESTRUTURA	S	CÓDIGO	
		1.1730	1.2311
CP	26	34 34 026M	34 34 026N
A	36	34 34 036M	34 34 036N
B	46	34 34 046M	34 34 046N
BP	56	34 34 056M	34 34 056N
R	66	34 34 066M	34 34 066N
L	76	34 34 076M	34 34 076N
CP	96	34 34 096M	34 34 096N
ES	116	34 34 116M	34 34 116N

S		CÓDIGO	
		1.1730	
CP	36	A00. CP 3434 H	
		A00. CP 3434 V	
		A00. CP 3434 F	
BP	46	A00. BP 3434	
R	56	A00. R 3434 056	
	76	A00. R 3434 076	
	96	A00. R 3434 096	
E S	16+26	A00. ES 3434	

GUIAS	S	CÓDIGO		Qt	Pág
		A	B+BP		
respigada	A01.S22	xxx	xxx	1	A01.S
	A01.S24	xxx	xxx	3	A01.S
standard	A01.N22	xxx	xxx	1	A01.N
	A01.N24	xxx	xxx	3	A01.N

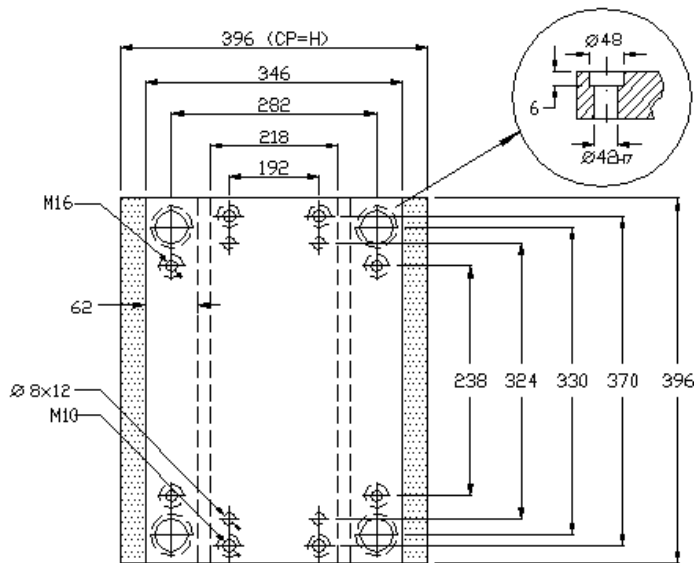
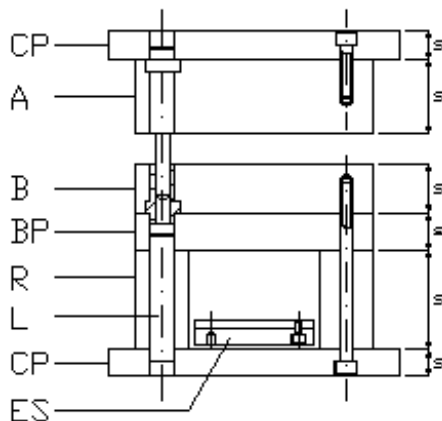
CASQUILHOS	S	CÓDIGO		Qt	Pág
		B			
respigado	A03.SGB22	xxx		1	A03.SGB
	A03.SGB24	xxx		3	A03.SGB
standard	A03. GB22	xxx		1	A03.GB
	A03. GB24	xxx		3	A03.GB

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Casq. de guia	A05.L 30	4	A05.L
Botões encosto	A18.SB 1	4	A18.S
Suportes	A18.SP		A18.SP
Ext. do gito	A35.G		A35.G

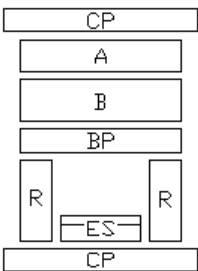
ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Anel centragem	A35. L		A35.L
Injector	A35. M		A35.M
Placas isolantes	A60.		A60.
Parafusos	B01. 12	8	B01.

Obs : Para pedido defina A00. CÓDIGO

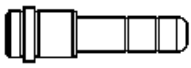
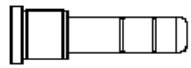
A00.

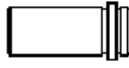
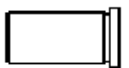


S → A - B	26	36	≥46
Comp. roscado	26	24	32

ESTRUTURA	S	CÓDIGO	
		1.1730	1.2311
	A	26	34 39 026M 34 39 026N
		36	34 39 036M 34 39 036N
		46	34 39 046M 34 39 046N
		56	34 39 056M 34 39 056N
	B	66	34 39 066M 34 39 066N
		76	34 39 076M 34 39 076N
		96	34 39 096M 34 39 096N
		116	34 39 116M 34 39 116N

S		CÓDIGO	
		1.1730	
CP	36		A00. CP 3439 H
			A00. CP 3439 V
			A00. CP 3439 F
BP	46		A00. BP 3439
R	76		A00. R 3439 076
	96		A00. R 3439 096
	116		A00. R 3439 116
E S	16+26		A00. ES 3439

GUIAS	CÓDIGO		Qt	Pág
	S →	A B+BP		
	A01.S30	xxx xxx	1	A01.S
	A01.S32	xxx xxx	3	A01.S
	A01.N30	xxx xxx	1	A01.N
	A01.N32	xxx xxx	3	A01.N

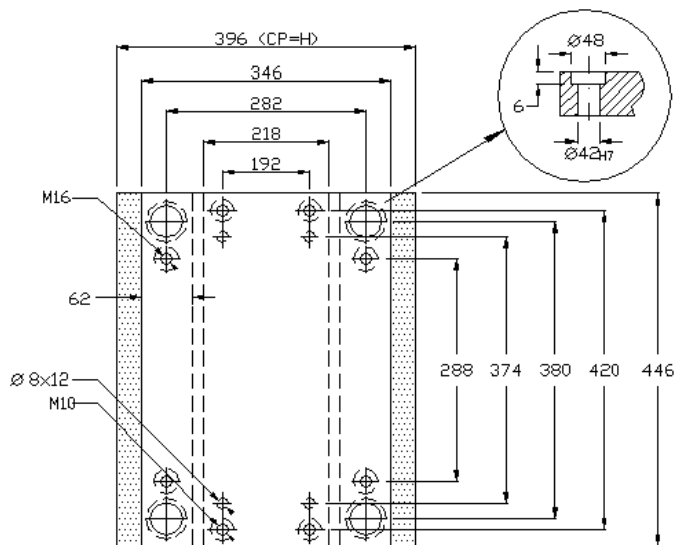
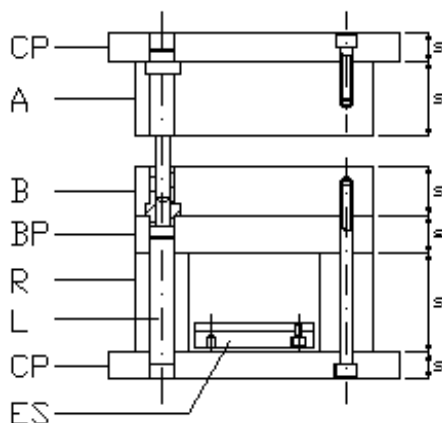
CASQUILHOS	CÓDIGO		Qt	Pág
	S →	B		
	A03.SGB30	xxx	1	A03.SGB
	A03.SGB32	xxx	3	A03.SGB
	A03. GB30	xxx	1	A03.GB
	A03. GB32	xxx	3	A03.GB

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Casq. de guia	A05.L 42	4	A05.L
Botões encosto	A18.SB 1	4	A18.S
Suportes	A18.SP		A18.SP
Ext. do gito	A35.G		A35.G

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Anel centragem	A35. L		A35.L
Injector	A35. M		A35.M
Placas isolantes	A60.		A60.
Parafusos	B01. 16	8	B01.

Obs : Para pedido defina A00. CÓDIGO

A00.



S	A - B	26	36	≥46
Comp. roscado		26	24	32

ESTRUTURA	S	CÓDIGO	
		1.1730	1.2311
CP	26	34 44 026M	34 44 026N
	36	34 44 036M	34 44 036N
A	46	34 44 046M	34 44 046N
B	56	34 44 056M	34 44 056N
BP	66	34 44 066M	34 44 066N
R	76	34 44 076M	34 44 076N
L	96	34 44 096M	34 44 096N
CP	116	34 44 116M	34 44 116N
ES			

S	CÓDIGO	
	1.1730	
CP	36	A00. CP 3444 H
		A00. CP 3444 V
		A00. CP 3444 F
BP	46	A00. BP 3444
R	76	A00. R 3444 076
	96	A00. R 3444 096
	116	A00. R 3444 116
E S	16+26	A00. ES 3444

GUIAS	CÓDIGO			Qt	Pág
	S	A	B+BP		
respigada	A01.S30	xxx	xxx	1	A01.S
	A01.S32	xxx	xxx	3	A01.S
standard	A01.N30	xxx	xxx	1	A01.N
	A01.N32	xxx	xxx	3	A01.N

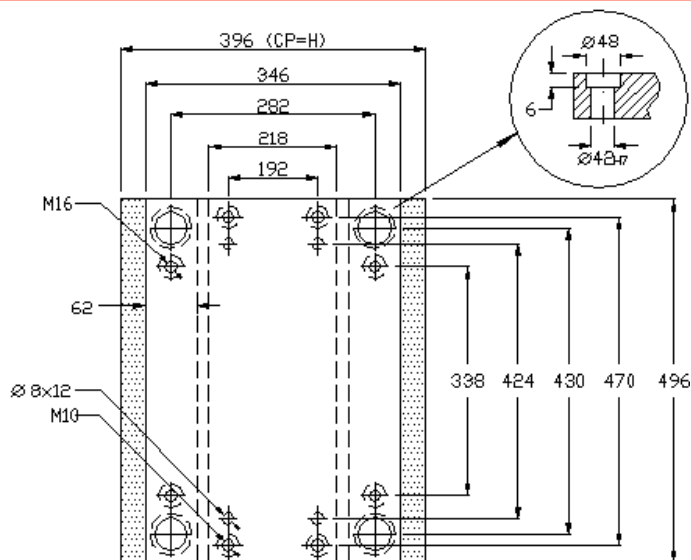
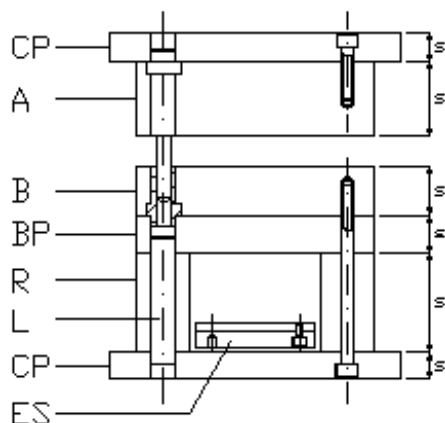
CASQUILHOS	CÓDIGO			Qt	Pág
	S	B			
respigado	A03.SGB30	xxx		1	A03.SGB
	A03.SGB32	xxx		3	A03.SGB
standard	A03. GB30	xxx		1	A03.GB
	A03. GB32	xxx		3	A03.GB

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Casq. de guia	A05.L 42	4	A05.L
Botões encosto	A18.SB 1	4	A18.S
Suportes	A18.SP		A18.SP
Ext. do gito	A35.G		A35.G

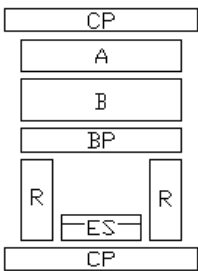
ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Anel centragem	A35. L		A35.L
Injector	A35. M		A35.M
Placas isolantes	A60.		A60.
Parafusos	B01. 16	8	B01.

Obs : Para pedido defina A00. CÓDIGO

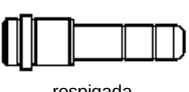
A00.



S	A - B	26	36	≥46
Comp. roscado		26	24	32

ESTRUTURA	S	CÓDIGO	
		1.1730	1.2311
	A	26	34 49 026M 34 49 026N
		36	34 49 036M 34 49 036N
		46	34 49 046M 34 49 046N
		56	34 49 056M 34 49 056N
	B	66	34 49 066M 34 49 066N
		76	34 49 076M 34 49 076N
		96	34 49 096M 34 49 096N
		116	34 49 116M 34 49 116N

S	CÓDIGO	
	1.1730	
CP	36	A00. CP 3449 H
		A00. CP 3449 V
		A00. CP 3449 F
BP	46	A00. BP 3449
R	76	A00. R 3449 076
	96	A00. R 3449 096
	116	A00. R 3449 116
E S	16+26	A00. ES 3449

GUIAS	CÓDIGO			Qt	Pág
	S	A	B+BP		
 respigada	A01.S30	xxx	xxx	1	A01.S
	A01.S32	xxx	xxx	3	A01.S
 standard	A01.N30	xxx	xxx	1	A01.N
	A01.N32	xxx	xxx	3	A01.N

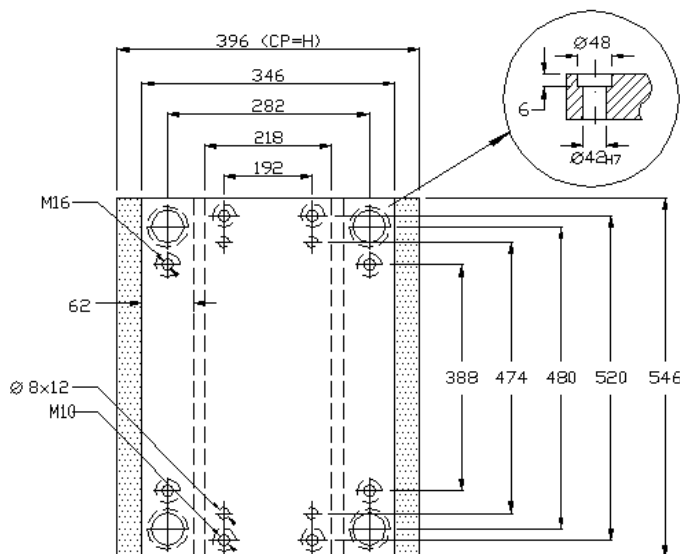
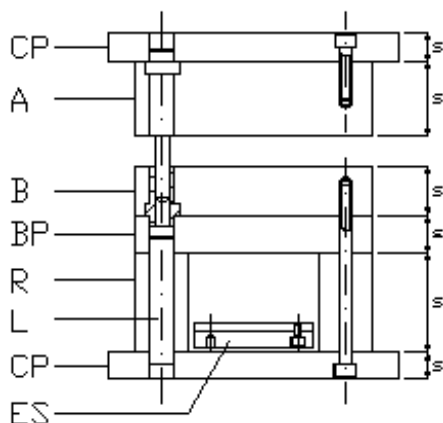
CASQUILHOS	CÓDIGO		Qt	Pág
	S	B		
 respigado	A03.SGB30	xxx	1	A03.SGB
	A03.SGB32	xxx	3	A03.SGB
 standard	A03. GB30	xxx	1	A03.GB
	A03. GB32	xxx	3	A03.GB

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Casq. de guia	A05.L 42	4	A05.L
Botões encosto	A18.SB 1	4	A18.S
Suportes	A18.SP		A18.SP
Ext. do gito	A35.G		A35.G

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Anel centragem	A35. L		A35.L
Injector	A35. M		A35.M
Placas isolantes	A60.		A60.
Parafusos	B01. 16	8	B01.

Obs : Para pedido defina A00. CÓDIGO

A00.



S	A - B	26	36	≥46
Comp. roscado		26	24	32

ESTRUTURA	S	CÓDIGO	
		1.1730	1.2311
CP	36	34 54 036M	34 54 036N
A	46	34 54 046M	34 54 046N
B	56	34 54 056M	34 54 056N
BP	66	34 54 066M	34 54 066N
R	76	34 54 076M	34 54 076N
L	96	34 54 096M	34 54 096N
CP	116	34 54 116M	34 54 116N
ES			

S		CÓDIGO
		1.1730
CP	36	A00. CP 3454 H
		A00. CP 3454 V
		A00. CP 3454 F
BP	46	A00. BP 3454
	76	A00. R 3454 076
	96	A00. R 3454 096
	116	A00. R 3454 116
E S	16+26	A00. ES 3454

GUIAS	CÓDIGO			Qt	Pág
	S	A	B+BP		
respigada	A01.S30	xxx	xxx	1	A01.S
	A01.S32	xxx	xxx	3	A01.S
standard	A01.N30	xxx	xxx	1	A01.N
	A01.N32	xxx	xxx	3	A01.N

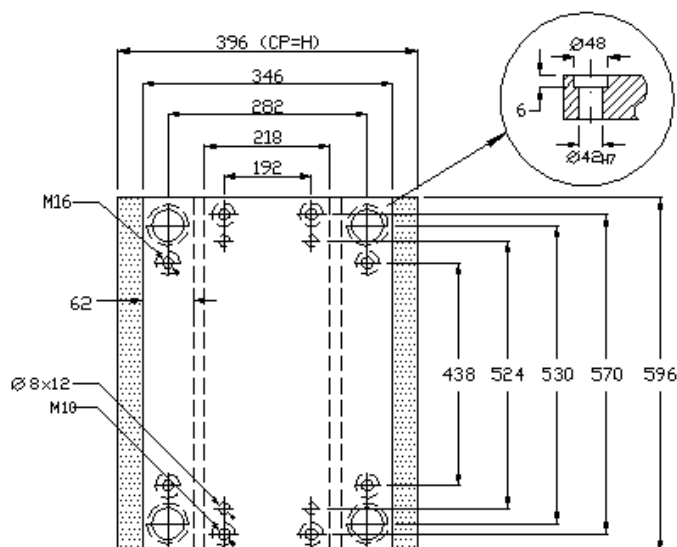
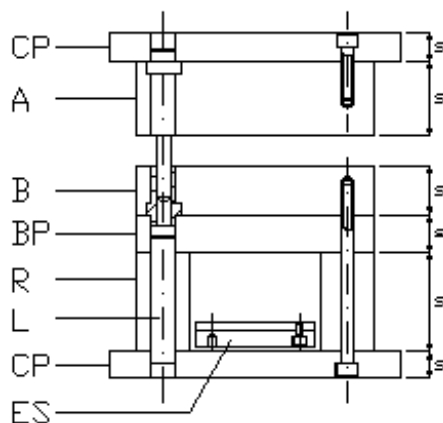
CASQUILHOS	CÓDIGO		Qt	Pág
	S	B		
respigado	A03.SGB30	xxx	1	A03.SGB
	A03.SGB32	xxx	3	A03.SGB
standard	A03. GB30	xxx	1	A03.GB
	A03. GB32	xxx	3	A03.GB

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Casq. de guia	A05.L 42	4	A05.L
Botões encosto	A18.SB 1	4	A18.S
Suportes	A18.SP		A18.SP
Ext. do gito	A35.G		A35.G

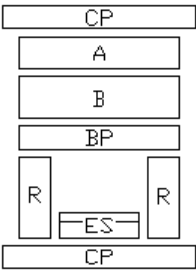
ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Anel centragem	A35. L		A35.L
Injector	A35. M		A35.M
Placas isolantes	A60.		A60.
Parafusos	B01. 16	8	B01.

Obs : Para pedido defina A00. CÓDIGO

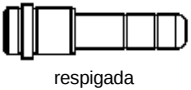
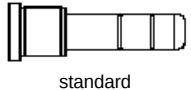
A00.

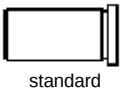


S	→	A - B			36	≥46
Comp. roscado					24	32

ESTRUTURA	S	CÓDIGO	
		1.1730	1.2311
	A	36	34 59 036M 34 59 036N
		46	34 59 046M 34 59 046N
		56	34 59 056M 34 59 056N
		66	34 59 066M 34 59 066N
	-	76	34 59 076M 34 59 076N
	B	96	34 59 096M 34 59 096N
		116	34 59 116M 34 59 116N

S		CÓDIGO	
		1.1730	
CP	36	A00. CP 3459 H	
		A00. CP 3459 V	
		A00. CP 3459 F	
BP	46	A00. BP 3459	
R	76	A00. R 3459 076	
	96	A00. R 3459 096	
	116	A00. R 3459 116	
E S	16+26	A00. ES 3459	

GUIAS	S	CÓDIGO		Qt	Pág
		A	B+BP		
 respigada	A01.S30	xxx	xxx	1	A01.S
	A01.S32	xxx	xxx	3	A01.S
 standard	A01.N30	xxx	xxx	1	A01.N
	A01.N32	xxx	xxx	3	A01.N

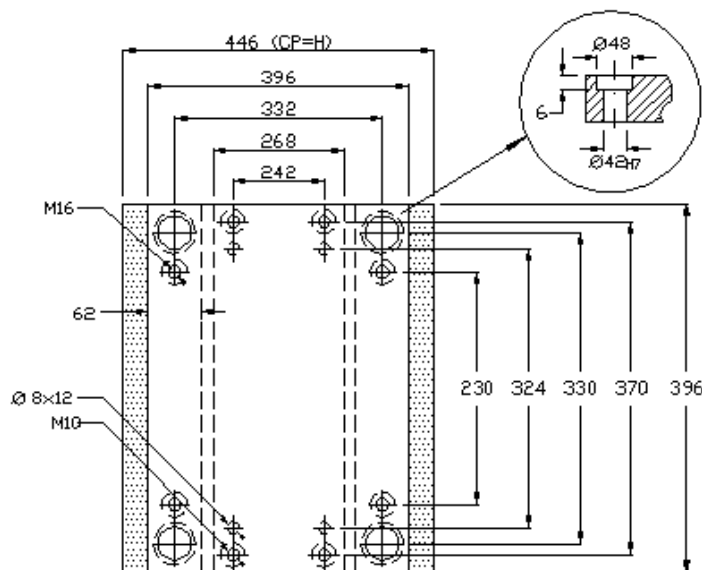
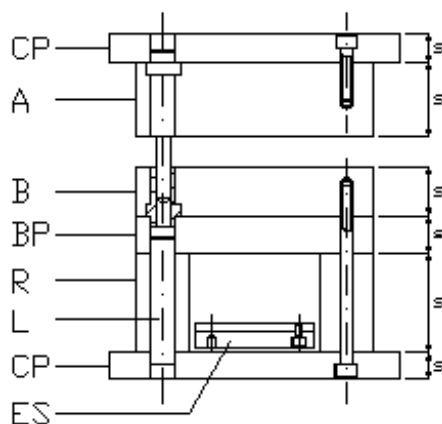
CASQUILHOS	S	CÓDIGO		Qt	Pág
		B			
 respigado	A03.SGB30	xxx		1	A03.SGB
	A03.SGB32	xxx		3	A03.SGB
 standard	A03. GB30	xxx		1	A03.GB
	A03. GB32	xxx		3	A03.GB

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Casq. de guia	A05.L 42	4	A05.L
Botões encosto	A18.SB 1	4	A18.S
Suportes	A18.SP		A18.SP
Ext. do gito	A35.G		A35.G

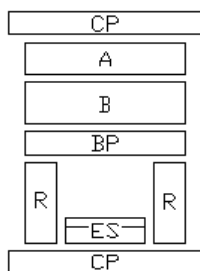
ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Anel centragem	A35. L		A35.L
Injector	A35. M		A35.M
Placas isolantes	A60.		A60.
Parafusos	B01. 16	8	B01.

Obs : Para pedido defina A00. CÓDIGO

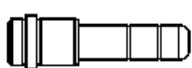
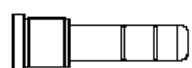
A00.

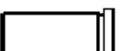


S	A - B	26	36	≥46
Comp. roscado		26	24	32

ESTRUTURA	S	CÓDIGO	
		1.1730	1.2311
	26	39 39 026M	39 39 026N
	36	39 39 036M	39 39 036N
	46	39 39 046M	39 39 046N
	56	39 39 056M	39 39 056N
	66	39 39 066M	39 39 066N
	76	39 39 076M	39 39 076N
	96	39 39 096M	39 39 096N
	116	39 39 116M	39 39 116N

S		CÓDIGO	
		1.1730	
CP	36	A00. CP	3939 H
		A00. CP	3939 V
		A00. CP	3939 F
BP	46	A00. BP	3939
R	76	A00. R	3939 076
	96	A00. R	3939 096
	116	A00. R	3939 116
E S	16+26	A00. ES	3939

GUIAS	CÓDIGO			Qt	Pág
	S	A	B+BP		
 respigada	A01.S30	xxx	xxx	1	A01.S
	A01.S32	xxx	xxx	3	A01.S
 standard	A01.N30	xxx	xxx	1	A01.N
	A01.N32	xxx	xxx	3	A01.N

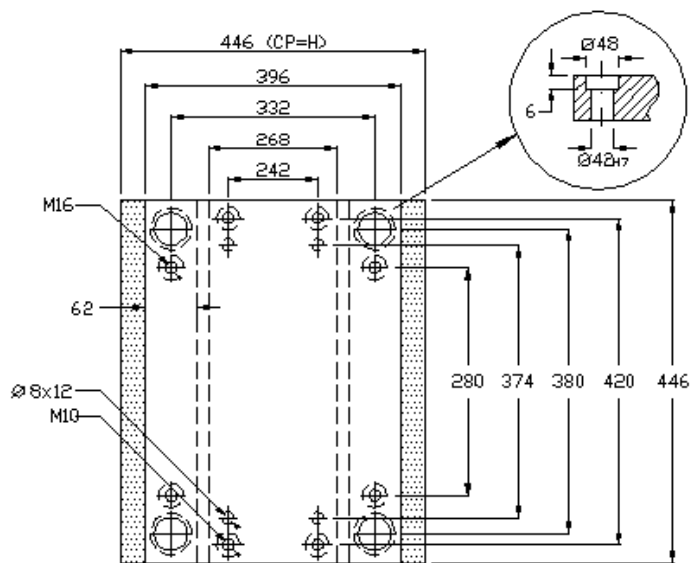
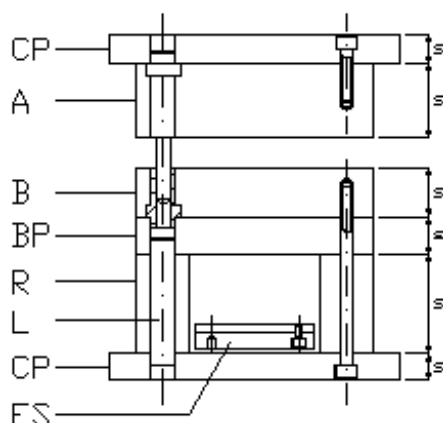
CASQUILHOS	CÓDIGO		Qt	Pág
	S 	B		
 respigado	A03.SGB30	xxx	1	A03.SGB
	A03.SGB32	xxx	3	A03.SGB
 standard	A03. GB30	xxx	1	A03.GB
	A03. GB32	xxx	3	A03.GB

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Casq. de guia	A05.L 42	4	A05.L
Botões encosto	A18.SB 1	4	A18.S
Suportes	A18.SP		A18.SP
Ext. do gito	A35.G		A35.G

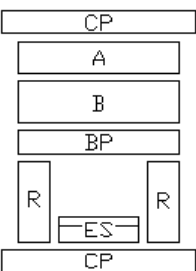
ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Anel centragem	A35. L		A35.L
Injector	A35. M		A35.M
Placas isolantes	A60.		A60.
Parafusos	B01. 16	8	B01.

Obs : Para pedido defina A00. CÓDIGO

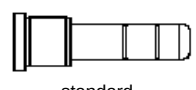
A00.

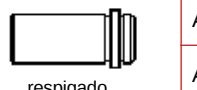
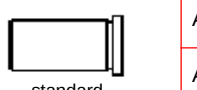


S → A - B	26	36	≥46
Comp. roscado	26	24	32

ESTRUTURA	S	CÓDIGO	
		1.1730	1.2311
	26	39 44 026M	39 44 026N
	36	39 44 036M	39 44 036N
	46	39 44 046M	39 44 046N
	56	39 44 056M	39 44 056N
	66	39 44 066M	39 44 066N
	76	39 44 076M	39 44 076N
	96	39 44 096M	39 44 096N
	116	39 44 116M	39 44 116N

S		CÓDIGO	
		1.1730	
CP	36	A00. CP	3944 H
		A00. CP	3944 V
		A00. CP	3944 F
BP	46	A00. BP	3944
R	76	A00. R	3944 076
	96	A00. R	3944 096
	116	A00. R	3944 116
E S	16+26	A00. ES	3944

GUIAS	CÓDIGO	Qt	Pág
	S → A B+BP		
 respigada	A01.S30 xxx xxx	1	A01.S
	A01.S32 xxx xxx	3	A01.S
 standard	A01.N30 xxx xxx	1	A01.N
	A01.N32 xxx xxx	3	A01.N

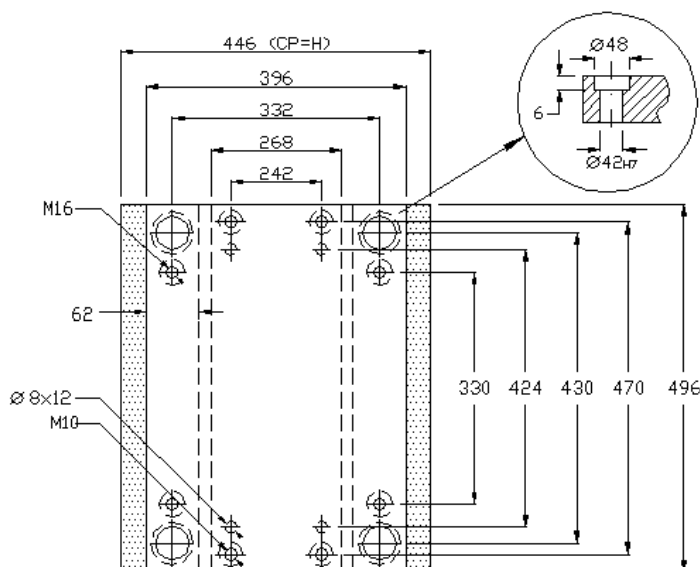
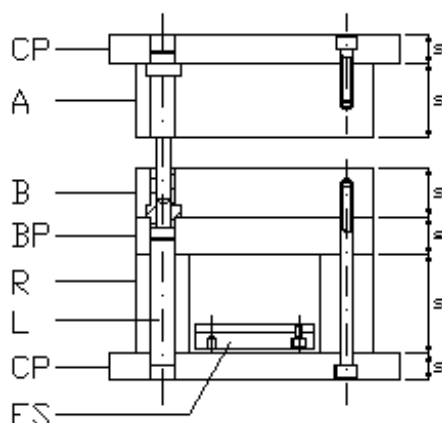
CASQUILHOS	CÓDIGO	Qt	Pág
	S → B		
 respigado	A03.SGB30 xxx	1	A03.SGB
	A03.SGB32 xxx	3	A03.SGB
 standard	A03. GB30 xxx	1	A03.GB
	A03. GB32 xxx	3	A03.GB

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Casq. de guia	A05.L 42	4	A05.L
Botões encosto	A18.SB 1	4	A18.S
Suportes	A18.SP		A18.SP
Ext. do gito	A35.G		A35.G

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Anel centragem	A35. L		A35.L
Injector	A35. M		A35.M
Placas isolantes	A60.		A60.
Parafusos	B01. 16	8	B01.

Obs : Para pedido defina A00. CÓDIGO

A00.

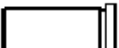


S	A - B	26	36	≥46
Comp. roscado		26	24	32

ESTRUTURA	S	CÓDIGO	
		1.1730	1.2311
CP	A	36	39 49 036M 39 49 036N
A		46	39 49 046M 39 49 046N
B		56	39 49 056M 39 49 056N
BP		66	39 49 066M 39 49 066N
R	B	76	39 49 076M 39 49 076N
L		96	39 49 096M 39 49 096N
CP		116	39 49 116M 39 49 116N
ES			

S	CÓDIGO	
	1.1730	
CP	36	A00. CP 3949 H A00. CP 3949 V A00. CP 3949 F
BP	46	A00. BP 3949
R	76	A00. R 3949 076
	96	A00. R 3949 096
	116	A00. R 3949 116
E S	16+26	A00. ES 3949

GUIAS	CÓDIGO			Qt	Pág
	S	A	B+BP		
respigada	A01.S30	xxx	xxx	1	A01.S
	A01.S32	xxx	xxx	3	A01.S
standard	A01.N30	xxx	xxx	1	A01.N
	A01.N32	xxx	xxx	3	A01.N

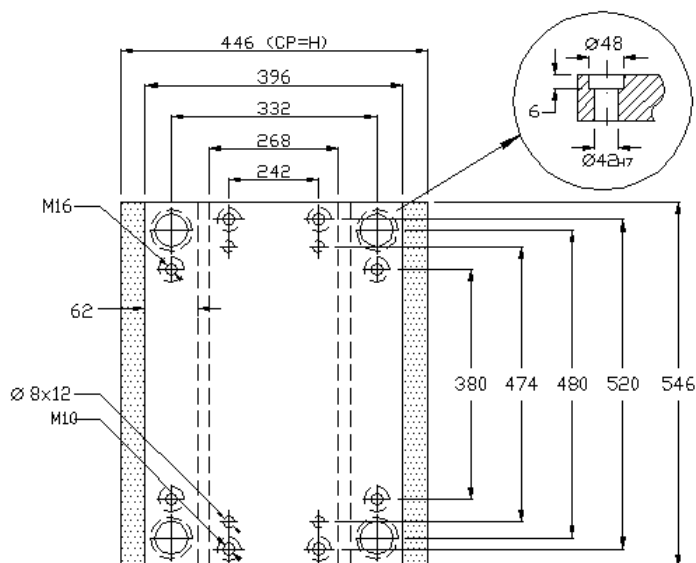
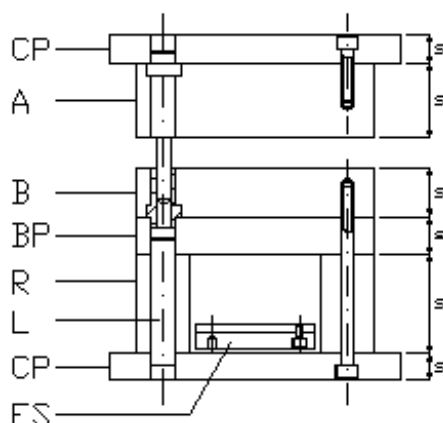
CASQUILHOS	CÓDIGO		Qt	Pág
	S ↪	B		
 respigado	A03.SGB30	xxx	1	A03.SGB
	A03.SGB32	xxx	3	A03.SGB
 standard	A03. GB30	xxx	1	A03.GB
	A03. GB32	xxx	3	A03.GB

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Casq. de guia	A05.L 42	4	A05.L
Botões encosto	A18.SB 1	4	A18.S
Suportes	A18.SP		A18.SP
Ext. do gito	A35.G		A35.G

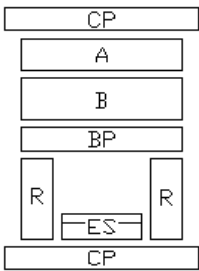
ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Anel centragem	A35. L		A35.L
Injector	A35. M		A35.M
Placas isolantes	A60.		A60.
Parafusos	B01. 16	8	B01.

Obs : Para pedido defina A00. CÓDIGO

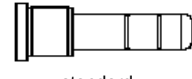
A00.

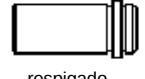
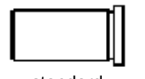


S → A - B			36	≥46
Comp. roscado			24	32

ESTRUTURA	S	CÓDIGO	
		1.1730	1.2311
	A	36	39 54 036M 39 54 036N
		46	39 54 046M 39 54 046N
		56	39 54 056M 39 54 056N
	B	66	39 54 066M 39 54 066N
		76	39 54 076M 39 54 076N
		96	39 54 096M 39 54 096N
		116	39 54 116M 39 54 116N

S		CÓDIGO	
		1.1730	
CP	36		A00. CP 3954 H
			A00. CP 3954 V
			A00. CP 3954 F
BP	56		A00. BP 3954
			A00. R 3954 076
			A00. R 3954 096
R	96		A00. R 3954 116
E S	16+26		A00. ES 3954

GUIAS	S →	CÓDIGO		Qt	Pág
		A	B+BP		
 respigada	A01.S30	xxx	xxx	1	A01.S
	A01.S32	xxx	xxx	3	A01.S
 standard	A01.N30	xxx	xxx	1	A01.N
	A01.N32	xxx	xxx	3	A01.N

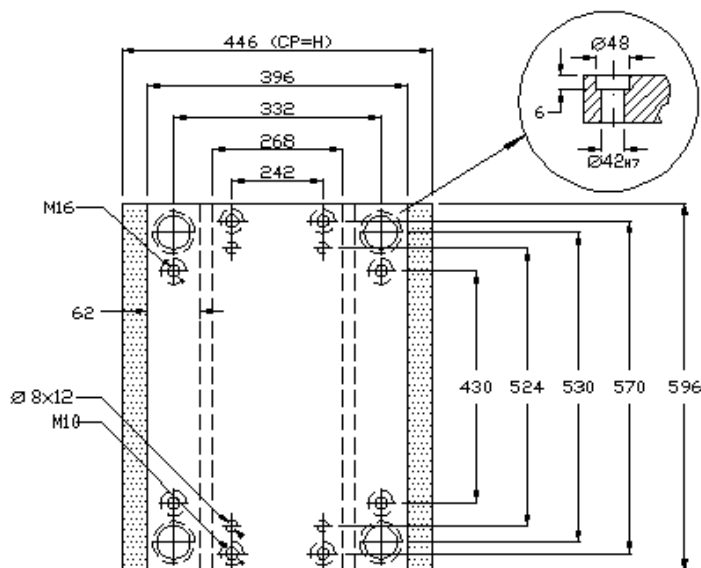
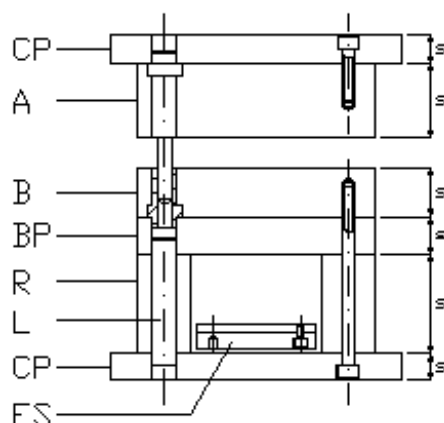
CASQUILHOS	S →	CÓDIGO		Qt	Pág
		B			
 respigado	A03.SGB30	xxx		1	A03.SGB
	A03.SGB32	xxx		3	A03.SGB
 standard	A03. GB30	xxx		1	A03.GB
	A03. GB32	xxx		3	A03.GB

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Casq. de guia	A05.L 42	4	A05.L
Botões encosto	A18.SB 1	4	A18.S
Suportes	A18.SP		A18.SP
Ext. do gito	A35.G		A35.G

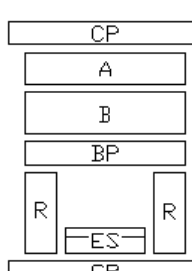
ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Anel centragem	A35. L		A35.L
Injector	A35. M		A35.M
Placas isolantes	A60.		A60.
Parafusos	B01. 16	8	B01.

Obs : Para pedido defina A00. CÓDIGO

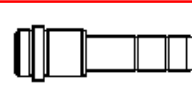
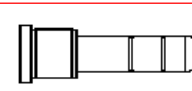
A00.

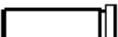


S → A - B			36	≥46
Comp. roscado			24	32

ESTRUTURA	S	CÓDIGO	
		1.1730	1.2311
	36	39 59 036M	39 59 036N
	46	39 59 046M	39 59 046N
	56	39 59 056M	39 59 056N
	66	39 59 066M	39 59 066N
	76	39 59 076M	39 59 076N
	96	39 59 096M	39 59 096N
	116	39 59 116M	39 59 116N

S		CÓDIGO	
		1.1730	
CP	36	A00. CP 3959 H	
		A00. CP 3959 V	
		A00. CP 3959 F	
BP	56	A00. BP 3959	
R	76	A00. R 3959 076	
	96	A00. R 3959 096	
	116	A00. R 3959 116	
E S	16+26	A00. ES 3959	

GUIAS	S →	CÓDIGO		Qt	Pág
		A	B+BP		
 respigada	A01.S30	xxx	xxx	1	A01.S
	A01.S32	xxx	xxx	3	A01.S
 standard	A01.N30	xxx	xxx	1	A01.N
	A01.N32	xxx	xxx	3	A01.N

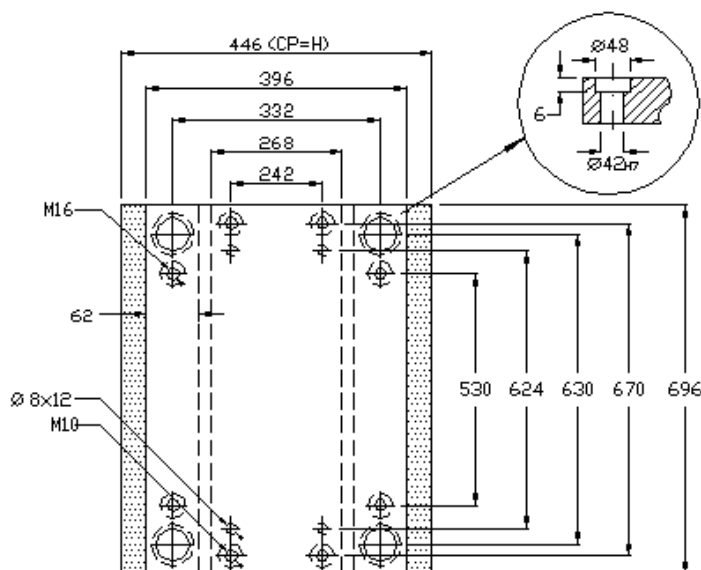
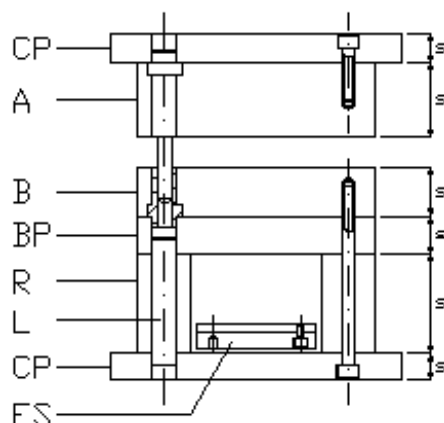
CASQUILHOS	CÓDIGO		Qt	Pág
	S →	B		
 respigado	A03.SGB30	xxx	1	A03.SGB
	A03.SGB32	xxx	3	A03.SGB
 standard	A03. GB30	xxx	1	A03.GB
	A03. GB32	xxx	3	A03.GB

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Casq. de guia	A05.L 42	4	A05.L
Botões encosto	A18.SB 1	4	A18.S
Suportes	A18.SP		A18.SP
Ext. do gito	A35.G		A35.G

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Anel centragem	A35. L		A35.L
Injector	A35. M		A35.M
Placas isolantes	A60.		A60.
Parafusos	B01. 16	8	B01.

Obs : Para pedido defina A00. CÓDIGO

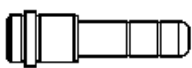
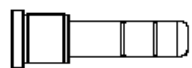
A00.



S → A - B			36	≥46
Comp. roscado			24	32

ESTRUTURA	S	CÓDIGO	
		1.1730	1.2311
CP	A	36	39 69 036M 39 69 036N
A		46	39 69 046M 39 69 046N
B		56	39 69 056M 39 69 056N
BP		66	39 69 066M 39 69 066N
R	B	76	39 69 076M 39 69 076N
L		96	39 69 096M 39 69 096N
CP		116	39 69 116M 39 69 116N
ES			

S		CÓDIGO	
		1.1730	
CP	36	A00. CP 3969 H	
		A00. CP 3969 V	
		A00. CP 3969 F	
BP	56	A00. BP 3969	
R	76	A00. R 3969 076	
	96	A00. R 3969 096	
	116	A00. R 3969 116	
E S	16+26	A00. ES 3969	

GUIAS	CÓDIGO			Qt	Pág
	S →	A	B+BP		
	A01.S30	xxx	xxx	1	A01.S
	A01.S32	xxx	xxx	3	A01.S
	A01.N30	xxx	xxx	1	A01.N
	A01.N32	xxx	xxx	3	A01.N

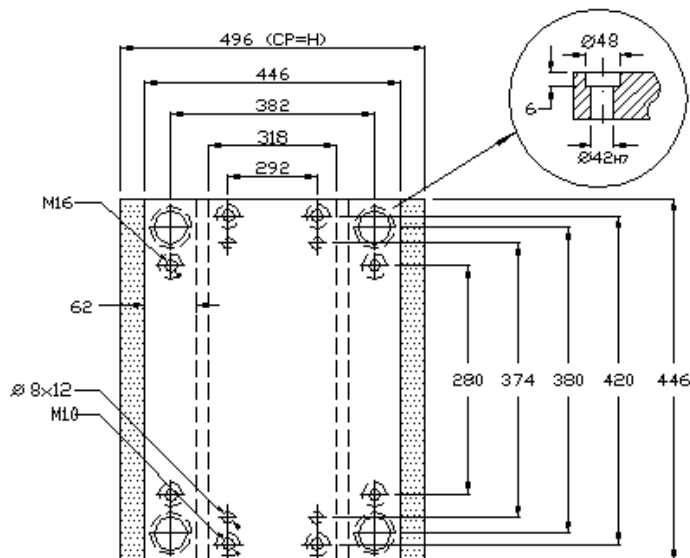
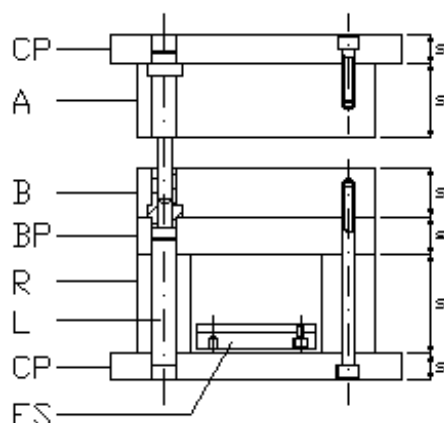
CASQUILHOS	CÓDIGO		Qt	Pág
	S $\hookrightarrow$	B		
 respigado	A03.SGB30	xxx	1	A03.SGB
	A03.SGB32	xxx	3	A03.SGB
 standard	A03. GB30	xxx	1	A03.GB
	A03. GB32	xxx	3	A03.GB

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Casq. de guia	A05.L 42	4	A05.L
Botões encosto	A18.SB 1	4	A18.S
Suportes	A18.SP		A18.SP
Ext. do gito	A35.G		A35.G

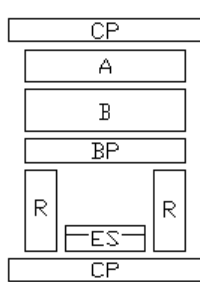
ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Anel centragem	A35. L		A35.L
Injector	A35. M		A35.M
Placas isolantes	A60.		A60.
Parafusos	B01. 16	8	B01.

Obs : Para pedido defina A00. CÓDIGO

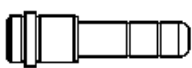
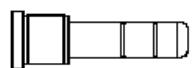
A00.

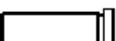


S	A - B	26	36	≥46
Comp. roscado		26	24	32

ESTRUTURA	S	CÓDIGO	
		1.1730	1.2311
	26	44 44 026M	44 44 026N
	36	44 44 036M	44 44 036N
	46	44 44 046M	44 44 046N
	56	44 44 056M	44 44 056N
	66	44 44 066M	44 44 066N
	76	44 44 076M	44 44 076N
	96	44 44 096M	44 44 096N
	116	44 44 116M	44 44 116N
	136	44 44 136M	44 44 136N

S		CÓDIGO	
		1.1730	
CP	36	A00. CP	4444 H
		A00. CP	4444 V
		A00. CP	4444 F
BP	46	A00. BP	4444
R	76	A00. R	4444 076
	96	A00. R	4444 096
	116	A00. R	4444 116
E S	16+26	A00. ES	4444

GUIAS	S	CÓDIGO		Qt	Pág
		A	B+BP		
 respigada	A01.S30	xxx	xxx	1	A01.S
	A01.S32	xxx	xxx	3	A01.S
 standard	A01.N30	xxx	xxx	1	A01.N
	A01.N32	xxx	xxx	3	A01.N

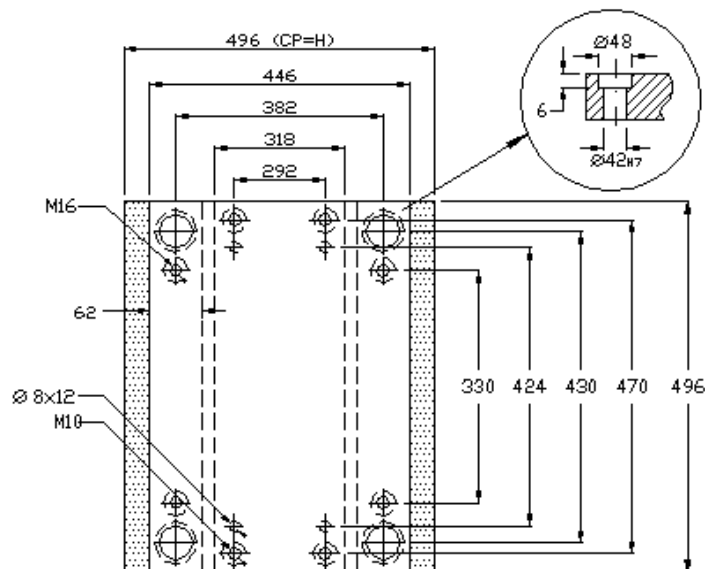
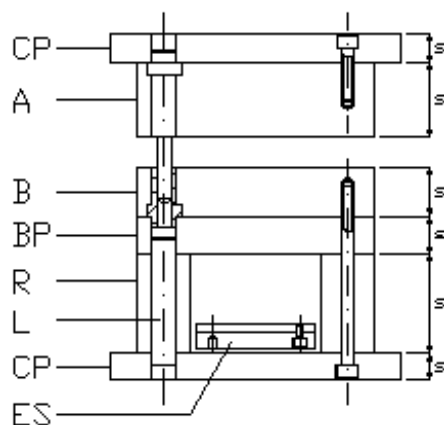
CASQUILHOS	CÓDIGO		Qt	Pág
	S 	B		
 respigado	A03.SGB30	xxx	1	A03.SGB
	A03.SGB32	xxx	3	A03.SGB
 standard	A03. GB30	xxx	1	A03.GB
	A03. GB32	xxx	3	A03.GB

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Casq. de guia	A05.L 42	4	A05.L
Botões encosto	A18.SB 1	4	A18.S
Suportes	A18.SP		A18.SP
Ext. do gito	A35.G		A35.G

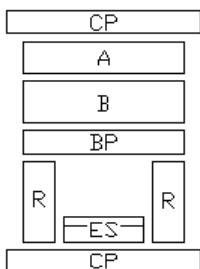
ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Anel centragem	A35. L		A35.L
Injector	A35. M		A35.M
Placas isolantes	A60.		A60.
Parafusos	B01. 16	8	B01.

Obs : Para pedido defina A00. CÓDIGO

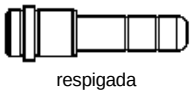
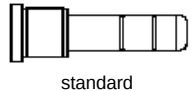
A00.

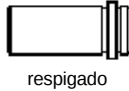
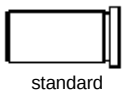


S	→	A - B			36	≥46
Comp. roscado					24	32

ESTRUTURA	S	CÓDIGO	
		1.1730	1.2311
	A	36	44 49 036M 44 49 036N
		46	44 49 046M 44 49 046N
		56	44 49 056M 44 49 056N
		66	44 49 066M 44 49 066N
	B	76	44 49 076M 44 49 076N
		96	44 49 096M 44 49 096N
		116	44 49 116M 44 49 116N
		136	44 49 136M 44 49 136N

S		CÓDIGO	
		1.1730	
CP	36		A00. CP 4449 H
			A00. CP 4449 V
			A00. CP 4449 F
BP	56		A00. BP 4449
R	76		A00. R 4449 076
	96		A00. R 4449 096
	116		A00. R 4449 116
E S	16+26		A00. ES 4449

GUIAS	S	CÓDIGO		Qt	Pág
		A	B+BP		
 respigada	A01.S30	xxx	xxx	1	A01.S
	A01.S32	xxx	xxx	3	A01.S
 standard	A01.N30	xxx	xxx	1	A01.N
	A01.N32	xxx	xxx	3	A01.N

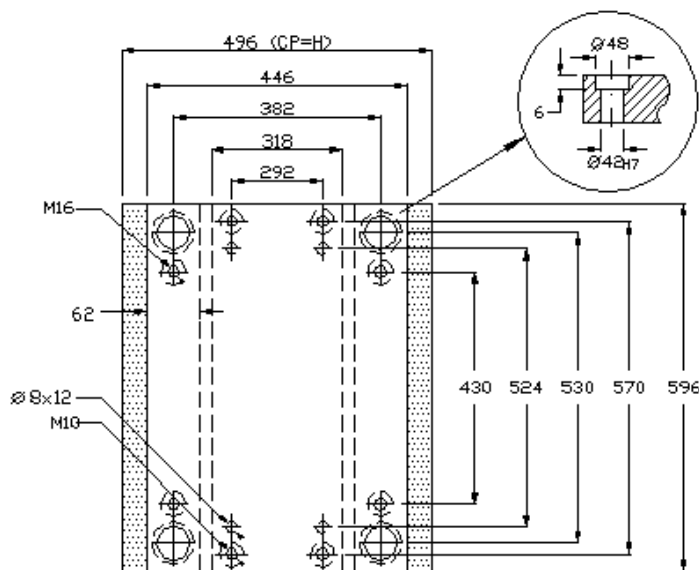
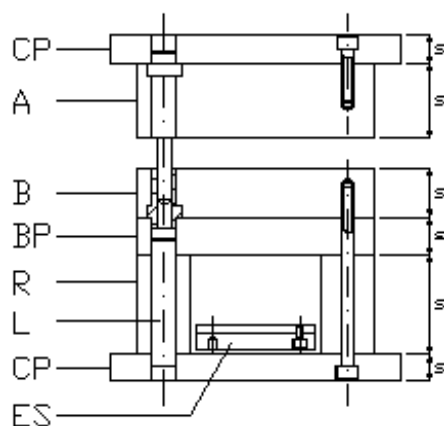
CASQUILHOS	S	CÓDIGO		Qt	Pág
		B			
 respigado	A03.SGB30	xxx		1	A03.SGB
	A03.SGB32	xxx		3	A03.SGB
 standard	A03. GB30	xxx		1	A03.GB
	A03. GB32	xxx		3	A03.GB

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Casq. de guia	A05.L 42	4	A05.L
Botões encosto	A18.SB 1	4	A18.S
Suportes	A18.SP		A18.SP
Ext. do gito	A35.G		A35.G

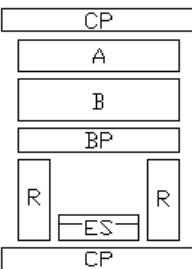
ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Anel centragem	A35. L		A35.L
Injector	A35. M		A35.M
Placas isolantes	A60.		A60.
Parafusos	B01. 16	8	B01.

Obs : Para pedido defina A00. CÓDIGO

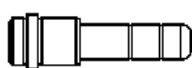
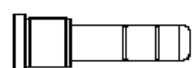
A00.

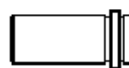
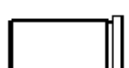


S	A - B	36	≥46
Comp. roscado		24	32

ESTRUTURA	S	CÓDIGO	
		1.1730	1.2311
	36	44 59 036M	44 59 036N
	46	44 59 046M	44 59 046N
	56	44 59 056M	44 59 056N
	66	44 59 066M	44 59 066N
	76	44 59 076M	44 59 076N
	96	44 59 096M	44 59 096N
	116	44 59 116M	44 59 116N
	136	44 59 136M	44 59 136N

S	CÓDIGO
	1.1730
CP	36
BP	56
R	76
R	96
R	116
E S	16+26

GUIAS	CÓDIGO			Qt	Pág
	S	A	B+BP		
 respigada	A01.S30	xxx	xxx	1	A01.S
	A01.S32	xxx	xxx	3	A01.S
 standard	A01.N30	xxx	xxx	1	A01.N
	A01.N32	xxx	xxx	3	A01.N

CASQUILHOS	CÓDIGO			Qt	Pág
	S	B			
 respigado	A03.SGB30	xxx		1	A03.SGB
	A03.SGB32	xxx		3	A03.SGB
 standard	A03. GB30	xxx		1	A03.GB
	A03. GB32	xxx		3	A03.GB

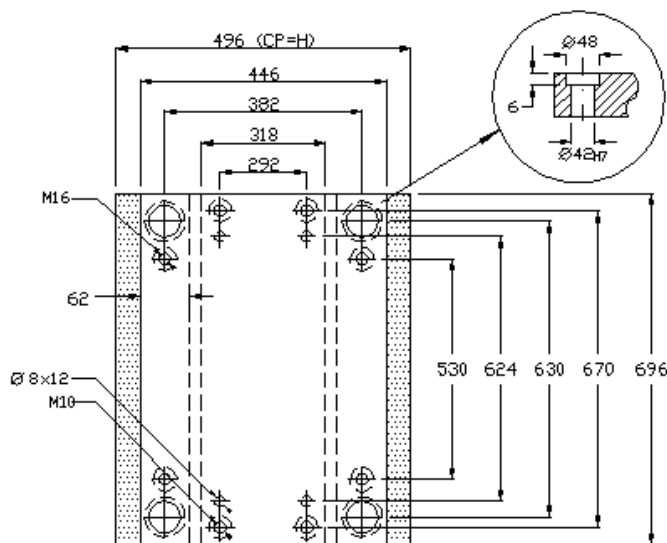
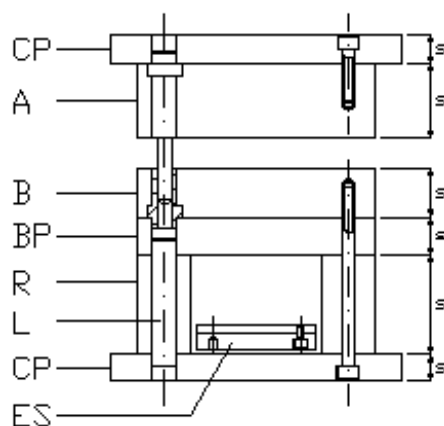
ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Casq. de guia	A05.L 42	4	A05.L
Botões encosto	A18.SB 1	4	A18.S
Suportes	A18.SP		A18.SP
Ext. do gito	A35.G		A35.G

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Anel centragem	A35. L		A35.L
Injector	A35. M		A35.M
Placas isolantes	A60.		A60.
Parafusos	B01. 16	8	B01.

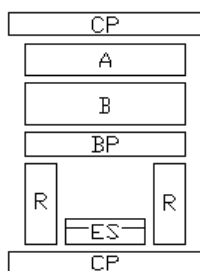
Obs : Para pedido defina A00. CÓDIGO

moldes

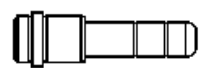
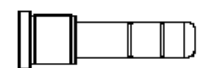
A00.

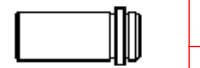


S → A - B			36	≥46
Comp. roscado			24	32

ESTRUTURA	S	CÓDIGO	
		1.1730	1.2311
	36	44 69 036M	44 69 036N
	46	44 69 046M	44 69 046N
	56	44 69 056M	44 69 056N
	66	44 69 066M	44 69 066N
	76	44 69 076M	44 69 076N
	96	44 69 096M	44 69 096N
	116	44 69 116M	44 69 116N
	136	44 69 136M	44 69 136N

S		CÓDIGO	
		1.1730	
CP	36	A00. CP 4469 H	
		A00. CP 4469 V	
		A00. CP 4469 F	
BP	56	A00. BP 4469	
R	76	A00. R 4469 076	
	96	A00. R 4469 096	
	116	A00. R 4469 116	
E S	16+26	A00. ES 4469	

GUIAS	S →	CÓDIGO		Qt	Pág
		A	B+BP		
 respigada	A01.S30	xxx	xxx	1	A01.S
	A01.S32	xxx	xxx	3	A01.S
 standard	A01.N30	xxx	xxx	1	A01.N
	A01.N32	xxx	xxx	3	A01.N

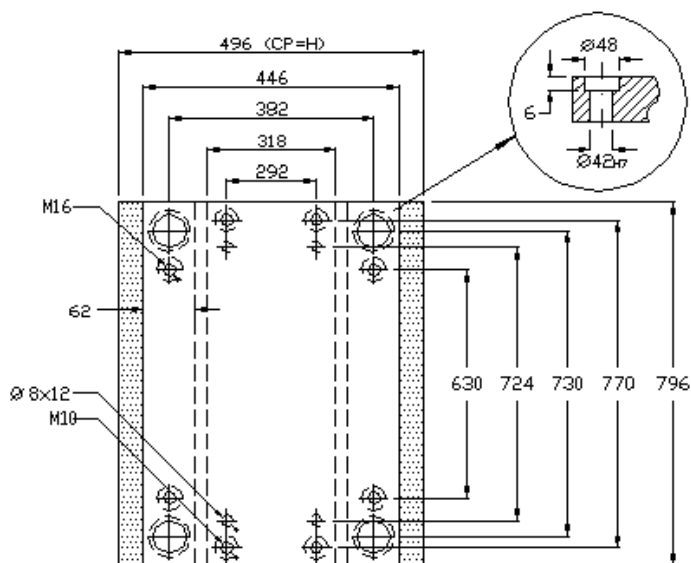
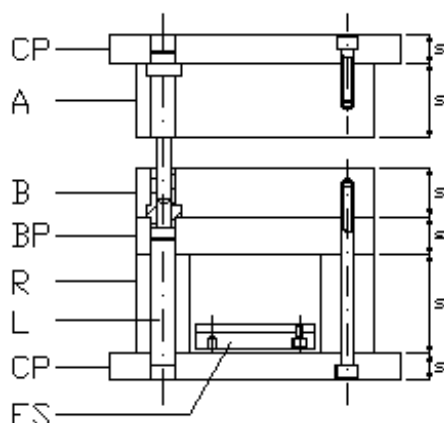
CASQUILHOS	S →	CÓDIGO		Qt	Pág
		B			
 respigado	A03.SGB30	xxx		1	A03.SGB
	A03.SGB32	xxx		3	A03.SGB
 standard	A03. GB30	xxx		1	A03.GB
	A03. GB32	xxx		3	A03.GB

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Casq. de guia	A05.L 42	4	A05.L
Botões encosto	A18.SB 1	4	A18.S
Suportes	A18.SP		A18.SP
Ext. do gito	A35.G		A35.G

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Anel centragem	A35. L		A35.L
Injector	A35. M		A35.M
Placas isolantes	A60.		A60.
Parafusos	B01. 16	8	B01.

Obs : Para pedido defina A00. CÓDIGO

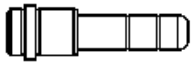
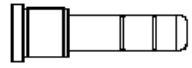
A00.

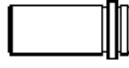
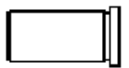


S	→	A - B	36	≥46
Comp. roscado			24	32

ESTRUTURA	S	CÓDIGO	
		1.1730	1.2311
CP	A	36	44 79 036M 44 79 036N
A		46	44 79 046M 44 79 046N
B		56	44 79 056M 44 79 056N
BP		66	44 79 066M 44 79 066N
R	B	76	44 79 076M 44 79 076N
L		96	44 79 096M 44 79 096N
CP		116	44 79 116M 44 79 116N
ES		136	44 79 136M 44 79 136N

S		CÓDIGO	
		1.1730	
CP	36	A00. CP 4479 H	
		A00. CP 4479 V	
		A00. CP 4479 F	
BP	56	A00. BP 4479	
R	76	A00. R 4479 076	
	96	A00. R 4479 096	
	116	A00. R 4479 116	
E S	16+26	A00. ES 4479	

GUIAS	CÓDIGO			Qt	Pág
	S	A	B+BP		
 respigada	A01.S30	xxx	xxx	1	A01.S
	A01.S32	xxx	xxx	3	A01.S
 standard	A01.N30	xxx	xxx	1	A01.N
	A01.N32	xxx	xxx	3	A01.N

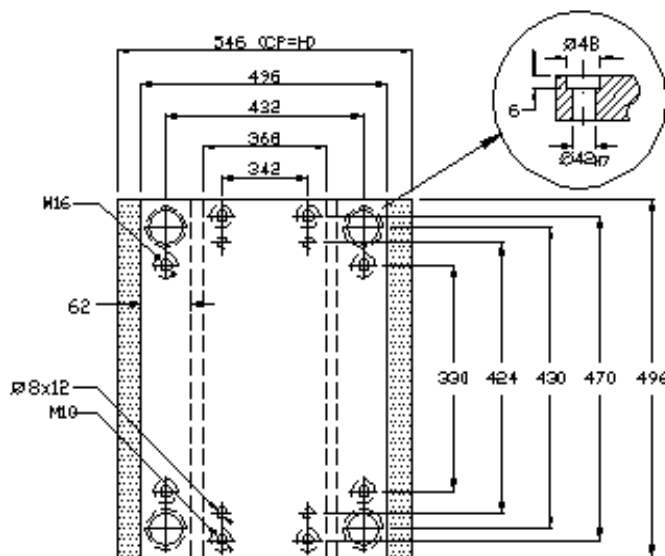
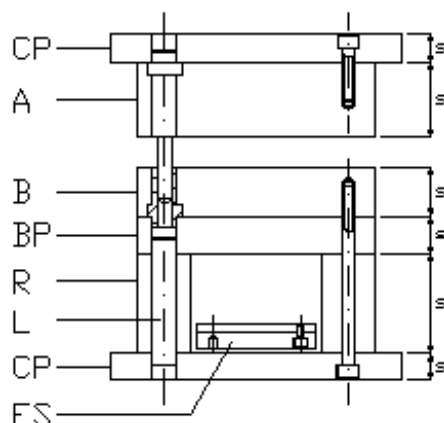
CASQUILHOS	CÓDIGO			Qt	Pág
	S	B			
 respigado	A03.SGB30	xxx		1	A03.SGB
	A03.SGB32	xxx		3	A03.SGB
 standard	A03. GB30	xxx		1	A03.GB
	A03. GB32	xxx		3	A03.GB

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Casq. de guia	A05.L 42	4	A05.L
Botões encosto	A18.SB 1	4	A18.S
Suportes	A18.SP		A18.SP
Ext. do gito	A35.G		A35.G

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Anel centragem	A35. L		A35.L
Injector	A35. M		A35.M
Placas isolantes	A60.		A60.
Parafusos	B01. 16	8	B01.

Obs : Para pedido defina A00. CÓDIGO

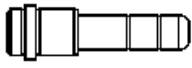
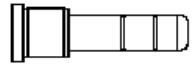
A00.

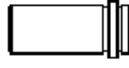
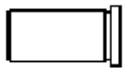


S	→	A - B	36	≥46
Comp. roscado			24	32

ESTRUTURA	S	CÓDIGO	
		1.1730	1.2311
CP	A	36	49 49 036M 49 49 036N
A		46	49 49 046M 49 49 046N
B		56	49 49 056M 49 49 056N
BP		66	49 49 066M 49 49 066N
R	B	76	49 49 076M 49 49 076N
L		96	49 49 096M 49 49 096N
CP		116	49 49 116M 49 49 116N
ES		136	49 49 136M 49 49 136N

S		CÓDIGO	
		1.1730	
CP	36	A00. CP 4949 H	
		A00. CP 4949 V	
		A00. CP 4949 F	
BP	56	A00. BP 4949	
R	76	A00. R 4949 076	
	96	A00. R 4949 096	
	116	A00. R 4949 116	
E S	16+26	A00. ES 4949	

GUIAS	CÓDIGO			Qt	Pág
	S →	A	B+BP		
	A01.S30	xxx	xxx	1	A01.S
	A01.S32	xxx	xxx	3	A01.S
	A01.N30	xxx	xxx	1	A01.N
	A01.N32	xxx	xxx	3	A01.N

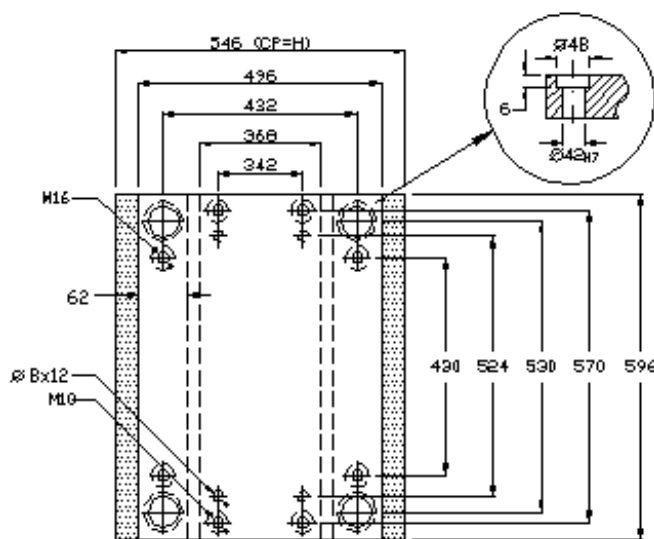
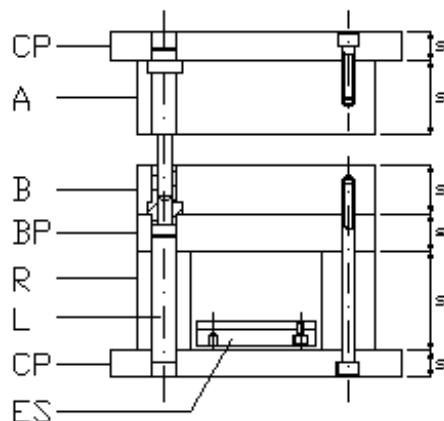
CASQUINHOS	CÓDIGO			Qt	Pág
	S →	B			
	A03.SGB30	xxx		1	A03.SGB
	A03.SGB32	xxx		3	A03.SGB
	A03. GB30	xxx		1	A03.GB
	A03. GB32	xxx		3	A03.GB

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Casq. de guia	A05.L 42	4	A05.L
Botões encosto	A18.SB 1	4	A18.S
Suportes	A18.SP		A18.SP
Ext. do gito	A35.G		A35.G

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Anel centragem	A35. L		A35.L
Injector	A35. M		A35.M
Placas isolantes	A60.		A60.
Parafusos	B01. 16	8	B01.

Obs : Para pedido defina A00. CÓDIGO

A00.



S	→	A - B			36	≥46
Comp. roscado					24	32

ESTRUTURA	S	CÓDIGO	
		1.1730	1.2311
CP	36	49 59 036M	49 59 036N
A	46	49 59 046M	49 59 046N
B	56	49 59 056M	49 59 056N
BP	66	49 59 066M	49 59 066N
R	76	49 59 076M	49 59 076N
L	96	49 59 096M	49 59 096N
CP	116	49 59 116M	49 59 116N
ES	136	49 59 136M	49 59 136N

S		CÓDIGO	
		1.1730	
CP	36	A00. CP	4959 H
		A00. CP	4959 V
		A00. CP	4959 F
BP	56	A00. BP	4959
R	76	A00. R	4959 076
	96	A00. R	4959 096
	116	A00. R	4959 116
E S	16+26	A00. ES	4959

GUIAS	CÓDIGO	Qt	Pág
respigada	A01.S30 xxx xxx	1	A01.S
	A01.S32 xxx xxx	3	A01.S
standard	A01.N30 xxx xxx	1	A01.N
	A01.N32 xxx xxx	3	A01.N

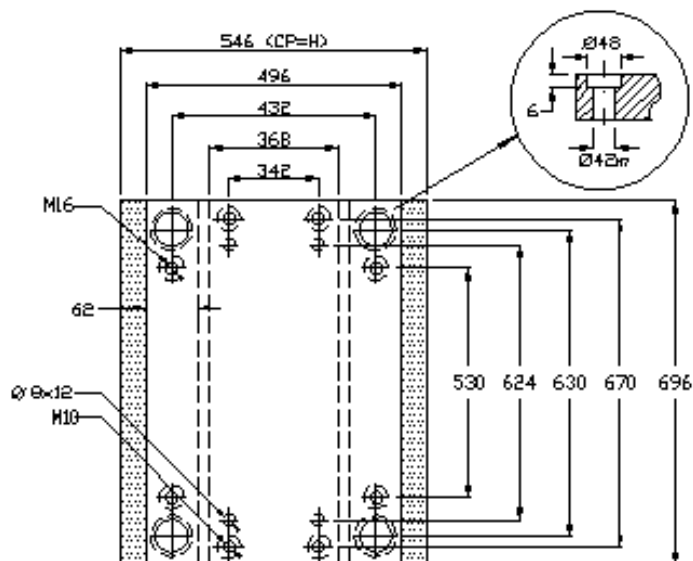
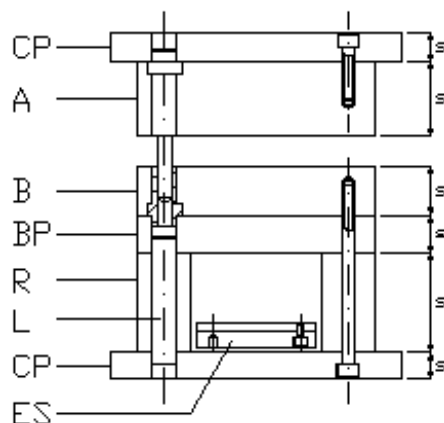
CASQUINHOS	CÓDIGO	Qt	Pág
respigado	A03.SGB30 xxx	1	A03.SGB
	A03.SGB32 xxx	3	A03.SGB
standard	A03. GB30 xxx	1	A03.GB
	A03. GB32 xxx	3	A03.GB

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Casq. de guia	A05.L 42	4	A05.L
Botões encosto	A18.SB 1	4	A18.S
Suportes	A18.SP		A18.SP
Ext. do gito	A35.G		A35.G

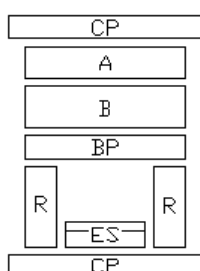
ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Anel centragem	A35. L		A35.L
Injector	A35. M		A35.M
Placas isolantes	A60.		A60.
Parafusos	B01. 16	8	B01.

Obs : Para pedido defina A00. CÓDIGO

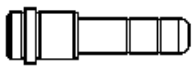
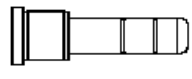
A00.

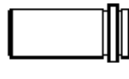
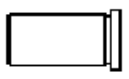


S	→	A - B			36	≥46
Comp. roscado					24	32

ESTRUTURA	S	CÓDIGO	
		1.1730	1.2311
	A	36	49 69 036M 49 69 036N
		46	49 69 046M 49 69 046N
		56	49 69 056M 49 69 056N
		66	49 69 066M 49 69 066N
	B	76	49 69 076M 49 69 076N
		96	49 69 096M 49 69 096N
		116	49 69 116M 49 69 116N
		136	49 69 136M 49 69 136N

S	CÓDIGO	
	1.1730	
CP	36	A00. CP 4969 H
		A00. CP 4969 V
		A00. CP 4969 F
BP	56	A00. BP 4969
R	76	A00. R 4969 076
	96	A00. R 4969 096
	116	A00. R 4969 116
E S	16+26	A00. ES 4969

GUIAS	CÓDIGO			Qt	Pág
	S	A	B+BP		
 respigada	A01.S30	xxx	xxx	1	A01.S
	A01.S32	xxx	xxx	3	A01.S
 standard	A01.N30	xxx	xxx	1	A01.N
	A01.N32	xxx	xxx	3	A01.N

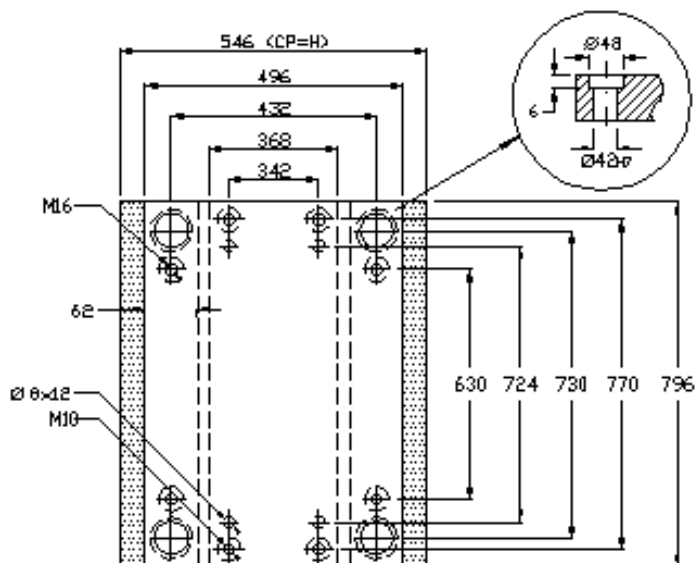
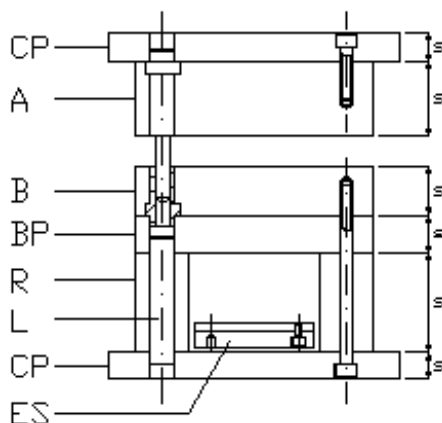
CASQUILHOS	CÓDIGO			Qt	Pág
	S	B			
 respigado	A03.SGB30	xxx		1	A03.SGB
	A03.SGB32	xxx		3	A03.SGB
 standard	A03. GB30	xxx		1	A03.GB
	A03. GB32	xxx		3	A03.GB

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Casq. de guia	A05.L 42	4	A05.L
Botões encosto	A18.SB 1	4	A18.S
Suportes	A18.SP		A18.SP
Ext. do gito	A35.G		A35.G

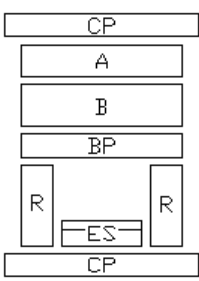
ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Anel centragem	A35. L		A35.L
Injector	A35. M		A35.M
Placas isolantes	A60.		A60.
Parafusos	B01. 16	8	B01.

Obs : Para pedido defina A00. CÓDIGO

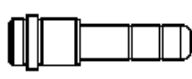
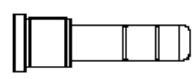
A00.

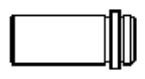
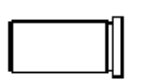


S	→	A - B			≥46
Comp. roscado					32

ESTRUTURA	S	CÓDIGO	
		1.1730	1.2311
	A	36	49 79 036M 49 79 036N
		46	49 79 046M 49 79 046N
		56	49 79 056M 49 79 056N
		66	49 79 066M 49 79 066N
	B	76	49 79 076M 49 79 076N
		96	49 79 096M 49 79 096N
		116	49 79 116M 49 79 116N
		136	49 79 136M 49 79 136N

S		CÓDIGO	
		1.1730	
CP	36		A00. CP 4979 H
			A00. CP 4979 V
			A00. CP 4979 F
BP	56		A00. BP 4979
R	76		A00. R 4979 076
	96		A00. R 4979 096
	116		A00. R 4979 116
E S	16+26		A00. ES 4979

GUIAS	CÓDIGO			Qt	Pág
	S →	A	B+BP		
 respigada	A01.S30	xxx	xxx	1	A01.S
	A01.S32	xxx	xxx	3	A01.S
 standard	A01.N30	xxx	xxx	1	A01.N
	A01.N32	xxx	xxx	3	A01.N

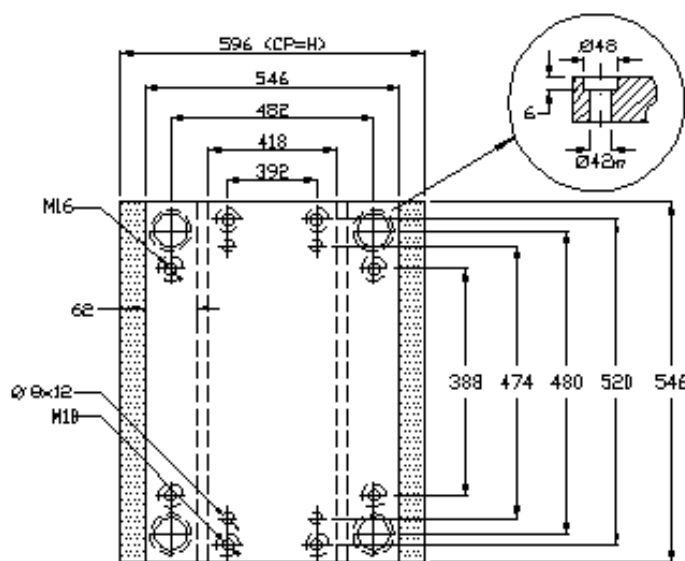
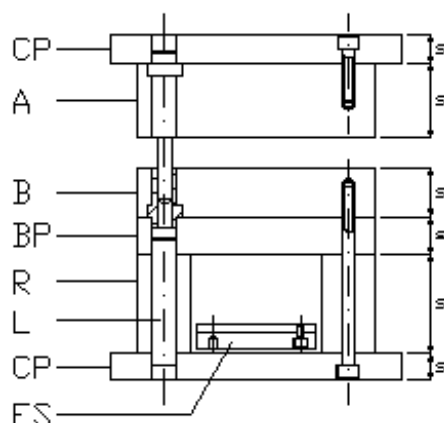
CASQUILHOS	CÓDIGO			Qt	Pág
	S →	B			
 respigado	A03.SGB30	xxx		1	A03.SGB
	A03.SGB32	xxx		3	A03.SGB
 standard	A03. GB30	xxx		1	A03.GB
	A03. GB32	xxx		3	A03.GB

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Casq. de guia	A05.L 42	4	A05.L
Botões encosto	A18.SB 1	4	A18.S
Suportes	A18.SP		A18.SP
Ext. do gito	A35.G		A35.G

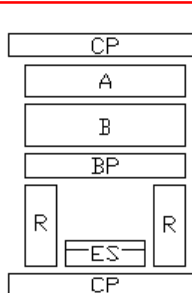
ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Anel centragem	A35. L		A35.L
Injector	A35. M		A35.M
Placas isolantes	A60.		A60.
Parafusos	B01. 16	8	B01.

Obs : Para pedido defina A00. CÓDIGO

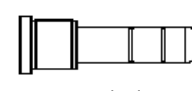
A00.

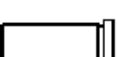


S	→	A - B			≥46
Comp. roscado					32

ESTRUTURA	S	CÓDIGO	
		1.1730	1.2311
	A	46	54 54 046M 54 54 046N
		56	54 54 056M 54 54 056N
		66	54 54 066M 54 54 066N
		76	54 54 076M 54 54 076N
		96	54 54 096M 54 54 096N
	B	116	54 54 116M 54 54 116N
		136	54 54 136M 54 54 136N
		156	54 54 156M 54 54 156N
		176	54 54 176M 54 54 176N

S		CÓDIGO	
		1.1730	
CP	36		A00. CP 5454 H
			A00. CP 5454 V
			A00. CP 5454 F
BP	56		A00. BP 5454
R	96		A00. R 5454 096
	116		A00. R 5454 116
	136		A00. R 5454 136
E S	26+36		A00. ES 5454

GUIAS	CÓDIGO			Qt	Pág
	S →	A	B+BP		
 respigada	A01.S30	xxx	xxx	1	A01.S
	A01.S32	xxx	xxx	3	A01.S
 standard	A01.N30	xxx	xxx	1	A01.N
	A01.N32	xxx	xxx	3	A01.N

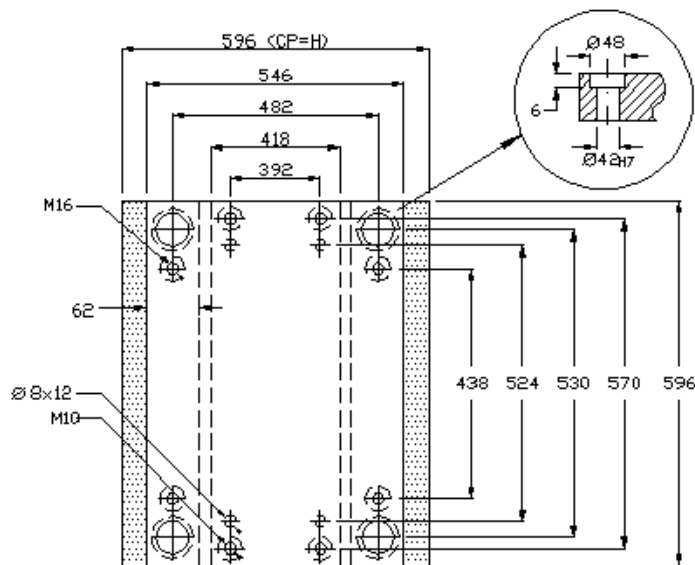
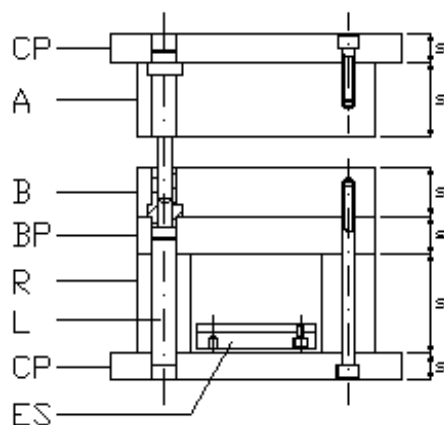
CASQUILHOS	CÓDIGO		Qt	Pág
	S ➞	B		
 respigado	A03.SGB30	xxx	1	A03.SGB
	A03.SGB32	xxx	3	A03.SGB
 standard	A03. GB30	xxx	1	A03.GB
	A03. GB32	xxx	3	A03.GB

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Casq. de guia	A05.L 42	4	A05.L
Botões encosto	A18.SB 1	4	A18.S
Suportes	A18.SP		A18.SP
Ext. do gito	A35.G		A35.G

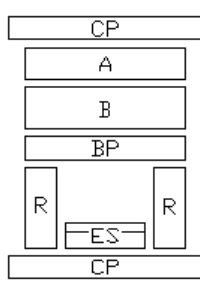
ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Anel centragem	A35. L		A35.L
Injector	A35. M		A35.M
Placas isolantes	A60.		A60.
Parafusos	B01. 16	8	B01.

Obs : Para pedido defina A00. CÓDIGO

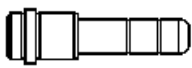
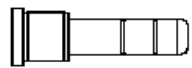
A00.

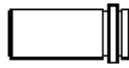
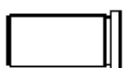


S	→	A - B				≥46
Comp. roscado						32

ESTRUTURA	S	CÓDIGO	
		1.1730	1.2311
	46	54 59 046M	54 59 046N
	56	54 59 056M	54 59 056N
	66	54 59 066M	54 59 066N
	76	54 59 076M	54 59 076N
	96	54 59 096M	54 59 096N
	116	54 59 116M	54 59 116N
	136	54 59 136M	54 59 136N
	156	54 59 156M	54 59 156N
	176	54 59 176M	54 59 176N

S		CÓDIGO	
		1.1730	
CP	36	A00. CP	5459 H
		A00. CP	5459 V
		A00. CP	5459 F
BP	56	A00. BP	5459
R	96	A00. R	5459 096
	116	A00. R	5459 116
	136	A00. R	5459 136
E S	26+36	A00. ES	5459

GUIAS	S	CÓDIGO		Qt	Pág
		A	B+BP		
 respigada	A01.S30	xxx	xxx	1	A01.S
	A01.S32	xxx	xxx	3	A01.S
 standard	A01.N30	xxx	xxx	1	A01.N
	A01.N32	xxx	xxx	3	A01.N

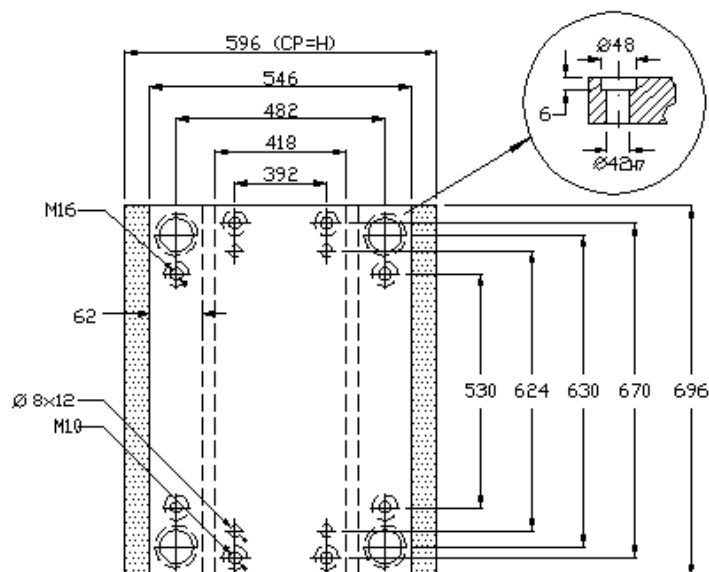
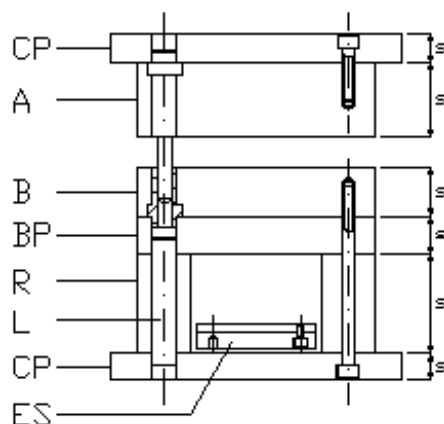
CASQUILHOS	S	CÓDIGO		Qt	Pág
		B			
 respigado	A03.SGB30	xxx		1	A03.SGB
	A03.SGB32	xxx		3	A03.SGB
 standard	A03. GB30	xxx		1	A03.GB
	A03. GB32	xxx		3	A03.GB

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Casq. de guia	A05.L 42	4	A05.L
Botões encosto	A18.SB 1	4	A18.S
Suportes	A18.SP		A18.SP
Ext. do gito	A35.G		A35.G

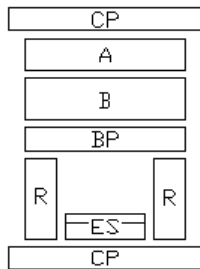
ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Anel centragem	A35. L		A35.L
Injector	A35. M		A35.M
Placas isolantes	A60.		A60.
Parafusos	B01. 16	8	B01.

Obs : Para pedido defina A00. CÓDIGO

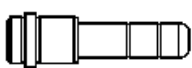
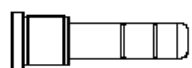
A00.

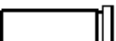


S	→	A - B				≥46
Comp. roscado						32

ESTRUTURA	S	CÓDIGO	
		1.1730	1.2311
	46	54 69 046M	54 69 046N
	56	54 69 056M	54 69 056N
	66	54 69 066M	54 69 066N
	76	54 69 076M	54 69 076N
	96	54 69 096M	54 69 096N
	116	54 69 116M	54 69 116N
	136	54 69 136M	54 69 136N
	156	54 69 156M	54 69 156N
	176	54 69 176M	54 69 176N

S		CÓDIGO	
		1.1730	
CP	36	A00. CP	5469 H
		A00. CP	5469 V
		A00. CP	5469 F
BP	56	A00. BP	5469
R	96	A00. R	5469 096
	116	A00. R	5469 116
	136	A00. R	5469 136
E S	26+36	A00. ES	5469

GUIAS	CÓDIGO			Qt	Pág
	S →	A	B+BP		
 respigada	A01.S30	xxx	xxx	1	A01.S
	A01.S32	xxx	xxx	3	A01.S
 standard	A01.N30	xxx	xxx	1	A01.N
	A01.N32	xxx	xxx	3	A01.N

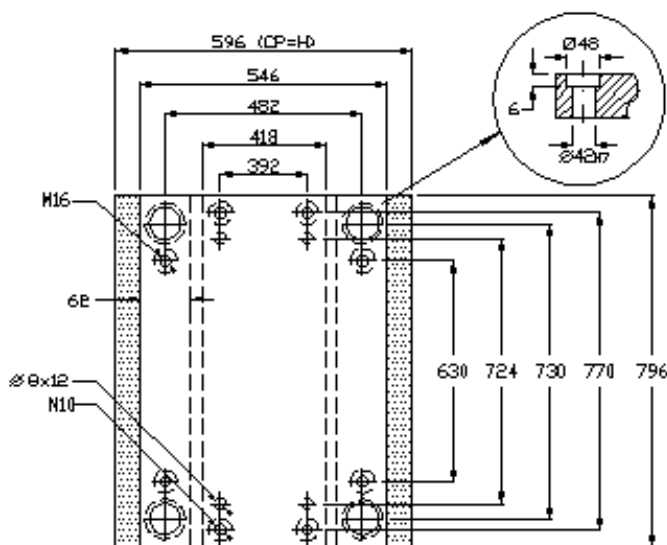
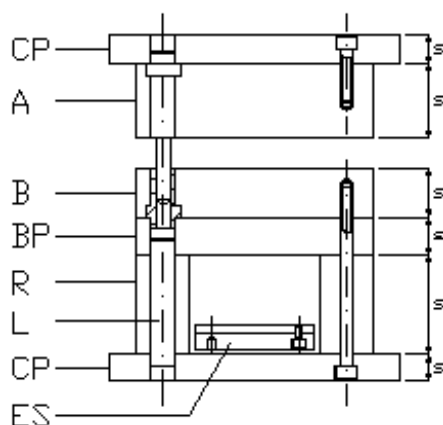
CASQUINHOS	CÓDIGO		Qt	Pág
	S ➞	B		
 respigado	A03.SGB30	xxx	1	A03.SGB
	A03.SGB32	xxx	3	A03.SGB
 standard	A03. GB30	xxx	1	A03.GB
	A03. GB32	xxx	3	A03.GB

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Casq. de guia	A05.L 42	4	A05.L
Botões encosto	A18.SB 1	4	A18.S
Suportes	A18.SP		A18.SP
Ext. do gito	A35.G		A35.G

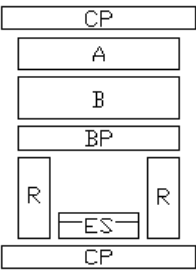
ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Anel centragem	A35. L		A35.L
Injector	A35. M		A35.M
Placas isolantes	A60.		A60.
Parafusos	B01. 16	8	B01.

Obs : Para pedido defina A00. CÓDIGO

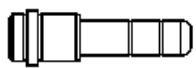
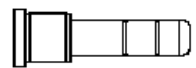
A00.

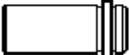
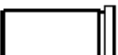


S	→	A - B				≥46
Comp. roscado						32

ESTRUTURA	S	CÓDIGO	
		1.1730	1.2311
	46	54 79 046M	54 79 046N
	56	54 79 056M	54 79 056N
	66	54 79 066M	54 79 066N
	76	54 79 076M	54 79 076N
	96	54 79 096M	54 79 096N
	116	54 79 116M	54 79 116N
	136	54 79 136M	54 79 136N
	156	54 79 156M	54 79 156N
	176	54 79 176M	54 79 176N

S		CÓDIGO	
		1.1730	
CP	36	A00. CP	5479 H
		A00. CP	5479 V
		A00. CP	5479 F
BP	56	A00. BP	5479
R	96	A00. R	5479 096
	116	A00. R	5479 116
	136	A00. R	5479 136
E S	26+36	A00. ES	5479

GUIAS	CÓDIGO			Qt	Pág
	S →	A	B+BP		
 resigada	A01.S30	xxx	xxx	1	A01.S
	A01.S32	xxx	xxx	3	A01.S
 standard	A01.N30	xxx	xxx	1	A01.N
	A01.N32	xxx	xxx	3	A01.N

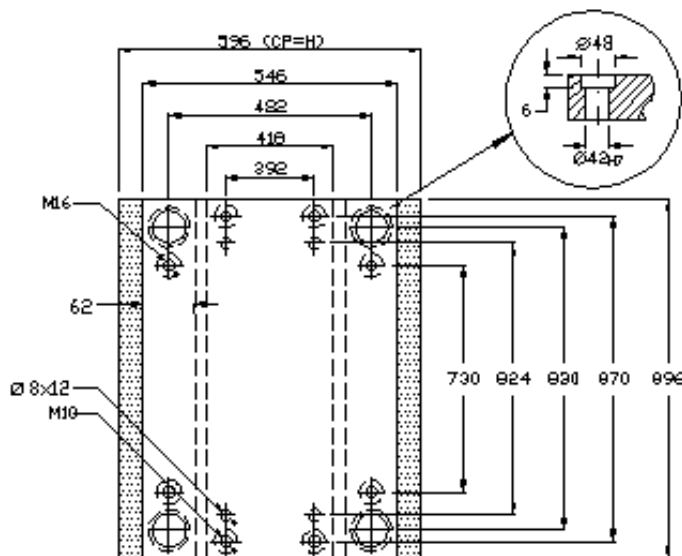
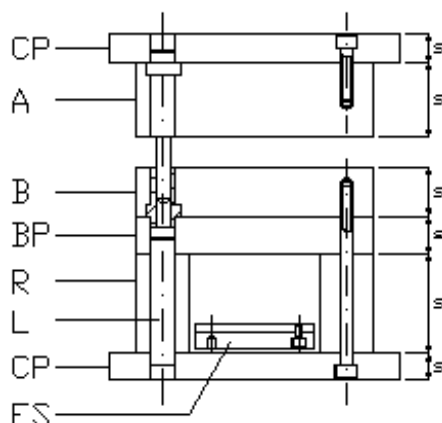
CASQUILHOS	CÓDIGO		Qt	Pág
	S ➞	B		
 resigado	A03.SGB30	xxx	1	A03.SGB
	A03.SGB32	xxx	3	A03.SGB
 standard	A03. GB30	xxx	1	A03.GB
	A03. GB32	xxx	3	A03.GB

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Casq. de guia	A05.L 42	4	A05.L
Botões encosto	A18.SB 1	4	A18.S
Suportes	A18.SP		A18.SP
Ext. do gito	A35.G		A35.G

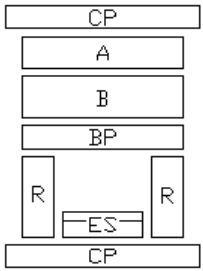
ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Anel centragem	A35. L		A35.L
Injector	A35. M		A35.M
Placas isolantes	A60.		A60.
Parafusos	B01. 16	8	B01.

Obs : Para pedido defina A00. CÓDIGO

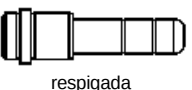
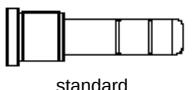
A00.

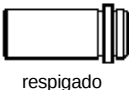
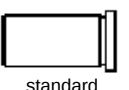


S	→	A - B				≥46
Comp. roscado						32

ESTRUTURA	S	CÓDIGO	
		1.1730	1.2311
	A	46	54 89 046M 54 89 046N
		56	54 89 056M 54 89 056N
		66	54 89 066M 54 89 066N
		76	54 89 076M 54 89 076N
	B	96	54 89 096M 54 89 096N
		116	54 89 116M 54 89 116N
		136	54 89 136M 54 89 136N
		156	54 89 156M 54 89 156N
		176	54 89 176M 54 89 176N

S		CÓDIGO	
		1.1730	
CP	36		A00. CP 5489 H
			A00. CP 5489 V
			A00. CP 5489 F
BP	56		A00. BP 5489
R	96		A00. R 5489 096
	116		A00. R 5489 116
	136		A00. R 5489 136
E S	26+36		A00. ES 5489

GUIAS	CÓDIGO		Qt	Pág
	S →	A B+BP		
	A01.S30	xxx xxx	1	A01.S
	A01.S32	xxx xxx	3	A01.S
	A01.N30	xxx xxx	1	A01.N
	A01.N32	xxx xxx	3	A01.N

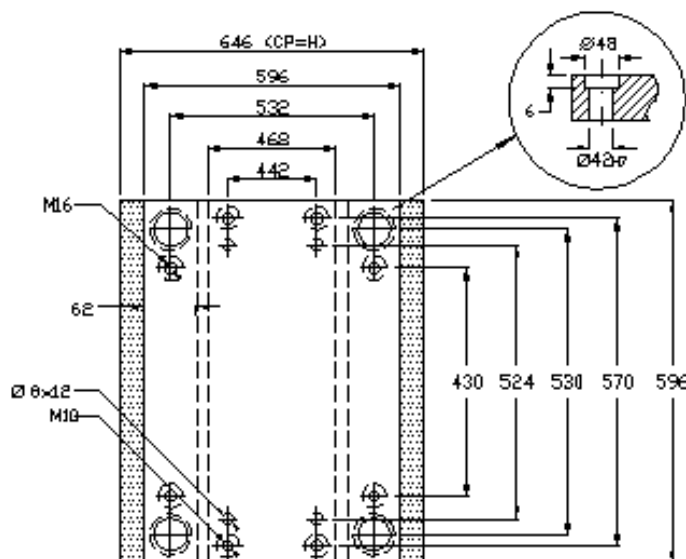
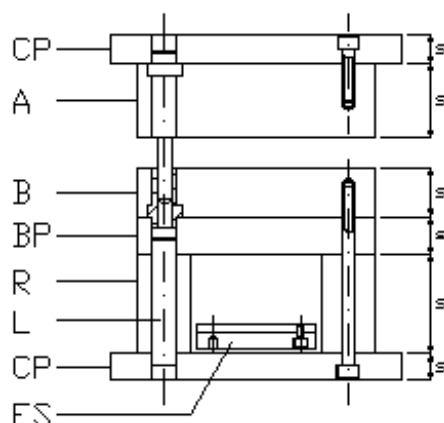
CASQUILHOS	CÓDIGO		Qt	Pág
	S →	B		
	A03.SGB30	xxx	1	A03.SGB
	A03.SGB32	xxx	3	A03.SGB
	A03. GB30	xxx	1	A03.GB
	A03. GB32	xxx	3	A03.GB

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Casq. de guia	A05.L 42	4	A05.L
Botões encosto	A18.SB 1	4	A18.S
Suportes	A18.SP		A18.SP
Ext. do gito	A35.G		A35.G

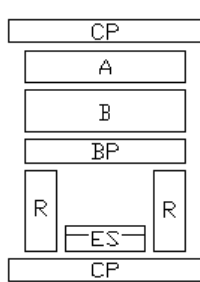
ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Anel centragem	A35. L		A35.L
Injector	A35. M		A35.M
Placas isolantes	A60.		A60.
Parafusos	B01. 16	8	B01.

Obs : Para pedido defina A00. CÓDIGO

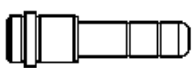
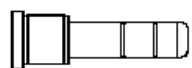
A00.

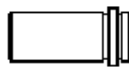
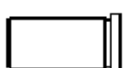


S → A - B				≥46
Comp. roscado				32

ESTRUTURA	S	CÓDIGO	
		1.1730	1.2311
	46	59 59 046M	59 59 046N
	56	59 59 056M	59 59 056N
	66	59 59 066M	59 59 066N
	76	59 59 076M	59 59 076N
	96	59 59 096M	59 59 096N
	116	59 59 116M	59 59 116N
B	136	59 59 136M	59 59 136N

S		CÓDIGO	
		1.1730	
CP	36	A00. CP	5959 H
		A00. CP	5959 V
		A00. CP	5959 F
BP	56	A00. BP	5959
R	96	A00. R	5959 096
	116	A00. R	5959 116
	136	A00. R	5959 136
E S	26+36	A00. ES	5959

GUIAS	CÓDIGO			Qt	Pág
	S →	A	B+BP		
 respigada	A01.S30	xxx	xxx	1	A01.S
	A01.S32	xxx	xxx	3	A01.S
 standard	A01.N30	xxx	xxx	1	A01.N
	A01.N32	xxx	xxx	3	A01.N

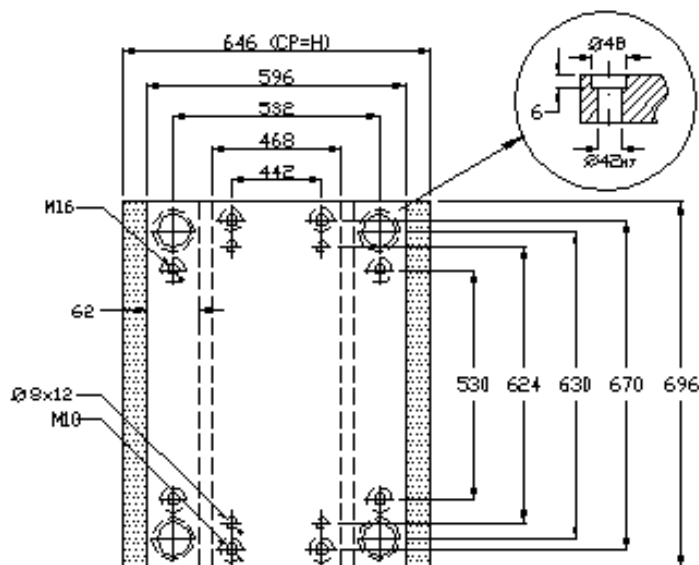
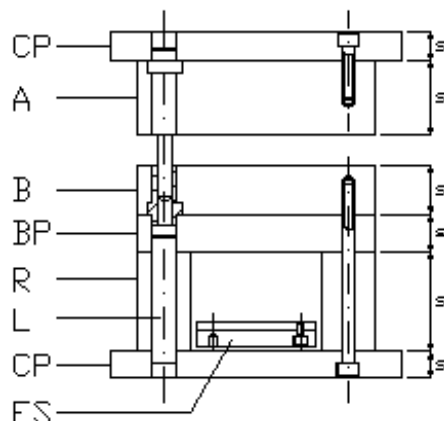
CASQUILHOS	CÓDIGO			Qt	Pág
	S →	B			
 respigado	A03.SGB30	xxx		1	A03.SGB
	A03.SGB32	xxx		3	A03.SGB
 standard	A03. GB30	xxx		1	A03.GB
	A03. GB32	xxx		3	A03.GB

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Casq. de guia	A05.L 42	4	A05.L
Botões encosto	A18.SB 1	4	A18.S
Suportes	A18.SP		A18.SP
Ext. do gito	A35.G		A35.G

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Anel centragem	A35. L		A35.L
Injector	A35. M		A35.M
Placas isolantes	A60.		A60.
Parafusos	B01. 16	8	B01.

Obs : Para pedido defina A00. CÓDIGO

A00.



S	→	A - B			≥46
Comp. roscado					32

ESTRUTURA	S	CÓDIGO	
		1.1730	1.2311
CP	46	59 69 046M	59 69 046N
A	56	59 69 056M	59 69 056N
B	66	59 69 066M	59 69 066N
BP	76	59 69 076M	59 69 076N
R	96	59 69 096M	59 69 096N
L	116	59 69 116M	59 69 116N
CP	136	59 69 136M	59 69 136N
ES			

S		CÓDIGO	
		1.1730	
CP	36	A00. CP	5969 H
		A00. CP	5969 V
		A00. CP	5969 F
BP	56	A00. BP	5969
R	96	A00. R	5969 096
	116	A00. R	5969 116
	136	A00. R	5969 136
E S	26+36	A00. ES	5969

GUIAS	S	CÓDIGO		Qt	Pág
		A	B+BP		
respigada	A01.S30	xxx	xxx	1	A01.S
	A01.S32	xxx	xxx	3	A01.S
standard	A01.N30	xxx	xxx	1	A01.N
	A01.N32	xxx	xxx	3	A01.N

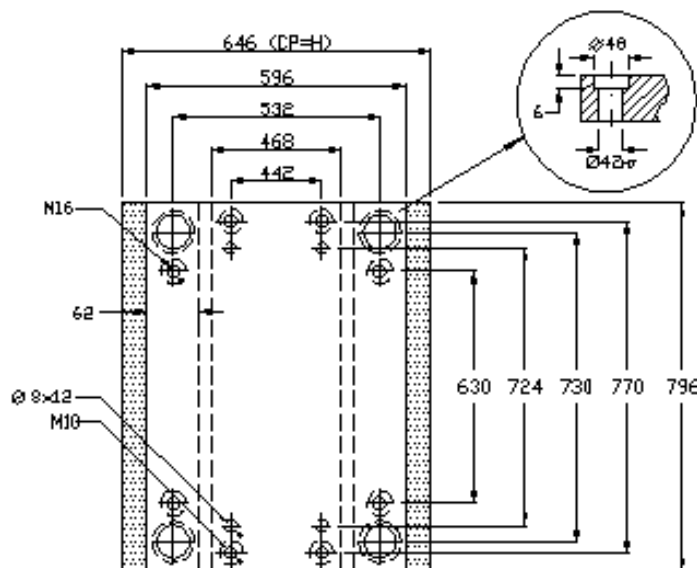
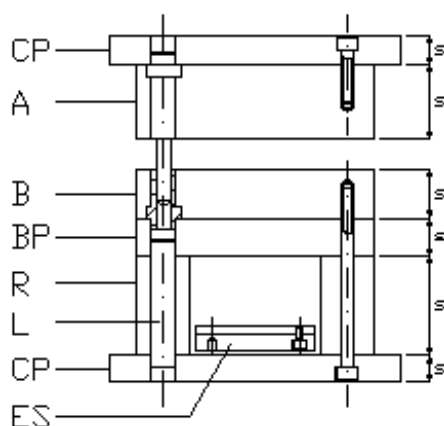
CASQUILHOS	S	CÓDIGO		Qt	Pág
		B			
respigado	A03.SGB30	xxx		1	A03.SGB
	A03.SGB32	xxx		3	A03.SGB
standard	A03. GB30	xxx		1	A03.GB
	A03. GB32	xxx		3	A03.GB

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Casq. de guia	A05.L 42	4	A05.L
Botões encosto	A18.SB 1	4	A18.S
Suportes	A18.SP		A18.SP
Ext. do gito	A35.G		A35.G

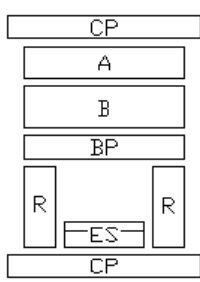
ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Anel centragem	A35. L		A35.L
Injector	A35. M		A35.M
Placas isolantes	A60.		A60.
Parafusos	B01. 16	8	B01.

Obs : Para pedido defina A00. CÓDIGO

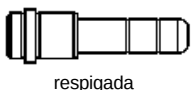
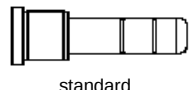
A00.

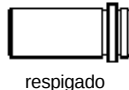
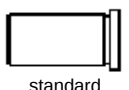


S	→	A - B			≥46
Comp. roscado					32

ESTRUTURA	S	CÓDIGO	
		1.1730	1.2311
	A	46	59 79 046M 59 79 046N
		56	59 79 056M 59 79 056N
		66	59 79 066M 59 79 066N
		76	59 79 076M 59 79 076N
	B	96	59 79 096M 59 79 096N
		116	59 79 116M 59 79 116N
		136	59 79 136M 59 79 136N
		156	59 79 156M 59 79 156N
		176	59 79 176M 59 79 176N

S		CÓDIGO	
		1.1730	
CP	36		A00. CP 5979 H
			A00. CP 5979 V
			A00. CP 5979 F
BP	56		A00. BP 5979
R	96		A00. R 5979 096
	116		A00. R 5979 116
	136		A00. R 5979 136
E S	26+36		A00. ES 5979

GUIAS	CÓDIGO			Qt	Pág
	S →	A	B+BP		
 respigada	A01.S30	xxx	xxx	1	A01.S
	A01.S32	xxx	xxx	3	A01.S
 standard	A01.N30	xxx	xxx	1	A01.N
	A01.N32	xxx	xxx	3	A01.N

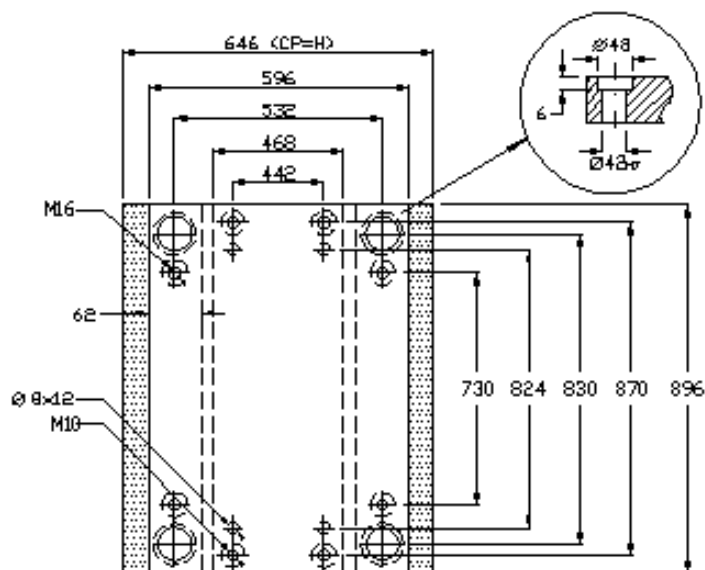
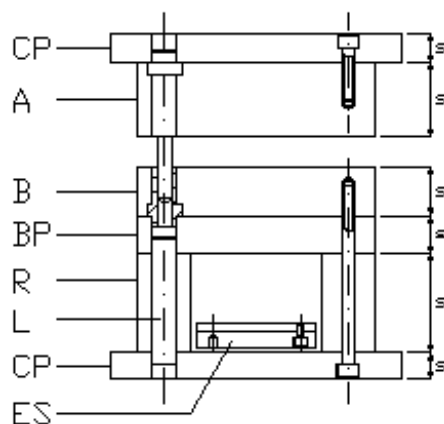
CASQUILHOS	CÓDIGO			Qt	Pág
	S →	B			
 respigado	A03.SGB30	xxx		1	A03.SGB
	A03.SGB32	xxx		3	A03.SGB
 standard	A03. GB30	xxx		1	A03.GB
	A03. GB32	xxx		3	A03.GB

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Casq. de guia	A05.L 42	4	A05.L
Botões encosto	A18.SB 1	4	A18.S
Suportes	A18.SP		A18.SP
Ext. do gito	A35.G		A35.G

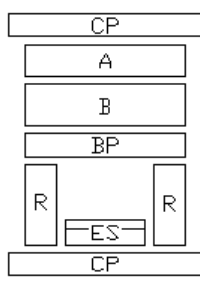
ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Anel centragem	A35. L		A35.L
Injector	A35. M		A35.M
Placas isolantes	A60.		A60.
Parafusos	B01. 16	8	B01.

Obs : Para pedido defina A00. CÓDIGO

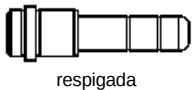
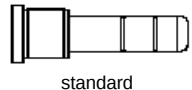
A00.

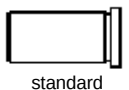


S	→	A - B			≥46
Comp. roscado					32

ESTRUTURA	S	CÓDIGO	
		1.1730	1.2311
	A	46	59 89 046M 59 89 046N
		56	59 89 056M 59 89 056N
		66	59 89 066M 59 89 066N
		76	59 89 076M 59 89 076N
		96	59 89 096M 59 89 096N
	B	116	59 89 116M 59 89 116N
		136	59 89 136M 59 89 136N
		156	59 89 156M 59 89 156N
		176	59 89 176M 59 89 176N

S		CÓDIGO	
		1.1730	
CP	36		A00. CP 5989 H
			A00. CP 5989 V
			A00. CP 5989 F
BP	56		A00. BP 5989
R	96		A00. R 5989 096
	116		A00. R 5989 116
	136		A00. R 5989 136
E S	26+36		A00. ES 5989

GUIAS	CÓDIGO			Qt	Pág
	S →	A	B+BP		
 resigada	A01.S30	xxx	xxx	1	A01.S
	A01.S32	xxx	xxx	3	A01.S
 standard	A01.N30	xxx	xxx	1	A01.N
	A01.N32	xxx	xxx	3	A01.N

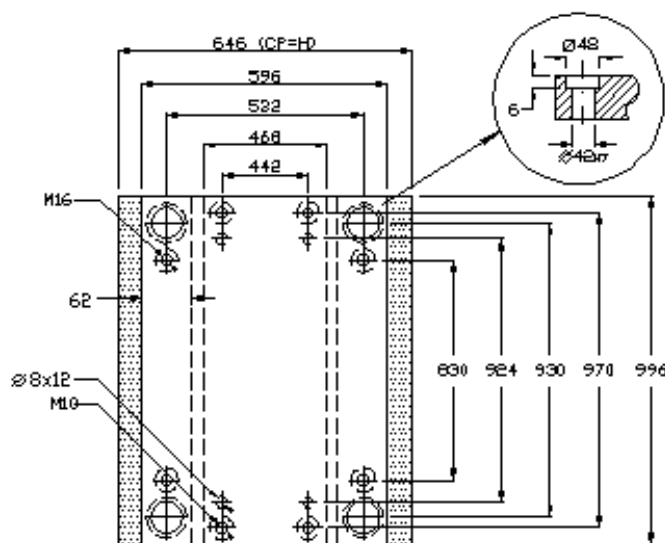
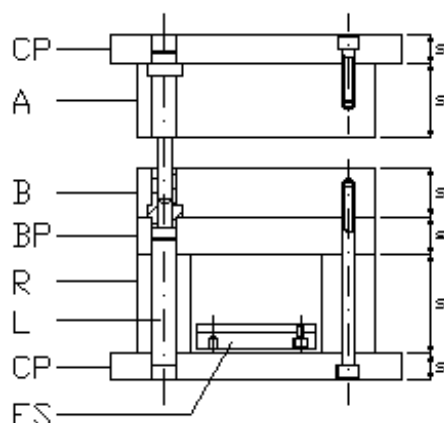
CASQUILHOS	CÓDIGO			Qt	Pág
	S →	B			
 resigado	A03.SGB30	xxx		1	A03.SGB
	A03.SGB32	xxx		3	A03.SGB
 standard	A03. GB30	xxx		1	A03.GB
	A03. GB32	xxx		3	A03.GB

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Casq. de guia	A05.L 42	4	A05.L
Botões encosto	A18.SB 1	4	A18.S
Suportes	A18.SP		A18.SP
Ext. do gito	A35.G		A35.G

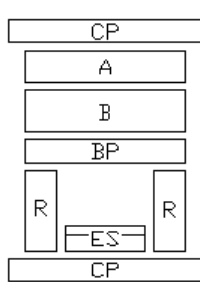
ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Anel centragem	A35. L		A35.L
Injector	A35. M		A35.M
Placas isolantes	A60.		A60.
Parafusos	B01. 16	8	B01.

Obs : Para pedido defina A00. CÓDIGO

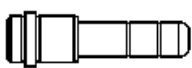
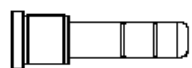
A00.

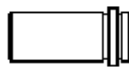
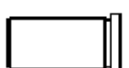


S → A - B				≥46
Comp. roscado				32

ESTRUTURA	S	CÓDIGO	
		1.1730	1.2311
	46	59 99 046M	59 99 046N
	56	59 99 056M	59 99 056N
	66	59 99 066M	59 99 066N
	76	59 99 076M	59 99 076N
	96	59 99 096M	59 99 096N
	116	59 99 116M	59 99 116N
	136	59 99 136M	59 99 136N
	156	59 99 156M	59 99 156N
	176	59 99 176M	59 99 176N

S		CÓDIGO	
		1.1730	
CP	36	A00. CP 5999 H	
		A00. CP 5999 V	
		A00. CP 5999 F	
BP	56	A00. BP 5999	
R	96	A00. R 5999 096	
	116	A00. R 5999 116	
	136	A00. R 5999 136	
E S	26+36	A00. ES 5999	

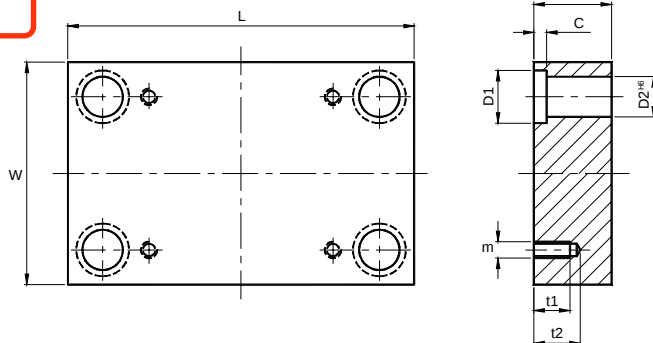
GUIAS	CÓDIGO	Qt	Pág
	S → A B+BP		
 respigada	A01.S30 xxx xxx	1	A01.S
	A01.S32 xxx xxx	3	A01.S
 standard	A01.N30 xxx xxx	1	A01.N
	A01.N32 xxx xxx	3	A01.N

CASQUILHOS	CÓDIGO	Qt	Pág
	S → B		
 respigado	A03.SGB30 xxx	1	A03.SGB
	A03.SGB32 xxx	3	A03.SGB
 standard	A03. GB30 xxx	1	A03.GB
	A03. GB32 xxx	3	A03.GB

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Casq. de guia	A05.L 42	4	A05.L
Botões encosto	A18.SB 1	4	A18.S
Suportes	A18.SP		A18.SP
Ext. do gito	A35.G		A35.G

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	Qt	Pág
Anel centragem	A35. L		A35.L
Injector	A35. M		A35.M
Placas isolantes	A60.		A60.
Parafusos	B01. 16	8	B01.

Obs : Para pedido defina A00. CÓDIGO

A00.T


Alumínio 7022

t1	t2	m	C	D1	D2	W	L	T	CÓDIGO
16	23	M10	6	26	20	156	156	26	A00. T 15 15 026 A
19	26							46	A00. T 15 15 046 A
								76	A00. T 15 15 076 A
16	23	M10	6	32	26	196	196	26	A00. T 15 19 026 A
19	26							46	A00. T 15 19 046 A
								76	A00. T 15 19 076 A
16	23	M10	6	32	26	196	246	26	A00. T 19 19 026 A
19	26							46	A00. T 19 19 046 A
								76	A00. T 19 19 076 A
16	23	M10	6	36	30	246	246	26	A00. T 19 24 026 A
19	26							46	A00. T 19 24 046 A
								76	A00. T 19 24 076 A
22	30	M12	6	36	30	296	296	36	A00. T 19 29 036 A
								56	A00. T 19 29 056 A
								96	A00. T 19 29 096 A
		M12	6	36	30	246	246	36	A00. T 24 24 036 A
								56	A00. T 24 24 056 A
								96	A00. T 24 24 096 A
		M12	6	36	30	296	296	36	A00. T 24 29 036 A
								56	A00. T 24 29 056 A
								96	A00. T 24 29 096 A
		M12	6	36	30	296	346	46	A00. T 29 34 046 A
								76	A00. T 29 34 076 A
								96	A00. T 29 34 096 A
32	42	M16	6	48	42	346	396	56	A00. T 34 39 056 A
								96	A00. T 34 39 096 A

OBS: Para pedido defina CÓDIGO.

Medidas em milímetros

PROPRIEDADES: Facilmente maquinável, o alumínio 7022 apresenta uma dureza/carga de ruptura necessárias às pequenas e médias produções.

Dureza: ~167 HB

Densidade: 2.8

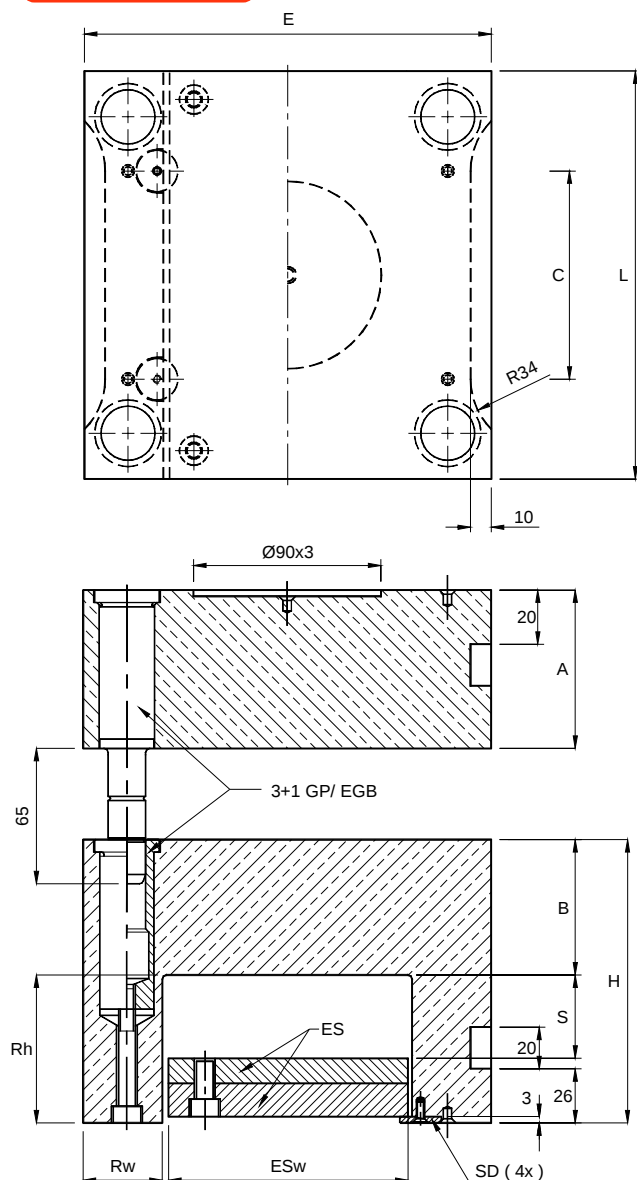
CARACTERÍSTICAS: Maquinação - Velocidades de corte: HSS 100 m/min, CW 300 m/min.

Permite soldadura, textura química, polimento, rectificação e electroerosão.

Na electroerosão recomenda-se o uso de fios revestidos e de electrodos de cobre puro ou de grafite de superior qualidade.

Nas placas em alumínio A00.T, as tolerâncias e outras dimensões não referidas são iguais às das placas em aço A00.

A00.TR



RAPID BASE é uma designação para estruturas em alumínio principalmente desenvolvidas para moldes de protótipos ou moldes de pequenas e médias produções.

Estas estruturas de alumínio permitem, em condições semelhantes às estruturas em aço de construção, processar uma ampla gama de matérias plásticas. Sendo anodizadas permitem processar materiais com carga, nomeadamente com fibra de vidro ou talco. É fornecida com o cavilhamento principal, incluindo 4 discos (SD) para reter as chapas de extracção na estrutura.

PROPRIEDADES:

Facilmente maquinável, este tipo de alumínio apresenta uma dureza/carga de ruptura necessárias às pequenas e médias produções.

Dureza: ~167HB Densidade: 2.8

CARACTERÍSTICAS:

Permite soldadura, textura química, polimento, rectificação e electroerosão.

Erosão no alumínio cerca de 6 vezes mais rápida que no aço.

Velocidades de fresagem no alumínio cerca de 30% mais rápida que no aço.

Alta qualidade de acabamento e polimento a um baixo custo .

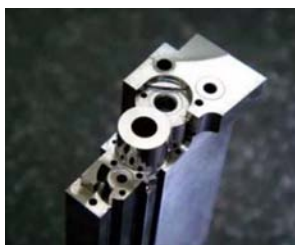
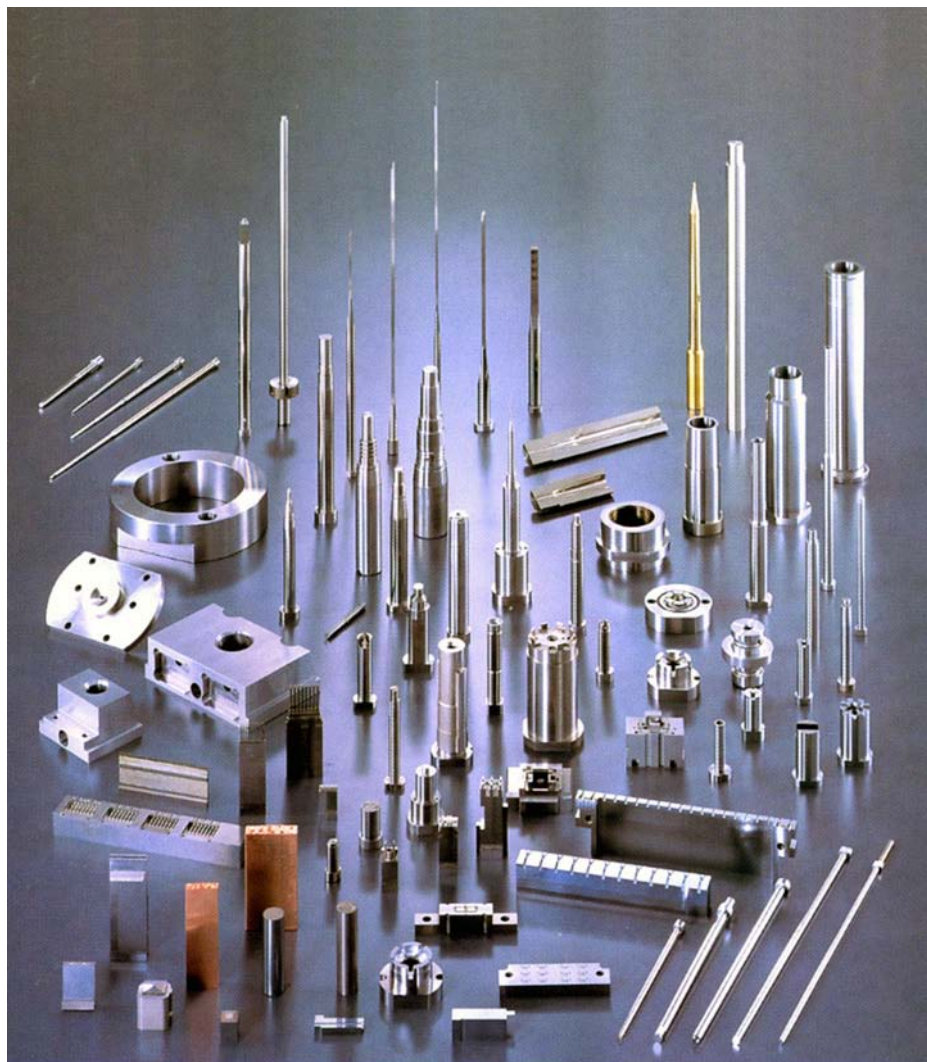
Performances de arrefecimento no alumínio superiores ao aço.

[illegible]

Obs: Para pedido defina A00.CÓDIGO. Equivalente a **DMS** tipo RB

Medidas em milímetros

A00.V



Maquinação de postigos e outros componentes de precisão, por electroerosão de fio ou penetração, rectificação cilíndrica ou plana, torneamento ou fresagem.

Envie-nos o desenho 3D e 2D tolerânciado e dar-lhe-emos uma cotação em 48 horas. Tolerâncias apertadas. Os trabalhos poderão ser acompanhados de relatório de controlo dimensional, certificados de aço e tratamento térmico.

Prazos de entrega e preços muito competitivos.

Estruturas para Moldes

A00

Acessórios Normalizados

A

Parafusos de Resistência

B

Acessórios para Moldes

C

Resistências Eléctricas

D

Sistemas de Injecção

E

Polimento e Acabamento

I

**Informação
Lista de preços**

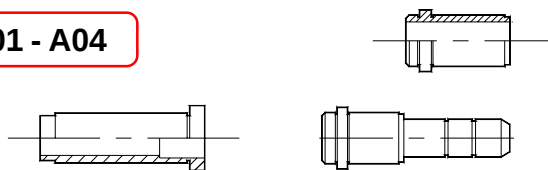
i

GRUPO A



www.rerom.net

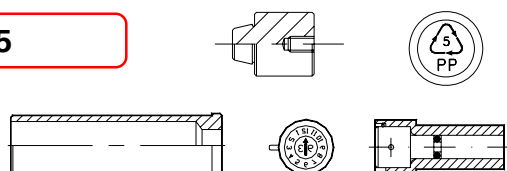
A01 - A04



GUIAS E CASQUILHOS

Guias e casquilhos com e sem respiga.

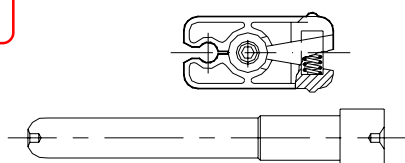
A05



ACESSÓRIOS DIVERSOS

Casquilhos de guia, blocos de travamento, datadores, entre outros.

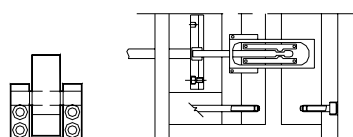
A08



ACESSÓRIOS P/ ELEMENTOS MÓVEIS

Guias inclinadas e outros acessórios para elementos móveis.

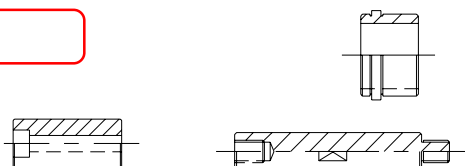
A15



SISTEMAS DE EXTRACÇÃO E ABERTURA

Sistemas para controle da abertura e extracção do molde.

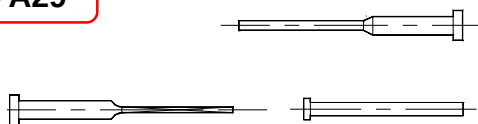
A18



ACESSÓRIOS DA EXTRACÇÃO

Suportes, guiamento da extracção, elemento extractor (KO), entre outros.

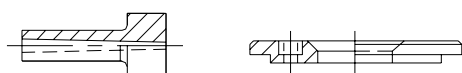
A20 - A29



EXTRACTORES

Extractores respigados, paralelos, tubulares, laminados e em BeCu. Nitrurados ou temperados em medidas MTR e Polegadas.

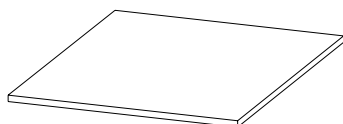
A35



ACESSÓRIOS DA INJEÇÃO

Casquilhos de extracção do gito, anéis de centragem, injectores, entre outros.

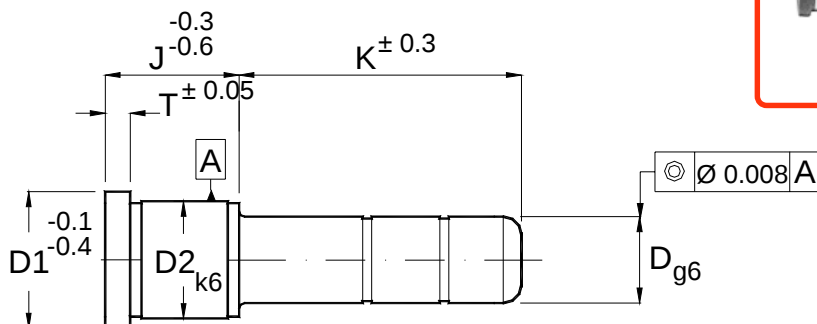
A60



PLACAS ISOLANTES

Para isolamento de carburadores em moldes de injeção. Temperaturas até 800°C. Isentas de amianto.

A01.N



1.0719 - Cementado HRC60

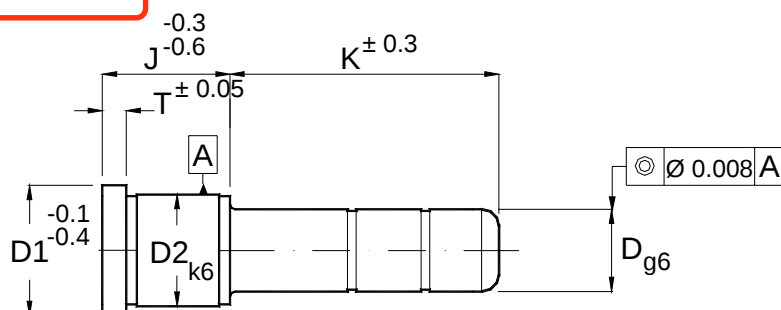
T	D1	D2	D	J	K	CÓDIGO	D	CÓDIGO
3	16	14	9	16	15	N 09 016 015	10	N 10 016 015
					25	N 09 016 025		N 10 016 025
					35	N 09 016 035		N 10 016 035
				20	25	N 09 020 025		N 10 020 025
					35	N 09 020 035		N 10 020 035
				26	25	N 09 026 025		N 10 026 025
					35	N 09 026 035		N 10 026 035
					45	N 09 026 045		N 10 026 045
					65	N 09 026 065		N 10 026 065
				36	25	N 09 036 025		N 10 036 025
					35	N 09 036 035		N 10 036 035
					45	N 09 036 045		N 10 036 045
					65	N 09 036 065		N 10 036 065
				46	35	N 09 046 035		N 10 046 035
					45	N 09 046 045		N 10 046 045
					65	N 09 046 065		N 10 046 065
				56	45	N 09 056 045		N 10 056 045
					65	N 09 056 065		N 10 056 065
6	25	20	14	16	15	N 14 016 015	15	N 15 016 015
					25	N 14 016 025		N 15 016 025
					45	N 14 016 045		N 15 016 045
					65	N 14 016 065		N 15 016 065
				20	25	N 14 020 025		N 15 020 025
					35	N 14 020 035		N 15 020 035
					55	N 14 020 055		N 15 020 055
					75	N 14 020 075		N 15 020 075
					100	N 14 020 100		N 15 020 100
				26	35	N 14 026 035		N 15 026 035
					45	N 14 026 045		N 15 026 045
					65	N 14 026 065		N 15 026 065

T	D1	D2	D	J	K	CÓDIGO	D	CÓDIGO
6	25	20	14	26	85	N 14 026 085	15	N 15 026 085
					100	N 14 026 100		N 15 026 100
					120	N 14 026 120		N 15 026 120
					160	N 14 026 160		N 15 026 160
				36	35	N 14 036 035		N 15 036 035
					45	N 14 036 045		N 15 036 045
					65	N 14 036 065		N 15 036 065
					85	N 14 036 085		N 15 036 085
					100	N 14 036 100		N 15 036 100
					120	N 14 036 120		N 15 036 120
					160	N 14 036 160		N 15 036 160
				46	35	N 14 046 035		N 15 046 035
					45	N 14 046 045		N 15 046 045
					65	N 14 046 065		N 15 046 065
					85	N 14 046 085		N 15 046 085
					100	N 14 046 100		N 15 046 100
					120	N 14 046 120		N 15 046 120
				56	45	N 14 056 045		N 15 056 045
					65	N 14 056 065		N 15 056 065
					100	N 14 056 100		N 15 056 100
				66	65	N 14 066 065		N 15 066 065
					100	N 14 066 100		N 15 066 100
				76	65	N 14 076 065		N 15 076 065
					100	N 14 076 100		N 15 076 100
6	31	26	18	16	25	N 18 016 025	20	N 20 016 025
					35	N 18 016 035		N 20 016 035
					55	N 18 016 055		N 20 016 055
				20	25	N 18 020 025		N 20 020 025
					35	N 18 020 035		N 20 020 035
					55	N 18 020 055		N 20 020 055
					75	N 18 020 075		N 20 020 075
					100	N 18 020 100		N 20 020 100

Obs: Para pedido defina A01.CÓDIGO
No código a letra N equivale à referência **DMS GP**

Medidas em milímetros

A01.N



1.0719 - Cementado HRC60

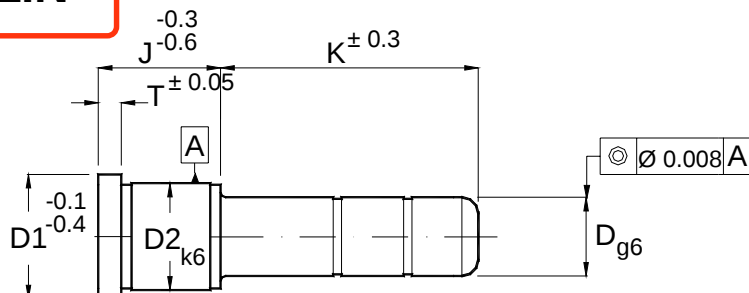
T	D1	D2	D	J	K	CÓDIGO	D	CÓDIGO
6	31	26	18	26	35	N 18 026 035	20	N 20 026 035
					45	N 18 026 045		N 20 026 045
					65	N 18 026 065		N 20 026 065
					85	N 18 026 085		N 20 026 085
					100	N 18 026 100		N 20 026 100
					120	N 18 026 120		N 20 026 120
					160	N 18 026 160		N 20 026 160
					200	N 18 026 200		N 20 026 200
				36	35	N 18 036 035		N 20 036 035
					45	N 18 036 045		N 20 036 045
					65	N 18 036 065		N 20 036 065
					85	N 18 036 085		N 20 036 085
					100	N 18 036 100		N 20 036 100
					120	N 18 036 120		N 20 036 120
					160	N 18 036 160		N 20 036 160
					200	N 18 036 200		N 20 036 200
					240	N 18 036 240		N 20 036 240
				46	45	N 18 046 045		N 20 046 045
					65	N 18 046 065		N 20 046 065
					85	N 18 046 085		N 20 046 085
					100	N 18 046 100		N 20 046 100
					120	N 18 046 120		N 20 046 120
					160	N 18 046 160		N 20 046 160
				56	45	N 18 056 045		N 20 056 045
					65	N 18 056 065		N 20 056 065
					100	N 18 056 100		N 20 056 100
					160	N 18 056 160		N 20 056 160
				66	65	N 18 066 065		N 20 066 065
					100	N 18 066 100		N 20 066 100
					160	N 18 066 160		N 20 066 160
				76	65	N 18 076 065		N 20 076 065
					100	N 18 076 100		N 20 076 100
					160	N 18 076 160		N 20 076 160
				96	65	N 18 096 065		N 20 096 065
					100	N 18 096 100		N 20 096 100
					160	N 18 096 160		N 20 096 160
6	35	30	22	16	25	N 22 016 025	24	N 24 016 025
					45	N 22 016 045		N 24 016 045
					65	N 22 016 065		N 24 016 065

T	D1	D2	D	J	K	CÓDIGO	D	CÓDIGO
6	35	30	22	20	25	N 22 020 025	24	N 24 020 025
					45	N 22 020 045		N 24 020 045
					65	N 22 020 065		N 24 020 065
					85	N 22 020 085		N 24 020 085
					100	N 22 020 100		N 24 020 100
				26	35	N 22 026 035		N 24 026 035
					45	N 22 026 045		N 24 026 045
					65	N 22 026 065		N 24 026 065
					85	N 22 026 085		N 24 026 085
					100	N 22 026 100		N 24 026 100
					120	N 22 026 120		N 24 026 120
					160	N 22 026 160		N 24 026 160
					200	N 22 026 200		N 24 026 200
				36	45	N 22 036 045		N 24 036 045
					65	N 22 036 065		N 24 036 065
					85	N 22 036 085		N 24 036 085
					100	N 22 036 100		N 24 036 100
					120	N 22 036 120		N 24 036 120
					160	N 22 036 160		N 24 036 160
					200	N 22 036 200		N 24 036 200
					240	N 22 036 240		N 24 036 240
				46	45	N 22 046 045		N 24 046 045
					65	N 22 046 065		N 24 046 065
					85	N 22 046 085		N 24 046 085
					100	N 22 046 100		N 24 046 100
					120	N 22 046 120		N 24 046 120
					160	N 22 046 160		N 24 046 160
				56	45	N 22 056 045		N 24 056 045
					65	N 22 056 065		N 24 056 065
					100	N 22 056 100		N 24 056 100
					120	N 22 056 120		N 24 056 120
					160	N 22 056 160		N 24 056 160
				66	65	N 22 066 065		N 24 066 065
					100	N 22 066 100		N 24 066 100
					160	N 22 066 160		N 24 066 160
				76	65	N 22 076 065		N 24 076 065
					100	N 22 076 100		N 24 076 100
					120	N 22 076 120		N 24 076 120

Obs: Para pedido defina A01.CÓDIGO
No código a letra N equivale à referência DMS GP

Medidas em milímetros

A01.N



1.0719 - Cementado HRc60

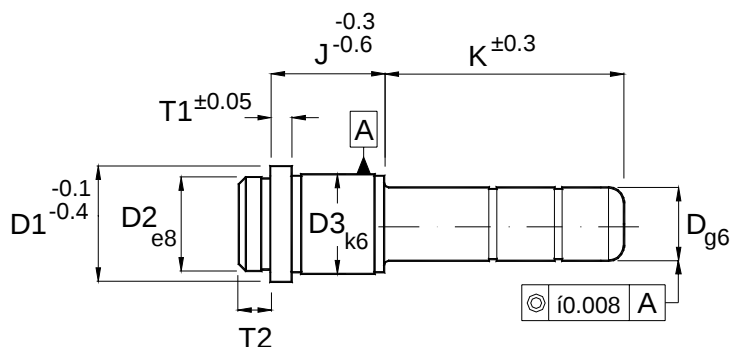
T	D1	D2	D	J	K	CÓDIGO	D	CÓDIGO
6	35	30	22	96	65	N 22 096 065	24	N 24 096 065
					100	N 22 096 100		N 24 096 100
					160	N 22 096 160		N 24 096 160
				116	65	N 22 116 065		N 24 116 065
					100	N 22 116 100		N 24 116 100
					160	N 22 116 160		N 24 116 160
6	47	42	30	26	45	N 30 026 045	32	N 32 026 045
					65	N 30 026 065		N 32 026 065
					100	N 30 026 100		N 32 026 100
					160	N 30 026 160		N 32 026 160
					200	N 30 026 200		N 32 026 200
				36	45	N 30 036 045		N 32 036 045
					65	N 30 036 065		N 32 036 065
					85	N 30 036 085		N 32 036 085
					100	N 30 036 100		N 32 036 100
					160	N 30 036 160		N 32 036 160
					200	N 30 036 200		N 32 036 200
					240	N 30 036 240		N 32 036 240
				46	45	N 30 046 045		N 32 046 045
					65	N 30 046 065		N 32 046 065
					85	N 30 046 085		N 32 046 085
					100	N 30 046 100		N 32 046 100
					160	N 30 046 160		N 32 046 160
					200	N 30 046 200		N 32 046 200
					240	N 30 046 240		N 32 046 240
				56	65	N 30 056 065		N 32 056 065
					100	N 30 056 100		N 32 056 100
					160	N 30 056 160		N 32 056 160
					200	N 30 056 200		N 32 056 200
					240	N 30 056 240		N 32 056 240
				66	85	N 30 066 085		N 32 066 085
					100	N 30 066 100		N 32 066 100
					160	N 30 066 160		N 32 066 160
					200	N 30 066 200		N 32 066 200
				76	85	N 30 076 085		N 32 076 085
					100	N 30 076 100		N 32 076 100
					160	N 30 076 160		N 32 076 160
					200	N 30 076 200		N 32 076 200
				96	85	N 30 096 085		N 32 096 085
					100	N 30 096 100		N 32 096 100
					160	N 30 096 160		N 32 096 160

[illegible]

Obs: Para pedido defina A01.CÓDIGO
No código a letra N equivale à referência **DMS GP**

Medidas em milímetros

A01.S



1.0719 - Cementado HRc60

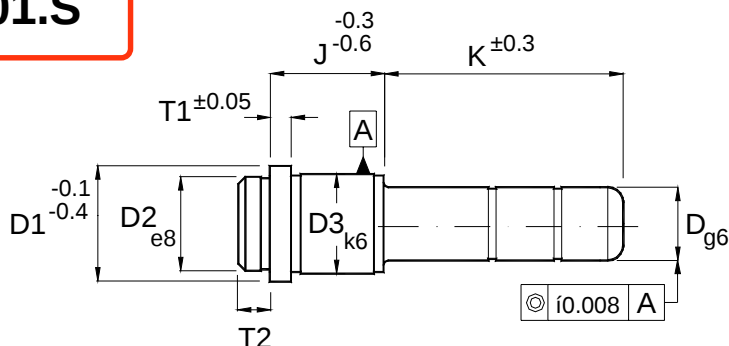
T1	T2	D1	D2	D3	D	J	K	CÓDIGO	D	CÓDIGO
3	3	16	14	14	9	16	15	S 09 016 015	10	S 10 016 015
							25	S 09 016 025		S 10 016 025
							35	S 09 016 035		S 10 016 035
						20	25	S 09 020 025		S 10 020 025
							35	S 09 020 035		S 10 020 035
						26	25	S 09 026 025		S 10 026 025
							35	S 09 026 035		S 10 026 035
							45	S 09 026 045		S 10 026 045
							65	S 09 026 065		S 10 026 065
						36	25	S 09 036 025		S 10 036 025
							35	S 09 036 035		S 10 036 035
							45	S 09 036 045		S 10 036 045
							65	S 09 036 065		S 10 036 065
						46	35	S 09 046 035		S 10 046 035
							45	S 09 046 045		S 10 046 045
							65	S 09 046 065		S 10 046 065
						56	45	S 09 056 045		S 10 056 045
							65	S 09 056 065		S 10 056 065
6	9	25	20	20	14	16	15	S 14 016 015	15	S 15 016 015
							25	S 14 016 025		S 15 016 025
							45	S 14 016 045		S 15 016 045
							65	S 14 016 065		S 15 016 065
						20	25	S 14 020 025		S 15 020 025
							35	S 14 020 035		S 15 020 035
							55	S 14 020 055		S 15 020 055
							75	S 14 020 075		S 15 020 075
							100	S 14 020 100		S 15 020 100
						26	35	S 14 026 035		S 15 026 035
							45	S 14 026 045		S 15 026 045
							65	S 14 026 065		S 15 026 065
							85	S 14 026 085		S 15 026 085
							100	S 14 026 100		S 15 026 100
							120	S 14 026 120		S 15 026 120
							160	S 14 026 160		S 15 026 160

T1	T2	D1	D2	D3	D	J	K	CÓDIGO	D	CÓDIGO
6	9	25	20	20	14	36	35	S 14 036 035	15	S 15 036 035
							45	S 14 036 045		S 15 036 045
							65	S 14 036 065		S 15 036 065
							85	S 14 036 085		S 15 036 085
							100	S 14 036 100		S 15 036 100
							120	S 14 036 120		S 15 036 120
							160	S 14 036 160		S 15 036 160
						46	35	S 14 046 035		S 15 046 035
							45	S 14 046 045		S 15 046 045
							65	S 14 046 065		S 15 046 065
							85	S 14 046 085		S 15 046 085
							100	S 14 046 100		S 15 046 100
							120	S 14 046 120		S 15 046 120
						56	45	S 14 056 045		S 15 056 045
							65	S 14 056 065		S 15 056 065
							100	S 14 056 100		S 15 056 100
						66	65	S 14 066 065		S 15 066 065
							100	S 14 066 100		S 15 066 100
						76	65	S 14 076 065		S 15 076 065
							100	S 14 076 100		S 15 076 100
6	9	31	26	26	18	16	25	S 18 016 025	20	S 20 016 025
							35	S 18 016 035		S 20 016 035
							55	S 18 016 055		S 20 016 055
						20	25	S 18 020 025		S 20 020 025
							35	S 18 020 035		S 20 020 035
							55	S 18 020 055		S 20 020 055
							75	S 18 020 075		S 20 020 075
							100	S 18 020 100		S 20 020 100

Obs: Para pedido defina A01.CÓDIGO
No código a letra S equivale à referência DMS SGP

Medidas em milímetros

A01.S



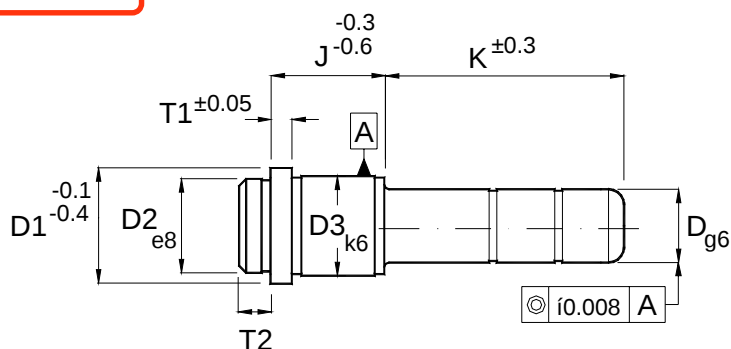
1.0719 - Cementado HRc60

T1	T2	D1	D2	D3	D	J	K	CÓDIGO	D	CÓDIGO
6	9	31	26	26	18	26	35	S 18 026 035	20	S 20 026 035
							45	S 18 026 045		S 20 026 045
							65	S 18 026 065		S 20 026 065
							85	S 18 026 085		S 20 026 085
							100	S 18 026 100		S 20 026 100
							120	S 18 026 120		S 20 026 120
							160	S 18 026 160		S 20 026 160
							200	S 18 026 200		S 20 026 200
						36	35	S 18 036 035		S 20 036 035
							45	S 18 036 045		S 20 036 045
							65	S 18 036 065		S 20 036 065
							85	S 18 036 085		S 20 036 085
							100	S 18 036 100		S 20 036 100
							120	S 18 036 120		S 20 036 120
							160	S 18 036 160		S 20 036 160
							200	S 18 036 200		S 20 036 200
							240	S 18 036 240		S 20 036 240
						46	45	S 18 046 045		S 20 046 045
							65	S 18 046 065		S 20 046 065
							85	S 18 046 085		S 20 046 085
							100	S 18 046 100		S 20 046 100
							120	S 18 046 120		S 20 046 120
							160	S 18 046 160		S 20 046 160
						56	45	S 18 056 045		S 20 056 045
							65	S 18 056 065		S 20 056 065
							100	S 18 056 100		S 20 056 100
							160	S 18 056 160		S 20 056 160
						66	65	S 18 066 065		S 20 066 065
							100	S 18 066 100		S 20 066 100
							160	S 18 066 160		S 20 066 160
						76	65	S 18 076 065		S 20 076 065
							100	S 18 076 100		S 20 076 100
							160	S 18 076 160		S 20 076 160
						96	65	S 18 096 065		S 20 096 065
							100	S 18 096 100		S 20 096 100
							160	S 18 096 160		S 20 096 160
6	9	35	30	30	22	16	25	S 22 016 025	24	S 24 016 025
							45	S 22 016 045		S 24 016 045
							65	S 22 016 065		S 24 016 065

T1	T2	D1	D2	D3	D	J	K	CÓDIGO	D	CÓDIGO
6	9	35	30	30	22	20	25	S 22 020 025	24	S 24 020 025
							45	S 22 020 045		S 24 020 045
							65	S 22 020 065		S 24 020 065
							85	S 22 020 085		S 24 020 085
							100	S 22 020 100		S 24 020 100
						26	35	S 22 026 035		S 24 026 035
							45	S 22 026 045		S 24 026 045
							65	S 22 026 065		S 24 026 065
							85	S 22 026 085		S 24 026 085
							100	S 22 026 100		S 24 026 100
							120	S 22 026 120		S 24 026 120
							160	S 22 026 160		S 24 026 160
							200	S 22 026 200		S 24 026 200
						36	45	S 22 036 045		S 24 036 045
							65	S 22 036 065		S 24 036 065
							85	S 22 036 085		S 24 036 085
							100	S 22 036 100		S 24 036 100
							120	S 22 036 120		S 24 036 120
							160	S 22 036 160		S 24 036 160
							200	S 22 036 200		S 24 036 200
							240	S 22 036 240		S 24 036 240
						46	45	S 22 046 045		S 24 046 045
							65	S 22 046 065		S 24 046 065
							85	S 22 046 085		S 24 046 085
							100	S 22 046 100		S 24 046 100
							120	S 22 046 120		S 24 046 120
							160	S 22 046 160		S 24 046 160
						56	45	S 22 056 045		S 24 056 045
							65	S 22 056 065		S 24 056 065
							100	S 22 056 100		S 24 056 100
							120	S 22 056 120		S 24 056 120
							160	S 22 056 160		S 24 056 160
						66	65	S 22 066 065		S 24 066 065
							100	S 22 066 100		S 24 066 100
							160	S 22 066 160		S 24 066 160
						76	65	S 22 076 065		S 24 076 065
							100	S 22 076 100		S 24 076 100
							120	S 22 076 120		S 24 076 120
							160	S 22 076 160		S 24 076 160

Obs: Para pedido defina A01.CÓDIGO
No código a letra S equivale à referência DMS SGP

A01.S



1.0719 - Cementado HRc60

T1	T2	D1	D2	D3	D	J	K	CÓDIGO	D	CÓDIGO
6	9	35	30	30	22	96	65	S 22 096 065	24	S 24 096 065
							100	S 22 096 100		S 24 096 100
							160	S 22 096 160		S 24 096 160
						116	65	S 22 116 065		S 24 116 065
							100	S 22 116 100		S 24 116 100
							160	S 22 116 160		S 24 116 160
6	9	47	42	42	30	26	45	S 30 026 045	32	S 32 026 045
							65	S 30 026 065		S 32 026 065
							100	S 30 026 100		S 32 026 100
							160	S 30 026 160		S 32 026 160
							200	S 30 026 200		S 32 026 200
						36	45	S 30 036 045		S 32 036 045
							65	S 30 036 065		S 32 036 065
							85	S 30 036 085		S 32 036 085
							100	S 30 036 100		S 32 036 100
							160	S 30 036 160		S 32 036 160
							200	S 30 036 200		S 32 036 200
							240	S 30 036 240		S 32 036 240
						46	45	S 30 046 045		S 32 046 045
							65	S 30 046 065		S 32 046 065
							85	S 30 046 085		S 32 046 085
							100	S 30 046 100		S 32 046 100
							160	S 30 046 160		S 32 046 160
							200	S 30 046 200		S 32 046 200
							240	S 30 046 240		S 32 046 240
						56	65	S 30 056 065		S 32 056 065
							100	S 30 056 100		S 32 056 100
							160	S 30 056 160		S 32 056 160
							200	S 30 056 200		S 32 056 200
							240	S 30 056 240		S 32 056 240
						66	85	S 30 066 085		S 32 066 085
							100	S 30 066 100		S 32 066 100
							160	S 30 066 160		S 32 066 160
							200	S 30 066 200		S 32 066 200

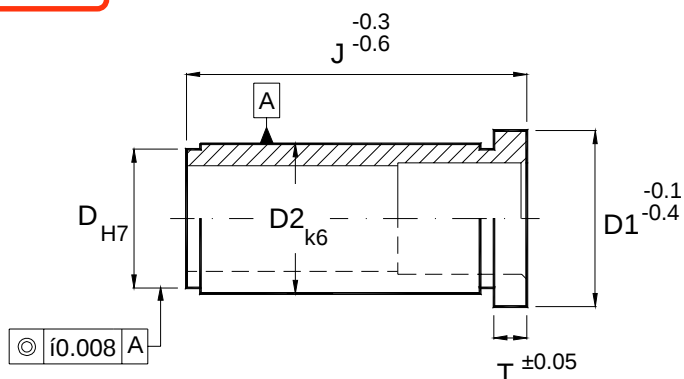
T1	T2	D1	D2	D3	D	J	K	CÓDIGO	D	CÓDIGO
6	9	47	42	42	30	76	85	S 30 076 085	32	S 32 076 085
							100	S 30 076 100		S 32 076 100
							160	S 30 076 160		S 32 076 160
							200	S 30 076 200		S 32 076 200
						96	85	S 30 096 085		S 32 096 085
							100	S 30 096 100		S 32 096 100
							160	S 30 096 160		S 32 096 160
						116	100	S 30 116 100		S 32 116 100
							160	S 30 116 160		S 32 116 160
							200	S 30 116 200		S 32 116 200
						136	100	S 30 136 100		S 32 136 100
							160	S 30 136 160		S 32 136 160
							200	S 30 136 200		S 32 136 200
6	9	56	52	52	40	56	100	S 40 056 100	42	S 42 056 100
							160	S 40 056 160		S 42 056 160
						66	100	S 40 066 100		S 42 066 100
							160	S 40 066 160		S 42 066 160
						76	100	S 40 076 100		S 42 076 100
							160	S 40 076 160		S 42 076 160
							200	S 40 076 200		S 42 076 200
						96	100	S 40 096 100		S 42 096 100
							160	S 40 096 160		S 42 096 160
						116	100	S 40 116 100		S 42 116 100
							160	S 40 116 160		S 42 116 160
							200	S 40 116 200		S 42 116 200
						136	160	S 40 136 160		S 42 136 160
							200	S 40 136 200		S 42 136 200

Obs: Para pedido defina A01.CÓDIGO
No código a letra S equivale à referência **DMS SGP**

Medidas em milímetros

CASQUILHOS STANDARD GUIDE BUSHES

A03.GB



1.0719 - Cementado HRc60

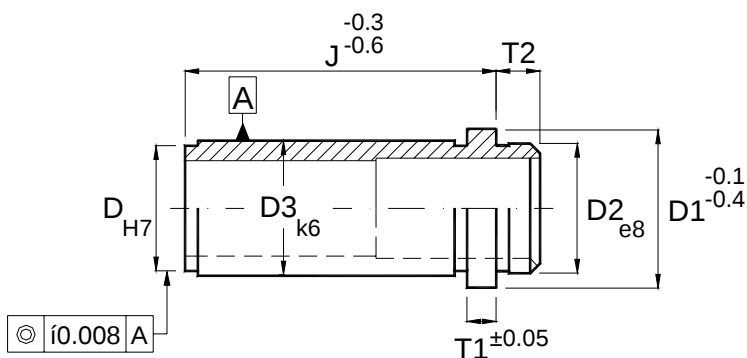
T	D1	D2	D	J	CÓDIGO	D	CÓDIGO
3	16	14	9	16	A03. GB 09 016	10	A03. GB 10 016
				20	A03. GB 09 020		A03. GB 10 020
				26	A03. GB 09 026		A03. GB 10 026
				36	A03. GB 09 036		A03. GB 10 036
				46	A03. GB 09 046		A03. GB 10 046
				56	A03. GB 09 056		A03. GB 10 056
6	25	20	14	16	A03. GB 14 016	15	A03. GB 15 016
				20	A03. GB 14 020		A03. GB 15 020
				26	A03. GB 14 026		A03. GB 15 026
				36	A03. GB 14 036		A03. GB 15 036
				46	A03. GB 14 046		A03. GB 15 046
				56	A03. GB 14 056		A03. GB 15 056
				66	A03. GB 14 066		A03. GB 15 066
				76	A03. GB 14 076		A03. GB 15 076
6	31	26	18	16	A03. GB 18 016	20	A03. GB 20 016
				20	A03. GB 18 020		A03. GB 20 020
				26	A03. GB 18 026		A03. GB 20 026
				36	A03. GB 18 036		A03. GB 20 036
				46	A03. GB 18 046		A03. GB 20 046
				56	A03. GB 18 056		A03. GB 20 056
				66	A03. GB 18 066		A03. GB 20 066
				76	A03. GB 18 076		A03. GB 20 076
				96	A03. GB 18 096		A03. GB 20 096
6	35	30	22	16	A03. GB 22 016	24	A03. GB 24 016
				20	A03. GB 22 020		A03. GB 24 020
				26	A03. GB 22 026		A03. GB 24 026
				36	A03. GB 22 036		A03. GB 24 036
				46	A03. GB 22 046		A03. GB 24 046
				56	A03. GB 22 056		A03. GB 24 056
				66	A03. GB 22 066		A03. GB 24 066
				76	A03. GB 22 076		A03. GB 24 076
				96	A03. GB 22 096		A03. GB 24 096
				116	A03. GB 22 116		A03. GB 24 116

[illegible]

Obs: Para pedido defina A03.CÓDIGO
No código as letras GB equivalem à referência **DMS**

Medidas em milímetros

A03.SGB



1.0719 - Cementado HRc60

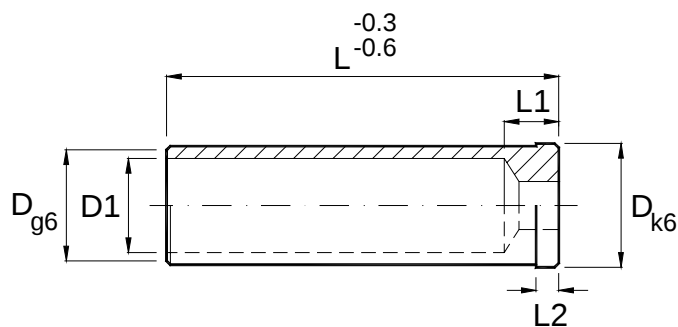
T1	T2	D1	D2	D3	D	J	CÓDIGO	D	CÓDIGO
3	3	16	14	14	9	16	SGB 09 016	10	SGB 10 016
						20	SGB 09 020		SGB 10 020
						26	SGB 09 026		SGB 10 026
						36	SGB 09 036		SGB 10 036
						46	SGB 09 046		SGB 10 046
						56	SGB 09 056		SGB 10 056
6	9	25	20	20	14	16	SGB 14 016	15	SGB 15 016
						20	SGB 14 020		SGB 15 020
						26	SGB 14 026		SGB 15 026
						36	SGB 14 036		SGB 15 036
						46	SGB 14 046		SGB 15 046
						56	SGB 14 056		SGB 15 056
						66	SGB 14 066		SGB 15 066
						76	SGB 14 076		SGB 15 076
6	9	31	26	26	18	16	SGB 18 016	20	SGB 20 016
						20	SGB 18 020		SGB 20 020
						26	SGB 18 026		SGB 20 026
						36	SGB 18 036		SGB 20 036
						46	SGB 18 046		SGB 20 046
						56	SGB 18 056		SGB 20 056
						66	SGB 18 066		SGB 20 066
						76	SGB 18 076		SGB 20 076

T1	T2	D1	D2	D3	D	J	CÓDIGO	D	CÓDIGO
6	9	35	30	30	22	16	SGB 22 016	24	SGB 24 016
						20	SGB 22 020		SGB 24 020
						26	SGB 22 026		SGB 24 026
						36	SGB 22 036		SGB 24 036
						46	SGB 22 046		SGB 24 046
						56	SGB 22 056		SGB 24 056
						66	SGB 22 066		SGB 24 066
						76	SGB 22 076		SGB 24 076
						96	SGB 22 096		SGB 24 096
						116	SGB 22 116		SGB 24 116
6	9	47	42	42	30	26	SGB 30 026	32	SGB 32 026
						36	SGB 30 036		SGB 32 036
						46	SGB 30 046		SGB 32 046
						56	SGB 30 056		SGB 32 056
						66	SGB 30 066		SGB 32 066
						76	SGB 30 076		SGB 32 076
						96	SGB 30 096		SGB 32 096
						116	SGB 30 116		SGB 32 116
						136	SGB 30 136		SGB 32 136
6	9	56	52	52	40	56	SGB 40 056	42	SGB 42 056
						66	SGB 40 066		SGB 42 066
						76	SGB 40 076		SGB 42 076
						96	SGB 40 096		SGB 42 096
						116	SGB 40 116		SGB 42 116

Obs: Para pedido defina A03.CÓDIGO
No código as letras SGB equivalem à referência DMS

Medidas em milímetros

A05.L



1.0719 - Cementado 60HRc

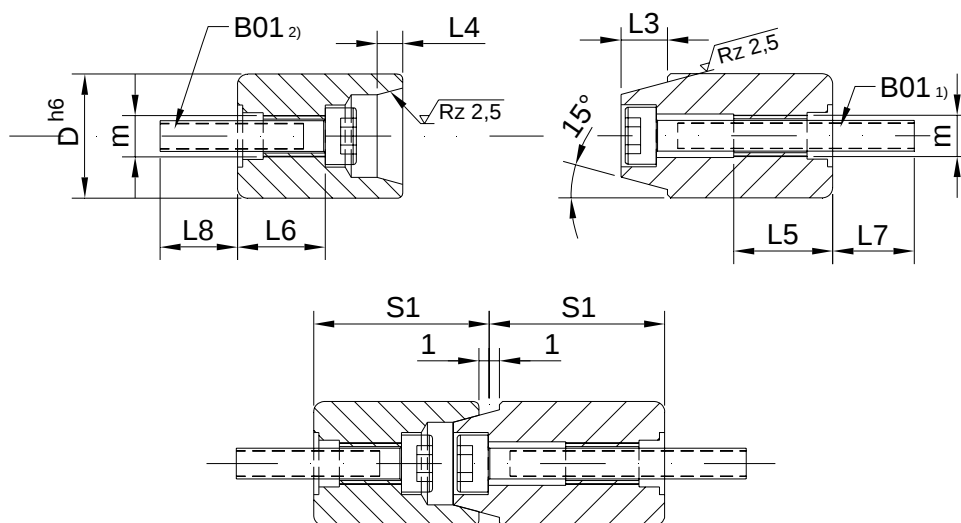
L1	L2	D1	D	L	CÓDIGO
8	5	11	14	20	A05. L 14 020
				40	A05. L 14 040
				50	A05. L 14 050
				60	A05. L 14 060
				70	A05. L 14 070
13	5	16	20	30	A05. L 20 030
				40	A05. L 20 040
				60	A05. L 20 060
				80	A05. L 20 080
				100	A05. L 20 100
13	5	21	26	40	A05. L 26 040
				60	A05. L 26 060
				80	A05. L 26 080
				100	A05. L 26 100
				120	A05. L 26 120

L1	L2	D1	D	L	CÓDIGO
13	5	25	30	60	A05. L 30 060
				80	A05. L 30 080
				100	A05. L 30 100
				120	A05. L 30 120
				140	A05. L 30 140
13	5	33	42	60	A05. L 42 060
				100	A05. L 42 100
				120	A05. L 42 120
				140	A05. L 42 140
				160	A05. L 42 160
13	5	43	52	60	A05. L 52 060
				100	A05. L 52 100
				120	A05. L 52 120
				140	A05. L 52 140
				160	A05. L 52 160
				200	A05. L 52 200

Obs: Para pedido defina CÓDIGO.
Equivalente a **DMS**.

Medidas em milímetros

A05.MLA



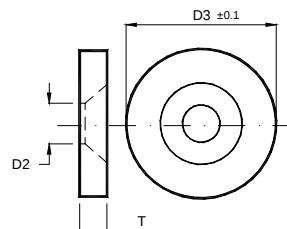
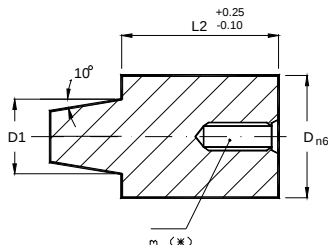
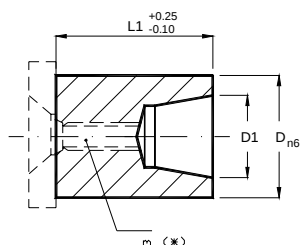
Material: 1.2067 / 54 + 2 HRC ~ DIN ISO 8406

B01 ²⁾	B01 ¹⁾	L8	L7	L6	L5	L4	L3	m	S1	D	CÓDIGO
3x16	3x25	7,5	8	8,5	9,6	5	4,5	M4	17	12	A05.MLA12
4x14	4x25	8	7,5	6	12,4	7	6	M5		14	A05.MLA14
				5,8						16	A05.MLA16
6x20	6x40	9,5	12	10,6	19,7	10	9	M8	27	20	A05.MLA20
		11	11	9,2		11	10			25	A05.MLA25
										26	A05.MLA26
8x25	8x55	13	15	12,2	25	16	14	M10	36	30	A05.MLA30
										32	A05.MLA32
8x30	8x70		16	16,8	27	20	18		46	42	A05.MLA42

Obs: Para pedido defina CÓDIGO.

Medidas em milímetros

A05.MLD

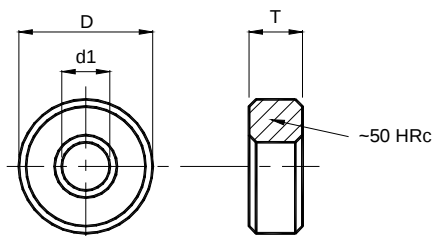


1.7131 - Cementado ~50HRc

FÊMEAS				
m	D1	D	L1	CÓDIGO
M5	7	12	15	A05. MLB 12 15
M6	13	20	21	A05. MLB 20 21
M6	16	25	21	A05. MLB 25 21
M8	20	32	30	A05. MLB 32 30
M8	30	42	30	A05. MLB 42 30

MACHOS				
m	D1	D	L2	CÓDIGO
M5	7	12	15	A05. MLP 12 15
M6	13	20	21	A05. MLP 20 21
M6	16	25	21	A05. MLP 25 21
M8	20	32	30	A05. MLP 32 30
M8	30	42	30	A05. MLP 42 30

ANILHAS				
T	D2	D3	D	CÓDIGO
5	6.5	25	20	A05. MLR 20
5	6.5	30	25	A05. MLR 25
6	8.5	37	32	A05. MLR 32
6	8.5	47	42	A05. MLR 42



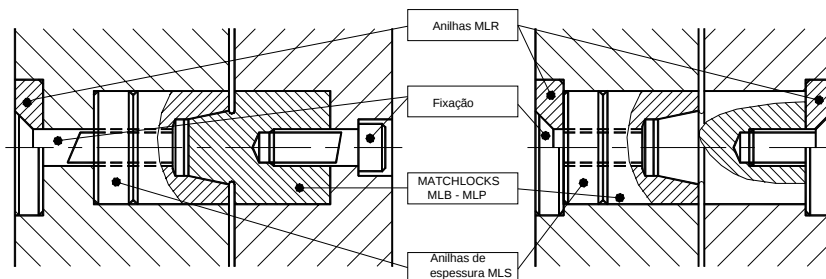
D	d1	T	CÓDIGO
12	4.5	10	A05. MLS 12 10
20	8.5	10	A05. MLS 20 10
25	10.5	10	A05. MLS 25 10
		15	A05. MLS 25 15
30	12.5	10	A05. MLS 30 10
		20	A05. MLS 30 20
32	12.5	10	A05. MLS 32 10
42	10.5	10	A05. MLS 42 10
		20	A05. MLS 42 20

OBS: Para pedido defina CÓDIGO. Equivalente a **DMS**.

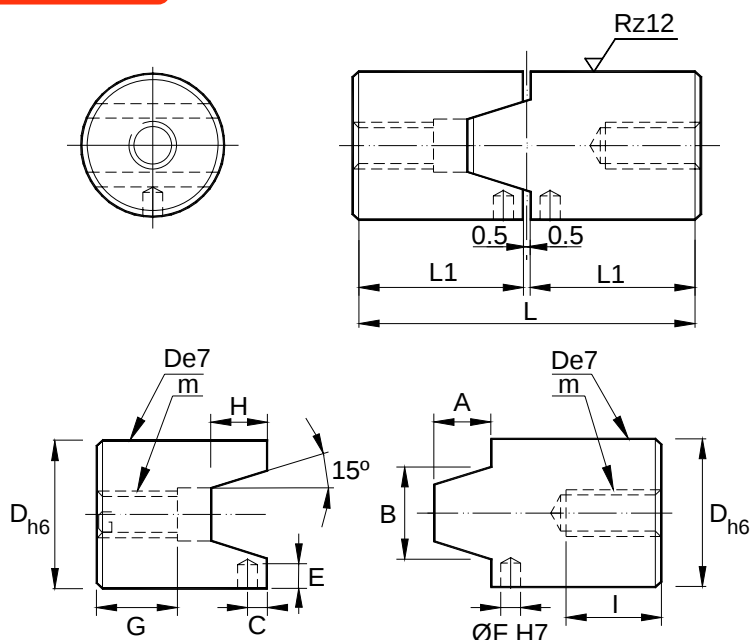
Medidas em milímetros

(*) O comprimento da rosca *m* é maior ou igual a 1,5 vezes o diâmetro do parafuso.
A anilha MLS é utilizada para dar espessura aos blocos de travamento.

APLICAÇÕES:



A05.MML



Material $\approx$ 1.2344 -HRC50-55

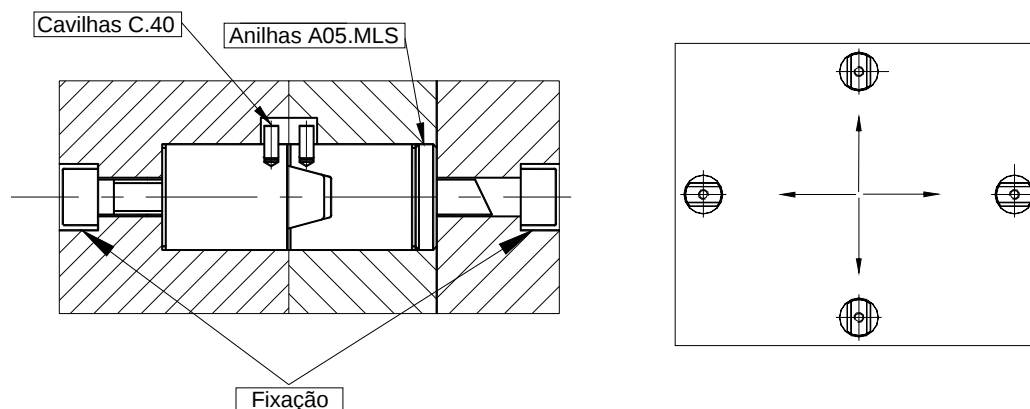
m	I	H	G	F	E	C	B	A	L1	L	D	CÓDIGO
M10	20	11.5	16.5	4	5	4.5	18	10.5	35.5	72	30	A05.MML 030
		15.5	18.5	5	7	5.5	23	14.5	45.5	92	42	A05.MML 042
M12	25	18.5	20.5	6	8	7.5	30	17.5	55.5	112	54	A05.MML 054
M16	30	28.5	25.5	8	11		42	27.5	75.5	152	80	A05.MML 080

Obs: Para pedido defina CÓDIGO

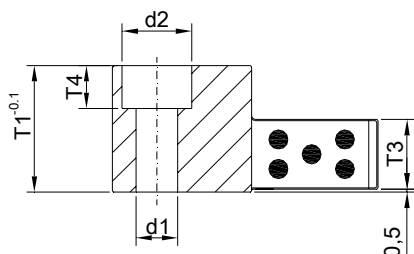
Medidas em milímetros

NOTAS DE MONTAGEM:

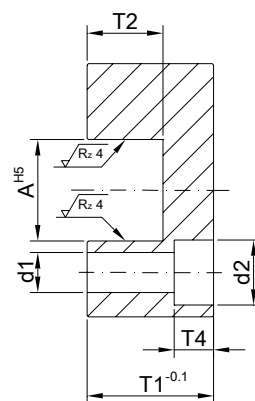
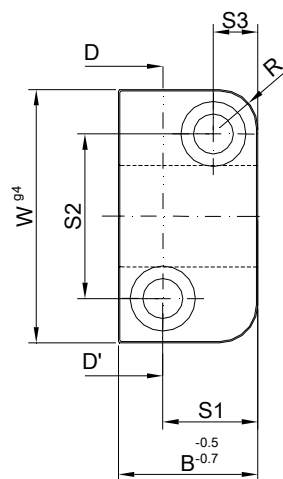
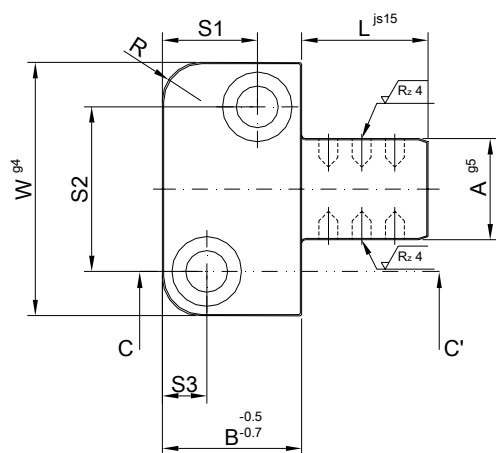
As caixas para aplicação dos blocos de travamento devem ser maquinadas com uma tolerância H7. Devem ser utilizados conjuntos de 4 unidades e aplicados conforme indicado no desenho.



A05.MP



CORTE
C - C'



CORTE
D - D'

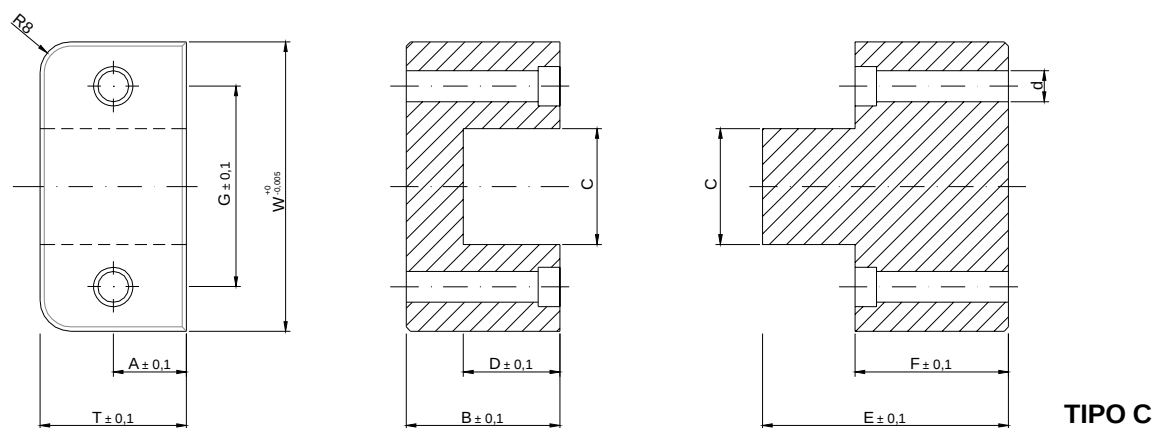
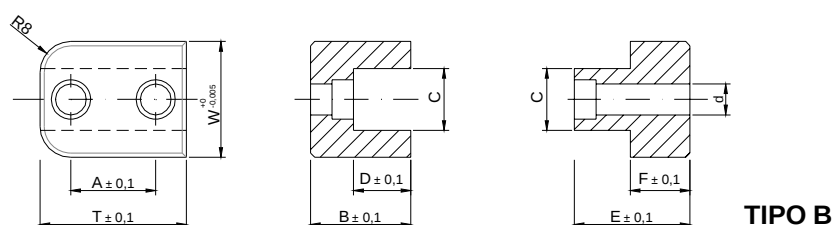
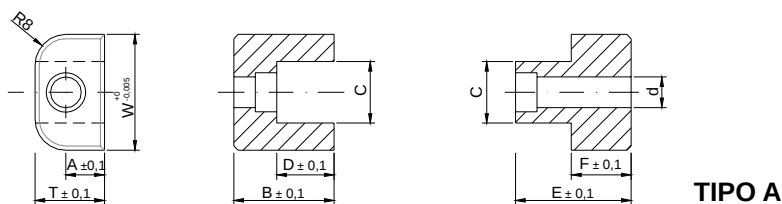
Material 1.2510, Macho HRC 54-56 + Grafite, Fêmea HRC 58-60

d2	d1	R	S3	S2	S1	T4	T3	T2	T1	B	W	A	L	CÓDIGO
11	6,6	6	7	26	15	6,8	11	12	20	22	40	16	20	A05.MP016X020
				31	19		13	14	22	27	45	20	40	A05.MP016X040
				35	27		14	15	25	36	50	25	50	A05.MP020X025
				35	27		14	15	25	36	50	25	63	A05.MP020X050
15	9	8	9	45	35	9	19	20	32	46	63	32	40	A05.MP025X032
				45	35		19	20	32	46	63	32	63	A05.MP025X063
18	11	10	15	60	40	11	22	23	36	56	85	40	40	A05.MP032X040
				60	40		22	23	36	56	85	40	80	A05.MP032X080
20	14	10	18	74	48	13	24	25	40	66	100	50	50	A05.MP040X050
				74	48		24	25	40	66	100	50	100	A05.MP040X100
20	14	10	18	74	48	13	24	25	40	66	100	50	56	A05.MP050X056
				74	48		24	25	40	66	100	50	112	A05.MP050X112

Obs : Para pedido defina CÓDIGO

Medidas em milímetros

A05.MPA



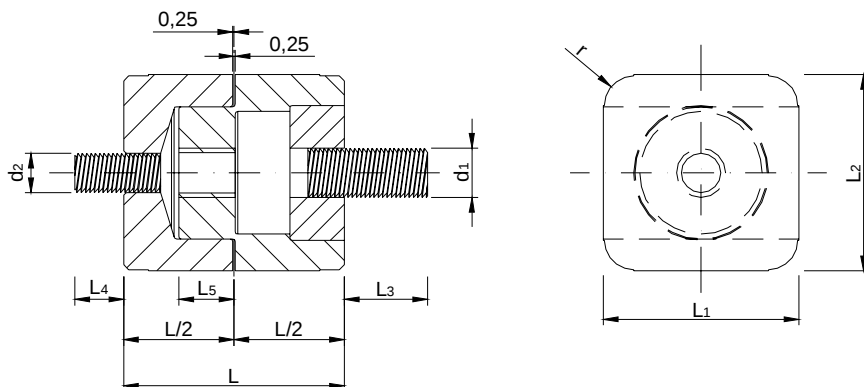
Mat.-Nr. 1.2344; 52-54HRc

Tipo	d	G	F	E	D	C	B	A	T	W	CÓDIGO
A	6,5	-	15,5	30	14,8	16	26	10	18	30	A05.MPA030x018
B	4,2	-	10	15,8	6	9	16	11	22	16	A05.MPA016x022
		-	15,5	30	14,8	16	26	22		30	A05.MPA030x038
C	6,5	35	29,8	48,8	20	20	29,8	19		50	A05.MPA050x038
	8,3	52	39,8	63,8	25	30	39,8			75	A05.MPA075x038

Obs: Para pedido defina Código

Medidas em milímetros

A05.MPB



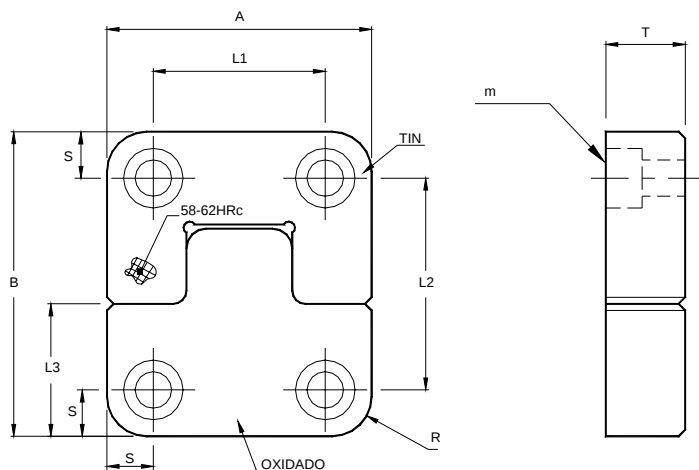
Mat.-Nr. 1.2343; 56-60HRc

r	d2	d1	L5	L4	L3	L	L2	L1	CÓDIGO
4	M4	M5	5,5	4	12	28	20	20	A05.MPB20x20
5	M5	M6	7,5	8	13	32	25	25	A05.MPB25x25
6	M6	M8	9,5	12	15	36	32	32	A05.MPB32x32
	M8	M10	11,5	10	17	45	40	40	A05.MPB40x40

Obs: Para pedido defina Código

Medidas em milímetros

A05.MSL



Macho - Oxidado 50-52HRc ; Fêmea - Revestida a Titânio (TIN) 80HRc

m	L1 ^{+0.5 -0.5}	L2 ^{+0.5 -0.5}	L3 ^{+0.00 -0.05}	B ^{+0.0 -0.1}	T ^{+0.0 -0.1}	R	A ^{+0.00 -0.01}	CÓDIGO
M4X6	18	28	20	40	12	6	30	A05. MSL 030A
M5X10	26	32		46			40	A05. MSL 040A
M6X10	32	44	26	62	16		50	A05. MSL 050A

Obs: Para pedido defina CÓDIGO.

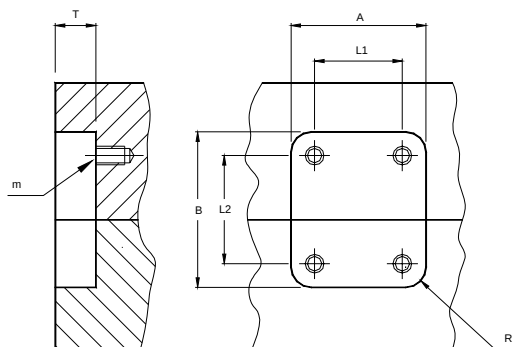
Medidas em milímetros

Macho - Oxidado 54-56HRc ; Fêmea - Revestida a Titânio (TIN) 80HRc

m	L1 ^{+0.010 -0.010}	S ^{+0.010 -0.010}	L3 ^{+0.001 -0.001}	B ^{+0.001 -0.001}	T ^{+0.001 -0.001}	R	A ^{+0.0 -0.0005}	CÓDIGO
#10-32X1/2	0.500	0.250	0.875	2.000	0.375	0.22	1.000	A05. MSL 037
#8-32X5/8	0.750				0.490		1.250	A05. MSL 049
	1.000			1.750	0.500		1.500	A05. MSL 050C
#10-32X5/8	1.376	0.312		2.250			2.000	A05. MSL 050
1/4-20X3/4	2.250	0.375		2.750	0.750	0.28	3.000	A05. MSL 075
3/8-16X1	3.000	0.500	1.375	3.750	1.000	0.53	4.000	A05. MSL 100
1/2-13X1.1/4	3.750	0.625		4.250	1.250		5.000	A05. MSL 125
1/2-13X1.1/2	4.750				1.500		6.000	A05. MSL 150

Obs: Para pedido defina CÓDIGO.

Medidas em polegadas



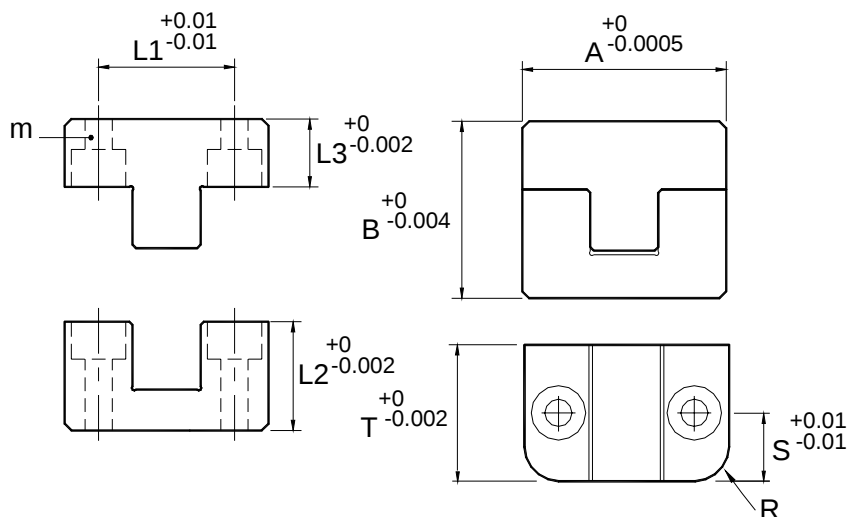
IMPORTANTE:

Se os blocos não forem montados segundo os eixos transversais e longitudinais do molde, assegurar que não existe diferencial de dilatação térmica quando o molde está em funcionamento.

NOTAS DE MONTAGEM:

1. Maquinar caixas nas duas partes do molde simultaneamente, assegurando que as caixas estão alinhadas simetricamente e as faces estão planas e paralelas.
2. Montar os blocos de travamento.
3. Executar os furos e respectivas rosas.

A05.MTL



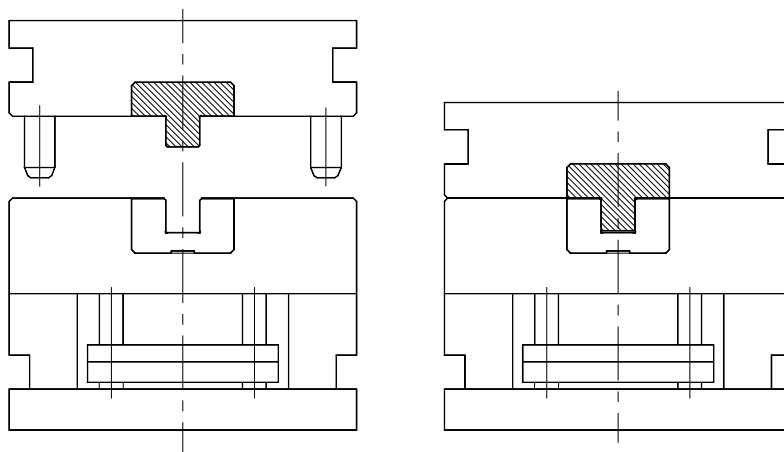
Macho - Oxidado 54-56HRc ; Fêmea - Revestida a Titânio 58-62HRc

macho	fêmea	L1	L2	L3	S	T	B	R	A	CÓDIGO
#6-32x1/2	#6-32x5/8	0.875	0.625	0.500	0.312	0.625	1.125	0.26	1.250	A05. MTL 125
#8-32x3/4	#8-32x3/4	1.000	0.875	0.750	0.437	0.875	1.625	0.26	1.500	A05. MTL 150
#10-32x3/4	#10-32x1	1.375	1.125	0.750	0.500	1.000	1.875	0.38	2.000	A05. MTL 200
1/4-20x3/4	1/4-20x1.1/2	2.250	1.500	0.750	0.562	1.125	2.250	0.51	3.000	A05. MTL 300

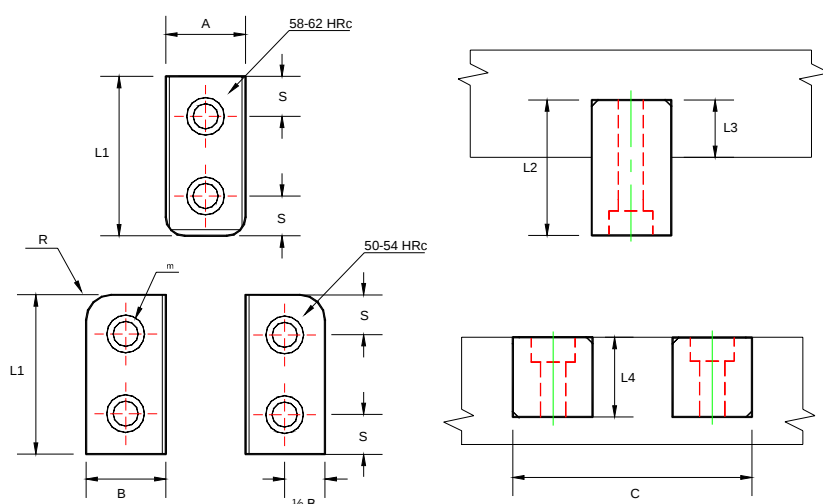
Obs: Para pedido defina CÓDIGO.

Medidas em polegadas

O bloco de travamento frontal garante um perfeito alinhamento entre a cavidade e a bucha.
Este sistema é aplicado frontalmente na cavidade e bucha, reduzindo os tempos de maquinação.
O sistema será fornecido apenas em conjuntos.



A05.NGL



m		L1	L2	L3	L4	S	R	A	B	C	CÓDIGO
macho	fêmea										
#10-32X1	#10-32X5/8	1.000	0.85	0.36	0.50	0.25	0.22	0.500	0.500	1.500	A05. NGL 100
1/4-20X1.1/2	1/4-20X7/8	1.500	1.35	0.61	0.75	0.31	0.34	1.000	0.750	2.500	A05. NGL 150
3/8-16X2	3/8-16X1.1/4	2.000	1.73	0.73	1.00	0.44	0.44	1.500	1.000	3.500	A05. NGL 200
1/2-13X2.1/4	1/2-13X1.1/2	2.500	2.11	0.86	1.25	0.56	0.53	2.000	1.250	4.500	A05. NGL 250

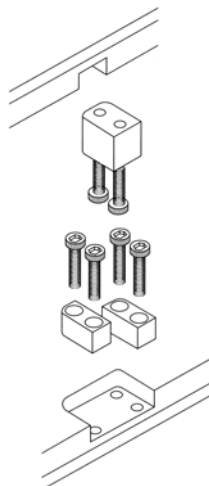
Obs: Para pedido defina CÓDIGO.

Medidas em polegadas

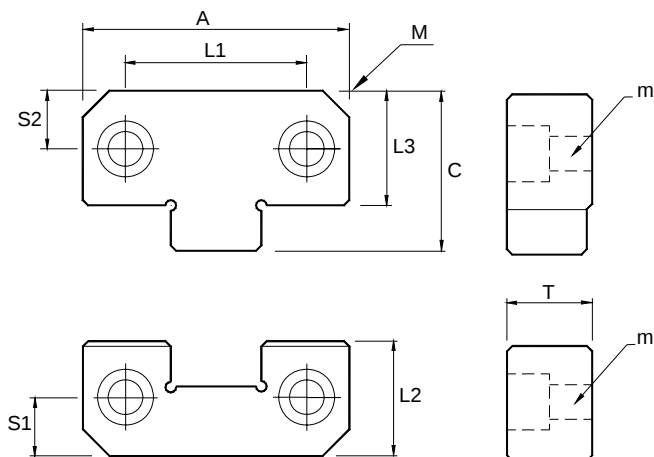
m		L1	L2	L3	L4	S	R	A	B	C	CÓDIGO
macho	fêmea										
M4x25	M4x14	25	24	10	15	7	4	15	15	45	A05. NGL 025
M5x35	M5x22	40	34	15	20	10	9	25	20	65	A05. NGL 040
M6x45	M6x30	50	44	20	25	10	9	40	25	90	A05. NGL 050
M8x60	M8x35	65	54	25	30	15	14	50	55	160	A05. NGL 065

Obs: Para pedido defina CÓDIGO.

Medidas em milímetros



A05.NSL



Material: Macho: 50~55HRc ; Fêmea: 56~60HRc

m	T	L1	L2	L3	C	S2	S1	M	A ^{+0 -0.01}	CÓDIGO
M6	13	22	22.0	22.0	30	7	7	5	38	A05. NSL 038
	16	34	21.5	21.5		11	11		50	A05. NSL 050
M10	19	50	36.0	36.0	50	18	18	8	75	A05. NSL 075
		70	45.0	45.0	65	22	22	10	100	A05. NSL 100
	25	84							125	A05. NSL 125

Obs: Para pedido defina CÓDIGO

Medidas em milímetros

Material: Macho: 50~55HRc ; Fêmea: 56~60HRc

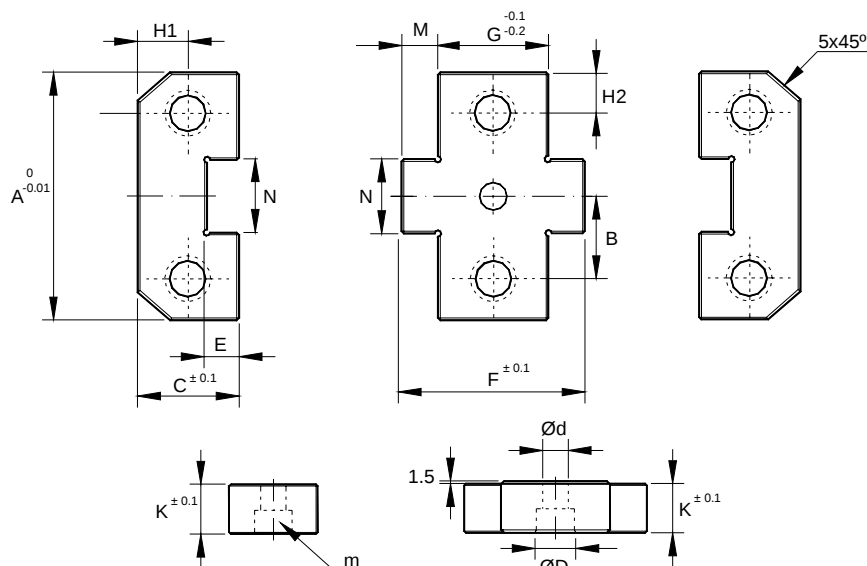
m	T	L1	L2	L3	C	S1	S2	M	A ^{+0 -0.04}	CÓDIGO
1/4-20x3/4	0.620	0.938	0.87	0.87	1.18	0.281	0.437	0.19	1.5	A05. NSL 15
		1.250				0.375			2.0	A05. NSL 20
3/8-16x1	0.745	2.250	1.37	1.36	1.91	0.688	0.688	0.38	3.0	A05. NSL 30
		2.750	1.87	1.87	2.64	0.875	0.875	0.50	4.0	A05. NSL 40
1/2-13x1-1/4	1.120	3.500							5.0	A05. NSL 50

Obs: Para pedido defina CÓDIGO

Medidas em polegadas

NOTA: Recomenda-se o uso de 4 blocos de travamento por molde.
Montar nos 4 lados ao centro para evitar problemas com expansão térmica.

A05.NSM

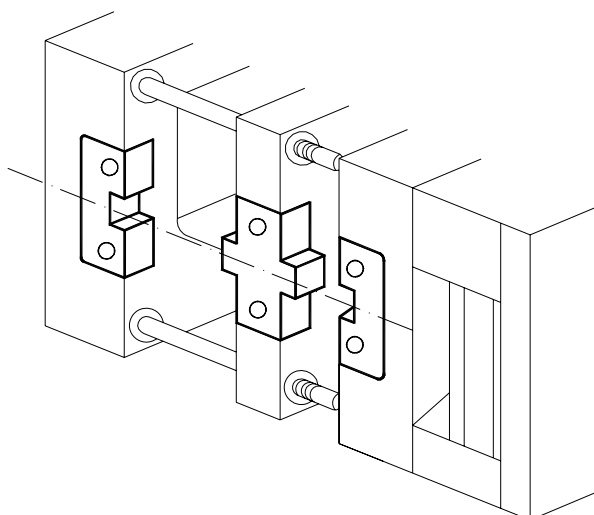


Material: 1.7131, Macho - 55-57HRc; Fêmea - 58-60HRc

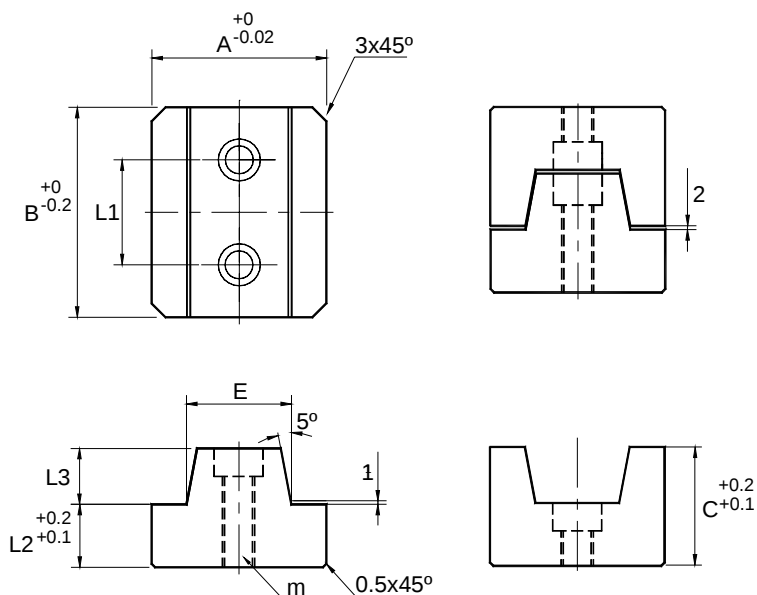
m	K	N	M	E	F	d	D	H2	H1	B	G	C	A	CÓDIGO
M6	16	17	8.5	9.5	43	6.5	10.5	8	11	17	26	21.5	50	A05.NSM05026
					53						36			A05.NSM05036
M10	19	25	14	15	51	10.5	16.5	12.5	18	25	26	36	75	A05.NSM07526
					61						36			A05.NSM07536
		35	20	21	71			15	22	35	46	45	100	A05.NSM10036
					81									A05.NSM10046
	25	45			71			20.5		42	36		125	A05.NSM12536
					81						46			A05.NSM12546

Obs: Para pedido defina CÓDIGO

Medidas em milímetros



A05.NTB



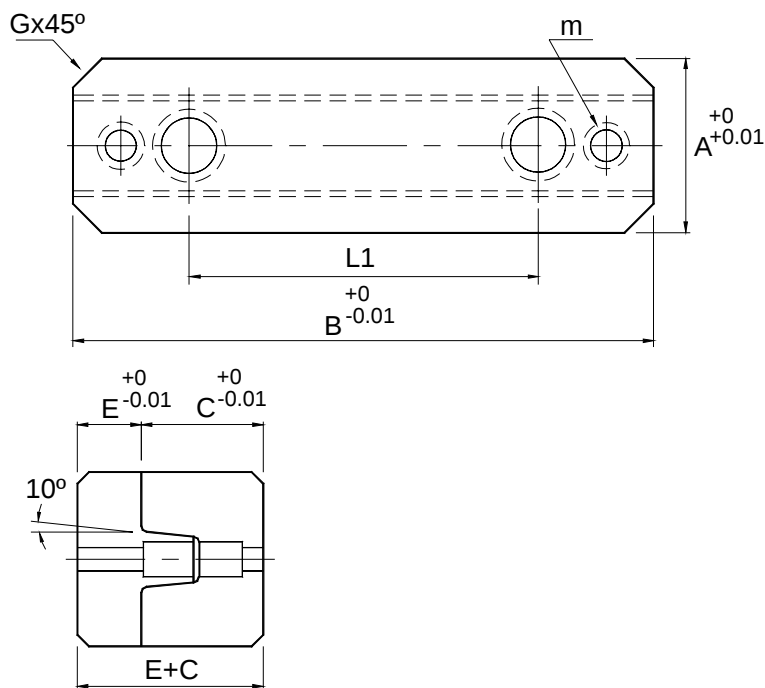
Temperado 56-60HRc

m	L3	L2	L1	E	C	A	B	CÓDIGO
M4	8	9	0	15	17	25	25	A05. NTB 25X25
			15				30	A05. NTB 25X30
			20				40	A05. NTB 25X40
M6	10	11	20	20	22	35	40	A05. NTB 35X40
			30				50	A05. NTB 35X50
	15	14	30	25	29	45	50	A05. NTB 45X50

Obs: Para pedido defina CÓDIGO.

Medidas em milímetros

A05.NTBR



Temperado 52-56HRc

m	G	L1	E	C	A	B	CÓDIGO
M5	5	0	8	17.5	25	50	A05. NTBR 050
M6	5	60	10	22.0	30	100	A05. NTBR 100
M8	5	100	13	25.0	40	150	A05. NTBR 150

Medidas em milímetros

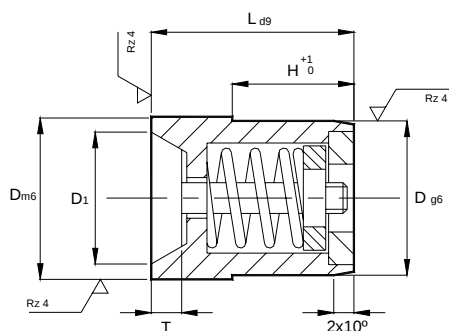
Temperado 52-56HRc

m	G	L1	E	C	A	B	CÓDIGO
3/16	0.2	0	0.312	0.690	1.000	1.980	A05. NTBR 2
1/4	0.2	2.5	0.375	0.870	1.250	3.980	A05. NTBR 4
5/16	0.2	4	0.500	1.000	1.500	5.980	A05. NTBR 6

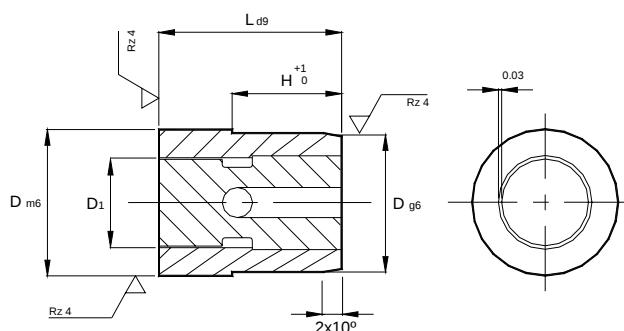
Medidas em polegadas

Obs: Para pedido defina CÓDIGO.

A05.PVA



A05.PVAE



A05.PVAV

1.4034 - Aço inoxidável 50-55HRc

T	H	E	D ₁	L	D	CÓDIGO
1.5	7	4	3.0	12	5	A05. PVAE 05
1.5		4	5.2		6	A05. PVAE 06
1.5		4	6.5		8	A05. PVAE 08
2.0		8	8.0		10	A05. PVAE 10
2.5		10	10.0		12	A05. PVAE 12
3.0	12	12	13.0	20	16	A05. PVAE 16
3.5		16	17.0		20	A05. PVAE 20

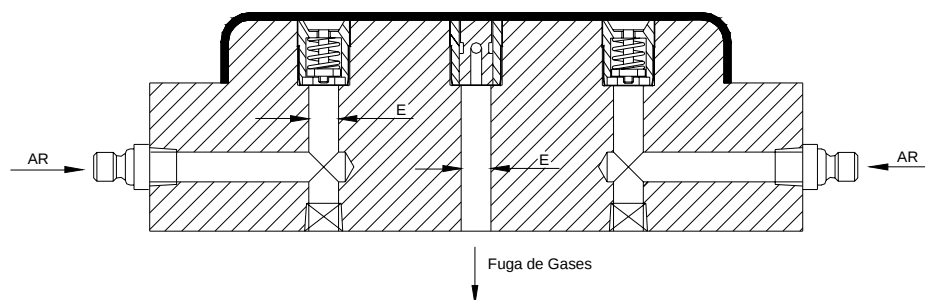
1.4034 - Aço inoxidável 50-55HRc

H	E	D ₁	L	D	CÓDIGO
7	4	5	12	8	A05. PVAV 08
	5	6		10	A05. PVAV 10
	7	8		12	A05. PVAV 12
12	9	10	20	16	A05. PVAV 16

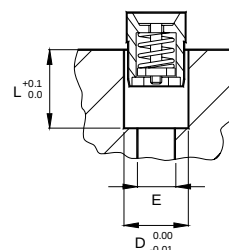
OBS: Para pedido defina **CÓDIGO**.

Medidas em milímetros

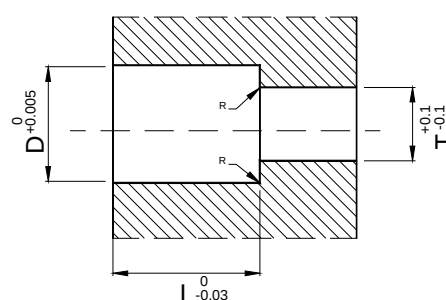
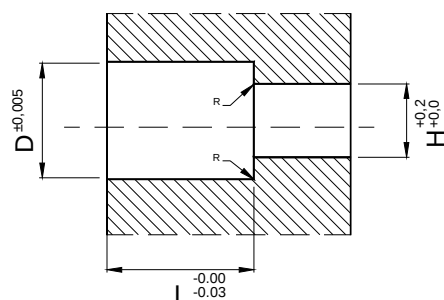
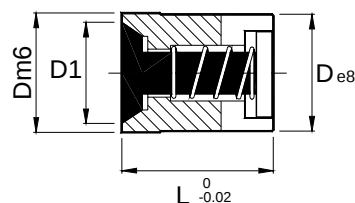
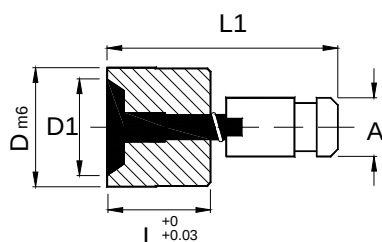
APLICAÇÕES:



MONTAGEM:



A05.PVE



Tipo A

Tipo B

Válvulas Tipo A
120°C - 6bar
Mola Aço Inoxidável
Corpo Aço inoxidável 50-55HRC

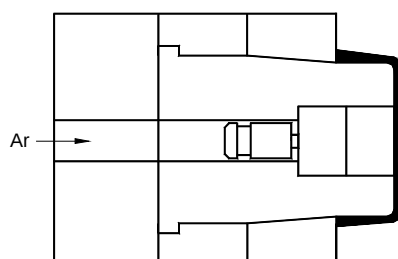
Válvulas Tipo B
Mola Aço Inoxidável
Corpo Aço inoxidável 50-55HRC

R max.	H	A	D1	L1	L	D	CÓDIGO
0.05	6.75	6	6.6	24	11	8	A05.PVECAVA 01
	6.75	6	8.0	24	11	10	A05.PVECAVA 01A
	9	8	9.7	34	18	12	A05.PVECAVA 02
	9	8	13.0	38	20	16	A05.PVECAVA 02A
	14	12	14.8	46	22	18	A05.PVECAVA 03
	14	12	16.0	50	26	20	A05.PVECAVA 03A
	14	12	20.0	50	26	25	A05.PVECAVA 03B

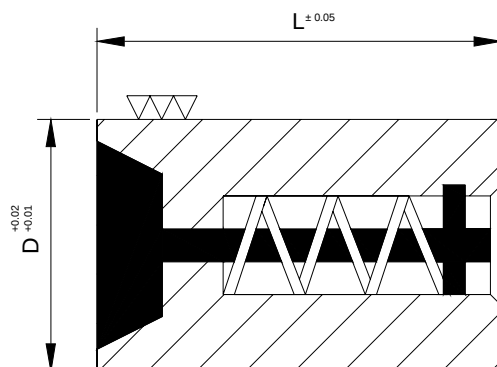
R max.	T	D1	L	D	CÓDIGO
0.05	5	6.6	14	8	A05. PVECAVE 01
	8	10	18	12	A05. PVECAVE 02
	8	12	22	18	A05. PVECAVE 03

OBS: Para pedido defina CÓDIGO.

Medidas em milímetros



A05.PVED



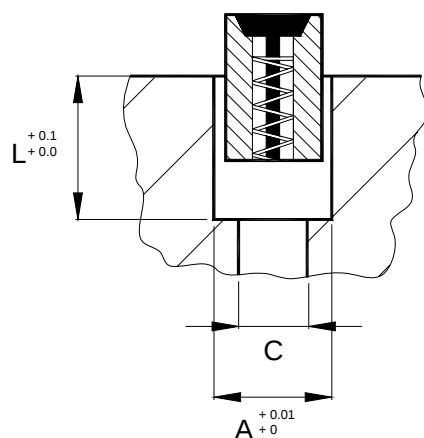
SS $\approx$ 1.4005, 55 $\pm$ 2 HRc

A	C	L	D	CÓDIGO
8	4.5	15	8	A05.PVED08
10	6	20	10	A05.PVED10
12	8	25	12	A05.PVED12
16	10	30	16	A05.PVED16
20	12		20	A05.PVED20
25	15		25	A05.PVED25
30	20		30	A05.PVED30

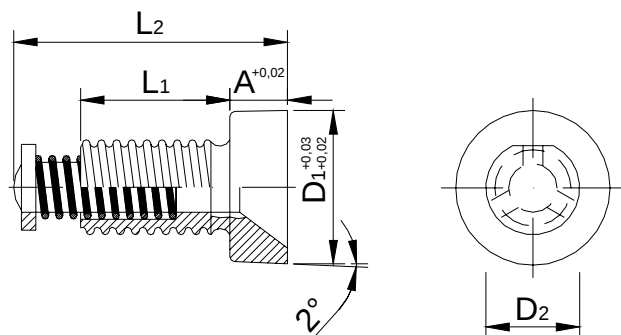
Obs : Para pedido defina CÓDIGO

Medidas em milímetros

MONTAGEM:



A05.PVH



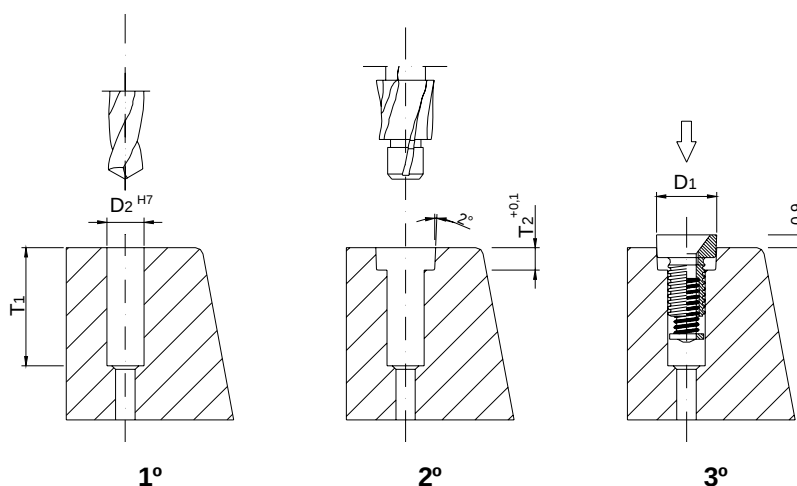
Mat. 2.0855 / 1.0570

max °C	T ₂	T ₁	A	L ₂	L ₁	D ₂	D ₁	CÓDIGO
250	5	18	5	16	8	6	8	A05.PVH0806
		24		21	13	8	12	A05.PVH1208
	6		6	22	12	10	16	A05.PVH1610

Obs: Para pedido defina Código

Medidas em milímetros

Montagem

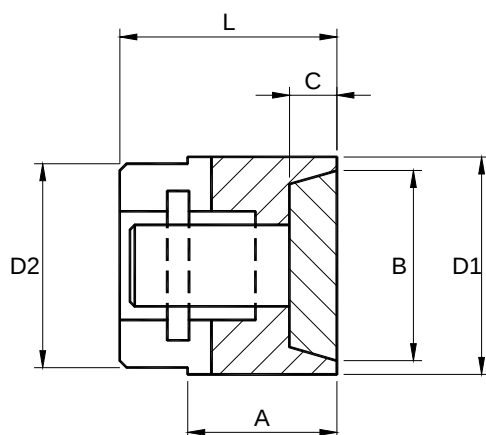


1° - Abrir um orifício para a admissão de ar comprimido;

2° - Proceder a um escareamento cônico, para a aplicação da válvula de ar;

3° - A válvula entrará folgada até 0,9mm devendo posteriormente ser prensada e retificada, se necessário.

A05.PZ



Aço inoxidável 40-45HRc

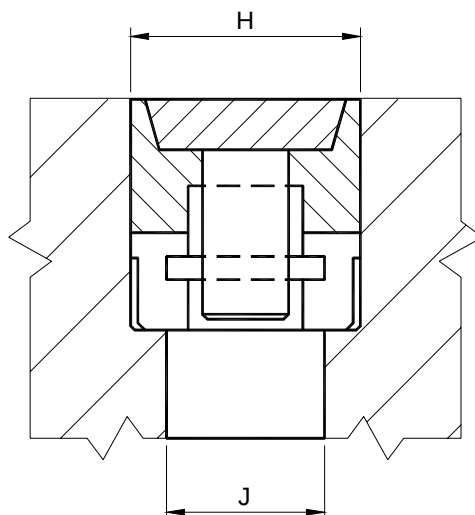
H +0.0000 -0.0005	J	A ±0.010	B ±0.002	C ±0.010	L ±0.002	D2 ±0.002	D1 ±0.0002	CÓDIGO
1/4	5/32	0.174	0.225	0.05	0.252	0.247	0.2505	A05. PZAE 025
3/8	9/32	0.284	0.325	0.07	0.377	0.372	0.3755	A05. PZAE 037
1/2	3/8	0.377	0.437	0.10	0.502	0.497	0.5005	A05. PZAE 050
5/8	13/32	0.440	0.562	0.13	0.627	0.622	0.6255	A05. PZAE 062
3/4	9/16	0.534	0.656	0.15	0.752	0.747	0.7505	A05. PZAE 075
1"	3/4	0.752	0.875	0.20	1.002	0.997	1.0005	A05. PZAE 100
1 1/2"	1"	1.190	1.312	0.30	1.502	1.497	1.5005	A05. PZAE 150

OBS: Para pedido defina **CÓDIGO**.

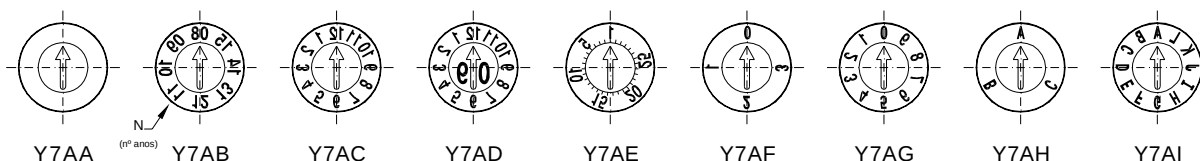
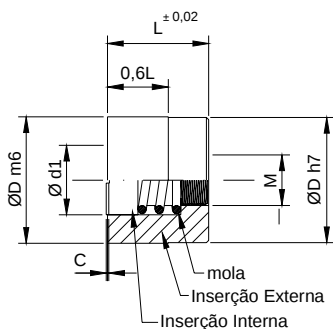
Medidas em polegadas

Válvulas de ar fabricadas para ajudar na extracção de peças moldadas.
O corpo interior da válvula é posicionado, impedindo-o de rodar.

MONTAGEM:



A05.Y7A

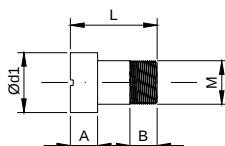


1.4034 Aço Inoxidável, 46±2 HRC

E	C	L	D	Y7AA	Y7AB	Y7AC	Y7AD	Y7AE	Y7AF	Y7AG	Y7AH	Y7AI
1,5	0,20	4	2,6	A05.Y7AA02	A05.Y7AB02	A05.Y7AC02	A05.Y7AD02*	A05.Y7AE02	A05.Y7AF02	A05.Y7AG02	A05.Y7AH02	A05.Y7AI02
1,6			3	A05.Y7AA03	A05.Y7AB03	A05.Y7AC03	A05.Y7AD03*	A05.Y7AE03	A05.Y7AF03	A05.Y7AG03	A05.Y7AH03	A05.Y7AI03
2,2	0,25	5	4	A05.Y7AA04	A05.Y7AB04	A05.Y7AC04	A05.Y7AD04*	A05.Y7AE04	A05.Y7AF04	A05.Y7AG04	A05.Y7AH04	A05.Y7AI04
3,2	0,20	8	5	A05.Y7AA05	A05.Y7AB05	A05.Y7AC05	A05.Y7AD05*	A05.Y7AE05	A05.Y7AF05	A05.Y7AG05	A05.Y7AH05	A05.Y7AI05
			6	A05.Y7AA06	A05.Y7AB06	A05.Y7AC06	A05.Y7AD06*	A05.Y7AE06	A05.Y7AF06	A05.Y7AG06	A05.Y7AH06	A05.Y7AI06
4,2	0,25	10	8	A05.Y7AA08	A05.Y7AB08	A05.Y7AC08	A05.Y7AD08*	A05.Y7AE08	A05.Y7AF08	A05.Y7AG08	A05.Y7AH08	A05.Y7AI08
5,2	0,35	12	10	A05.Y7AA10	A05.Y7AB10	A05.Y7AC10	A05.Y7AD10*	A05.Y7AE10	A05.Y7AF10	A05.Y7AG10	A05.Y7AH10	A05.Y7AI10
6,2		14	12	A05.Y7AA12	A05.Y7AB12	A05.Y7AC12	A05.Y7AD12*	A05.Y7AE12	A05.Y7AF12	A05.Y7AG12	A05.Y7AH12	A05.Y7AI12
8,2			16	A05.Y7AA16	A05.Y7AB16	A05.Y7AC16	A05.Y7AD16*	A05.Y7AE16	A05.Y7AF16	A05.Y7AG16	A05.Y7AH16	A05.Y7AI16
11,0		16	20	A05.Y7AA20	A05.Y7AB20	A05.Y7AC20	A05.Y7AD20*	A05.Y7AE20	A05.Y7AF20	A05.Y7AG20	A05.Y7AH20	A05.Y7AI20

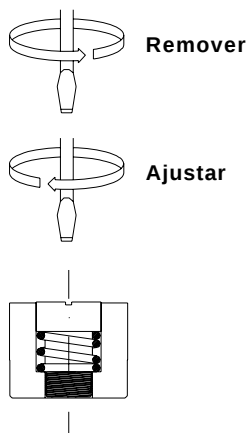
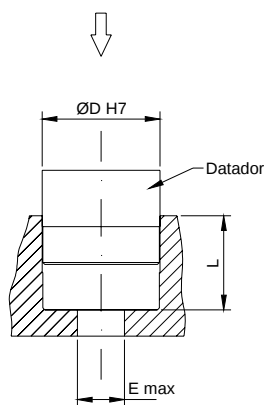
Obs: Para pedido defina CÓDIGO
*especificar ano (ex:A05.Y7AD022009)

Medidas em milímetros



1.4034, 46±2 HRC

Montagem:



B	A	M	d1	Y7AZ	
1,5	0,9	M0,8x0,2	1,4	A05.Y7AZ02	A05.Y7AZ02*
			1,5	A05.Y7AZ03	A05.Y7AZ03*
2,0	1,2	M1,1x0,2	2,1	A05.Y7AZ04	A05.Y7AZ04*
3,0	2,0	M1,6x0,2	3,1	A05.Y7AZ05	A05.Y7AZ05*
				A05.Y7AZ06	A05.Y7AZ06*
4,0	2,5	M2,3x0,25	4,4	A05.Y7AZ08	A05.Y7AZ08*
4,5	3,0	M2,5x0,35	5,2	A05.Y7AZ10	A05.Y7AZ10*
5,0		M3x0,35	6,2	A05.Y7AZ12	A05.Y7AZ12*
	3,5	M4x0,35	8,2	A05.Y7AZ16	A05.Y7AZ16*
	4,5		11,0	A05.Y7AZ20	A05.Y7AZ20*

Para pedido defina código

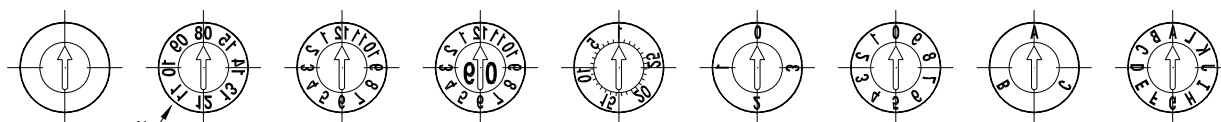
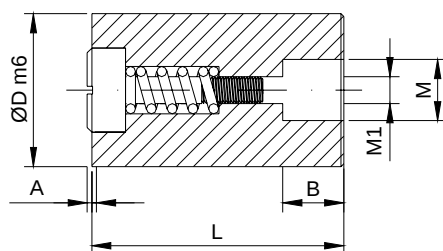
Medidas em milímetros

*especificar ano (ex: A05.Y7AZ022009)

NOTAS:

O datador A05.Y7AA é fornecido sem gravação para que possa ser gravado conforme as necessidades do cliente.
Para remoção ou ajustamento do corpo interior A05.Y7AZ, não é necessário retirar o molde da máquina de injeção.
Para tal, dever-se-á rodar o corpo interior nos sentidos indicados na figura. Para fixar este corpo ou retirá-lo, são necessárias várias rotações por forma a que este se fixe ou se solte.

A05.Y7B



A05.Y7BA A05.Y7BB A05.Y7BC A05.Y7BD A05.Y7BE A05.Y7BF A05.Y7BG A05.Y7BH A05.Y7BI

1.4034 Aço Inoxidável, 46^{±2} HRc

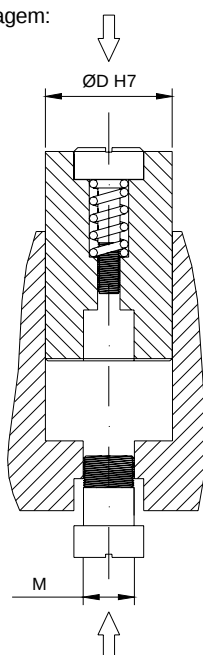
B	A	M	L	D	CÓDIGO								
					A05.Y7BA	A05.Y7BB	A05.Y7BC	A05.Y7BD	A05.Y7BE	A05.Y7BF	A05.Y7BG	A05.Y7BH	A05.Y7BI
3,5	0,20	M3	17	5	05	05	05	05*	05	05	05	05	05
				6	06	06	06	06*	06	06	06	06	06
4	0,35	M4	20	8	08	08	08	08*	08	08	08	08	08
				10	10	10	10	10*	10	10	10	10	10
6	0,50	M6	25	12	12	12	12	12*	12	12	12	12	12
8	0,60	M8	33	16	16	16	16	16*	16	16	16	16	16
				20	20	20	20	20*	20	20	20	20	20

Obs: Para pedido defina Código + Referência (ex:A05.Y7BA05)

*especificar ano (ex:A05.Y7BD052009)

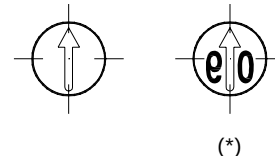
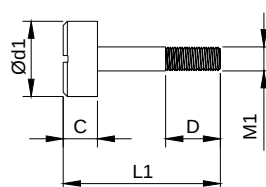
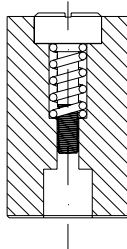
Medidas em milímetros

Montagem:



Remover

Ajustar



1.4034, 46^{±2} HRc

D	C	M1	L1	d1	CÓDIGO	
					A05.Y7BZ	
5	3	M1,6x0,2	13	3,1	05	05*
					06	06*
					08	08*
6	4	M2,5x0,35	14	4,6	10	10*
					12	12*
					16	16*
8	5	M3x0,50	17	6,4	20	20*

Medidas em milímetros

Para pedido defina Código + Referência (ex:A05.Y7BZ05)

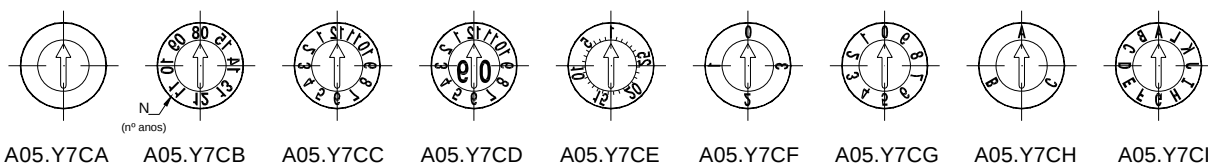
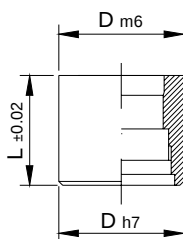
*especificar ano (ex: A05.Y7BZ022009)

NOTAS:

O datador A05.Y7BA é fornecido sem gravação para que possa ser gravado conforme as necessidades do cliente.

Para remoção ou ajustamento do corpo interior A05.Y7BZ, não é necessário retirar o molde da máquina de injeção.

Para tal, dever-se-á rodar o corpo interior nos sentidos indicados na figura. Para fixar este corpo ou retirá-lo, são necessários várias rotações por forma a que este se fixe ou se solte.

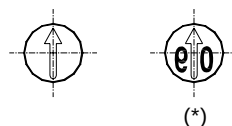
A05.Y7C


1.4034 Aço Inoxidável, 46 ±2 HRc

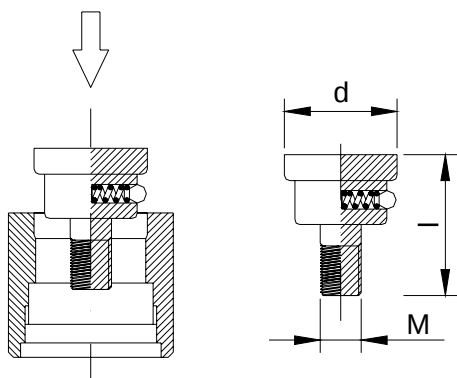
L	D	CÓDIGO								
		A05.Y7CA	A05.Y7CB	A05.Y7CC	A05.Y7CD	A05.Y7CE	A05.Y7CF	A05.Y7CG	A05.Y7CH	A05.Y7CI
8	4	04	04	04	04*	04	04	04	04	04
	5	05	05	05	05*	05	05	05	05	05
	6	06	06	06	06*	06	06	06	06	06
10	8	08	08	08	08*	08	08	08	08	08
12	10	10	10	10	10*	10	10	10	10	10
14	12	12	12	12	12*	12	12	12	12	12
	16	16	16	16	16*	16	16	16	16	16
16	20	20	20	20	20*	20	20	20	20	20

Obs: Para pedido defina Código + Referência (ex:A05.Y7BA05)
 *especificar ano (ex:A05.Y7CD042009)

Medidas em milímetros



Montagem:



Medidas em milímetros

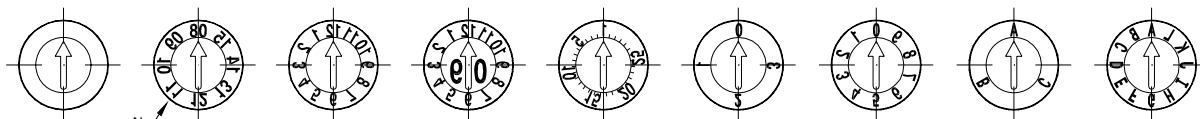
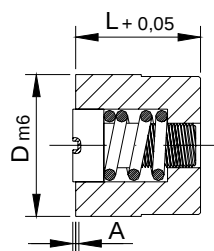
1.4034, 46 ±2 HRc

M	l	d	D	CÓDIGO	
				A05.Y7CZ	
M1,6x0,20	7,7	2,40	4	04	04*
		2,90	5	05	05*
		3,70	6	06	06*
M2,3x0,25	9,7	5,00	8	08	08*
M2,5x0,35	11,7	6,30	10	10	10*
M3,0x0,35	13,7	7,50	12	12	12*
M4,0x0,35	15,7	11,0	16	16	16*
		13,2	20	20	20*

Para pedido defina Código + Referência (ex:A05.Y7CZ05)
 *especificar ano (ex: A05.Y7CZ042009)

NOTAS:

O datador A05.Y7CA é fornecido sem gravação para que possa ser gravado conforme as necessidades do cliente.
 Para remoção ou ajustamento do corpo interior A05.Y7CZ, não é necessário retirar o molde da máquina de injeção.

A05.Y7L


A05.Y7LA A05.Y7LB A05.Y7LC A05.Y7LD A05.Y7LE A05.Y7LF A05.Y7LG A05.Y7LH A05.Y7LI

1.4034 Aço Inoxidável, 46±2 HRC

A	L	D	CÓDIGO								
			A05.Y7LA	A05.Y7LB	A05.Y7LC	A05.Y7LD	A05.Y7LE	A05.Y7LF	A05.Y7LG	A05.Y7LH	A05.Y7LI
0,20	4	2,6	026	026	026	026*	026	026	026	026	026
		2,8	028	028	028	028*	028	028	028	028	028
0,25	5	3	030	030	030	030*	030	030	030	030	030
		3,5	035	035	035	035*	035	035	035	035	035
0,20	8	4	040	040	040	040*	040	040	040	040	040
		5	050	050	050	050*	050	050	050	050	050
0,25	10	6	060	060	060	060*	060	060	060	060	060
		8	080	080	080	080*	080	080	080	080	080
0,35	12	10	100	100	100	100*	100	100	100	100	100
		12	120	120	120	120*	120	120	120	120	120
0,35	14	16	160	160	160	160*	160	160	160	160	160

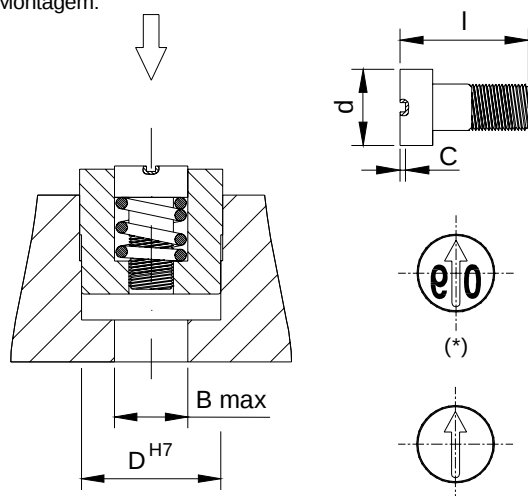
Obs: Para pedido defina Código + Referência (ex:A05.Y7LA026)

*especificar ano (ex:A05.Y7LD0262009)

Medidas em milímetros

1.4034, 46±2 HRC

Montagem:



C	B	I	d	CÓDIGO	
				A05.Y7LZ	
0,20	1,5	3,8	1,4	026	026*
				028	028*
				030	030*
0,30	2,2	4,8	2,1	035	035*
				040	040*
				050	050*
0,40	3,2	7,8	3,1	060	060*
				080	080*
				100	100*
0,60	4,2	9,8	4,4	120	120*
				140	140*
				160	160*

Para pedido defina Código + Referência Medidas em milímetros

*especificar ano (ex: A05.Y7LZ0262009)

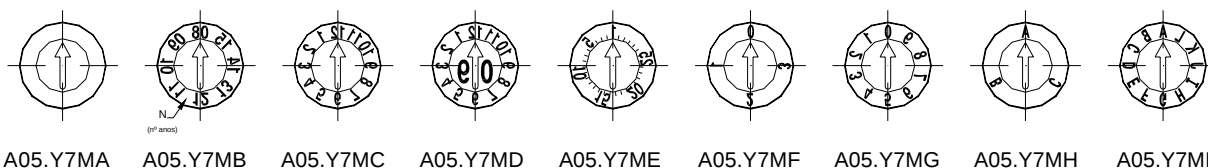
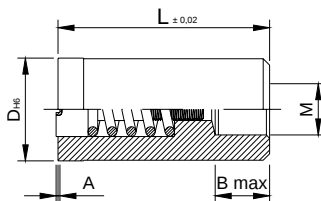
NOTAS:

O datador A05.Y7LA é fornecido sem gravação para que possa ser gravado conforme as necessidades do cliente.

Para remoção ou ajustamento do corpo interior A05.Y7LZ, não é necessário retirar o molde da máquina de injeção.

Para tal, dever-se-á rodar o corpo interior nos sentidos indicados na figura. Para fixar este corpo ou retirá-lo, são necessários várias rotações por forma a que este se fixe ou se solte.

A05.Y7M

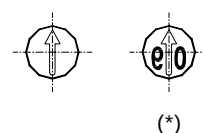
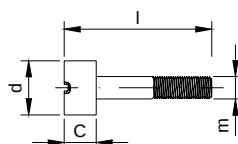


1.4034 Aço Inoxidável, 46 ± 2 HRc

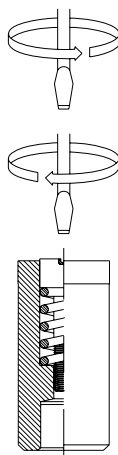
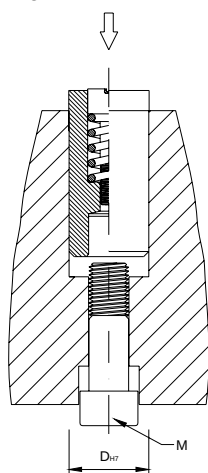
B	A	M	L	D	CÓDIGO								
					A05.Y7MA	A05.Y7MB	A05.Y7MC	A05.Y7MD	A05.Y7ME	A05.Y7MF	A05.Y7MG	A05.Y7MH	A05.Y7MI
3	0,20	M2	14	3	03	03	03	03*	03	03	03	03	03
				4	04	04	04	04*	04	04	04	04	04
		M3	17	5	05	05	05	05*	05	05	05	05	05
				6	06	06	06	06*	06	06	06	06	06
4	0,35	M4	20	8	08	08	08	08*	08	08	08	08	08
		M5		10	10	10	10	10*	10	10	10	10	10
6	0,50	M6	25	12	12	12	12	12*	12	12	12	12	12
8	0,60	M8	33	16	16	16	16	16*	16	16	16	16	16

Obs: Para pedido defina Código + Referência (ex:A05.Y7MA03)
*especificar ano (ex:A05.Y7MD032009)

Medidas em milímetros



Montagem:



Remover

Ajustar

Medidas em milímetros

1.4034, 46 ± 2 HRc

C	m	l	d	D	CÓDIGO	
					A05.Y7MZ	
2,0	M1,0	9,00	1,6	3	03	03*
2,3	M1,4	10,5	2,5	4	04	04*
2,8	M1,6	13,0	3,1	5	05	05*
				6	06	06*
				8	08	08*
4,0	M2,5	14,0	4,6	10	10	10*
				12	12	12*
5,0	M3,5	23,0	8,4	16	16	16*

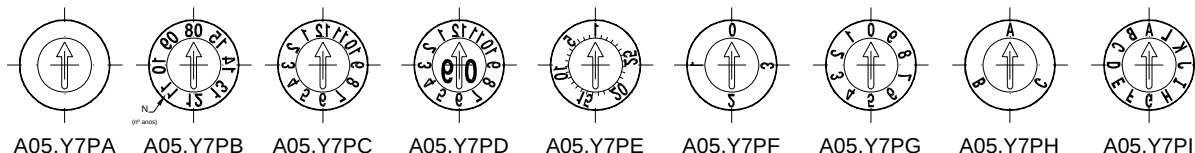
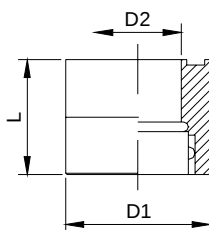
Para pedido defina Código + Referência (ex:A05.Y7MZ03)
*especificar ano (ex: A05.Y7MZ032009)

NOTAS:

O datador A05.Y7MA é fornecido sem gravação para que possa ser gravado conforme as necessidades do cliente.
Para remoção ou ajustamento do corpo interior A05.Y7MZ, não é necessário retirar o molde da máquina de injeção.
Para tal, dever-se-á rodar o corpo interior nos sentidos indicados na figura. Para fixar este corpo ou retirá-lo, são necessários várias rotações por forma a que este se fixe ou se solte.

moldes

A05.Y7P

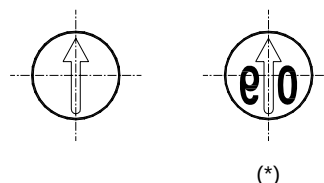
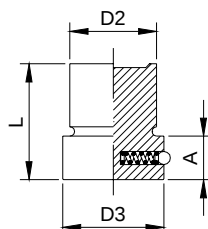


1.4034 Aço Inoxidável, 46±2 HRc

L	D1	CÓDIGO								
		A05.Y7PA	A05.Y7PB	A05.Y7PC	A05.Y7PD	A05.Y7PE	A05.Y7PF	A05.Y7PG	A05.Y7PH	A05.Y7PI
8	4	04	04	04	04*	04	04	04	04	04
	5	05	05	05	05*	05	05	05	05	05
	6	06	06	06	06*	06	06	06	06	06
10	8	08	08	08	08*	08	08	08	08	08
12	10	10	10	10	10*	10	10	10	10	10
14	12	12	12	12	12*	12	12	12	12	12
	16	16	16	16	16*	16	16	16	16	16
16	20	20	20	20	20*	20	20	20	20	20

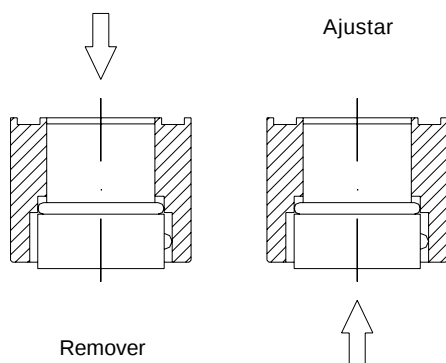
Obs: Para pedido defina Código + Referência (ex:A05.Y7PA04)
*especificar ano (ex:A05.Y7DD042009)

Medidas em milímetros



(*)

Montagem:



Medidas em milímetros

1.4034, 46±2 HRc

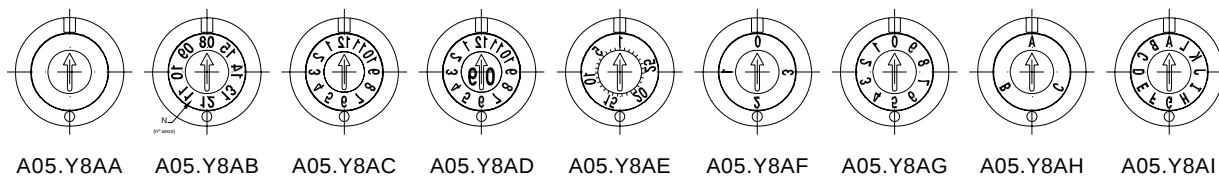
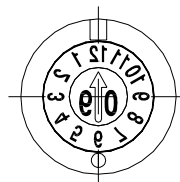
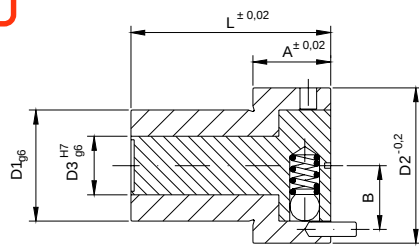
A	D3	D2	CÓDIGO	
			A05.Y7PZ	
3	2,8	1,9	04	04*
4	3,4	2,3	05	05*
	4,0	2,8	06	06*
	5,6	4,0	08	08*
6	6,5	5,0	10	10*
	8,4	6,5	12	12*
	12	10,0	16	16*
	14	12,0	20	20*

Para pedido defina Código + Referência (ex:A05.Y7PZ04)
*especificar ano (ex:A05.Y7DZ042009)

NOTAS:

O datador A05.Y7PA é fornecido sem gravação para que possa ser gravado conforme as necessidades do cliente.
Para remoção ou ajustamento do corpo interior A05.Y7PZ, não é necessário retirar o molde da máquina de injeção.
Para tal, dever-se-á rodar o corpo interior nos sentidos indicados na figura. Para fixar este corpo ou retirá-lo, são necessários várias rotações por forma a que este se fixe ou se solte.

A05.Y8A



1.4034 Aço Inoxidável, 46 $\pm$ 2 HRc

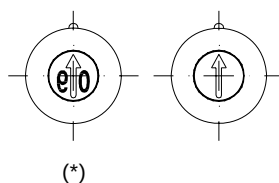
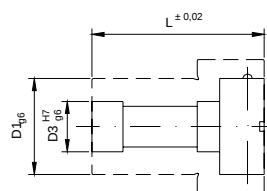
B	A	L	D2	D1	CÓDIGO								
					A05.Y8AA	A05.Y8AB	A05.Y8AC	A05.Y8AD	A05.Y8AE	A05.Y8AF	A05.Y8AG	A05.Y8AH	A05.Y8AI
5	5	14	10	6	06	06	06	06*	06	06	06	06	06
6	6	17	12	8	08	08	08	08*	08	08	08	08	08
8	10	22	20	12	12	12	12	12*	12	12	12	12	12
9,25	11	27	23	16	16	16	16	16*	16	16	16	16	16
11,5	14	36	28	20	20	20	20	20*	20	20	20	20	20

Obs: Para pedido defina Código + Referência (ex:A05.Y8AA06)
*especificar ano (ex:A05.Y8AD062009)

Medidas em milímetros

Medidas em milímetros

1.4034, 46 $\pm$ 2 HRc



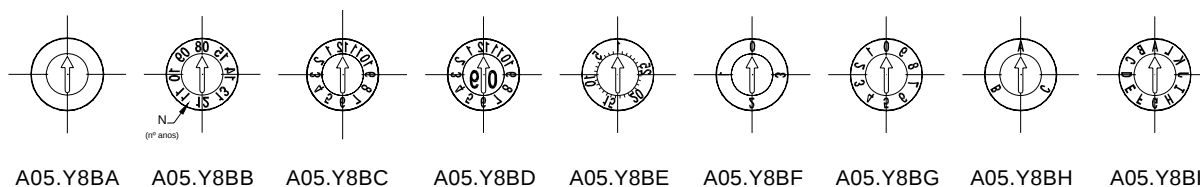
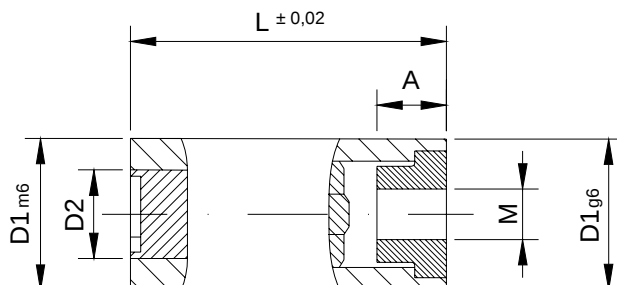
L	D3	D1	CÓDIGO	
			A05.Y8AZ	
14	3,5	6	06	06*
17	4,5	8	08	08*
22	6,5	12	12	12*
27	9	16	16	16*
36	10,5	20	20	20*

Para pedido defina Código + Referência (ex:A05.Y8AZ06)
*especificar ano (ex:A05.Y8AZ062009)

NOTAS:

O datador A05.Y8AA é fornecido sem gravação para que possa ser gravado conforme as necessidades do cliente.

A05.Y8B



1.4034 Aço Inoxidável, 46±2 HRc

A	M	L	D2	D1	CÓDIGO								
					A05.Y8BA	A05.Y8BB	A05.Y8BC	A05.Y8BD	A05.Y8BE	A05.Y8BF	A05.Y8BG	A05.Y8BH	A05.Y8BI
2,5	2X20	12,5	2,0	4	04	04	04	04*	04	04	04	04	04
3	25X20	14	2,5	5	05	05	05	05*	05	05	05	05	05
	3X20	16	3,0	6	06	06	06	06*	06	06	06	06	06
		18	4,0	8	08	08	08	08*	08	08	08	08	08
5,5		22	5,0	10	10	10	10	10*	10	10	10	10	10
	4X20	25	6,4	12	12	12	12	12*	12	12	12	12	12

Obs: Para pedido defina Código + Referência (ex:A05.Y8BA04)

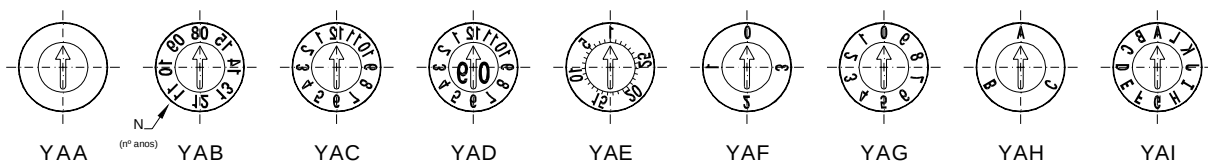
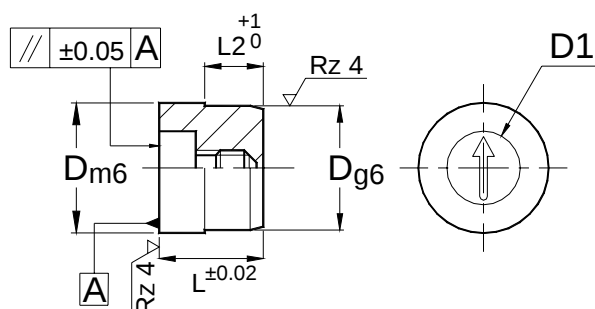
*especificar ano (ex:A05.Y8BD042009)

Medidas em milímetros

NOTAS:

O datador A05.Y8BA é fornecido sem gravação para que possa ser gravado conforme as necessidades do cliente.

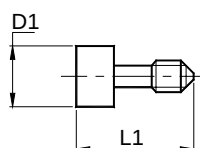
A05.YA



1.4034 Aço Inoxidável, 46±2 HRC

N	L	L2	E	D1	D	YAA	YAB	YAC	YAD	YAE	YAF	YAG	YAH	YAI
4	12	6	2.5	2.2	4	A05.YAA04	A05.YAB04	A05.YAC04	A05.YAD04*	A05.YAE04	A05.YAF04	A05.YAG04	A05.YAH04	A05.YAI04
			3.5	3.0	5	A05.YAA05	A05.YAB05	A05.YAC05	A05.YAD05*	A05.YAE05	A05.YAF05	A05.YAG05	A05.YAH05	A05.YAI05
5	20	12	4	3.2	6	A05.YAA06	A05.YAB06	A05.YAC06	A05.YAD06*	A05.YAE06	A05.YAF06	A05.YAG06	A05.YAH06	A05.YAI06
			6	4.7	8	A05.YAA08	A05.YAB08	A05.YAC08	A05.YAD08*	A05.YAE08	A05.YAF08	A05.YAG08	A05.YAH08	A05.YAI08
6	8	10	8	5.7	10	A05.YAA10	A05.YAB10	A05.YAC10	A05.YAD10*	A05.YAE10	A05.YAF10	A05.YAG10	A05.YAH10	A05.YAI10
8			10	6.7	12	A05.YAA12	A05.YAB12	A05.YAC12	A05.YAD12*	A05.YAE12	A05.YAF12	A05.YAG12	A05.YAH12	A05.YAI12
10	10	12	12	8.7	16	A05.YAA16	A05.YAB16	A05.YAC16	A05.YAD16*	A05.YAE16	A05.YAF16	A05.YAG16	A05.YAH16	A05.YAI16
			14	10.7	20	A05.YAA20	A05.YAB20	A05.YAC20	A05.YAD20*	A05.YAE20	A05.YAF20	A05.YAG20	A05.YAH20	A05.YAI20

Obs: Para pedido defina CÓDIGO
*especificar ano (ex:A05.YAD042009)

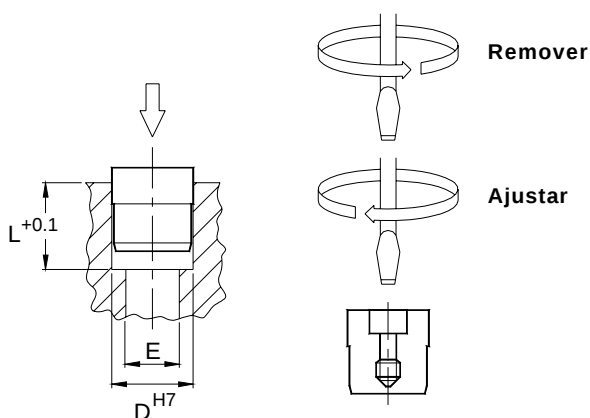


Medidas em milímetros



1.4034, 46±2 HRC

Montagem:



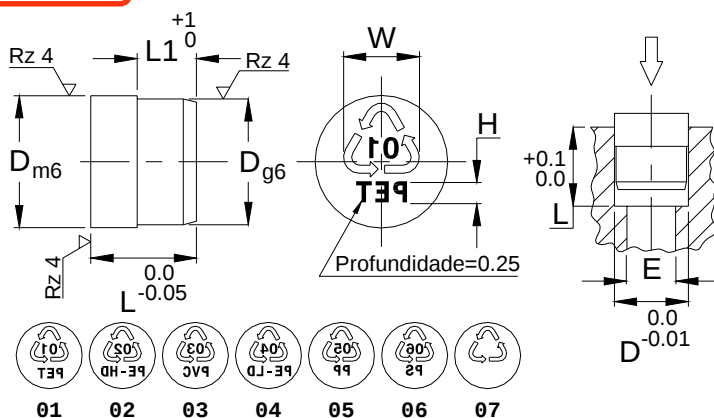
L1	D1	YAZ	
7.5	2.2	A05.YAZ04	A05.YAZ04*
	3	A05.YAZ05	A05.YAZ05*
17	3.2	A05.YAZ06	A05.YAZ06*
	4.7	A05.YAZ08	A05.YAZ08*
	5.7	A05.YAZ10	A05.YAZ10*
	6.7	A05.YAZ12	A05.YAZ12*
	8.7	A05.YAZ16	A05.YAZ16*
	10.7	A05.YAZ20	A05.YAZ20*

Para pedido defina código
*especificar ano (ex: A05.YAZ042009)

Medidas em milímetros

NOTAS:

O datador A05.YAA é fornecido sem gravação para que possa ser gravado conforme as necessidades do cliente.
Para remoção ou ajustamento do corpo interior A05.YAZ, não é necessário retirar o molde da máquina de injeção.
Para tal, dever-se-á rodar o corpo interior nos sentidos indicados na figura. Para fixar este corpo ou retirá-lo, são necessários várias rotações por forma a que este se fixe ou se solte.

A05.YB


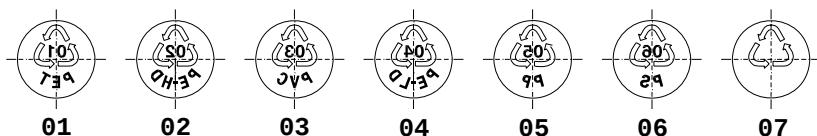
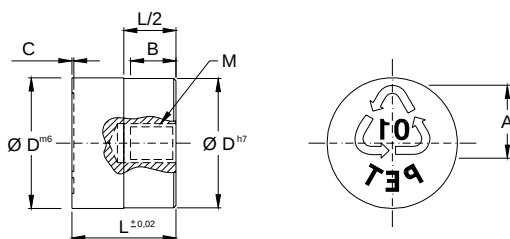
1.4034 Aço Inoxidável 50-55 HRc DIN 6120

H	W	E	L1	L	D	Nº Material	Material	CÓDIGO
1,6	5,6	8	7	12	10	01	PET	A05. YBRI 10 01
						02	PE-HD	A05. YBRI 10 02
						03	PVC	A05. YBRI 10 03
						04	PE-LD	A05. YBRI 10 04
						05	PP	A05. YBRI 10 05
						06	PS	A05. YBRI 10 06
						07	Outros	A05. YBRI 10 07
2,0	6,8	10	9	16	12	01	PET	A05. YBRI 12 01
						02	PE-HD	A05. YBRI 12 02
						03	PVC	A05. YBRI 12 03
						04	PE-LD	A05. YBRI 12 04
						05	PP	A05. YBRI 12 05
						06	PS	A05. YBRI 12 06
						07	Outros	A05. YBRI 12 07
2,6	9,0	12	9	16	16	01	PET	A05. YBRI 16 01
						02	PE-HD	A05. YBRI 16 02
						03	PVC	A05. YBRI 16 03
						04	PE-LD	A05. YBRI 16 04
						05	PP	A05. YBRI 16 05
						06	PS	A05. YBRI 16 06
						07	Outros	A05. YBRI 16 07
3,2	11,5	16	9	16	20	01	PET	A05. YBRI 20 01
						02	PE-HD	A05. YBRI 20 02
						03	PVC	A05. YBRI 20 03
						04	PE-LD	A05. YBRI 20 04
						05	PP	A05. YBRI 20 05
						06	PS	A05. YBRI 20 06
						07	Outros	A05. YBRI 20 07

 Obs: Para pedido defina CÓDIGO
Equivalente à referência **DMS RI**

Medidas em milímetros

A05.YBRH



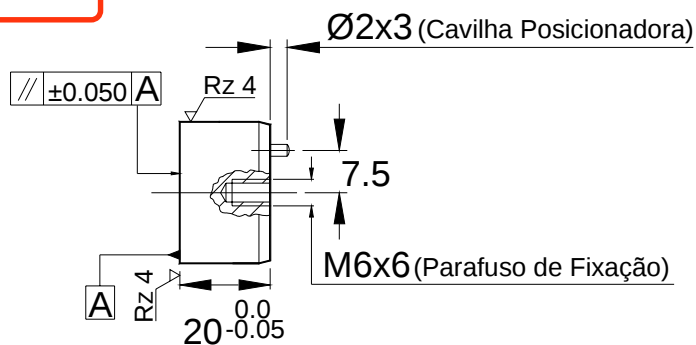
1.4034 Aço Inoxidável, 46±2 HRc

C	B	A	M	L	D	Nº	Material	CÓDIGO
0,2	5	5	M4	10	08	01	PET	A05.YBRH0801
						02	PE-HD	A05.YBRH0802
						03	PVC	A05.YBRH0803
						04	PE-LD	A05.YBRH0804
						05	PP	A05.YBRH0805
						06	PS	A05.YBRH0806
						07	Outros	A05.YBRH0807
0,3	7	6	M5	12	10	01	PET	A05.YBRH1001
						02	PE-HD	A05.YBRH1002
						03	PVC	A05.YBRH1003
						04	PE-LD	A05.YBRH1004
						05	PP	A05.YBRH1005
						06	PS	A05.YBRH1006
						07	Outros	A05.YBRH1007
	7	7	M5	14	12	01	PET	A05.YBRH1201
						02	PE-HD	A05.YBRH1202
						03	PVC	A05.YBRH1203
						04	PE-LD	A05.YBRH1204
						05	PP	A05.YBRH1205
						06	PS	A05.YBRH1206
						07	Outros	A05.YBRH1207
	10	10	M6	16	16	01	PET	A05.YBRH1601
						02	PE-HD	A05.YBRH1602
						03	PVC	A05.YBRH1603
						04	PE-LD	A05.YBRH1604
						05	PP	A05.YBRH1605
						06	PS	A05.YBRH1606
						07	Outros	A05.YBRH1607
	8	12	M6	16	20	01	PET	A05.YBRH2001
						02	PE-HD	A05.YBRH2002
						03	PVC	A05.YBRH2003
						04	PE-LD	A05.YBRH2004
						05	PP	A05.YBRH2005
						06	PS	A05.YBRH2006
						07	Outros	A05.YBRH2007

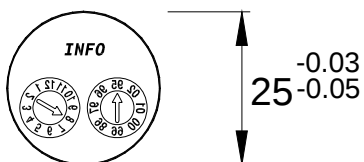
Obs: Para pedido defina CÓDIGO

Medidas em milímetros **moldes**

A05.YC

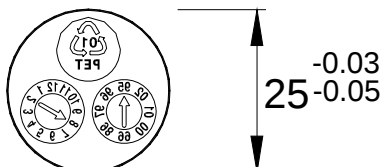


1.2083 Aço Inoxidável 50-55 HRc



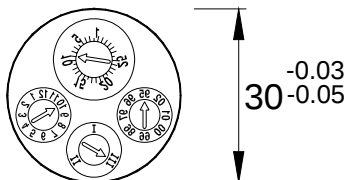
Marcador com 12 Meses, 6 Anos e Área para informações, logotipo, etc. a gravar pelo cliente

CÓDIGO
A05. YCMII



Marcador com 12 Meses, 6 Anos e marcador de Material
Para determinar o Número do Material, consulte a página referente aos Marcadores de Material A05.YBRI, segundo DIN6120.

CÓDIGO
A05. YCMIM Material



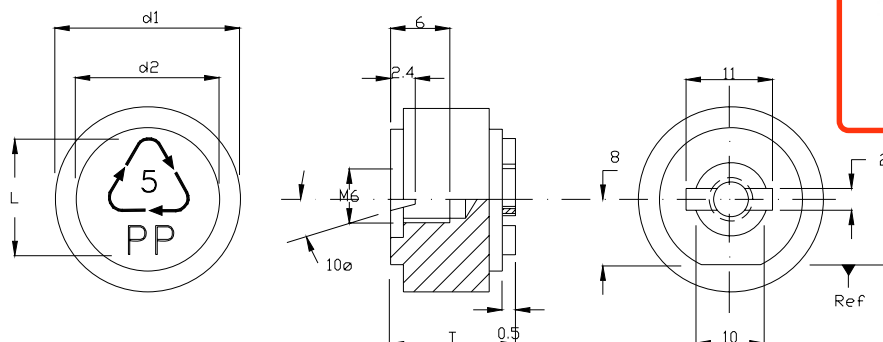
Marcador com 3 Turnos, 31 Dias, 12 Meses e 6 Anos

CÓDIGO
A05. YCMIS

Para pedido defina CÓDIGO
Equivalente à referência **DMS MI**

Medidas em milímetros

A05.YE



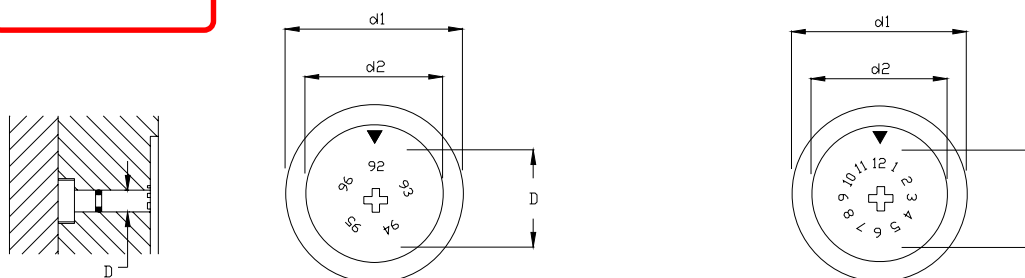
Cobre electrolítico

d1	d2	T	L	Nº Material	Material	CÓDIGO
20	17.5	10.5	8	2	PE-HD	A05. YE 08 02
				4	PE-LD	A05. YE 08 04
				5	PP	A05. YE 08 05
						A05. YE 08 80
20	17.5	10,5	15	2	PE-HD	A05. YE 15 02
				4	PE-LD	A05. YE 15 04
				5	PP	A05. YE 15 05
						A05. YE 15 80

Obs: Para pedido defina CÓDIGO
Equivalente à referência **DMS** MS e ML, respectivamente

Medidas em milímetros

A05.YG



Cobre electrolítico

d1	d2	D	CÓDIGO
20	17.5	06	A05. YG 06
		08	A05. YG 08
		10	A05. YG 10
		12	A05. YG 12
		16	A05. YG 16

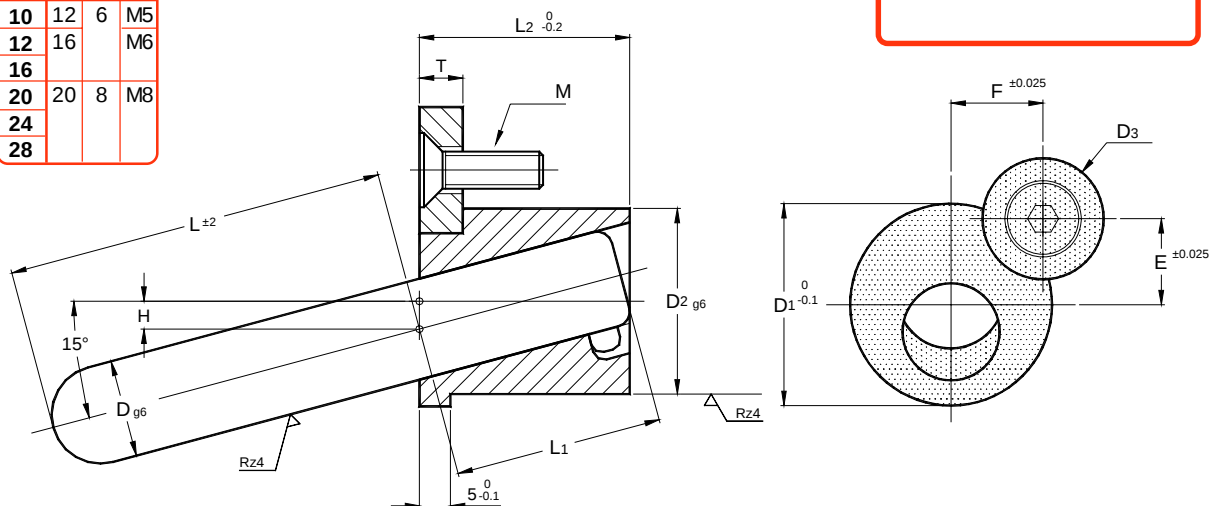
d1	d2	D	CÓDIGO
20	17.5	06	A05. YH 06
		08	A05. YH 08
		10	A05. YH 10
		12	A05. YH 12
		16	A05. YH 16

Obs: Para pedido defina CÓDIGO
A cota **D** indica o diâmetro do extractor ou perno de moldação onde o eléctrodo
irá erodir o ano ou o mês. O indicativo seta fica gravado na cavidade
As vistas e as cotas dos eléctrodos são iguais às do artigo A05.YE
Equivalente à referência **DMS** YE e MO, respectivamente

Medidas em milímetros

A08.AM

D	D3	T	m
10	12	6	M5
12	16		M6
16			
20	20	8	M8
24			
28			



Guia Inclínada

1.7264 - Cementado HRC 60

Casquilho

1.2764 ~ HRC 45

L1	D	L	CÓDIGO
25	10	50	A08. AMD 10 050
		65	A08. AMD 10 065
		80	A08. AMD 10 080
30	12	65	A08. AMD 12 065
		80	A08. AMD 12 080
		100	A08. AMD 12 100
35	16	80	A08. AMD 16 080
		100	A08. AMD 16 100
		125	A08. AMD 16 125
40	20	100	A08. AMD 20 100
		125	A08. AMD 20 125
		150	A08. AMD 20 150
45	24	125	A08. AMD 24 125
		150	A08. AMD 24 150
		175	A08. AMD 24 175
50	28	150	A08. AMD 28 150
		175	A08. AMD 28 175
		200	A08. AMD 28 200

E	F	H	L2	D1	D2	D	CÓDIGO
10,8	7,5	3,8	26	22	18	10	A08. AMH 10 15
11,0	11,0	4,0	28	26	22	12	A08. AMH 12 15
13,0	13,0	5,0	34	32	28	16	A08. AMH 16 15
17,0	17,0	5,5	40	38	34	20	A08. AMH 20 15
19,5	19,5	6,0	45	46	42	24	A08. AMH 24 15
21,0	21,0	7,0	50	50	46	28	A08. AMH 28 15

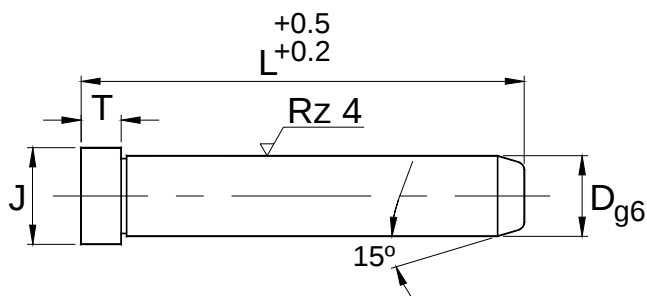
Obs: Para pedido defina CÓDIGO

No código as letras AMD e AMH equivalem às referências **DMS** APD e APH, respectivamente

Existe a possibilidade de fornecer conjuntos com ângulo de 10° sob pedido

Medidas em milímetros

A08.AN



1.0719 - Cementado HRC60

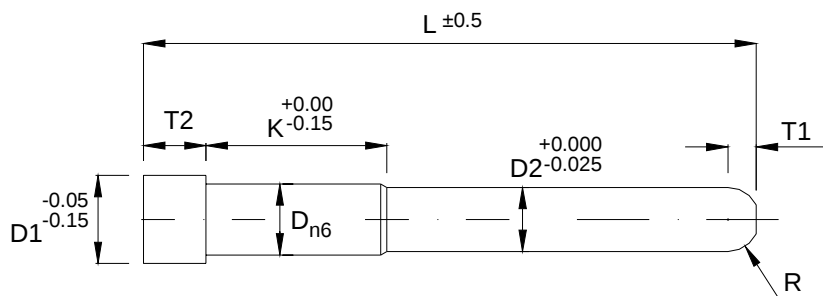
T	H	D	L	CÓDIGO
3	12	10	40	A08.AN 10 040
			60	A08.AN 10 060
			80	A08.AN 10 080
			100	A08.AN 10 100
			120	A08.AN 10 120
6	16	12	60	A08.AN 12 060
			80	A08.AN 12 080
			100	A08.AN 12 100
			120	A08.AN 12 120
			140	A08.AN 12 140
8	18	14	80	A08.AN 14 080
			100	A08.AN 14 100
			120	A08.AN 14 120
			140	A08.AN 14 140
			160	A08.AN 14 160
	20	16	80	A08.AN 16 080
			100	A08.AN 16 100
			120	A08.AN 16 120
			140	A08.AN 16 140
			160	A08.AN 16 160
			200	A08.AN 16 200

T	H	D	L	CÓDIGO
8	22	18	120	A08.AN 18 120
			160	A08.AN 18 160
			200	A08.AN 18 200
	24	20	100	A08.AN 20 100
			120	A08.AN 20 120
			160	A08.AN 20 160
			200	A08.AN 20 200
			240	A08.AN 20 240
15	28	24	120	A08.AN 24 120
			160	A08.AN 24 160
			200	A08.AN 24 200
			240	A08.AN 24 240
	36	32	160	A08.AN 32 160
			200	A08.AN 32 200
			240	A08.AN 32 240

Obs: Para pedido defina CÓDIGO
No código as letras AN equivalem à referência **DMS AGP**

Medidas em milímetros

A08.AP



1.6565 - Niturado Hv750

R	T1	T2	D1	D2	D	K	L	CÓDIGO
6	5	12	18	11.6	12	16	75	A08. AP 12 16 075
							100	A08. AP 12 16 100
							24	A08. AP 12 24 100
							160	A08. AP 12 24 160
8	7	16	22	15.6	16	24	100	A08. AP 16 24 100
							160	A08. AP 16 24 160
							36	A08. AP 16 36 160
							200	A08. AP 16 36 200
							48	A08. AP 16 48 200
							250	A08. AP 16 48 250

R	T1	T2	D1	D2	D	K	L	CÓDIGO
10	9	20	26	19.6	20	24	160	A08. AP 20 24 160
							36	A08. AP 20 36 160
							200	A08. AP 20 36 200
							48	A08. AP 20 48 200
							250	A08. AP 20 48 250
						60	200	A08. AP 20 60 200
							250	A08. AP 20 60 250
12	11	24	30	23.6	24	36	160	A08. AP 24 36 160
							200	A08. AP 24 36 200
							48	A08. AP 24 48 200
							250	A08. AP 24 48 250
							60	A08. AP 24 60 250
						315		A08. AP 24 60 315

Obs: Para pedido defina CÓDIGO

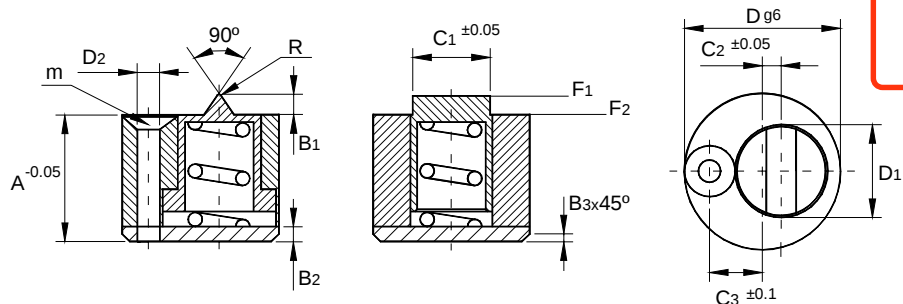
No código as letras AP equivalem à referência **DMS MAP**

Aço de liga, estabilizado e niturado para máxima resistência ao desgaste

Nas guias inclinadas **DMS** a cabeça é macia de modo a ser maquinável

Medidas em milímetros

A08.ASA



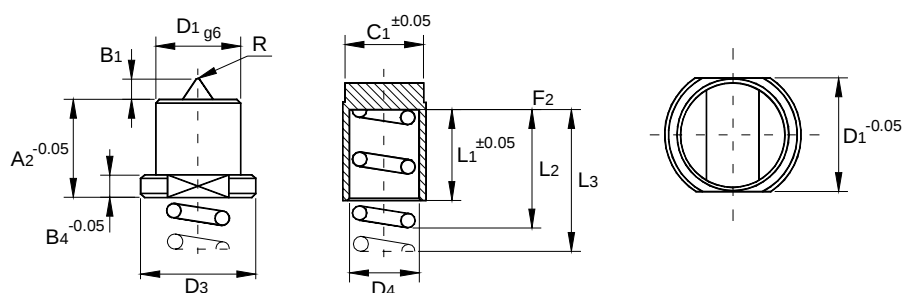
Máx. 100°C

Material: 1.2842, 58-60 HRc

m	D2	F2(N)	F1(N)	R	B3	B2	B1	C3	C2	C1	D1	A	D	CÓDIGO
M2X16	2.2	34	28	0.35	0.35	1.6	1.0	4.3	1.4	6.6	7	10	13	A08.ASA1310
M3X20	3.2	42	38	0.50	0.50	2.0	1.8	6.0	2.0	9.6	10	14	18	A08.ASA1814
M4X25	4.3	92	38	0.75	0.50	3.0	2.8	9.0	3.0	14.4	15	21	27	A08.ASA2721

Obs: Para pedido defina CÓDIGO

Medidas em milímetros



Máx. 100°C

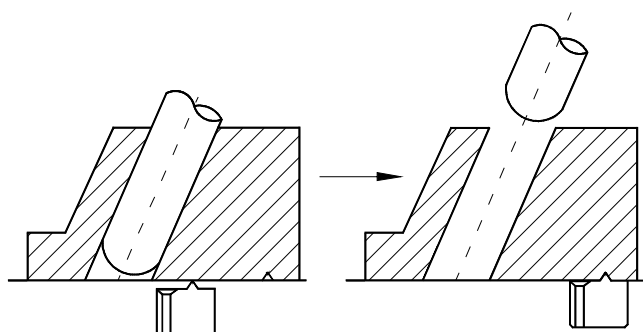
Material: 1.2842, 58-60 HRc

F2(N)	R	L3	L2	L1	B4	B1	C1	D4	D3	A2	D1	CÓDIGO
34	0.35	12	7.50	6.3	1.4	1.0	6.6	5.3	8.4	7	7	A08.ASA07
42	0.50	16	10.0	9.0	2.0	1.8	9.6	8.3	12.0	10	10	A08.ASA10
92	0.75	18	16.0	13.5	3.0	2.8	14.4	12.4	18.0	15	15	A08.ASA15

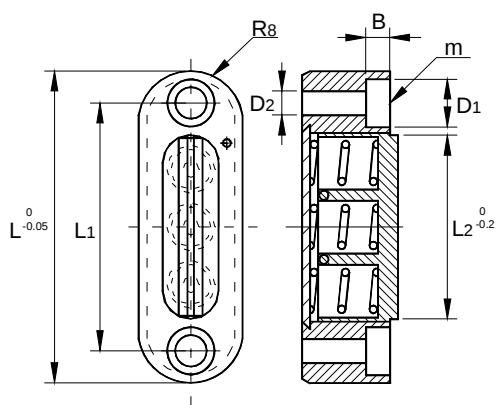
Obs: Para pedido defina CÓDIGO

Medidas em milímetros

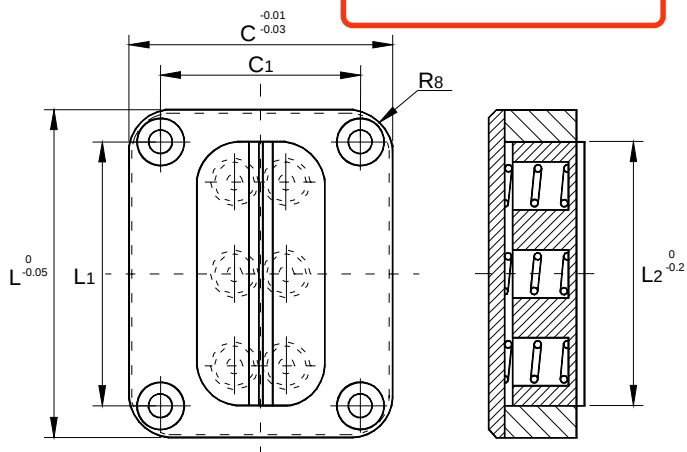
Aplicação:



A08.ASB



Tipo A



Tipo B

Máx. 100°C

Material: 1.2343, 48-52 HRc

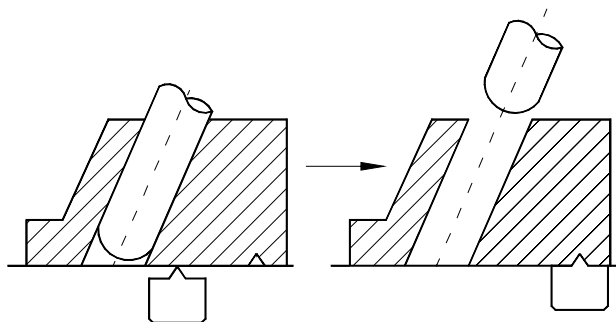
m	F ₂ (N)	F ₁ (N)	B	D ₂	D ₁	L ₂	L ₁	A	L	D	CÓDIGO
4x16	70	62	4.5	4.2	8	16	28	12	38	14	A08.ASBA1438
	126	114				32	43	14	53	18	A08.ASBA1853

m	F ₂ (N)	F ₁ (N)	B	L ₂	D	C ₁	L ₁	A	L	C	CÓDIGO
4x20	252	228	4.5	44	4.2	36	44	16	56	48	A08.ASBB4856

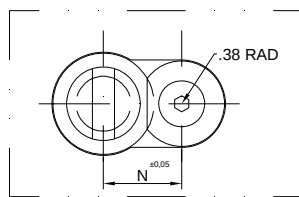
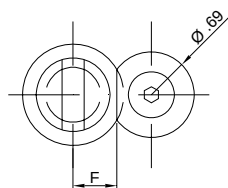
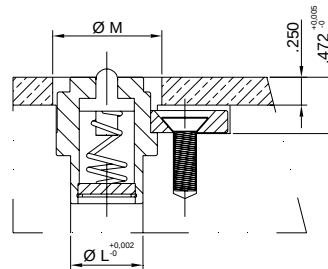
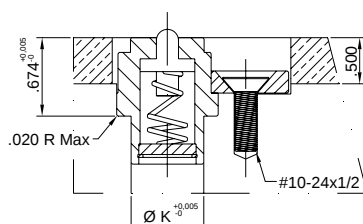
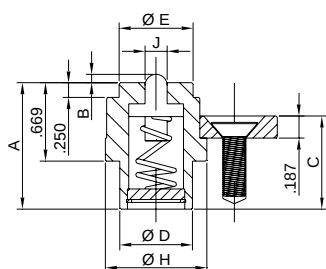
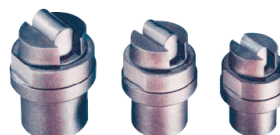
Obs: Para pedido defina CÓDIGO

Medidas em milímetros

Aplicação:



A08.ASC



Material: 1.2344, 48-52 HRc

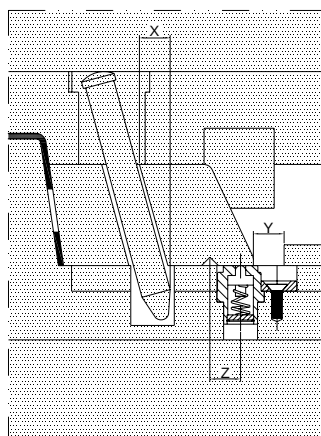
J	H	F	E	C	B	A	D	CÓDIGO
0.188	0.866	0.375	0.630	0.795	0.072	1.08	0.620	A08.ASC620
0.250	0.984	0.420	0.748	1.035	0.121	1.32	0.740	A08.ASC740
0.312	1.102	0.468	0.866	0.975	0.149	1.26	0.870	A08.ASC870

Obs: Para pedido defina CÓDIGO

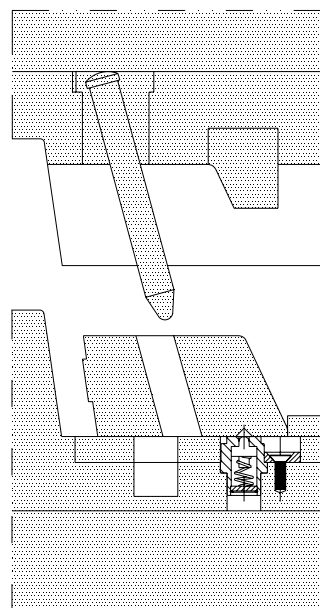
Medidas em polegadas

Aplicação:

Molde Fechado



Molde Aberto



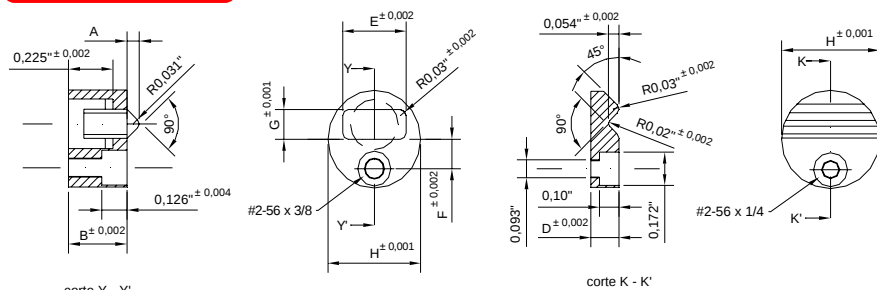
Legenda:

X = Z

Y = X +0.010 to +0.020

N	M	L	K	CÓDIGO
0.670	0.940	0.869	0.625	A08.ASC620
0.715	1.060	0.987	0.750	A08.ASC740
0.763	1.190	1.105	0.875	A08.ASC870

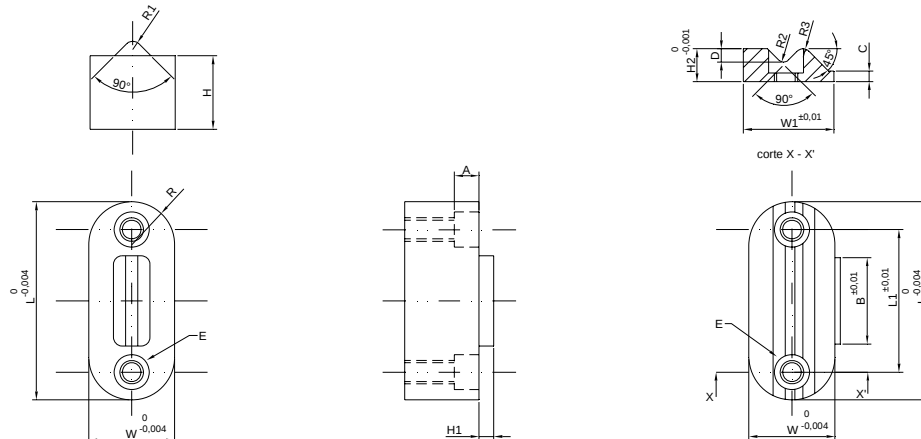
A08.ASD



A	B	D	E	F	G	H	CÓDIGO
0,062	0,295	0,145	0,34	0,15	0,15	0,498	A08.ASD8A

Obs: Para pedido defina CÓDIGO.

Medidas em polegadas



A	B	C	D	E	H	H1	CÓDIGO
0,150	0,8	0,070	0,100	#6 - 32 - 1/4	0,499	0,117	A08.ASD25A
0,285	1,0	0,124	0,155	1/4 - 20 - 3/8	0,860	0,171	A08.ASD50A

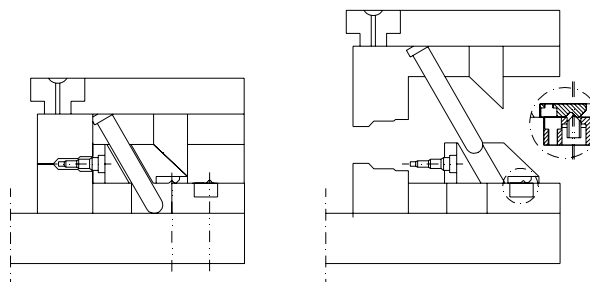
L	L1	R	R1	R2	R3	W	W1	CÓDIGO
1,494	1,10	0,312	0,062	0,047	0,063	0,620	0,680	A08.ASD25A
2,292	1,65	0,498	0,098	0,079	0,098	0,996	1,058	A08.ASD50A

Obs: Para pedido defina CÓDIGO.

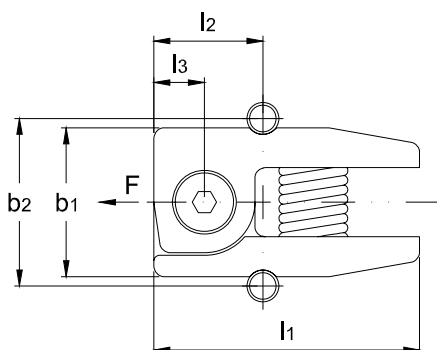
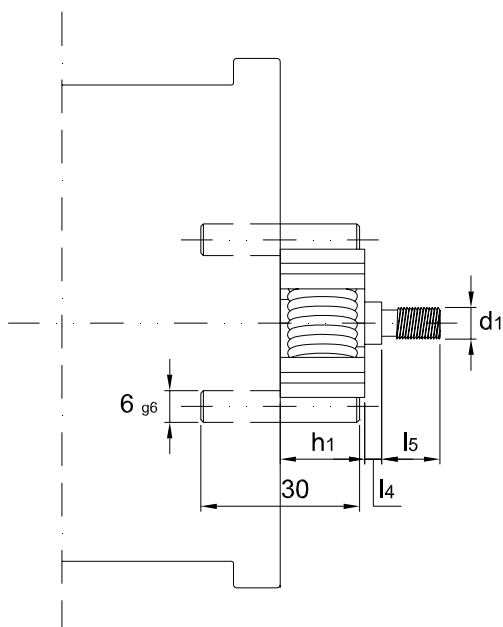
Medidas em polegadas

CARACTERÍSTICAS:

- Compacto e de fácil encaixe com a base do molde;
- Ideal para ser usado em espaços reduzidos;
- Montagem simples com parafusos de cabeça cilíndrica;
- Facilmente se adapta a posicionadores existentes;
- Possibilita um maior e eficaz posicionamento, no contacto com grandes superfícies planas;
- Construído em liga de alta resistência;
- Ferramenta resistente ao desgaste e com um grande ciclo de vida, proporciona uma longa produção.



A08.ASRS



1.7131 / 54 HRC

F [N]	b2	b1	d1	l5	l4	l3	l2	l1	h1	CÓDIGO
100	21,5	18	M5	9,5	5,1	17,5	17,5	40	10	A08.ASRS10
150	25,5	22	M6	11	6,1	18,0	18,0	43	12	A08.ASRS12
250	31,5	28			3,1	20,5	20,5	50	16	A08.ASRS16

Obs: Para pedido defina CÓDIGO.

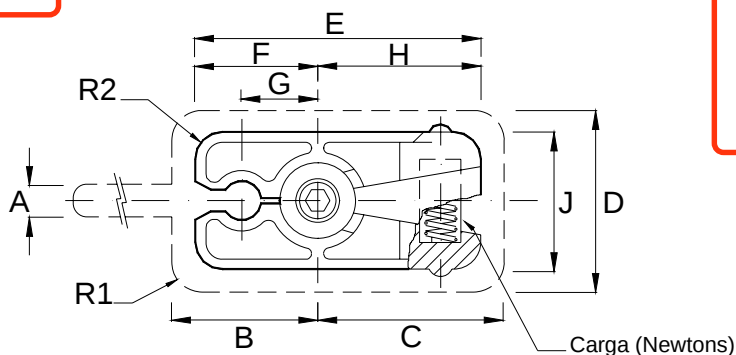
Medidas em milímetros

NOTA:

Verifique que instala o Posicionador correctamente;

Aquando da instalação, não deve bloquear o Posicionador com o parafuso, certifique-se que deixa alguma folga para que as chapas se possam mover com facilidade

A08.ASRT



E	J	F	H	G	K	R2	R1	A	B	C	D	M	T	P	S	CÓDIGO
38	19	16	22	9.15	16	5	8	8	19	26	25	17	6	M5	12	A08. ASRT 10
54	32	21	33	12.7	20	6	10	10	24	36	38	21	8.5	M6	13	A08. ASRT 20
86	45	33	53	20.3	30	10	13	12	36	56	51	31	10	M8	15	A08. ASRT 40

Obs: Para pedido defina CÓDIGO.

Medidas em milímetros

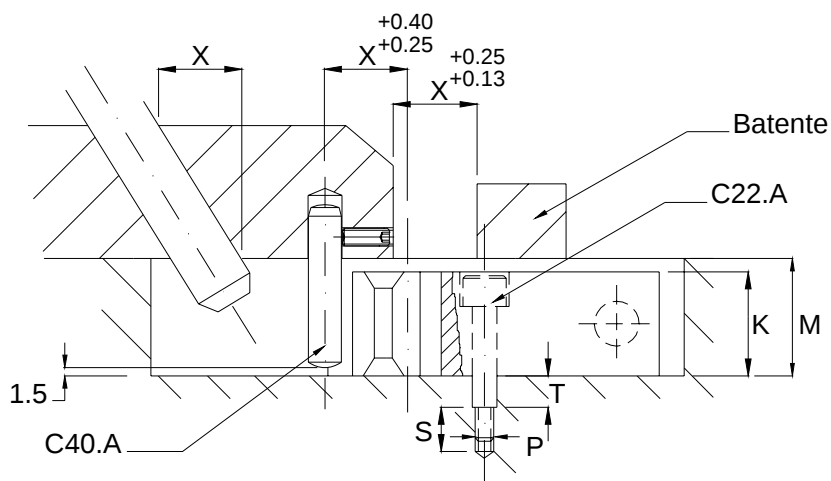
Para o bom funcionamento dos posicionadores é importante respeitar todas as dimensões, especialmente a **cota G**, as **cotas X** (curso de abertura do elemento móvel) e a carga indicada (em Newtons).

Os posicionadores não podem trabalhar acima dos 110°C e todas as peças móveis devem ser lubrificadas regularmente.

A cavilha e o perno limitador são fornecidos com o posicionador.

Equivalente a **DMS** tipo SRT.

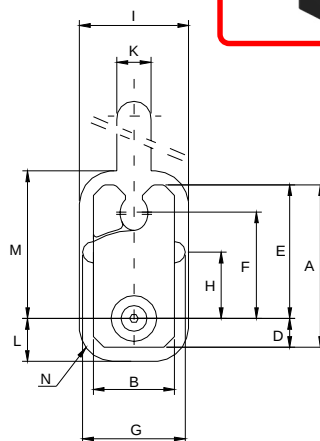
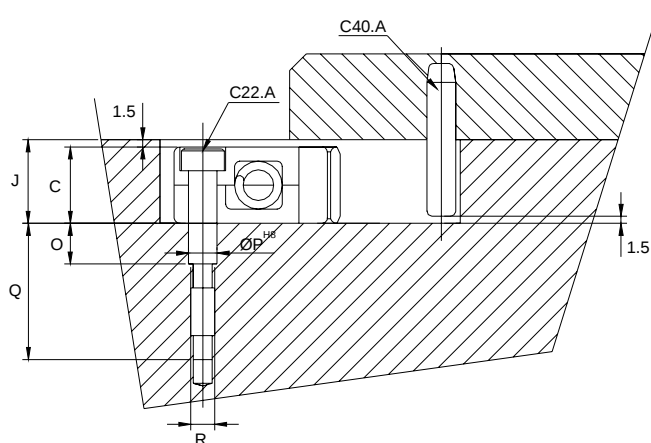
Aplicação :



	C40.A	C22.A		Carga (N)
A08. ASRT 10	6 x 32	6 x 16	M5	100
A08. ASRT 20	8 x 40	8 x 20	M6	200
A08. ASRT 40	10 x 60	10 x 30	M8	400

Obs: Os posicionadores poderão ser usados em outras aplicações, como por exemplo, na fixação de placas moveis, desde que não seja ultrapassada a carga indicada.

A08.ASRU

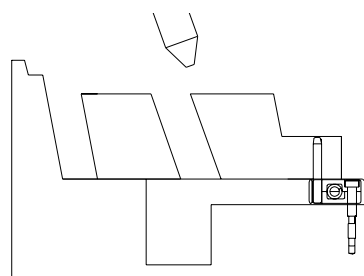
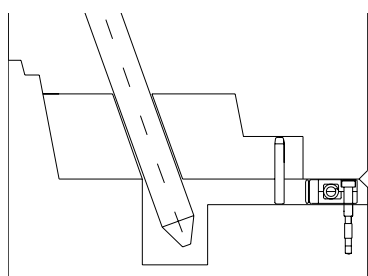


Caixa do Posicionador no Molde									Posicionador									CÓDIGO
R	Q	P	O	N	M	L	K	J	I	H	G	F	E	D	C	B	A	
M5	20	6	8,5	8	34,5	10,0	8	17,5	25,5	15,5	24,0	24,89	31,5	7	16	19	38	A08.ASRU38
M6	25	8	10,5	10	46,0	14,5	10	21,5	38,0	22,5	36,5	34,93	43,0	11	20	32	54	A08.ASRU54
M8	35	10	17,0	12	70,0	22,5	12	31,5	51,0	40,0	49,5	53,98	67,0	19	30	45	86	A08.ASRU86

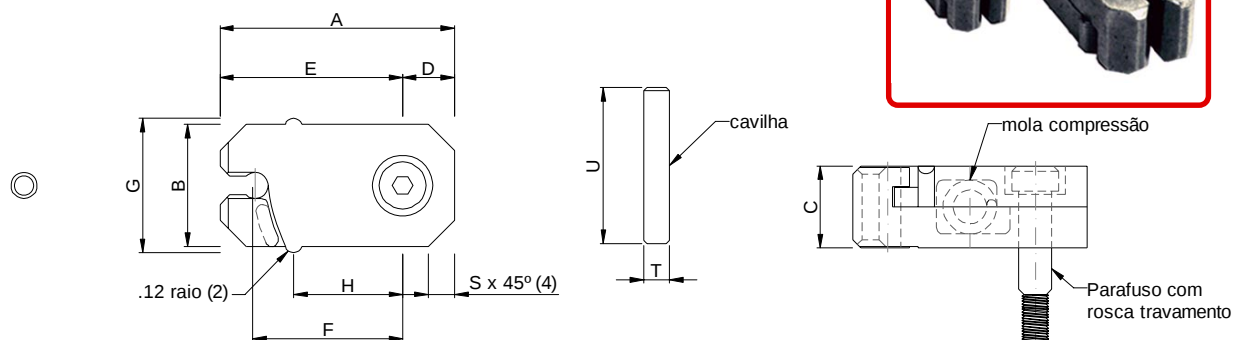
Medidas em milímetros

Carga (N)	C22.A		C40.A	CÓDIGO
100	6 x 20	M5	6 x 32	A08.ASRU38
200	8 x 25	M6	8 x 40	A08.ASRU54
400	10 x 40	M8	10 x 60	A08.ASRU86

Obs: A cota "F" deve ser respeitada, é importante para o bom funcionamento do posicionador.
Para pedido defina CÓDIGO.



A08.ASRV



Aço fundido 8620; 58-62 HRC

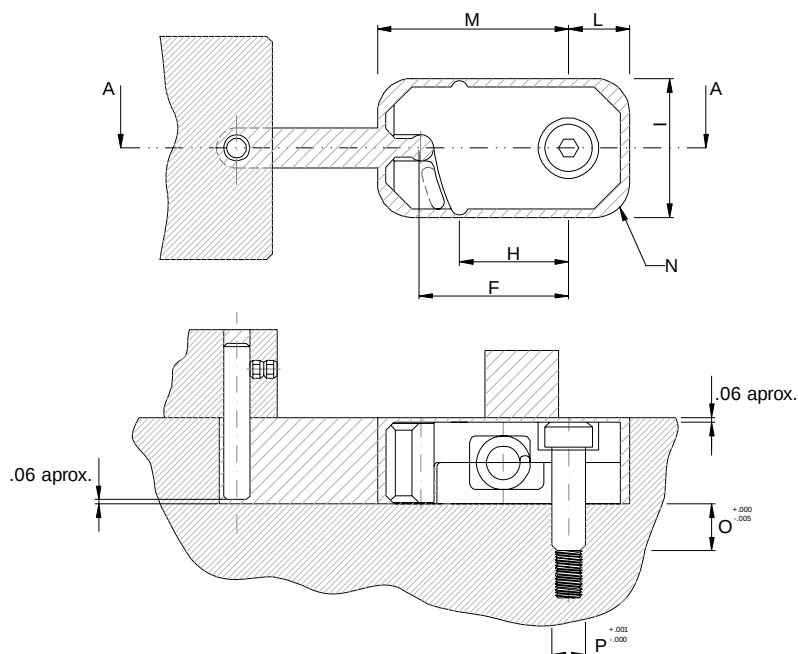
Posicionador									CÓDIGO
U	T	S	G	E	D	C	B	A	
1.25	0.250	0.14	0.94	1.23	0.27	0.63	0.76	1.50	A08.ASRV150
1.50	0.312	0.25	1.44	1.69	0.44	0.79	1.26	2.13	A08.ASRV213
2.25	0.375	0.38	1.94	2.63	0.75	1.18	1.76	3.38	A08.ASRV338

Caixa do Posicionador no Molde									CÓDIGO
P	O	N	M	L	I	H	F*	A	
0.2490	0.31	0.31	1.35	0.39	1.00	0.61	0.980	1.50	A08.ASRV150
0.3115	0.43	0.37	1.81	0.56	1.50	0.88	1.375	2.13	A08.ASRV213
0.3740	0.58	0.50	2.75	0.88	2.00	1.57	2.125	3.38	A08.ASRV338

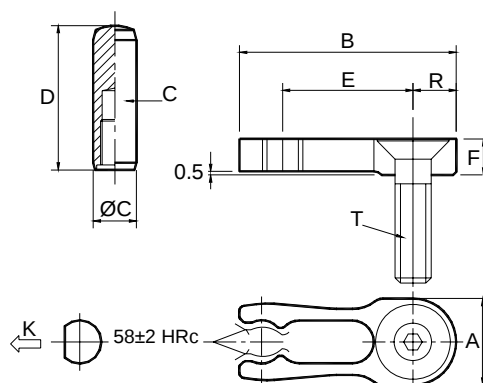
Obs: Para pedido defina CÓDIGO

Medidas em polegadas

NOTA: A cota "F" deve ser respeitada, é importante para o bom funcionamento do posicionador.



A08.ASS



1.2106 - Temperado ~45HRC

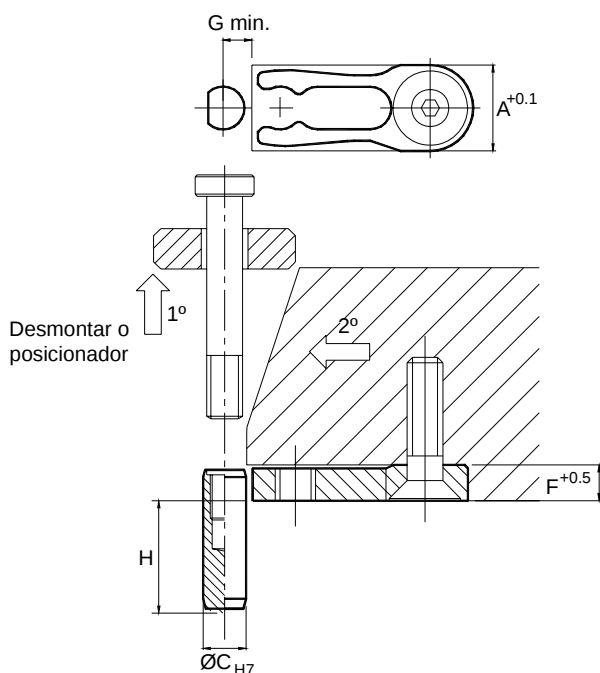
A	B	C	D	E	F	G	H	K	R	T	PESO MÁXIMO	CÓDIGO
12	30	6	20	21	5	4	16	5 Kg	6	5 x 20	4 Kg	A08. ASS 12 03 06
16	40	8	20	28	6	5	15	7 Kg	8	6 x 25	6 Kg	A08. ASS 16 04 08
20	50	10	24	34	8	6	17	14 Kg	10	8 x 30	12 Kg	A08. ASS 20 05 10
24	60	12	32	42	10	7	23	21 Kg	12	10 x 30	18 Kg	A08. ASS 24 06 12
32	80	16	40	56	12	9	27	28 Kg	16	12 x 50	25 Kg	A08. ASS 32 08 12
32	80	16	40	56	16	9	25	38 Kg	16	12 x 50	32 Kg	A08. ASS 32 08 16

Obs: Para pedido defina CÓDIGO. Equivalente a **DMS** tipo RC.

Medidas em milímetros

Este posicionador é simultaneamente eficaz e simples.
Necessita de pouco espaço para a sua instalação e manipulação.
O valor K equivale aproximadamente à força necessária para libertar o retensor.

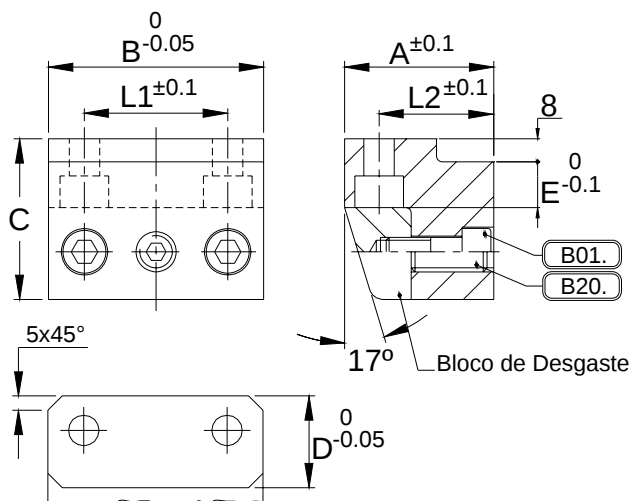
Aplicação :



MANUTENÇÃO:

Deverão ser procurados indícios de desgaste ou fadiga.
A REROM não aceita qualquer responsabilidade por prejuízo ou estrago causados por montagem, operação ou manutenção incorrectas.

A08.AT



1.2312 - 1080 N/mm² ; Bloco de Desgaste: 1.2510 - 50HRc

CARGA MÁX. (Newtons)	B01	B20	D	E	L1	L2	C	A	B	CÓDIGO
320	M 8	M10	25	12	22	30	40	40	38	A08. AT 40 38 17
480	M10	M12	28	16	28	35	49	45	48	A08. AT 45 48 17
750		M14	32		35	40	52	52	60	A08. AT 52 60 17
					45				68	A08. AT 52 68 17
					50		56		75	A08. AT 52 75 17

Obs: Para pedido defina CÓDIGO.
Equivalente a **DMS** tipo HBS.

Medidas em milímetros

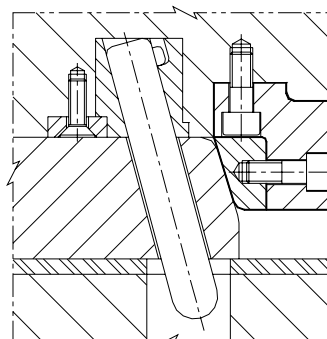
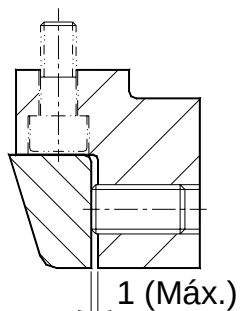
Aplicação:

NOTAS DE MONTAGEM:

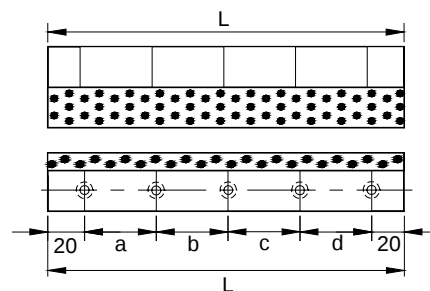
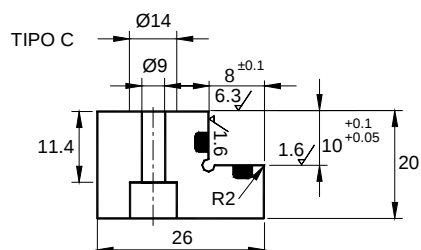
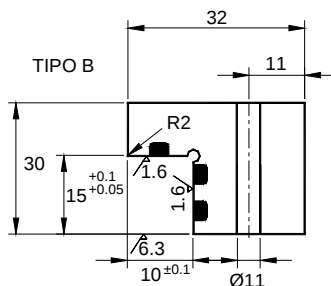
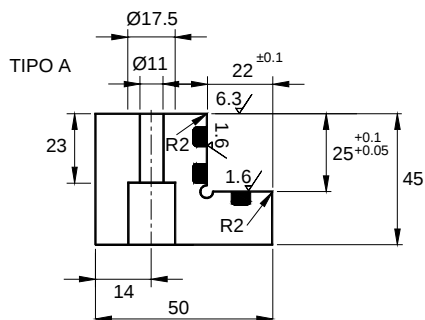
O bloco de desgaste tem um curso de ajustamento máximo recomendado de 1 mm.

Para ajustar o bloco de desgaste:

1. Fechar o molde.
2. Desapertar os parafusos de aperto **B01**.
3. Ajustar o bloco de desgaste com o perno de ajustamento **B20**.
4. Reapertar os parafusos de aperto.



A08.LG



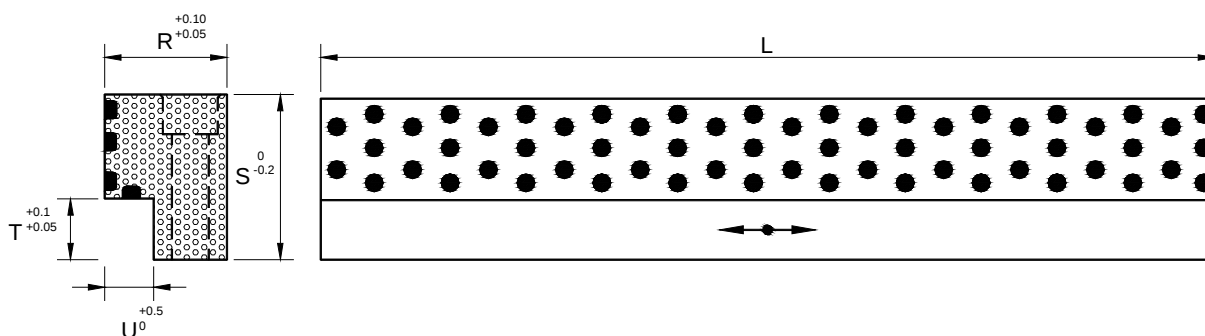
Bronze - DIN CuZn25Al + Grafite lubrificante

TIPO	L	Distancia Entre Furos				Fixação		CÓDIGO
		a	b	c	d	Dimensão	Quant.	
C	100	60	-	-	-	M8	2	A08.LG 100C
	150	55	55	-	-		3	A08.LG 150C
	200	55	50	55	-		4	A08.LG 200C
B	100	60	-	-	-		2	A08.LG 100B
	150	55	55	-	-	M10	3	A08.LG 150B
	200	55	50	55	-		4	A08.LG 200B
	250	70	70	70	-		4	A08.LG 250B
A	200	55	50	55	-		4	A08.LG 200A
	250	70	70	70	-		4	A08.LG 250A
	300	65	65	65	65		5	A08.LG 300A
	350	80	75	75	80		5	A08.LG 350A

Obs : Para pedido defina A08.CÓDIGO

Medidas em milímetros

A08.LGL



Bronze Aluminio DIN 1714 + Grafite lubrificante

	L						
	205	320	605	U	T	S	R
CÓDIGO							
A08.LGL1512(L)				5	5	12	15
A08.LGL2017(L)					7	17	20
A08.LGL2022(L)						22	
A08.LGL2827(L)				8	10	27	28
A08.LGL2836(L)						36	
A08.LGL2846(L)						46	
A08.LGL4066(L)				12	22	66	40
A08.LGL4086(L)					26	86	

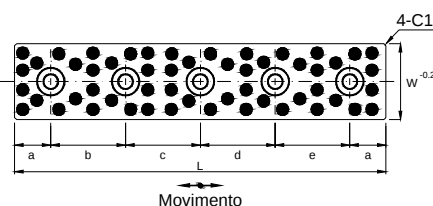
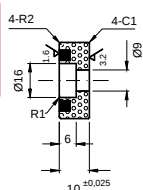
Obs: Para pedido defina CÓDIGO (ex: A08.LGL1512205)

Medidas em milímetros

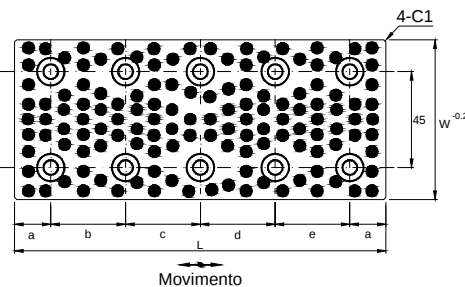
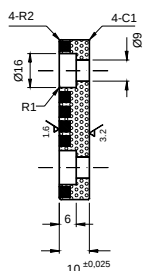
 Stock Rerom

A08.LP

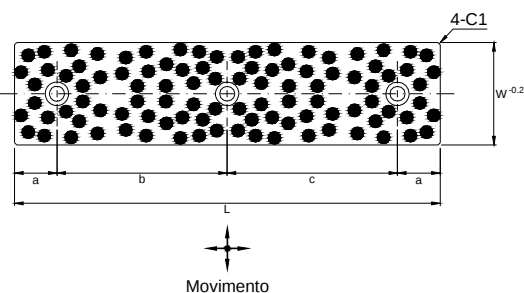
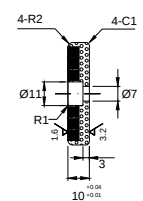
TIPO A



TIPO B



TIPO C



Bronze - DIN CuZn25A15 + Grafite lubrificante

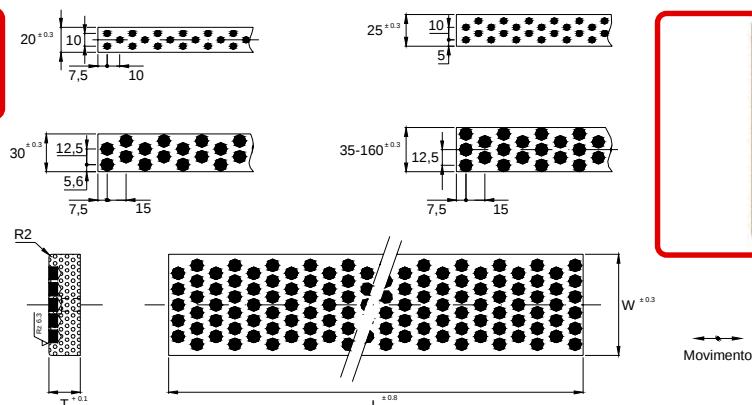
Tipo	Quantidade		Distância Entre Furos					L	W	CÓDIGO
	Fix.	Dim.	a	b	c	d	e			
C	2	M6	15	45	-	-	-	75	18	A08.LP018075
			25	50	-	-	-	100		A08.LP018100
			25	75	-	-	-	125		A08.LP018125
			25	100	-	-	-	150		A08.LP018150
		M8	15	45	-	-	-	75	28	A08.LP028075
			25	50	-	-	-	100		A08.LP028100
			25	75	-	-	-	125		A08.LP028125
			25	100	-	-	-	150		A08.LP028150
A	3	M8	20	60	-	-	-	100	35	A08.LP035100
			20	55	55	-	-	150		A08.LP035150
	4		20	55	50	55	-	200		A08.LP035200
			20	70	70	70	-	250		A08.LP035250
	5		20	65	65	65	65	300		A08.LP035300
			20	80	75	75	80	350		A08.LP035350
C	2	M6	15	45	-	-	-	75	38	A08.LP038075
			25	50	-	-	-	100		A08.LP038100
			25	75	-	-	-	125		A08.LP038125
			25	100	-	-	-	150		A08.LP038150

Tipo	Quantidade		Distância Entre Furos					L	W	CÓDIGO
	Fix.	Dim.	a	b	c	d	e			
C	2	M6	15	45	-	-	-	75	48	A08.LP048075
			25	50	-	-	-	100		A08.LP048100
			25	75	-	-	-	125		A08.LP048125
			25	100	-	-	-	150		A08.LP048150
			20	60	-	-	-	100	50	A08.LP050100
	3	M8	20	55	55	-	-	150		A08.LP050150
			20	55	50	55	-	200		A08.LP050200
			20	70	70	70	-	250		A08.LP050250
A	4	M8	20	65	65	65	65	300		A08.LP050300
			20	80	75	75	80	350		A08.LP050350
			20	90	90	90	90	400		A08.LP050400
			20	110	-	-	-	150	75	A08.LP075150
	6	M8	20	80	80	-	-	200		A08.LP075200
			20	105	105	-	-	250		A08.LP075250
			20	85	90	85	-	300		A08.LP075300
			20	120	120	120	-	400		A08.LP075400
C	2	M6	20	115	115	115	-	500		A08.LP075500

Obs: Para pedido defina CÓDIGO.

Medidas em milímetros

A08.LPC



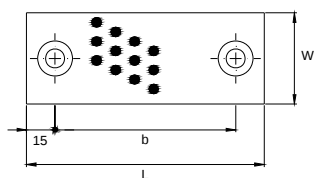
Fixação	L	T	W	CÓDIGO
M6 x 10	305	4	20	A08.LPC020043
			30	A08.LPC030043
		5	25	A08.LPC025053
			40	A08.LPC040053
	605	6	30	A08.LPC040056
	305			A08.LPC030063
	605		40	A08.LPC030066
	305			A08.LPC040063
	605			A08.LPC040066
	1005			A08.LPC040081
M8 x 15	305	8	30	A08.LPC030083
				A08.LPC030086
			40	A08.LPC040083
				A08.LPC040086
		10	30	A08.LPC030103
				A08.LPC030106
			35	A08.LPC035103
				A08.LPC035106
	605	10	30	A08.LPC030101
				A08.LPC035101
			40	A08.LPC040103
				A08.LPC040106
		12	30	A08.LPC040101
				A08.LPC050103
			40	A08.LPC050106
				A08.LPC050101
	1005	10	30	A08.LPC040123
				A08.LPC030126
			40	A08.LPC030121
				A08.LPC040126

Obs: Para pedido defina CÓDIGO.

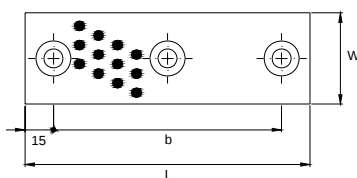
Fixação	L	T	W	CÓDIGO
M8 x 15	1005	12	40	A08.LPC040121
	605		50	A08.LPC050126
	1005		60	A08.LPC050121
	605			A08.LPC060126
	1005	80	60	A08.LPC060121
	605			A08.LPC080126
	1005		80	A08.LPC080121
	605			A08.LPC040166
	1005			A08.LPC040161
	605			A08.LPC060166
M10 x 20	605	16	40	A08.LPC060161
				A08.LPC060166
			60	A08.LPC080166
				A08.LPC080161
	1005	100	80	A08.LPC100166
				A08.LPC100161
			100	A08.LPC050206
				A08.LPC050201
	605	20	50	A08.LPC080206
				A08.LPC080201
			80	A08.LPC100206
				A08.LPC100201
	1005	125	100	A08.LPC125206
				A08.LPC125201
			125	A08.LPC160206
				A08.LPC160201
	605	25	80	A08.LPC080256
				A08.LPC080251
			100	A08.LPC100256
				A08.LPC100251
	1005	125	125	A08.LPC125256
				A08.LPC125251
			160	A08.LPC160256
				A08.LPC160251

Medidas em milímetros

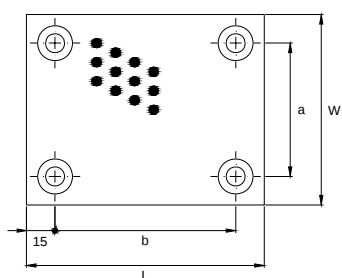
A08.LPF



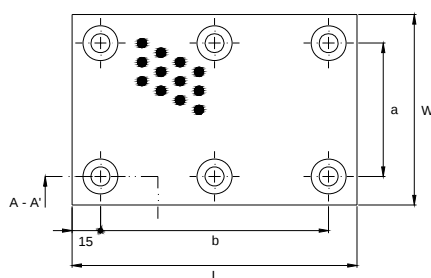
Tipo A



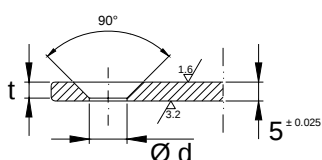
Tipo B



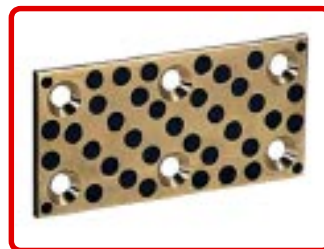
Tipo C



Tipo D



A - A'



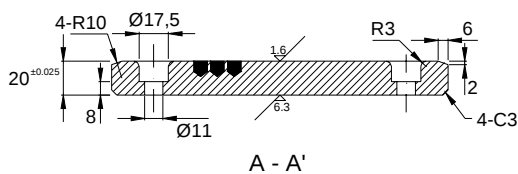
Bronze Alumínio DIN 1714 + Grafite lubrificante

Tipo	t	d	b	a	L	W	CÓDIGO
A	3.3	6.5	20		50	18	A08.LPF018050
			45		75		A08.LPF018075
			70		100		A08.LPF018100
B			60		150		A08.LPF018150
A	4.4	9	20		50	28	A08.LPF028050
			45		75		A08.LPF028075
			70		100		A08.LPF028100
B			60	-	150		A08.LPF028150
A		20	50		38	A08.LPF038050	
		45	75			A08.LPF038075	
		70	100			A08.LPF038100	
B		60	150			A08.LPF038150	
A		45	75		48	A08.LPF048075	
		70	100			A08.LPF048100	
		95	125			A08.LPF048125	
B		60	150			A08.LPF048150	
C		45	45		75	75	A08.LPF075075
		70			100		A08.LPF075100
		95			125		A08.LPF075125
D		60	150			A08.LPF075150	
C		70	70		100	100	A08.LPF100100
		95			125		A08.LPF100125
D		60			150		A08.LPF100150

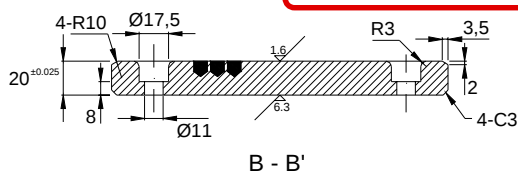
Obs: Para pedido defina CÓDIGO

Medidas em milímetros

A08.LPH

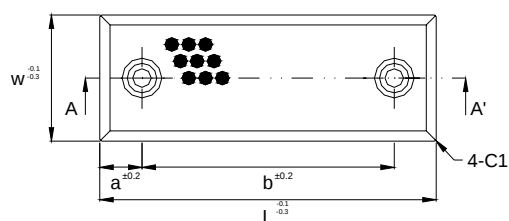


A - A'

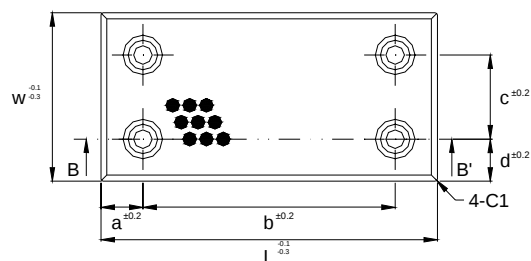


B - B'

Movimento



Tipo A



Tipo B

Bronze - DIN CuZn25Al + Grafite lubrificante

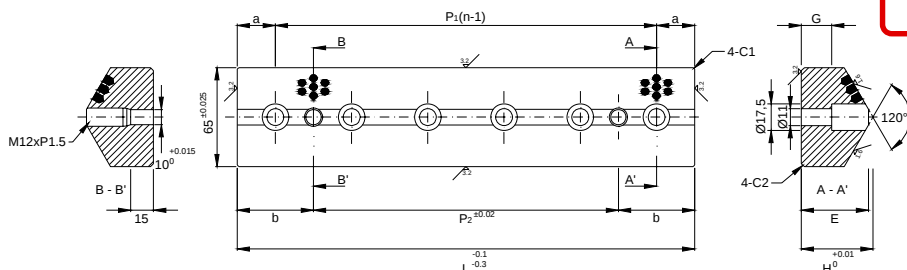
Tipo	b	a	L	W	CÓDIGO
A	45	15	75	28	A08.LPH028075
	50	25	100		A08.LPH028100
	75		125		A08.LPH028125
	100		150		A08.LPH028150
	45	15	75	38	A08.LPH038075
	50	25	100		A08.LPH038100
	75		125		A08.LPH038125
	100		150		A08.LPH038150
	45	15	75	48	A08.LPH048075
	50	25	100		A08.LPH048100
	75		125		A08.LPH048125
	100		150		A08.LPH048150
	150		200		A08.LPH048200
	45	15	75	58	A08.LPH058075
	50	25	100		A08.LPH058100
	100		150		A08.LPH058150
	25		75	75	A08.LPH075075
	50		100		A08.LPH075100
	75		125		A08.LPH075125
	100		150		A08.LPH075150
	150		200		A08.LPH075200

Tipo	d	c	b	L	W	CÓDIGO
B	25	50	50	100	100	A08.LPH100100
			75	125		A08.LPH100125
			100	150		A08.LPH100150
			150	200		A08.LPH100200
			200	250		A08.LPH100250
			250	300		A08.LPH100300
	37.5		75	125	125	A08.LPH125125
			100	150		A08.LPH125150
			150	200		A08.LPH125200
			200	250		A08.LPH125250
			250	300		A08.LPH125300
	25	100	100	150	150	A08.LPH150150
			150	200		A08.LPH150200
			200	250		A08.LPH150250
			250	300		A08.LPH150300
		150	150	200	200	A08.LPH200200
			200	250		A08.LPH200250
			250	300		A08.LPH200300

Obs: Para pedido defina CÓDIGO

Medidas em milímetros

A08.LTB



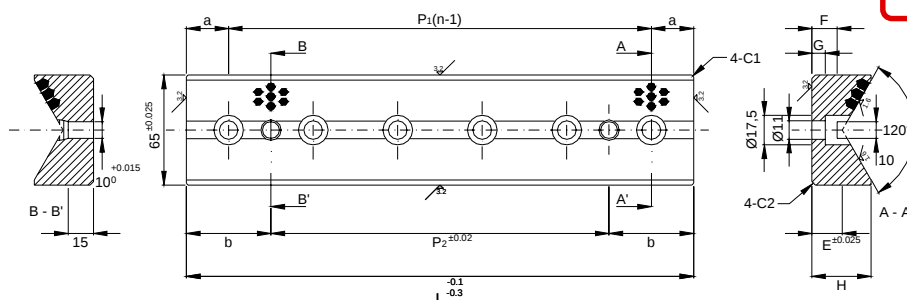
S45C - Temperado 55 - 60 HRC

H	G	E	n	P ₂	P ₁	b	a	L	CÓDIGO
47	20	44	2	20	60	40	20	100	A08.LTB100
			3	50	50	50	25	150	A08.LTB150
			4	100				200	A08.LTB200
			5	150				250	A08.LTB250
			6	200				300	A08.LTB300

Obs: Para pedido defina CÓDIGO. Barra para utilização conjunta com A08.LTC

Medidas em milímetros

A08.LTC



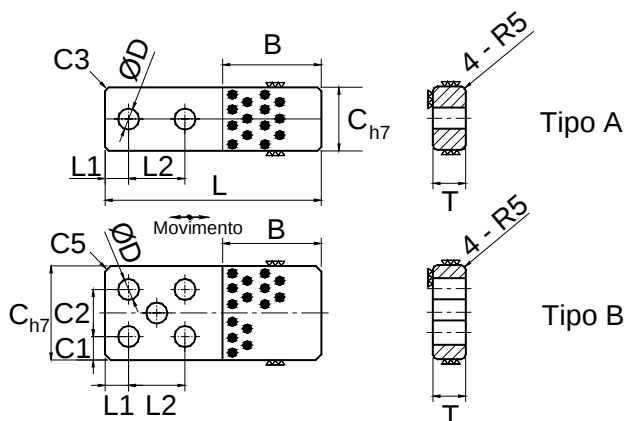
S45C - Temperado 55 - 60 HRC

H	G	F	E	n	P ₂	P ₁	b	a	L	CÓDIGO
35	8	15	18	2	20	60	40	20	100	A08.LTC100
				3	50	50	50	25	150	A08.LTC150
				4	100				200	A08.LTC200
				5	150				250	A08.LTC250
				6	200				300	A08.LTC300

Obs: Para pedido defina CÓDIGO. Barra para utilização conjunta com A08.LTB

Medidas em milímetros

A08.LV



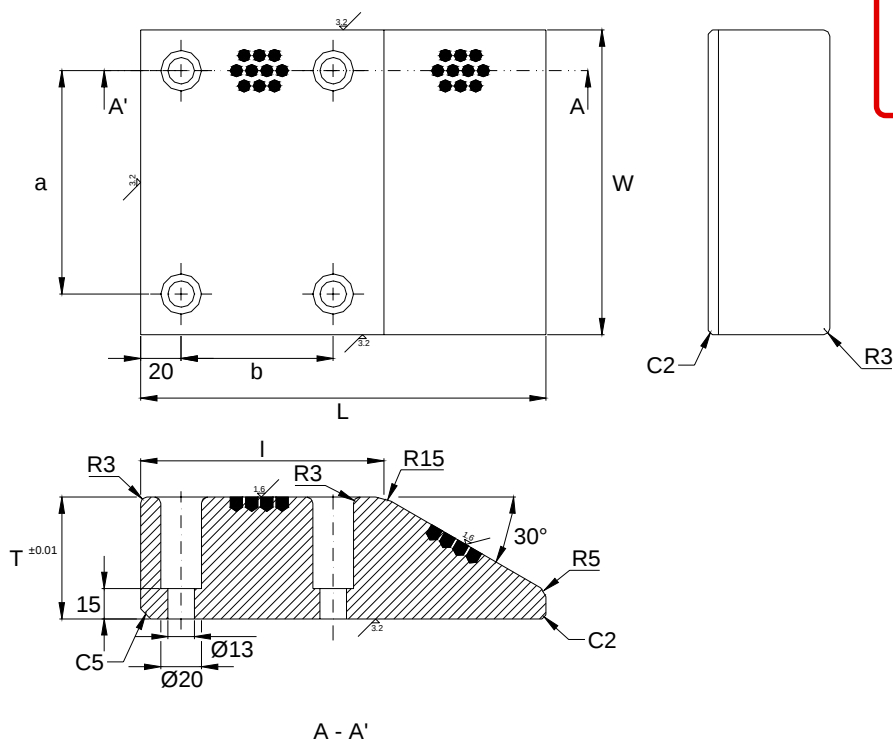
S45C - 40-45 HRC + Grafite lubrificante

T	C	L	B	L1	L2	C1	C2	D	CÓDIGO
30	50	200	80	25	50	-	-	18	A08.LV 050 200A
30	50	260	100	25	75	-	-	18	A08.LV 050 260A
35	70	260	100	25	75	-	-	18	A08.LV 070 260A
35	70	300	130	25	100	-	-	18	A08.LV 070 300A
35	70	350	150	25	150	-	-	18	A08.LV 070 350A
45	120	330	140	30	125	30	60	22	A08.LV 120 330B
45	120	390	180	30	150	30	60	22	A08.LV 120 390B
55	180	480	200	30	200	30	120	22	A08.LV 180 480B
55	180	550	250	30	225	30	120	22	A08.LV 180 550B

Obs : Para pedido defina CÓDIGO.

Medidas em milímetros

A08.LW



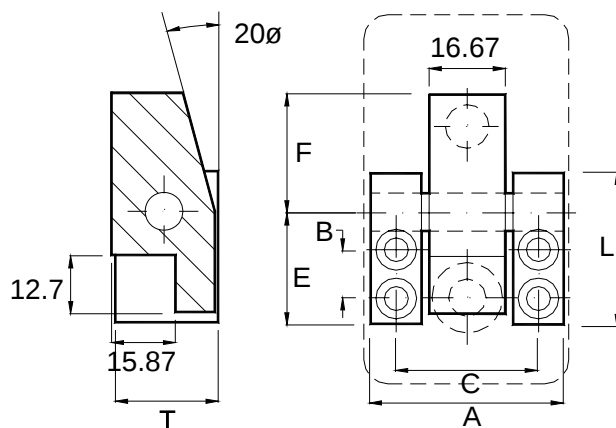
Bronze - DIN CuZn25Al + Grafite lubrificante

b	a	l	T	L	W	CÓDIGO
50	40	95	30	130	75	A08.LW075130
45		90	45	150		A08.LW075150
75		120	60	200		A08.LW075170
50	60	95	30	130	100	A08.LW075200
45		90	45	150		A08.LW100130
75		120	60	200		A08.LW100150
50	85	95	30	130	125	A08.LW100170
45		90	45	150		A08.LW100200
75		120	60	200		A08.LW125130
50	110	95	30	130	150	A08.LW125150
45		90	45	150		A08.LW125170
75		120	60	200		A08.LW125200
50	110	95	30	130	150	A08.LW150130
45		90	45	150		A08.LW150150
75		120	60	200		A08.LW150170
50	110	95	30	130	150	A08.LW150200
45		90	45	150		A08.LW150130
75		120	60	200		A08.LW150150

Obs: Para pedido defina CÓDIGO

Medidas em milímetros

A15.A

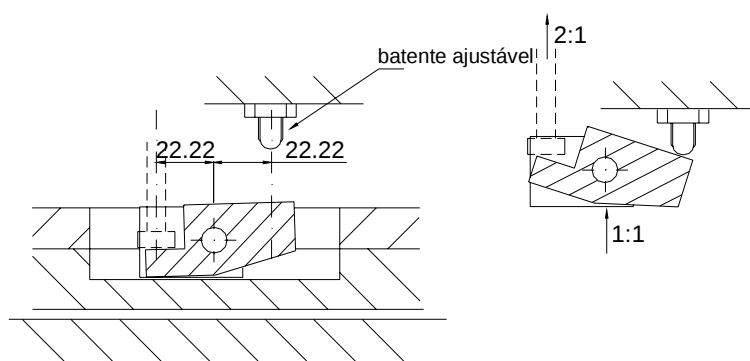


L	A	T	B	C	F	E	CÓDIGO
38.10	43.66	28.57	12.70	30.96	28.57	28.57	A15. AE 10

Obs: Para pedido defina CÓDIGO.
Para extractores com diâmetro superior a 10mm (cabeça 16mm) devemos maquinar a cabeça do extractor.
A aplicação do acelerador da extracção pode ser feita sobre as placas de extracção ou numa caixa feita nas placas.
Equivalente a **DMS** tipo AE.

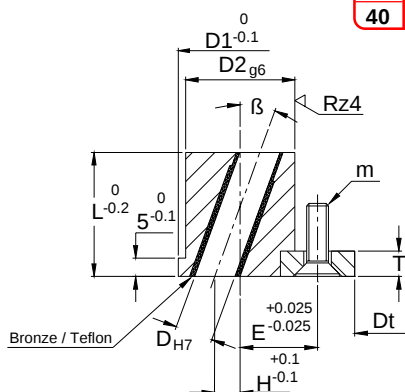
Medidas em milímetros

Aplicação :

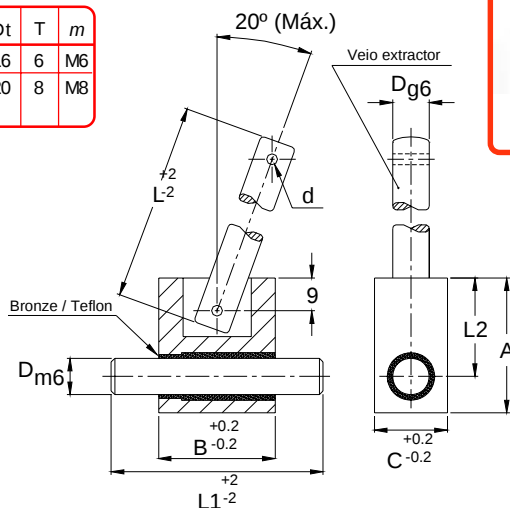


A15.B

D2	Dt	T	m
30	16	6	M6
34	20	8	M8
40			



A15.BAB



A15.BUC

1.2764 - Cementado HRc 55

1.2312 - Pré-Tratado HB 235; Veio extractor: 1.5919 - HRc 35

E	H	D	D1	D2	L	β	CÓDIGO
20	7,0	10	34	30	34	10°	A15.BAB 30 34 10
						15°	A15.BAB 30 34 15
						20°	A15.BAB 30 34 20
24	8,5	12	38	34	38	10°	A15.BAB 34 38 10
						15°	A15.BAB 34 38 15
						20°	A15.BAB 34 38 20
27		16	44	40	40	10°	A15.BAB 40 40 10
						15°	A15.BAB 40 40 15
						20°	A15.BAB 40 40 20

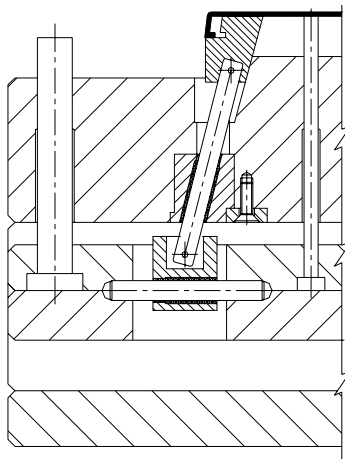
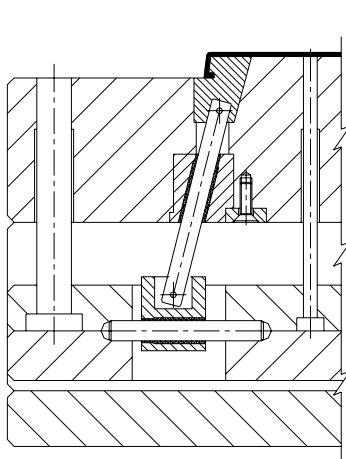
L1	L2	d	D	L	A	B	C	CÓDIGO
80	27	3	10	180	37	32	20	A15.BUC 32 20
	28	4	12	210	40	38	24	A15.BUC 38 24
100	30	6	16	250	44	45	28	A15.BUC 45 28

Obs : Para pedido defina CÓDIGO

No código as letras BAB e BUC equivalem às referências DMS AB e UC, respectivamente.

Medidas em milímetros

Montagem:



NOTAS:

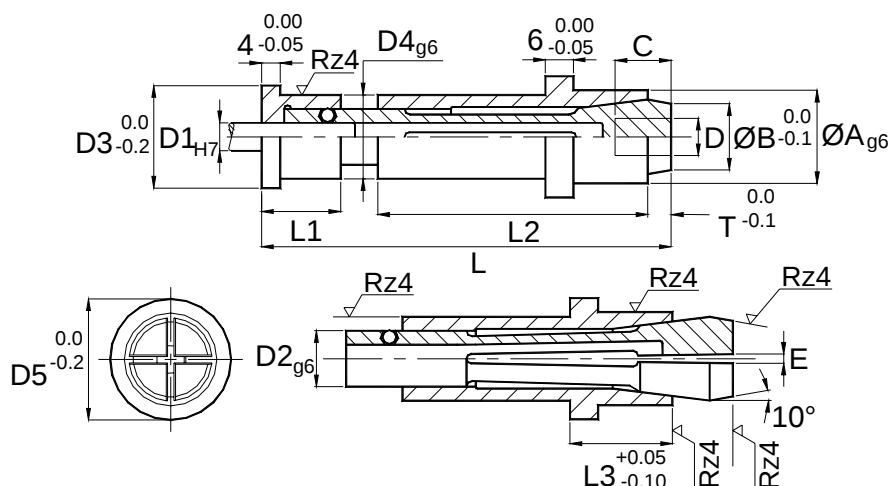
Para utilização em geometrias negativas que requerem a libertação de pequenas prisões antes da extracção efectiva da peça.

Não é necessária a lubrificação dado que ambas as peças incorporam casquilhos em Bronze/Teflon.

Temperatura Máxima de Trabalho = 100°C.

É necessário garantir que o conjunto balancé não seja danificado pela actuação da extracção.

A15.CE

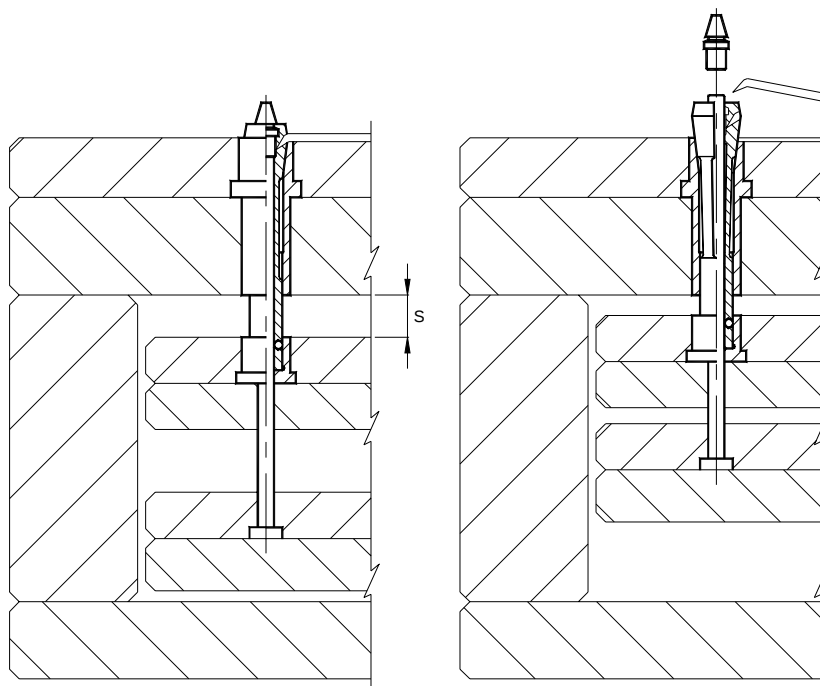


Pinça: 1.2101 Aço temperado - 57±2HRC

D1	S	L	D2	D3	L1	D4	L2	D5	L3	T	E	D	A	B	C	CÓDIGO
6	8	88	12	22	17	18	58	26	22	5	2,0	8	20	16	12	A15. CEC 20 16 12
8	10	123	16	29	20	24	83	36	27	10	2,5	14	30	24	22	A15. CEC 30 24 22
12	16	158	22	39	25	34	102	46	36	15	4,0	20	40	32	32	A15. CEC 40 32 32

OBS: Para pedido defina CÓDIGO. Equivalente a DMS tipo EC.

Medidas em milímetros



NOTAS:

Esta bucha retráctil foi projectada para melhorar a produção de peças com roscas externas e para possibilitar a moldagem de peças com sulcos ou rasgos exteriores sem qualquer saída.

Após a abertura do molde, é executado o 1º curso de extracção que promove a abertura da bucha. A peça moldada fica livre, podendo ser extraída normalmente pelo extractor actuado no 2º curso de extracção.

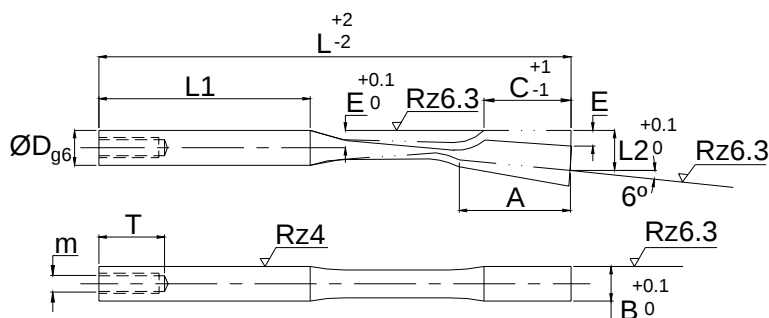
O corpo interior é fixado por esferas posicionadas pelo extractor montado no seu núcleo (recomenda-se cuidado na sua montagem).

As dimensões C e D definem a área de trabalho disponível.

MANUTENÇÃO:

Dada a natureza deste produto, é recomendada a verificação regular de indícios de desgaste ou fadiga e proceder à sua substituição se necessário.

A15.CS



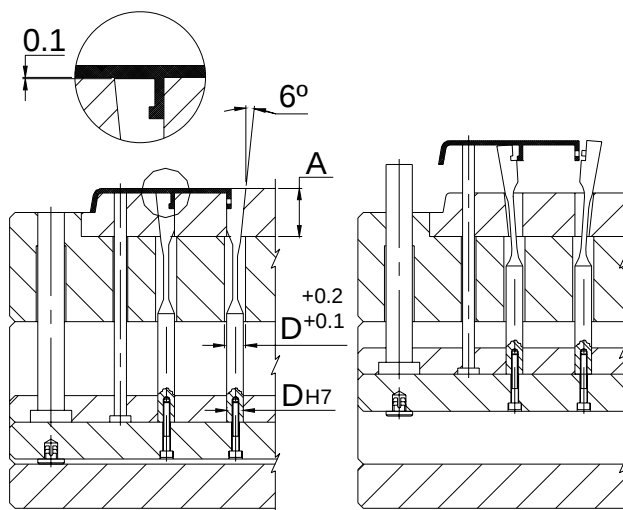
1.2106 Aço Mola - 48 ± 2 HRC

m	T	A	L	L1	L2	E	D	B	C	CÓDIGO
M4	40	25	125	60	9,0	3,5	6	6,2	22	A15.CSC 06 06 22
								8,2		A15.CSC 06 08 22
M5	50	30	140	70	11,5	4,5	8	10,2	25	A15.CSC 08 08 25
								12,2		A15.CSC 08 10 25
										A15.CSC 08 12 25

Obs : Para pedido defina CÓDIGO

No código as letras CSC equivalem à referência DMS SC.

Medidas em milímetros



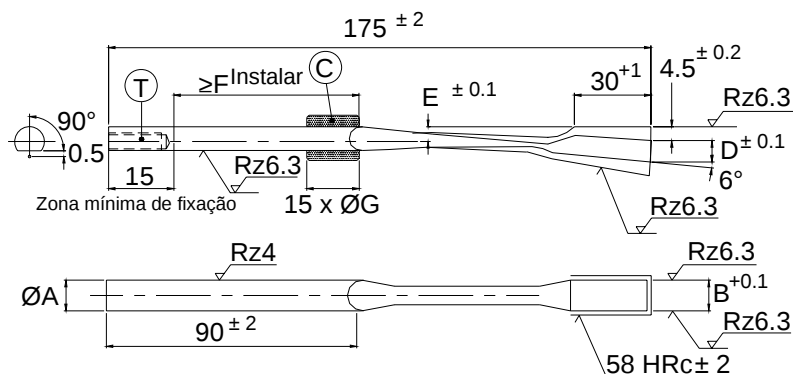
NOTAS:

Esta bucha flexível foi projectada para libertar pequenas prisões. É possível ajustar o seu comprimento, sendo fixado de forma semelhante a um extrator comum.

MANUTENÇÃO:

Dada a natureza deste produto, é recomendada a verificação regular de indícios de desgaste ou fadiga e proceder à sua substituição se necessário.

A15.CSD



1.2106 Aço Mola - 45±3 HRC + Casquilho bronze

A	B	D	E	F	G	P	T		CÓDIGO
6	6.2	10	3.5	50	12	13.5	M4x12		A15.CSD 060630
6	8.2	10	3.5	50	12	13.5	M4x12		A15.CSD 060830
8	10.2	11.2	4.5	65	12	14.5	M5x12		A15.CSD 081030
8	12.2	11.2	4.5	65	12	14.5	M5x12		A15.CSD 081230
10	15.2	13.6	5.5	80	16	15.5	M6x12		A15.CSD 101530
10	18.2	13.6	5.5	80	16	15.5	M6x12		A15.CSD 101830

Obs : Para pedido defina CÓDIGO

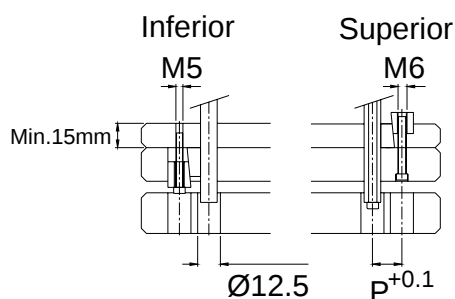
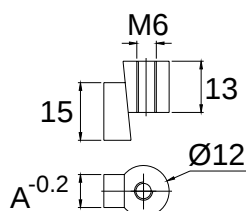
Medidas em milímetros

Acessório feito em aço mola que permite desmoldar pequenos negativos, inclui uma face e um sistema de fixação cônica, que facilita a instalação das buchas flexíveis sem necessidade de as cortar. É fornecido com o casquilho C em bronze e com o sistema de fixação cônica .

Sistema de fixação:

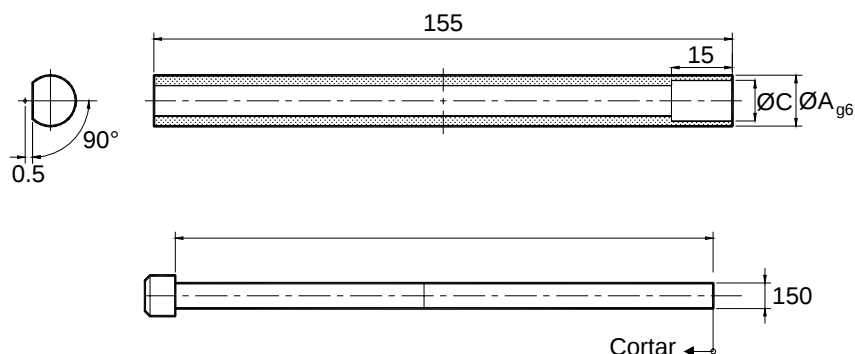
Mat. 1.2510 - 50/55HRC

Exemplo de fixação :



Sistema de fixação. Colocado nas chapas extractoras, permite a fixação correcta e garante o posicionamento das pinças. A sua força de fixação é superior a 7.500 N .

A15.CSE



1.7225 Temperado 50 ±3 HRc

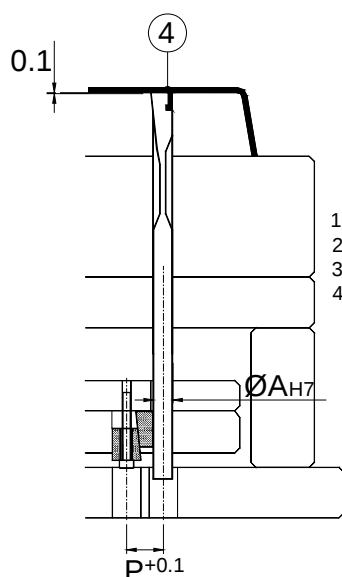
				A	C	P	T		CÓDIGO
				8	6	14.5	M4		A15.CSE 080615
				10	8	15.5	M5		A15.CSE 100815
				12	10	16.5	M6		A15.CSE 121015

Obs : Para pedido defina CÓDIGO

Acessório que permite acrescentar o comprimento das buchas flexíveis até 140mm. Mantendo a face de referência e utilizando o mesmo sistema de fixação.

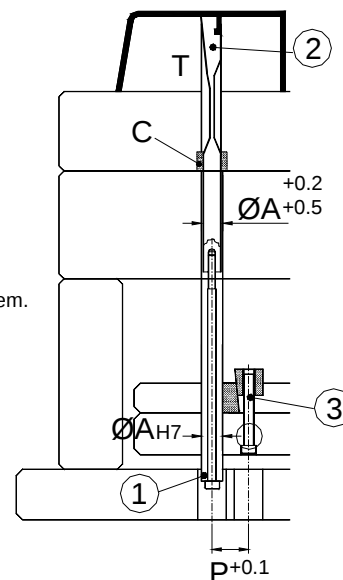
Medidas em milímetros

Notas de Instalação :



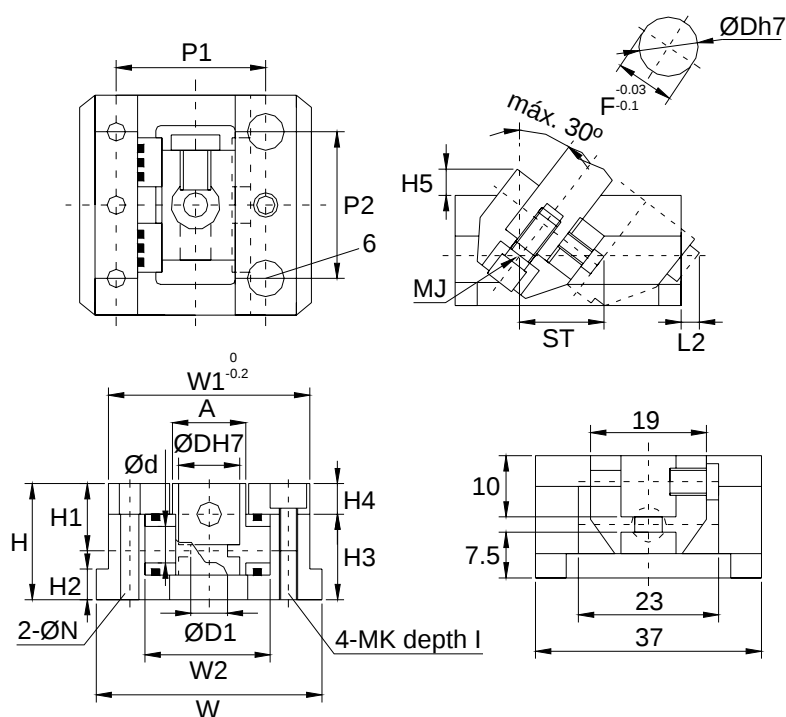
Fixação inferior

- 1- Cortar a pinça no comprimento necessário
- 2- Ajustar a pinça com a tolerância H7.
- 3- Apertar o sistema de fixação.
- 4- Rebaixar 0.1mm para facilitar a desmoldagem.



Fixação superior

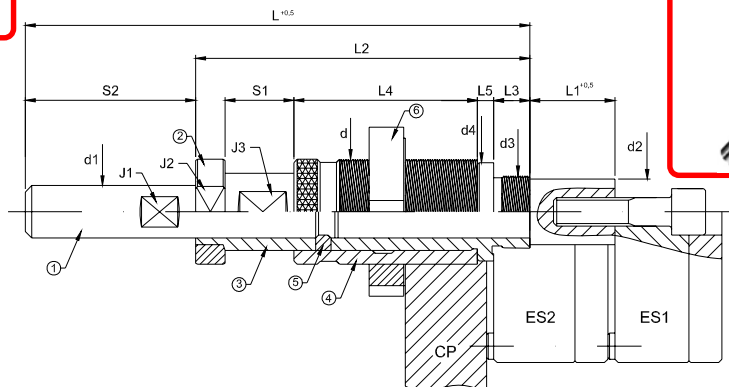
A15.J



CÓDIGO	ØD	Ød	ØD1	A	B	C	E	F	G	MJ	H	H1	H2	H3	H4	H5	L	L1	L2	W	W1	W2	P1	P2	MK	I	ØN	ST
A15.JOCUS08	8	7	4.5	11	20	8	10	7	8	M4	22	12.5	5	11	7	10.5	32	20	3.6	33	30	19	24	20	M3	9.5	3	10
A15.JOCUS10	10	7	5.5	15	25	10	12.5	9	9	M5	27	13	5	15	8	11.3	45	25	4.5	45	40	25	32	30	M4	14	4	18
A15.JOCUS12	12	10	7	17	25	12	15	11	10	M6	32	18	7	16	10	4	50	30	8	57	51	31	39	35	M6	14	6	20
A15.JOCUS16	16	12	9	22	30	16	15	14.5	12	M8	36	20	8	20	10	5	65	40	8	65	58	38	46	40	M6	16	6	25
A15.JOCUS20	20	14	11	26	40	20	16	18	16	M10	42	23	11	22	12	8	80	50	8	80	72	44	56	55	M8	19	8	30
A15.JOCUS25	25	16	14	32	45	25	17	22.5	20	M12	50	28	15	26	15	8	90	55	12	93	85	52	66	65	M10	22	10	35
A15.JOCUS30	30	18	14	38	50	30	17	27	25	M12	55	30	15	30	15	9	100	60	12	101	93	60	74	70	M10	25	10	40
A15.JOCUS35	35	20	14	45	60	35	18	32	30	M12	62	35	15	34	18	10	120	75	8	120	110	70	85	80	M12	27	10	45
A15.JOCUS40	40	25	18	55	70	40	19	36	35	M16	70	40	15	44	18	12	135	85	8	130	120	80	95	90	M12	30	10	50
A15.JOCUS45	45	30	18	60	80	45	24	40	40	M16	80	45	15	50	20	14	150	95	10	140	130	90	105	110	M12	35	10	55

medidas em milímetros

A18.AEP



Item	Designação	Quant.	Norma	Material
1	Veio Extracção	1	--	1.5919/60 HRC
2	Porca Fixação	1	--	1.5919/60 HRC
3	Casquilho Extracção	1	--	1.5919/60 HRC

Item	Designação	Quant.	Norma	Material
4	Casquilho Ajustável	1	--	1.5919/60 HRC
5	Segmento	4	--	1.2510/62 HRC
6	Anel Fixação	1	DIN 1804	--

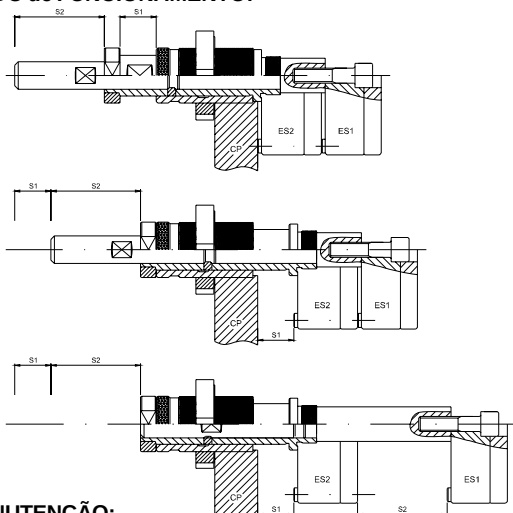
J3	J2	J1	S2		S1		L	d	CÓDIGO
			min.	máx.	min.	máx.			
20	28	13	5	50	5	30	164	M32 x 1,5	A18.AEP16
27	38	17	6	70	6	40	220	M42 x 1,5	A18.AEP22
38	55	24	7	85	7	50	255	M60 x 1,5	A18.AEP30
46	65	32	7,5	70	7,5	60	270	M70 x 1,5	A18.AEP40

L5	L4	L3	L2	L1	d4	d3	d2	d1	CÓDIGO
5	56	11	112	26	30	M22 x 1	20	16	A18.AEP16
6	75	16	148	36	40	M30 x 1,5	28	22	A18.AEP22
7	80	21	170	45	50	M40 x 1,5	38	30	A18.AEP30
8	98	22	200		65	M52 X 1,5	50	40	A18.AEP40

Obs: Para pedido defina Código

Medidas em milímetros

MODO de FUNCIONAMENTO:



MANUTENÇÃO:

Todos os componentes móveis devem ser lubrificados regularmente e deverão ser procurados indícios de desgaste ou fadiga. Os parafusos de fixação devem ser verificados regularmente e apertados se necessário.

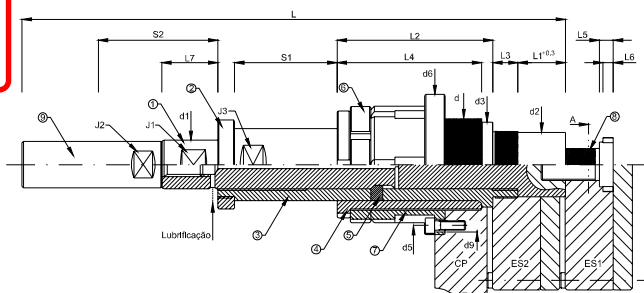
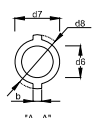
NOTAS de PROJECTO:

- 1 - Esta unidade deve apenas ser utilizada em máquinas equipadas com extracção hidráulica.
- 2 - É aconselhável a aplicação de um dispositivo de protecção do molde à máquina de injeção.
- 3 - As rosca interna e externa no Veio do Extractor devem ser maquinadas com precisão.
- 4 - Todos os furos deverão estar alinhados e todas as caixas deverão ter fundo plano.

NOTAS de MONTAGEM:

- 1 - Ligar o Veio do Extractor às chapas de extracção com massa grafitada.
- 2 - Apertar Casquilho Ajustável após o ajustamento do curso total máximo.
- 3 - Apertar o Casquilho Ajustável com o Anel de Fixação.
- 4 - Verificar o funcionamento manualmente.

A18.AEQ



Item	Designação	Quant.	Norma	Material
1	Veio Extracção	1	--	1.7131/62 HRC
2	Porca Fixação	1	--	1.7131/58 HRC
3	Casquilho Extracção	1	--	1.7131/62 HRC
4	Casquilho Ajustável	1	--	1.7131/58 HRC
5	Segmento	4 (6)	--	1.2510/62 HRC

Item	Designação	Quant.	Norma	Material
6	Anel Fixação	1	--	1.6582
7	Flange	1	--	1.0503
8	Parafuso	1	--	1.2344/42 HRC
9	Eixo Conexão	1	--	1.2311

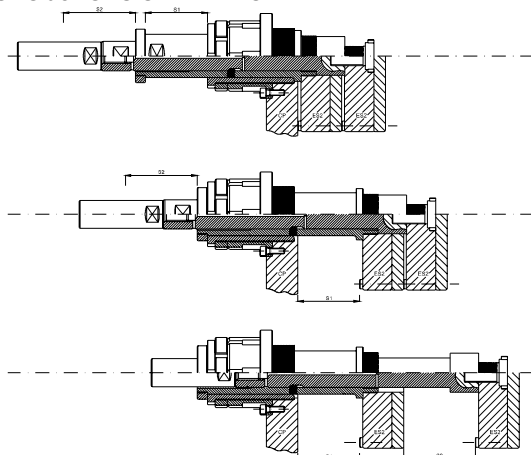
J3	J2	J1	S2 _{max}	S1	L7	L6	L5	L	d8	d7	d6	CÓDIGO
17	10	10	50	3 - 20	22	2,6	4	164	17,6	13,4	M8x0,75	A18.AEQ13
21	12	13	65	4 - 30	25	3,5	5	228	22	17,4	M11x1	A18.AEQ17
27	17	17	80	6 - 42	30	4	6	270	27	21	M14x1	A18.AEQ22
36	22	24	95	10 - 60	38	5	7	340	33	26	M18x1	A18.AEQ30
46	32	32	130	14 - 86	50	7	10	470	43	35	M25x1,5	A18.AEQ40
65	41	41	180	18 - 110	60	11	15	583	58	48	M34x1,5	A18.AEQ52

b	L4	L3	L2	L1	d9	d5	d4	d3	d2	d	d1	CÓDIGO
3,2	38,8	9	72	21	4,3	41,6	50	M20x1	18,5	M28x1,5	13	A18.AEQ13
4	63	12	110		5,4	48	60	M24x1,5	22	M35x1,25	17	A18.AEQ17
5	74	17	131	17	6,5	61	75	M30x1,5	28	M45x1,5	22	A18.AEQ22
6	89		166	27	8,8	82	100	M40x1,5	38	M60x1,5	30	A18.AEQ30
8	122	27	232	41	11	104	125	M55x1,5	52	M75x1,5	40	A18.AEQ40
9	155		295	51		128	150	M72x1,5	69	M98x2	52	A18.AEQ52

Obs: Para pedido defina Código

Medidas em milímetros

MODO de FUNCIONAMENTO:



MANUTENÇÃO:

Todos os componentes móveis devem ser lubrificados regularmente e deverão ser procurados indícios de desgaste ou fadiga. Os parafusos de fixação devem ser verificados regularmente e apertados se necessário.

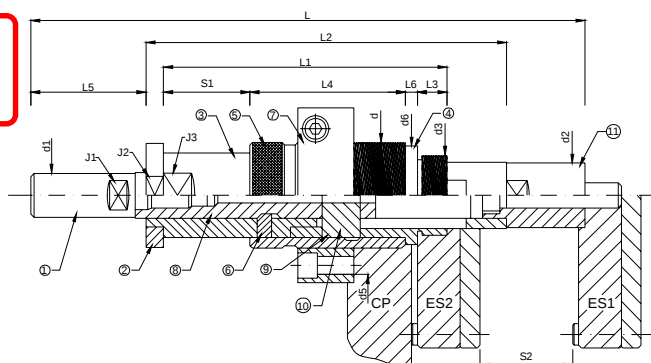
NOTAS de PROJECTO:

- 1 - Esta unidade deve apenas ser utilizada em máquinas equipadas com extracção hidráulica.
- 2 - É aconselhável a aplicação de um dispositivo de protecção do molde à máquina de injeção.
- 3 - As roscas internas e externas no Veio do Extractor devem ser maquinadas com precisão.
- 4 - Todos os furos deverão estar alinhados e todas as caixas deverão ter fundo plano.

NOTAS de MONTAGEM:

- 1 - Deve ser aparafusado directamente na chapa (CP), através da Flange (7) e apertado pelo Anel de Fixação (6).
- 2 - O Veio de Extracção (1) deve inicialmente ser acoplado à máquina equipada com extracção hidráulica.
- 3 - Apertar o Casquilho Extracção (3) à chapa (ES2).
- 4 - Fixe o Veio de Extracção (1), à chapa (ES1) através do Parafuso (8).
- 5 - Verificar o funcionamento manualmente.

A18.AER



Item	Designação	Quant.	Norma	Material
1	Veio Extracção	1	--	1.2312/1080 N/mm ²
2	Porca Fixação	1	--	1.5919/60 HRC
3	Cas. Extracção Int.	1	--	1.5919/60 HRC
4	Cas. Extracção Ext.	1	--	1.5919/60 HRC
5	Casquilho Ajustável	1	--	1.5919/60 HRC
6	Segmento	6		1.2510/62 HRC

Item	Designação	Quant.	Norma	Material
7	Flange	1	--	1.0580
8	Casquilho Extractor	1	--	1.5919/60 HRC
9	Flange Ligação	1	--	1.2162/60 HRC
10	Pino Passador	1	DIN 6325	1.2311
11	Adaptador Roscado	1	--	--

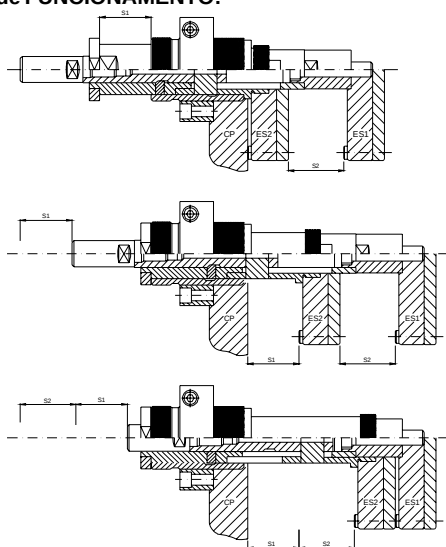
J3	J2	J1	S2		S1		L6	L	d	CÓDIGO
			min.	máx.	min.	máx.				
36	46	17	12	48	6	36	6	278	M52 x 1,5	A18.AER22
41	55	19	20	60	8	50	7	329	M60 x 1,5	A18.AER25
50	65	27	30	86	16	60	8	430	M72 x 1,5	A18.AER32

L5	L4	L3	L2	L1	d5	d4	d3	d2	d1	CÓDIGO
58	82	17	175	141	9	50	M40 x 1,5	31,5	22	A18.AER22
66	89		207	163		56	M45 x 1,5	36	25	A18.AER25
102	106	22	257	196	11	70	M55 x 1,5	44	32	A18.AER32

Obs: Para pedido defina Código

Medidas em milímetros

MODO de FUNCIONAMENTO:



NOTAS de PROJECTO:

- 1 - Esta unidade deve apenas ser utilizada em máquinas equipadas com extracção hidráulica.
- 2 - É aconselhável a aplicação de um dispositivo de protecção do molde à máquina de injeção.
- 3 - As roscas com precisas e externas no Veio do Extractor devem ser maquinadas com precisão.
- 4 - Todos os furos deverão estar alinhados e todas as caixas deverão ter fundo plano.

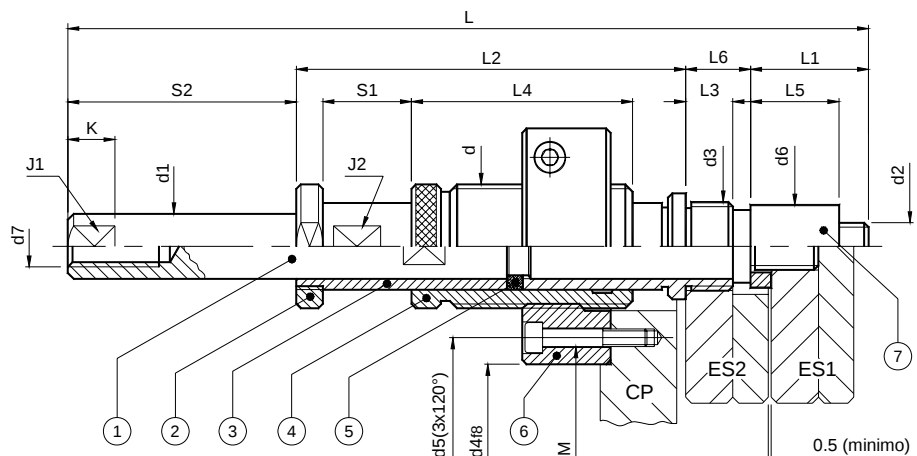
NOTAS de MONTAGEM:

- 1 - Deve ser aparafusado directamente na chapa (CP), através da Flange (7) e fixo por meio do casquilho ajustável (5).
- 2 - Aperte o Casquilho Extracção Exterior (4) à chapa (ES2), através da secção roscada.
- 3 - Fixe a chapa (ES1) ao Casquilho Extracção Interior (3) através do Adaptador Roscado (11).
- 4 - Verificar o funcionamento manualmente.

MANUTENÇÃO:

Todos os componentes móveis devem ser lubrificados regularmente e deverão ser procurados indícios de desgaste ou fadiga. Os parafusos de fixação devem ser verificados regularmente e apertados se necessário.

A18.AET



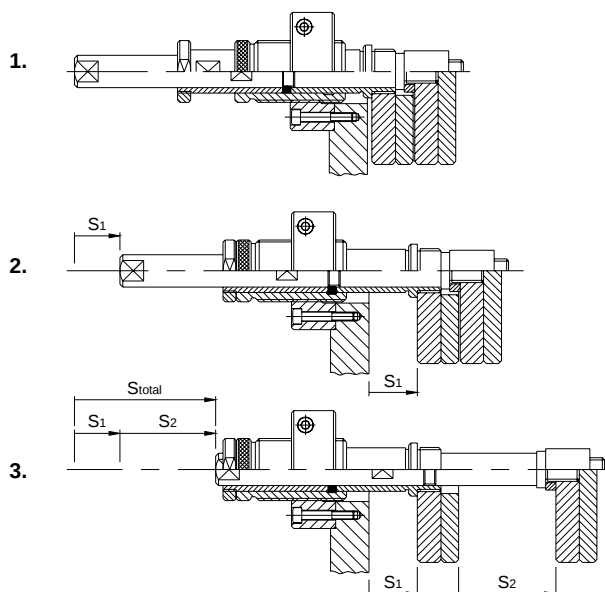
Item	Designação
1	Veio de Extracção
2	Anel/Porcade Fixação
3	Casquilho de Extractor
4	Casquilho Ajustável
5	Segmento
6	Flange de Fixação
7	Anilha de Ajustamento

S 1	S 2	S total (Máx.)	L	Estrutura Máxima	d	CÓDIGO
5 - 30	50	80	200	156 x 296	M32x1.5	A18.AET 32
10 - 40	70	110	266	196 x 396	M42x1.5	A18.AET 42
10 - 40	80	120	285	346 x 596	M52x1.5	A18.AET 52
10 - 40	80	120	300	496 x 796	M62x1.5	A18.AET 62

CÓDIGO	d1	d2	d3	d4	d5	M	d6	d7	J1	J2	K	L1	L2	L3	L4	L5	L6
A18.AET 32	16	M12x1.0	M22x1.0	60	46	M5	20.6	M10	13	20	16	30	101	11	56	20	16
A18.AET 42	22	M16x1.5	M30x1.5	80	62	M6	28.0	M14	17	27	20	40	132	16	75	30	22
A18.AET 52	28	M20x1.5	M38x1.5	90	72	M8	36.0	M16	22	35	22	45	134	16	75	35	22
A18.AET 62	37	M24x1.5	M48x1.5	120	80	M8	44.0	M20	30	44	22	60	140	16	80	40	22

Obs : Para pedido defina CÓDIGO.

Modo de Funcionamento:



NOTAS DE PROJECTO:

- 1 - Esta unidade deve apenas ser utilizada em máquinas equipadas com extracção hidráulica.
- 2 - É aconselhável a aplicação de um dispositivo de protecção do molde à máquina de injeção.
- 3 - As roscas internas e externas no Veio do Extractor devem ser maquinadas com precisão.
- 4 - Todos os furos deverão estar alinhados e todas as caixas deverão ter fundo plano.

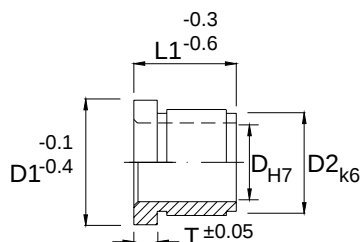
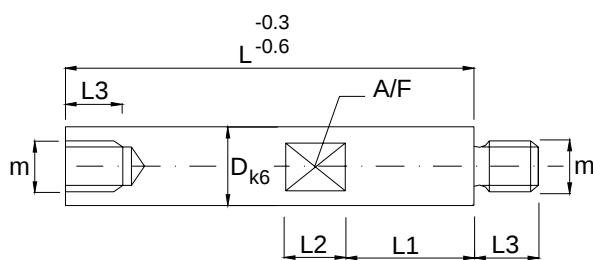
NOTAS DE MONTAGEM:

- 1 - Ligar o Veio do Extractor às chapas de extracção com massa grafitada.
- 2 - A Anilha de Ajustamento deve ser maquinada de forma a garantir um espaço mínimo de 0.05mm entre os dois conjuntos de chapas de extracção.
- 3 - Apertar Casquilho Ajustável após o ajustamento do curso total máximo.
- 4 - Fixar o Casquilho Ajustável com a Flange de Fixação.
- 5 - Verificar o funcionamento manualmente.

MANUTENÇÃO:

Todos os componentes móveis devem ser lubrificados regularmente e deverão ser procurados indícios de desgaste ou fadiga. Os parafusos de fixação devem ser verificados regularmente e apertados se necessário.

A18.E



1.6565 - Nitrurado Hv600

1.0719 - Cementado HRc60

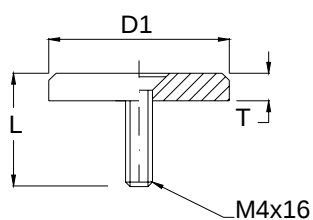
L1	L2	L3	m	A/F	D	L	CÓDIGO
45	10	10	M6	9	10	80	A18. ER 10
55	10	12	M8	12	14	100	A18. ER 14
40	15	15	M12	17	20	100	A18. ER 20
50	15	25	M16	22	24	120	A18. ER 24
80	15	25	M16	24	30	160	A18. ER 30

T	D1	D2	D	L1	CÓDIGO
3	16	14	10	16	A03. GB 10 016
6	25	20	14	26	A03. GB 14 026
	31	26	20	26	A03. GB 20 026
	35	30	24	26	A03. GB 24 026
	47	42	30	36	A03. GB 30 036

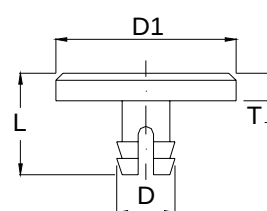
Obs : Para pedido defina CÓDIGO
No código as letras ER e GB equivalem às referências **DMS**
do KO e do casquilho, respectivamente.

Medidas em milímetros

A18.S



T	D1	L		CÓDIGO
3	20	16		A18. SD 1

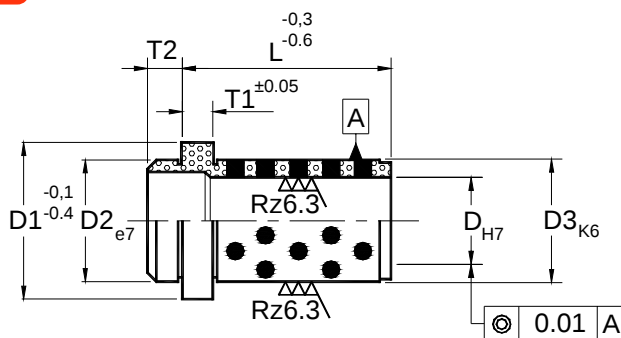


T	D1	D	L	CÓDIGO
3	16	8	11	A18. SB 1

Obs : Para pedido defina CÓDIGO
No código SB1 e SD1 equivalee à referência **DMS**.

Medidas em milímetros

A18.SLB



Bronze Aluminio DIN 1714 + Grafite lubrificante

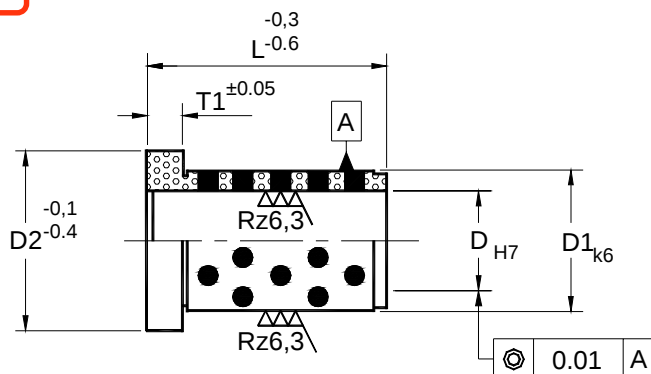
T1	T2	D1	D2	D3	D	L	CÓDIGO	D	CÓDIGO
3	3	16	14	14	9	12	SLB 09 012	10	SLB 10 012
						17	SLB 09 017		SLB 10 017
						22	SLB 09 022		SLB 10 022
						27	SLB 09 027		SLB 10 027
						36	SLB 09 036		SLB 10 036
6	6	25	20	20	14	17	SLB 14 017	15	SLB 15 017
						22	SLB 14 022		SLB 15 022
						27	SLB 14 027		SLB 15 027
						36	SLB 14 036		SLB 15 036
						46	SLB 14 046		SLB 15 046
						56	SLB 14 056		SLB 15 056
6	8	31	26	26	18	17	SLB 18 017	20	SLB 20 017
						22	SLB 18 022		SLB 20 022
						27	SLB 18 027		SLB 20 027
						36	SLB 18 036		SLB 20 036
						46	SLB 18 046		SLB 20 046
						56	SLB 18 056		SLB 20 056
						66	SLB 18 066		SLB 20 066

T1	T2	D1	D2	D3	D	L	CÓDIGO	D	CÓDIGO
6	8	35	30	30	22	17	SLB 22 017	24	SLB 24 017
						22	SLB 22 022		SLB 24 022
						27	SLB 22 027		SLB 24 027
						36	SLB 22 036		SLB 24 036
						46	SLB 22 046		SLB 24 046
						56	SLB 22 056		SLB 24 056
						66	SLB 22 066		SLB 24 066
						76	SLB 22 076		SLB 24 076
						86	SLB 22 086		SLB 24 086
6	8	47	42	42	30	27	SLB 30 027	32	SLB 32 027
						36	SLB 30 036		SLB 32 036
						46	SLB 30 046		SLB 32 046
						56	SLB 30 056		SLB 32 056
						66	SLB 30 066		SLB 32 066
						76	SLB 30 076		SLB 32 076
						86	SLB 30 086		SLB 32 086
						96	SLB 30 096		SLB 32 096
						116	SLB 30 116		SLB 32 116
10	12	60	54	54	40	46	SLB 40 046	42	SLB 42 046
						56	SLB 40 056		SLB 42 056
						66	SLB 40 066		SLB 42 066
						76	SLB 40 076		SLB 42 076
						86	SLB 40 086		SLB 42 086
						96	SLB 40 096		SLB 42 096
						116	SLB 40 116		SLB 42 116
						136	SLB 40 136		SLB 42 136
						156	SLB 40 156		SLB 42 156

Obs : Para pedido defina A18.CÓDIGO

Medidas em milímetros

A18.SLC



Bronze Aluminio DIN 1714 + Grafite lubrificante

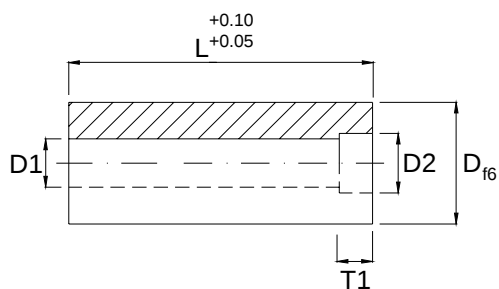
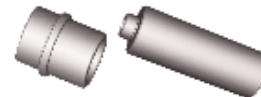
T1	D1	D2	D	L	CÓDIGO	D	CÓDIGO
3	14	16	9	12	SLC 09 012	10	SLC 10 012
				17	SLC 09 017		SLC 10 017
				22	SLC 09 022		SLC 10 022
				27	SLC 09 027		SLC 10 027
				36	SLC 09 036		SLC 10 036
6	20	25	14	17	SLC 14 017	15	SLC 15 017
				22	SLC 14 022		SLC 15 022
				27	SLC 14 027		SLC 15 027
				36	SLC 14 036		SLC 15 036
				46	SLC 14 046		SLC 15 046
6	26	31	18	56	SLC 14 056	20	SLC 15 056
				22	SLC 18 022		SLC 20 022
				27	SLC 18 027		SLC 20 027
				36	SLC 18 036		SLC 20 036
				46	SLC 18 046		SLC 20 046
				56	SLC 18 056		SLC 20 056
				66	SLC 18 066		SLC 20 066

T1	D1	D2	D	L	CÓDIGO	D	CÓDIGO
6	30	35	22	22	SLC 22 022	24	SLC 24 022
				27	SLC 22 027		SLC 24 027
				36	SLC 22 036		SLC 24 036
				46	SLC 22 046		SLC 24 046
				56	SLC 22 056		SLC 24 056
				66	SLC 22 066		SLC 24 066
				76	SLC 22 076		SLC 24 076
				86	SLC 22 086		SLC 24 086
6	42	47	30	27	SLC 30 027	32	SLC 32 027
				36	SLC 30 036		SLC 32 036
				46	SLC 30 046		SLC 32 046
				56	SLC 30 056		SLC 32 056
				66	SLC 30 066		SLC 32 066
				76	SLC 30 076		SLC 32 076
				86	SLC 30 086		SLC 32 086
				96	SLC 30 096		SLC 32 096
				116	SLC 30 116		SLC 32 116
10	54	60	40	56	SLC 40 056	42	SLC 42 056
				66	SLC 40 066		SLC 42 066
				76	SLC 40 076		SLC 42 076
				86	SLC 40 086		SLC 42 086
				96	SLC 40 096		SLC 42 096
				116	SLC 40 116		SLC 42 116
				136	SLC 40 136		SLC 42 136
				156	SLC 40 156		SLC 42 156

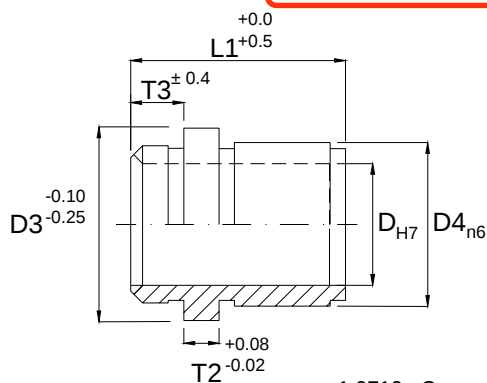
Obs : Para pedido defina A18.CÓDIGO

Medidas em milímetros

A18.SP



1.6565 - Niturado Hv750



1.0719 - Cementado HRc60

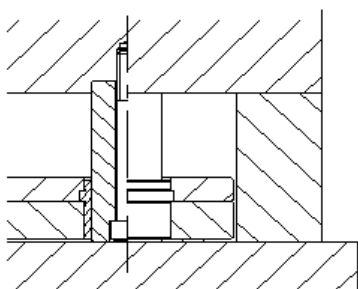
D1	D2	T1	D	L	CÓDIGO
9	15	9	24	50	A18. SP 24 050
				60	A18. SP 24 060
				70	A18. SP 24 070
				80	A18. SP 24 080
				90	A18. SP 24 090
				100	A18. SP 24 100
11	18	11	36	60	A18. SP 36 060
				70	A18. SP 36 070
				80	A18. SP 36 080
				90	A18. SP 36 090
				100	A18. SP 36 100
				120	A18. SP 36 120
13	20	13	48	80	A18. SP 48 080
				100	A18. SP 48 100
				120	A18. SP 48 120
				140	A18. SP 48 140

T2	T3	D3	D4	D	L1	CÓDIGO
5	6	36	32	24	26	A18. SGB 1000
5	6	48	44	36	30	A18. SGB 1001
6	10	62	58	48	40	A18. SGB 1002

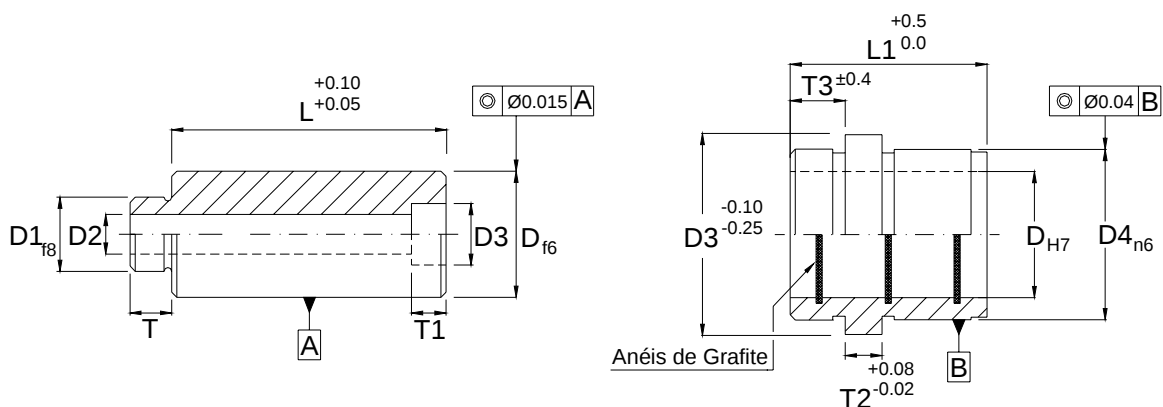
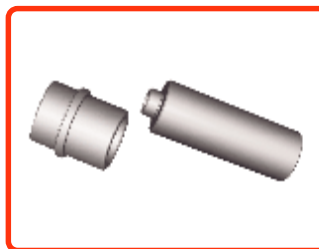
Obs : Para pedido defina CÓDIGO
 No código as letras SP e GB equivalem às referências DMS do suporte e do casquilho, respectivamente.

Medidas em milímetros

Aplicação :



A18.SSP



1.0719 - Cementado HRC60

Alumínio - Bronze AB2 - BS1400

D1	T	D2	D3	T1	D	L	CÓDIGO
14	7	9	15	9	24	36	A18. SSP 24 036
						46	A18. SSP 24 046
						56	A18. SSP 24 056
						76	A18. SSP 24 076
						96	A18. SSP 24 096
18	9	11	18	11	36	46	A18. SSP 36 046
						56	A18. SSP 36 056
						76	A18. SSP 36 076
						96	A18. SSP 36 096
						116	A18. SSP 36 116
20	10	13	20	13	48	136	A18. SSP 36 136
						76	A18. SSP 48 076
						96	A18. SSP 48 096
						116	A18. SSP 48 116
						136	A18. SSP 48 136
						156	A18. SSP 48 156

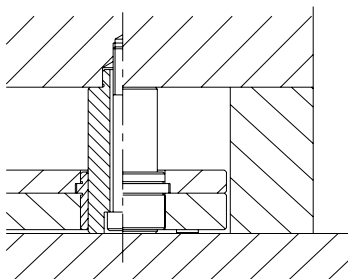
T2	T3	D3	D4	D	L1	CÓDIGO
5	6	36	32	24	26	A18. SGB 2000
5	6	48	44	36	30	A18. SGB 2001
6	10	62	58	48	40	A18. SGB 2002

Obs : Para pedido defina CÓDIGO

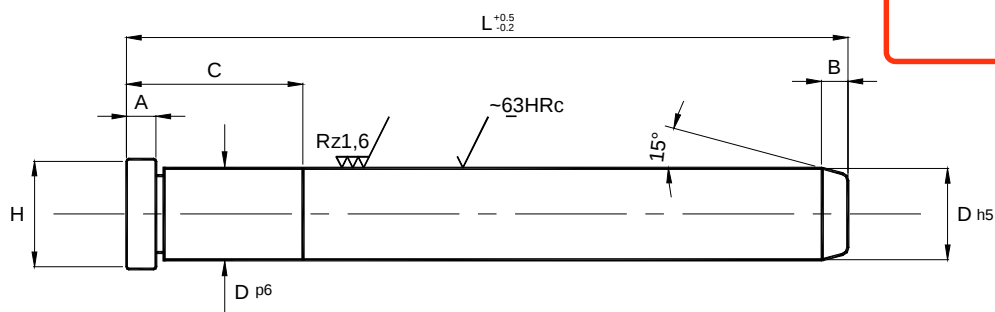
Medidas em milímetros

No código as letras SSP e SGB equivalem às referências DMS do suporte e do casquilho, respectivamente.

Aplicação :



A18.TRB



1.7131 - Cementado

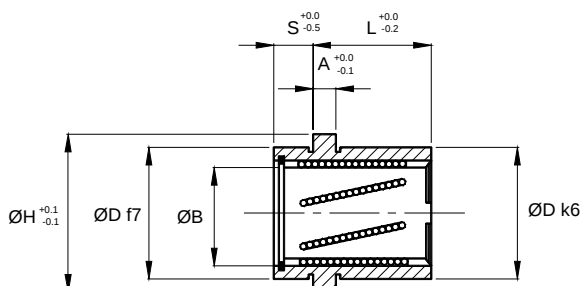
D	L						
	80	100	125	160	200	250	315
12							
16							
20							
25							
32							
40							

H	A	C	B	CÓDIGO
16	4	16	4	A18. TRB 012 x L
20	6	20	6	A18. TRB 016 x L
24	6	22	6	A18. TRB 020 x L
30	6	25	6	A18. TRB 025 x L
37	8	35	8	A18. TRB 032 x L
45	8	35	8	A18. TRB 040 x L

OBS: Para pedido defina CÓDIGO. Equivalente a DMS Tipo RBP

Medidas em milímetros

A18.TRC



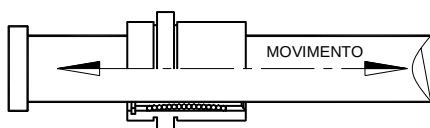
Casquilho de aço / Cápsula de bronze / Esferas de alta precisão

B	L					
	22	26	35	45	55	63
12						
16						
20						
25						
32						
40						

D	H	A	S	CÓDIGO
24	28	6	8	A18. TRC 012 x L
28	32	6	9	A18. TRC 016 x L
32	36	6	9	A18. TRC 020 x L
40	45	6	10	A18. TRC 025 x L
50	56	8	12	A18. TRC 032 x L
60	66	8	12	A18. TRC 040 x L

OBS: Para pedido defina CÓDIGO. Equivalente a DMS tipo RBCS

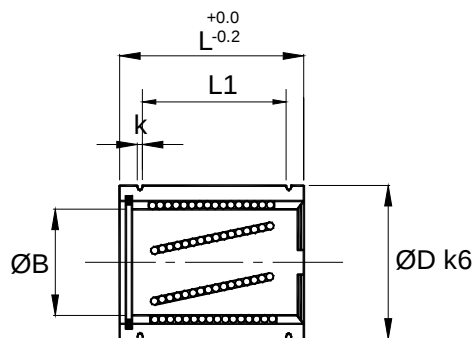
Medidas em milímetros



Casquilho de esferas composto no exterior por aço temperado e retificado, e no interior por uma cápsula imóvel de bronze com esferas de alta resistência. O sistema de movimento é efectuado mediante várias fileiras de esferas em circulação sem fim. A grande novidade destes casquilhos é que as fileiras de esferas existentes têm uma ligeira inclinação, obtendo-se assim uma maior zona de contacto e permitindo uma maior capacidade de carga bem como uma maior duração.

Resistente a temperaturas elevadas: de 110° a 125°.

A18.TRD



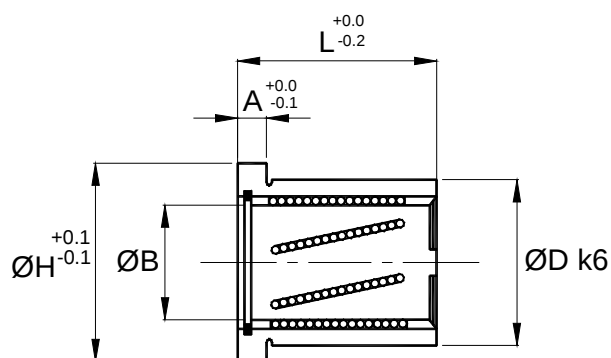
Casquilho de aço / Cápsula de bronze / Esferas de alta precisão

k	D	L1	L	B	CÓDIGO
1.3	24	20	30	12	A18.TRD 012 x 30
1.6	28	19	35	16	A18.TRD 016 x 30
		24			A18.TRD 016 x 35
	32	34	45	20	A18.TRD 020 x 35
		34			A18.TRD 020 x 45
1.8	40	23	35	25	A18.TRD 025 x 35
		33	45		A18.TRD 025 x 45
		43	55		A18.TRD 025 x 55
2.1	50	33	45	32	A18.TRD 032 x 45
		51	63		A18.TRD 032 x 63
	60	33	45	40	A18.TRD 040 x 45
		51	63		A18.TRD 040 x 63

Obs: Para pedido defina CÓDIGO.

Medidas em milímetros

A18.TRE



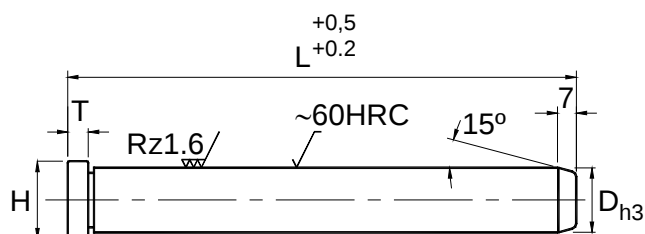
Casquilho de aço / Cápsula de bronze / Esferas de alta precisão

A	H	D	L	B	CÓDIGO
6	36	32	35	20	A18.TRE020035
	45	40	45	25	A18.TRE025035
					A18.TRE025045
					A18.TRE025055
8	56	50	45	32	A18.TRE032045
			63		A18.TRE032063
	66	60	45	40	A18.TRE040045
			63		A18.TRE040063

Obs: Para pedido defina CÓDIGO.

Medidas em milímetros

A18.TRP



1.7131- Cementado

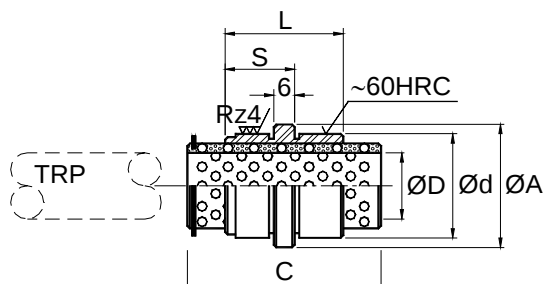
D	L							
		80	100	120	140	160	200	240
12								
18								
30								

H	T	CÓDIGO
16	4	TRP012 x L
22	6	TRP018 x L
36	6	TRP030 x L

Obs : Para pedido defina A18.CÓDIGO. Equivalente a **DMS** tipo BCP.

Medidas em milímetros

A18.TRS



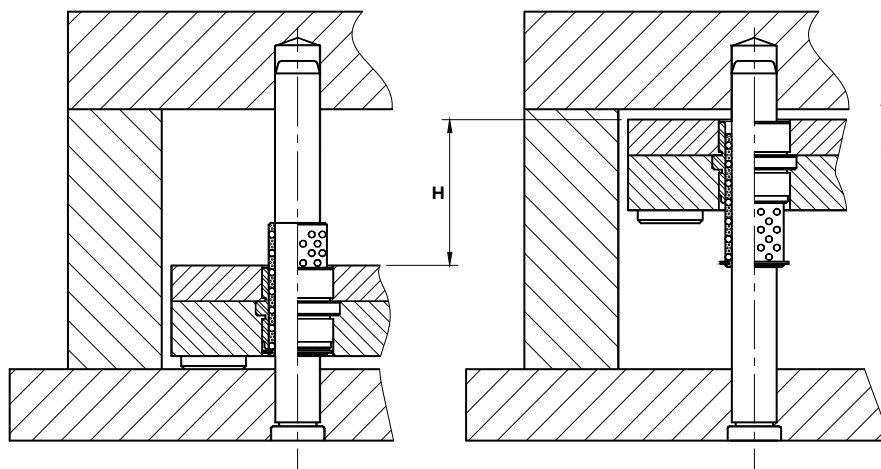
1.7131- Cementado

D	H					
	C=40	C=45	C=56	C=71	C=75	C=95
12	50		82			
18		44	66	96		
30			32		70	110

d	A	L	S	CÓDIGO
22	26	24	18	TRS012 x C
30	35	34	23	TRS018 x C
46	52	54	33	TRS030 x C

Obs : Para pedido defina A18.CÓDIGO. Equivalente a DMS tipo BCL.

Medidas em milímetros



Adimensão **H** representa o movimento máximo disponível. Cursos de extracção superiores a esta dimensão provocarão estragos.

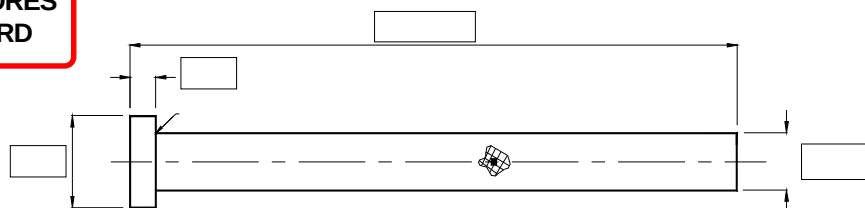
Assegurar que os furos das guias na chapa CP e os furos nas chapas de extracção ficam alinhados.

Para o bom funcionamento do conjunto deverão ser procurados indícios de desgaste e fadiga. Existem conjuntos de esferas para substituição.

EMPRESA..... CONTACTO

TELEFONE..... FAX

**EXTRACTORES
STANDARD**



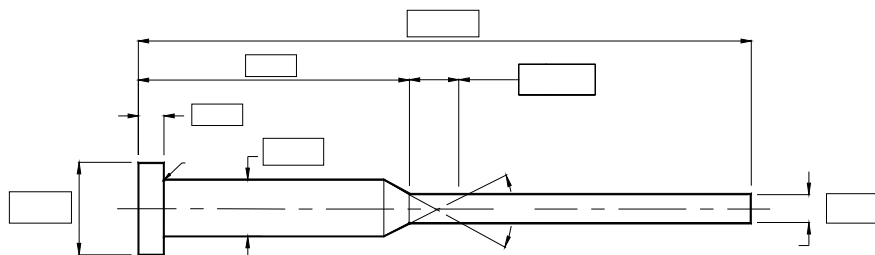
QUANTIDADE:

MATERIAL:

TRAT.TÉRMICO / DUREZA

MOLDENº.:

**EXTRACTORES
RESPIGADOS**



QUANTIDADE:

MATERIAL:

TRAT.TÉRMICO / DUREZA

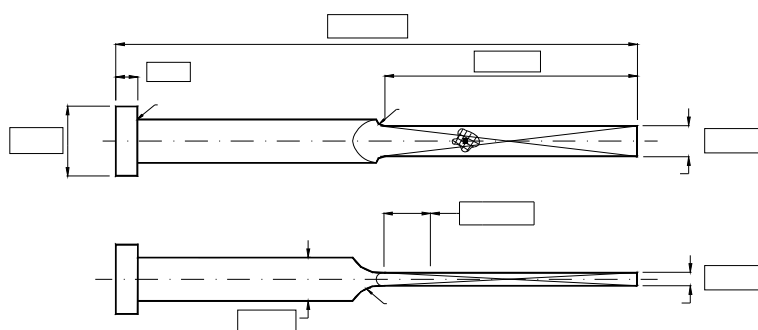
MOLDENº.:

PREENCHA OS CAMPOS E ENVIE
fax: 244830559 | email: geral@rerom.pt

EMPRESA..... CONTACTO

TELEFONE..... FAX

**EXTRACTORES
DELÂMINA**



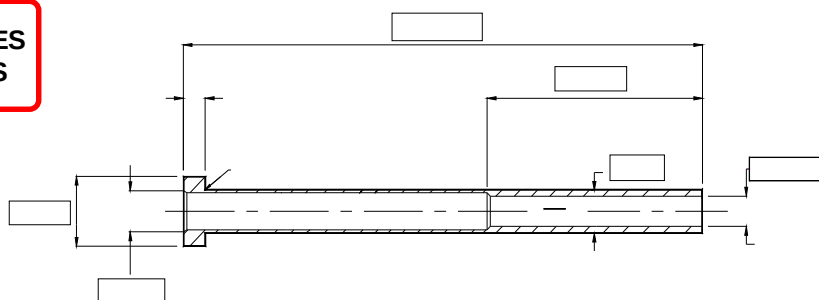
QUANTIDADE:

MATERIAL:

TRAT.TÉRMICO / DUREZA

MOLDENº.:

**EXTRACTORES
TUBULARES**



QUANTIDADE:

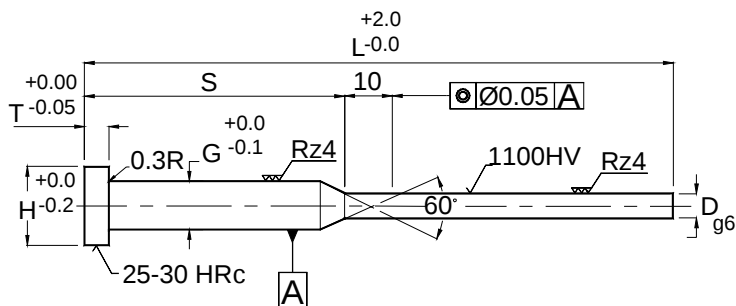
MATERIAL:

TRAT.TÉRMICO / DUREZA

MOLDENº.:

PREENCHA OS CAMPOS E ENVIE
fax: 244830559 | email: geral@rerom.pt

A20.



1.2344 - Nitrurado HV1100 - DIN 1530 - C

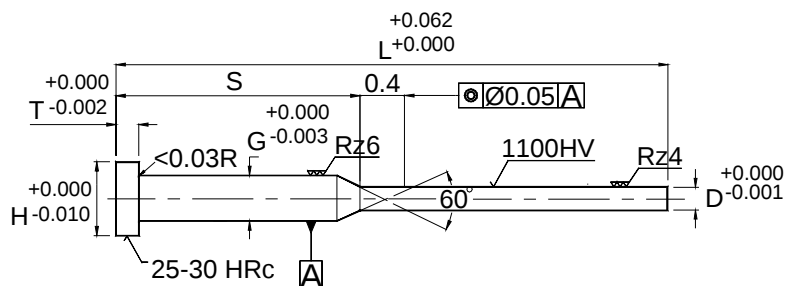
CÓDIGO	D	L						G
		80	100	125	160	200	250	
A20. 10	1.0							2
A20. 12	1.2							
A20. 15	1.5							3
A20. 17	1.7							
A20. 20	2.0							
A20. 22	2.2							
A20. 25	2.5							
A20. 27	2.7							
S =>		35	50	63	80	100		

CABEÇA	
H	T
4	2
6	3

Obs : Para pedido defina CÓDIGO x L. Equivalente a **DMS** tipo CN.

Medidas em milímetros

A21.



1.2344 - Nitruado HV1100 - Norma Americana - C

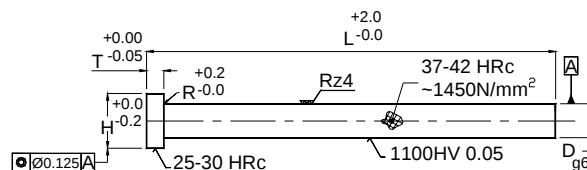
CÓDIGO	D	D DECIMAIS	L				G
			4	6	10	14	
A21. 03	3/64	0.0469					1/8
A21. 04	1/16	0.0625					
A21. 05	5/64	0.0781					
A21. 06	3/32	0.0938					
A21. 07	7/64	0.1094					
S=>			1/2	1/2	2	1/2	2

CABEÇA	
H	T
1/4	1/8

Obs : Para pedido defina CÓDIGO x L x S. Equivalente a **DMS** tipo CIN.

Medidas em polegadas

A22.



DMS N13 - Niturado HV1100 - DIN 1530-A

CÓDIGO	D	L													D
		100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250	1600	
A22. 010	1.0														1.0
A22. 012	1.2														1.2
A22. 015	1.5														1.5
A22. 016	1.6														1.6
A22. 017	1.7														1.7
A22. 018	1.8														1.8
A22. 019	1.9														1.9
A22. 020	2.0														2.0
A22. 022	2.2														2.2
A22. 025	2.5														2.5
A22. 027	2.7														2.7
A22. 030	3.0														3.0
A22. 032	3.2														3.2
A22. 035	3.5														3.5
A22. 037	3.7														3.7
A22. 040	4.0														4.0
A22. 042	4.2														4.2
A22. 045	4.5														4.5
A22. 050	5.0														5.0
A22. 051	5.1														5.1
A22. 052	5.2														5.2
A22. 055	5.5														5.5
A22. 060	6.0														6.0
A22. 061	6.1														6.1
A22. 062	6.2														6.2
A22. 065	6.5														6.5
A22. 070	7.0														7.0
A22. 080	8.0														8.0
A22. 082	8.2														8.2
A22. 085	8.5														8.5
A22. 090	9.0														9.0
A22. 100	10.0														10.0
A22. 102	10.2														10.2
A22. 105	10.5														10.5
A22. 110	11.0														11.0
A22. 120	12.0														12.0
A22. 122	12.2														12.2
A22. 125	12.5														12.5
A22. 140	14.0														14.0
A22. 142	14.2														14.2
A22. 160	16.0														16.0
A22. 180	18.0														18.0
A22. 200	20.0														20.0
A22. 250	25.0														25.0
A22. 320	32.0														32.0

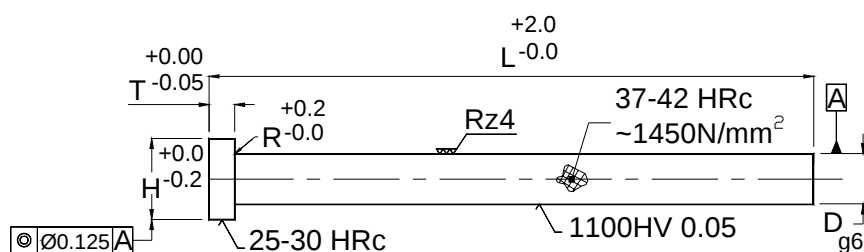
CABEÇA		
H	T	R
2,5	1,2	0,2
3	1,5	
4	2	
5		0,3
6	3	
7		
8		
10		
12	5	0,5
14		
16		
18	7	0,8
22		
26		
32	8	1
40	10	

OBS: Para pedido defina CÓDIGO X L.

Medidas em milímetros

STOCK REROM Sob consulta

A22.



DMS N13 - Niturado HV1100 - DIN 1530-A

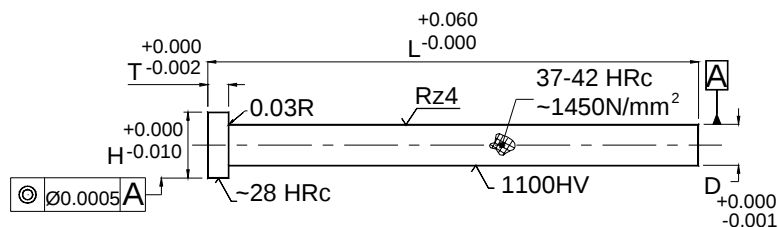
D	L					D	CÓDIGO
	100	125	160	200	250		
8						8	A22. 080
10						10	A22. 100
12						12	A22. 120
14						14	A22. 140
16						16	A22. 160
20						20	A22. 200

CABEÇA		
H	T	R
14	5	0.5
16		
18	7	0.8
22		
26	8	1.0

OBS: Para pedido defina CÓDIGO X L.

Medidas em milímetros

A23.



DMS N13 - Nitrurado HV1100 - Norma Americana-C

D	L		D	CÓDIGO
	6	10		
1/2			1/2	A23. 32
5/8			5/8	A23. 40
3/4			3/4	A23. 48

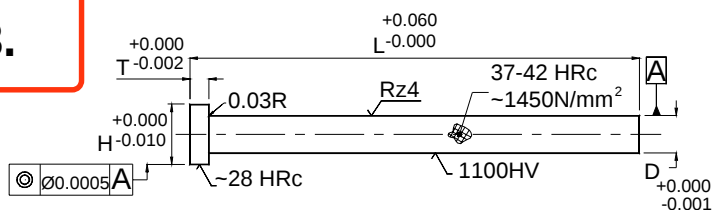
CABEÇA	
H	T
3/4	1/4
7/8	1/4
1	1/4

OBS: Para pedido defina CÓDIGO X L. Equivalente a **DMS** tipo AIN.

Medidas em polegadas

EXTRACTORES NITRURADOS
NITRIDED EJECTOR PINS

A23.



1.2343 - Nitrurado HV1100 - DIN1530-A

CÓDIGO	D	D Decimais	L							D
			4	6	8	10	14	18	25	
A23. 03	3/64	0.0469								3/64
A23. 04	1/16	0.0625								1/16
A23. 05	5/64	0.0781								5/64
A23. 06	3/32	0.0938								3/32
A23. 07	7/64	0.1094								7/64
A23. 08	1/8	0.1250								1/8
A23. 09	9/64	0.1406								9/64
A23. 10	5/32	0.1563								5/32
A23. 11	11/64	0.1719								11/64
A23. 12	3/16	0.1875								3/16
A23. 13	13/64	0.2031								13/64
A23. 14	7/32	0.2188								7/32
A23. 15	15/64	0.2344								15/64
A23. 16	1/4	0.2500								1/4
A23. 17	17/64	0.2656								17/64
A23. 18	9/32	0.2813								9/32
A23. 19	19/64	0.2969								19/64
A23. 20	5/16	0.3125								5/16
A23. 21	21/64	0.3281								21/64
A23. 22	11/32	0.3438								11/32
A23. 23	23/64	0.3594								23/64
A23. 24	3/8	0.3750								3/8
A23. 26	13/32	0.4063								13/32
A23. 28	7/16	0.4375								7/16
A23. 30	15/32	0.4689								15/32
A23. 32	1/2	0.5000								1/2
A23. 36	9/16	0.5625								9/16
A23. 40	5/8	0.6250								5/8
A23. 44	11/16	0.6875								11/16
A23. 48	3/4	0.7500								3/4
A23. 56	7/8	0.8750								7/8
A23. 64	1	1.0000								1

CABEÇA	
H	T
1/4	1/8
9/32	5/32
11/32	3/16
3/8	
13/32	
7/16	1/4
1/2	
9/16	
5/8	
11/16	
3/4	
13/16	
7/8	
15/16	
1	
1 1/8	
1 1/4	

OBS: Para pedido defina CÓDIGO X L.

Stock REROM

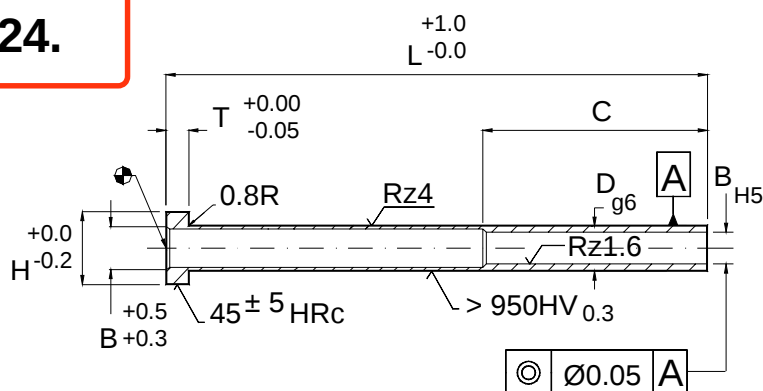
☐ Sob consulta à fábrica

Medidas em polegadas

m o l d e s

Realizar

A24.



1.2344 - Nitruado - DIN16756 - S

CÓDIGO	D	L																B	C	CABEÇA	
		60	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	400	450	500			H	T
A24. 03 016	3																	1.5	35	6	3
A24. 04 020	4																	2.0		8	
A24. 04 022																		2.2			
A24. 04 025																		2.5			
A24. 05 025	5																	2.5		10	
A24. 05 027																		2.7	45		
A24. 05 030																		3.0			
A24. 05 032																		3.2			
A24. 06 030	6																	3.0		12	5
A24. 06 035																		3.5			
A24. 06 037																		3.7			
A24. 06 040																		4.0			
A24. 06 042																		4.2			
A24. 06 045																		4.5			
A24. 08 040	8																	4.0		14	
A24. 08 042																		4.2			
A24. 08 045																		4.5			
A24. 08 050																		5.0			
A24. 08 052																		5.2			
A24. 10 050	10																	5.0		16	
A24. 10 060																		6.0			
A24. 10 062																		6.2			
A24. 12 080	12																	8.0		20	7
A24. 12 082																		8.2			
A24. 14 100	14																	10.0	50	22	
A24. 14 102																		10.2			
A24. 14 105																		10.5			
A24. 16 120	16																	12.0			
A24. 16 125																		12.5			

Obs : Para pedido defina CÓDIGO x L.
Outras dimensões sob consulta.

Medidas em milímetros

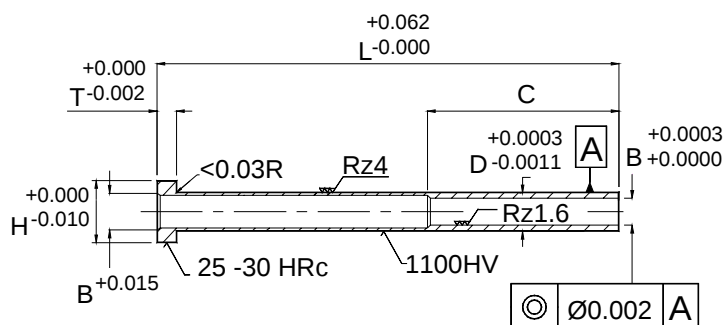


Stock REROM



Sob consulta à fábrica

A25.



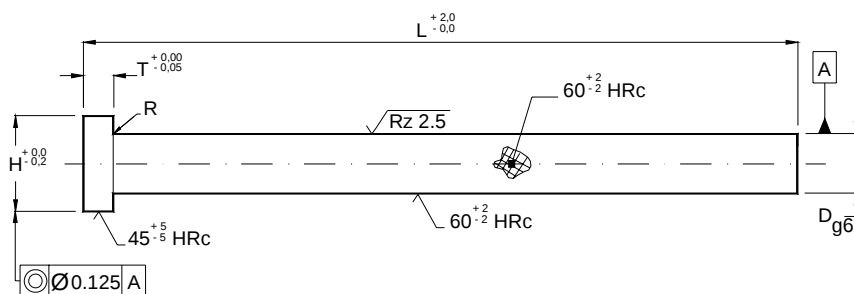
1.2344 - Nitruado HV1100 - Norma Americana - S

CÓDIGO	D	L										B	C	CABEÇA	
		4	5	6	7	8	9	10	11	12	H			T	
A25. 12 06	3/16											3/32	1 3/4	3/8	3/16
A25. 14 08	7/32											1/8		13/32	
A25. 16 10	1/4											5/32	2 1/4	7/16	1/4
A25. 20 12	5/16											3/16		1/2	
A25. 22 14	11/32											7/32		9/16	
A25. 24 16	3/8											1/4		5/8	
A25. 28 20	7/16											5/16		11/16	
A25. 32 24	1/2											3/8		3/4	
A25. 40 28	5/8											7/16		7/8	
A25. 44 32	11/16											1/2		15/16	
A25. 48 36	3/4											9/16		1	
A25. 56 40	7/8											5/8		1 1/8	
A25. 64 48	1											3/4		1 1/4	

Obs : Para pedido defina CÓDIGO x L
Equivalente a DMS tipo SIN.

Medidas em polegadas

A26.A



1.2516 - Temperado - DIN 1530-A

CÓDIGO	D	L										D
		100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	
A26.A 015	1.5											1.5
A26.A 020	2.0											2.0
A26.A 022	2.2											2.2
A26.A 025	2.5											2.5
A26.A 030	3.0											3.0
A26.A 032	3.2											3.2
A26.A 035	3.5											3.5
A26.A 040	4.0											4.0
A26.A 042	4.2											4.2
A26.A 045	4.5											4.5
A26.A 050	5.0											5.0
A26.A 052	5.2											5.2
A26.A 055	5.5											5.5
A26.A 060	6.0											6.0
A26.A 062	6.2											6.2
A26.A 065	6.5											6.5
A26.A 070	7.0											7.0
A26.A 080	8.0											8.0
A26.A 082	8.2											8.2
A26.A 085	8.5											8.5
A26.A 090	9.0											9.0
A26.A 100	10.0											10.0
A26.A 102	10.2											10.2
A26.A 105	10.5											10.5
A26.A 110	11.0											11.0
A26.A 120	12.0											12.0
A26.A 122	12.2											12.2
A26.A 125	12.5											12.5
A26.A 140	14.0											14.0
A26.A 160	16.0											16.0
A26.A 180	18.0											18.0
A26.A 200	20.0											20.0

CABEÇA		
H	T	R
3	1.5	0.2
4	2.7	
5		0.3
6	3	
7		
8		
10		
12	5	0.5
14		
16		
18	7	0.8
22		
24		
26	8	1.0

OBS: Para pedido defina CÓDIGO X L.

Medidas em milímetros

Poderão ser fornecidos extractores revestidos a MSO2. Para pedido acrescentar **G** no final do CÓDIGO.



Stock REROM

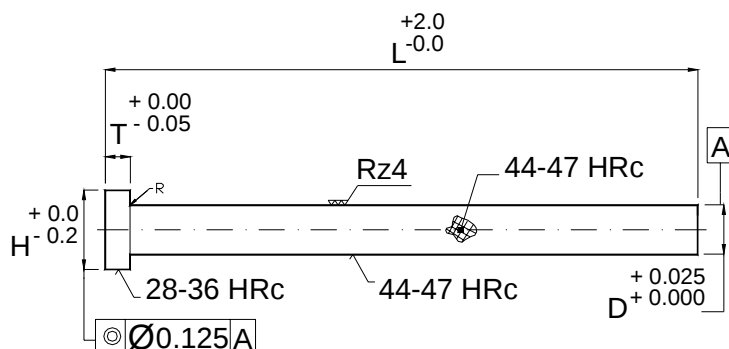


Sob consulta à fábrica

moldes

normalizar

A26.C



1.2344 - 44-47HRC - DIN 1530-A

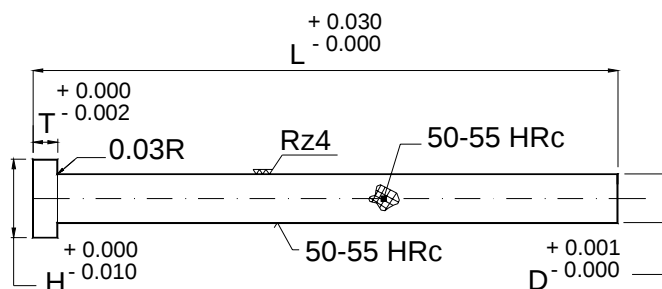
CÓDIGO	D	L				D
		100	160	200	250	
A26. C 030	3.0					3.0
A26. C 040	4.0					4.0
A26. C 050	5.0					5.0
A26. C 060	6.0					6.0
A26. C 080	8.0					8.0
A26. C 100	10.0					10.0
A26. C 120	12.0					12.0

CABEÇA		
H	T	R
6	3	0.3
8		
10		
12	5	0.5
14		
16		
18	7	0.8

OBS: Para pedido defina CÓDIGO X L. Equivalente a DMS tipo AM.

Medidas em milímetros

A26.D



50-55HRc - Norma americana

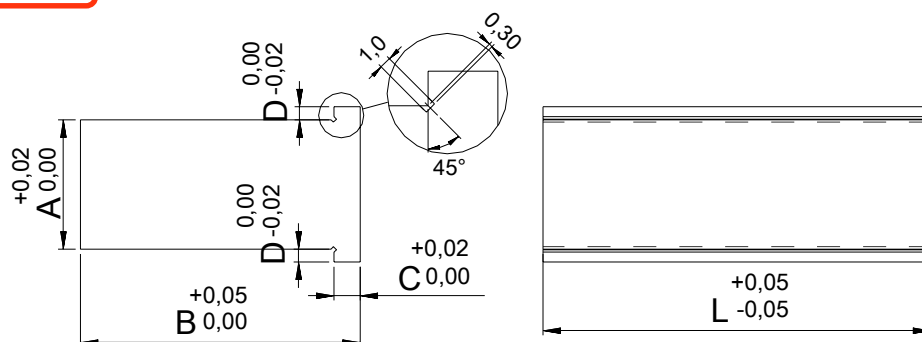
CÓDIGO	D	L		D
		6	10	
A26. D 08	1/8			1/8
A26. D 10	5/32			5/32
A26. D 12	3/16			3/16
A26. D 16	1/4			1/4
A26. D 20	5/16			5/16
A26. D 24	3/8			3/8

CABEÇA	
H	T
1/4	1/8
9/32	5/32
3/8	3/16
7/16	3/16
1/2	1/4
5/8	1/4

OBS: Para pedido defina CÓDIGO X L.

Medidas em polegadas

A26.P

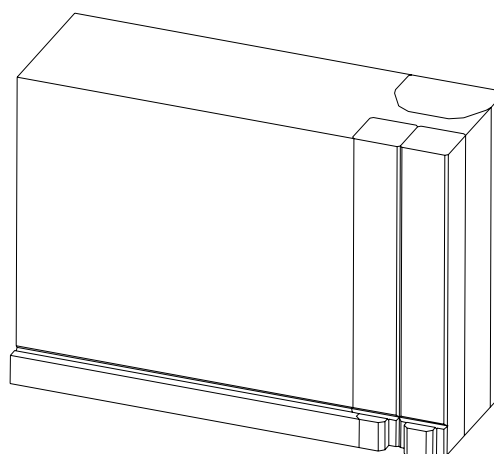


1.2344 Aço Têmpera 48-52 HRc

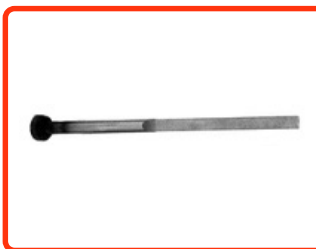
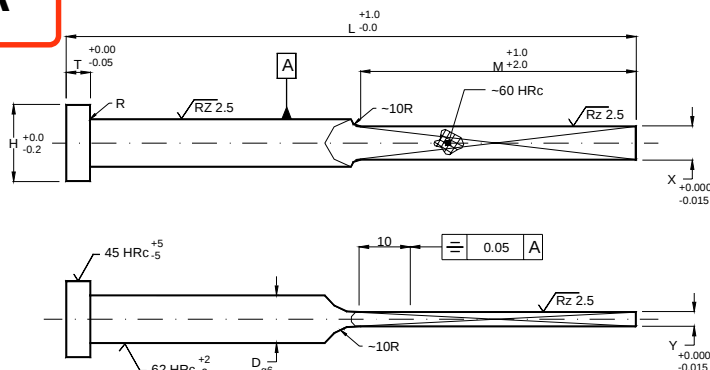
C	D	A	B	L	CÓDIGO
6.1	3	30	65	120	A26.P30065120
		40	100		A26.P40100120

Obs: Outras dimensões poderão ser fornecidas sob consulta

Peças temperadas para produzir postiços à erosão por fio, estando as cabeças previamente maquinadas.



A28.A



1.2516 - Temperado - DIN 1530

CÓDIGO	D	Y	X	L								
				63	80	100	125	160	200	250	315	400
A28. A 040 08	4	0.8	3.5									
A28. A 040 10		1.0										
A28. A 040 12		1.2										
A28. A 042 08	4.2	0.8	3.8									
A28. A 042 10		1.0										
A28. A 042 12		1.2										
A28. A 050 10	5.0	1.0	4.5									
A28. A 050 12		1.2										
A28. A 050 15		1.5										
A28. A 060 10	6.0	1.0	5.5									
A28. A 060 12		1.2										
A28. A 060 15		1.5										
A28. A 060 20		2.0										
A28. A 080 10	8.0	1.0	7.5									
A28. A 080 12		1.2										
A28. A 080 15		1.5										
A28. A 080 20		2.0										
A28. A 100 12	10.0	1.2	9.5									
A28. A 100 15		1.5										
A28. A 100 20		2.0										
A28. A 120 20	12.0	2.0	11.5									
A28. A 120 25		2.5										
A28. A 160 20	16.0	2.0	15.5									
A28. A 160 25		2.5										
	M=>			32	40	50	63	80	100	125	160	200

OBS: Para pedido defina CÓDIGO X L.
Outras dimensões, sob consulta.

Sob consulta à fábrica

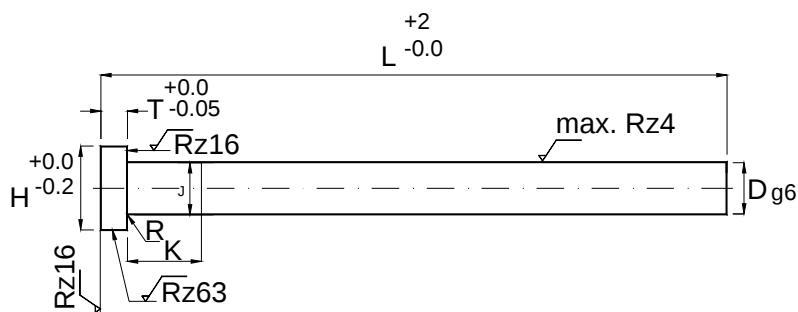
CABEÇA		
H	T	R
8	3	0.3
10		
12	5	0.5
14		
16		
18	7	0.8
22		

Medidas em milímetros

moldes

normalizar

A29.A



940 AMPCOLOY 185 - 210HV - DIN 1530-A

CÓDIGO	D	L					R	J	K
		100	160	200	250	315			
A29. A 015	1.5						0.2	D +0.03	5
A29. A 020	2								
A29. A 025	2.5								
A29. A 030	3						0.3		
A29. A 035	3.5								
A29. A 040	4								
A29. A 045	4.5								
A29. A 050	5								
A29. A 060	6						0.5		
A29. A 070	7								
A29. A 080	8								
A29. A 100	10								
A29. A 120	12								0.8
A29. A 140	14								
A29. A 160	16								
								D +0.04	10
									12
									14
									16

CABEÇA	
H	T
3	1.5
4	2
5	
6	3
7	
8	
10	
12	5
14	
16	
18	
22	7

OBS: Para pedido defina CÓDIGO X L.

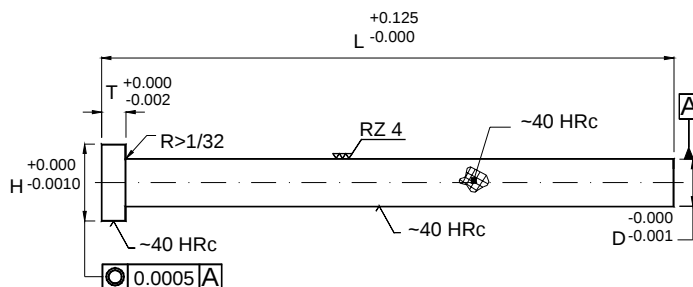
Medidas em milímetros

 Sob consulta à DMS

moldes

normalizar

A29.B



MOULDMAX- Norma americana

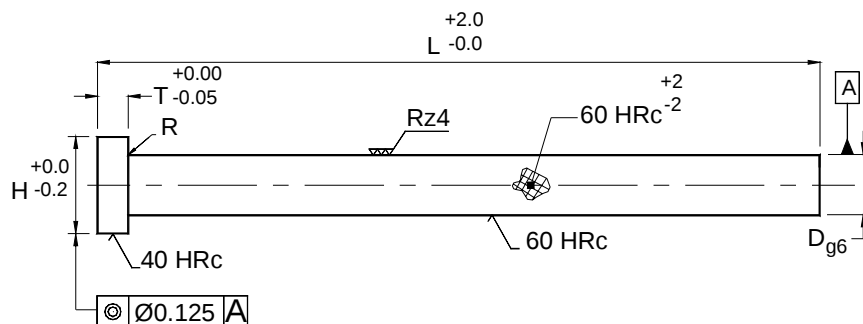
CÓDIGO	D	D Decimais	L				D
			4	8	12	18	
A29. B 08	1/8	0.125					1/8
A29. B 10	5/32	0.156					5/32
A29. B 12	3/16	0.187					3/16
A29. B 14	7/32	0.219					7/32
A29. B 16	1/4	0.250					1/4
A29. B 18	9/32	0.281					9/32
A29. B 20	5/16	0.312					5/16
A29. B 24	3/8	0.375					3/8
A29. B 28	7/16	0.437					7/16
A29. B 32	1/2	0.500					1/2
A29. B 36	9/16	0.562					9/16
A29. B 40	5/8	0.625					5/8
A29. B 48	3/4	0.750					3/4

CABEÇA	
H	T
1/4	1/8
9/32	5/32
3/8	3/16
13/32	
7/16	1/4
7/16	
1/2	
5/8	
11/16	
3/4	
13/64	
7/8	
1	

OBS: Para pedido defina CÓDIGO X L. Equivalente a DMS tipo AIT.

Medidas em polegadas

A30.



≈ 1.2316 - DIN 1530 - A

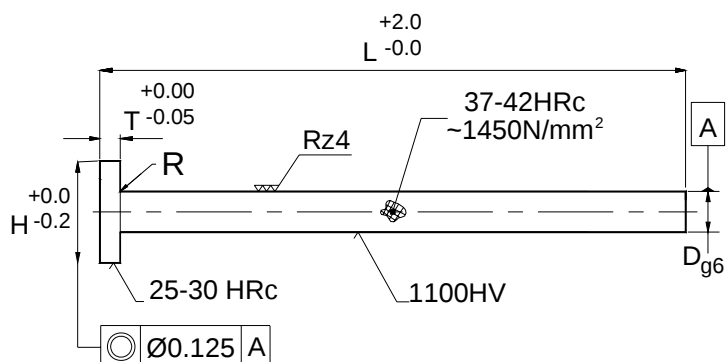
CÓDIGO	D	L				D
		100	160	200	250	
A30. 020 x L	2.0					2.0
A30. 025 x L	2.5					2.5
A30. 030 x L	3.0					3.0
A30. 035 x L	3.5					3.5
A30. 040 x L	4.0					4.0
A30. 045 x L	4.5					4.5
A30. 050 x L	5.0					5.0
A30. 055 x L	5.5					5.5
A30. 060 x L	6.0					6.0

CABEÇA		
H	T	R
4	2	0.2
5		
6		
7	3	0.3
8		
10		
12	5	0.5

Obs: Para pedido defina CÓDIGO.
Recomendados para moldes PVC e indústria farmacêutica.

Medidas em milímetros

A35.G



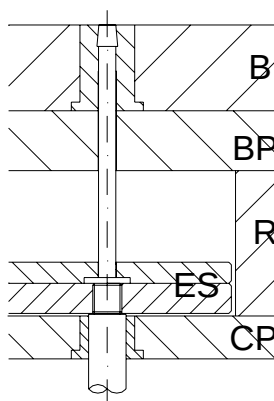
DMS N40 - Niturado HV1100

D	L						D	CÓDIGO
	100	140	160	200	250	300		
4							4	A35. G 040
6							6	A35. G 060
8							8	A35. G 080

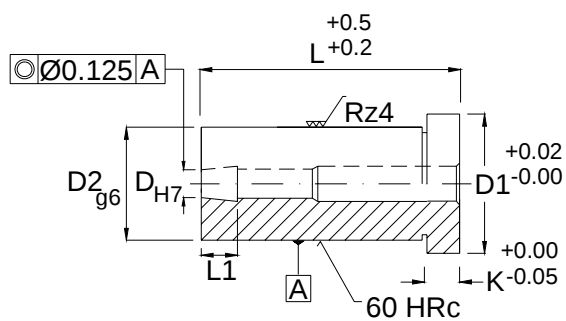
CABEÇA		
H	T	R
12	3	0.3
18	5	0.5
24	5	0.5

Obs : Para pedido defina CÓDIGO x L.
Equivalente a **DMS** tipo SEP.

Medidas em milímetros



A35.H



1.0719 - Cementado HRc60

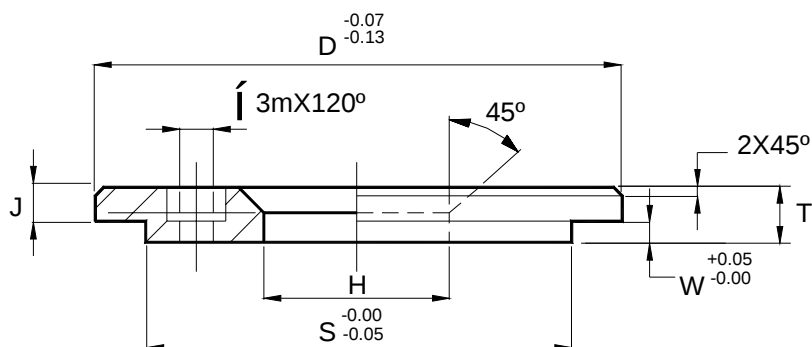
K	D1	D2	L1	D	L	CÓDIGO
6	16	12	4.0	4	20	A35. HEB 04 x 020
					26	A35. HEB 04 x 026
					36	A35. HEB 04 x 036
					46	A35. HEB 04 x 046
6	22	18	6.0	6	26	A35. HEB 06 x 026
					36	A35. HEB 06 x 036
					46	A35. HEB 06 x 046
					46	A35. HEB 06 x 046

K	D1	D2	L1	D	L	CÓDIGO
6	22	18	6.0	6	56	A35. HEB 06 x 056
					76	A35. HEB 06 x 076
6	28	24	9.5	8	36	A35. HEB 08 x 036
					46	A35. HEB 08 x 046
					56	A35. HEB 08 x 056
					76	A35. HEB 08 x 076
					96	A35. HEB 08 x 096

Obs : Para pedido defina CÓDIGO.
Equivalente a **DMS** tipo SEB.

Medidas em milímetros

A35.L



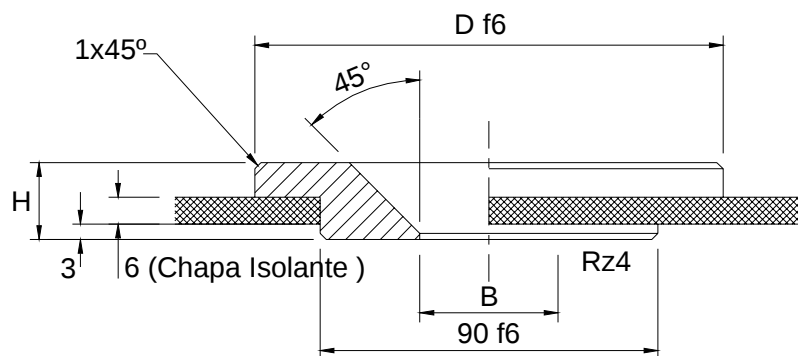
1.0719 - Cementado 60HRc

DMS	m	*	J	W	T	S	D	H	CÓDIGO
LRM10	M6	58	5	3.1	10	75	100	34	A35. L 100 34
LRM12	M6	58	5	3.1	10	75	110	34	A35. L 110 34
LRM22	M8	76	7	5.1	13	100		44	A35. L 110 44
LRM13	M6	58	5	3.1	10	75	125	34	A35. L 125 34
LRM23	M8	76	7	5.1	13	100		44	A35. L 125 44

OBS: Para pedido defina CÓDIGO.

Medidas em milímetros

A35.LRI



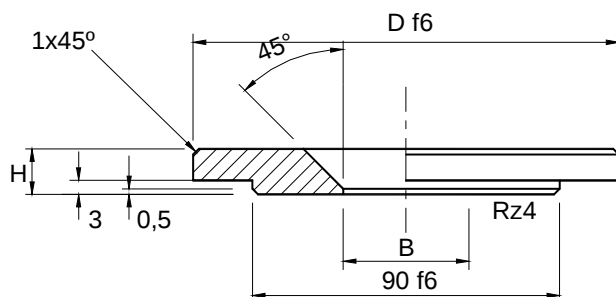
1.7131

B	H	D									CÓDIGO
		80	90	100	101.6	110	120	125	160	175	
26	14										A35.LRI
	18										A35.LRI
36	14										A35.LRI
	18										A35.LRI
46	14										A35.LRI
	18										A35.LRI

Obs : Para pedido defina CÓDIGO.DxHxB. No código as letras LRI equivalem à referência **DMS**

Medidas em milímetros

A35.LRS

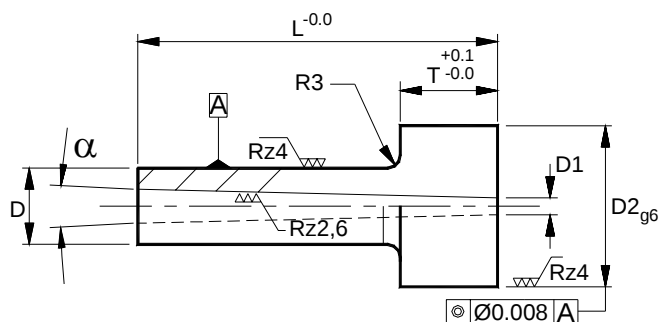


1.7131

B	H	D									CÓDIGO
		80	90	100	101.6	110	120	125	160	175	
26	8										A35.LRS
	12										A35.LRS
36	8										A35.LRS
	12										A35.LRS
46	8										A35.LRS
	12										A35.LRS

Obs : Para pedido defina CÓDIGO.DxHxB. No código as letras LRS equivalem à referência **DMS**

Medidas em milímetros

A35.M


1.6565 - Pré-tratado ~100 Kgf/mm²

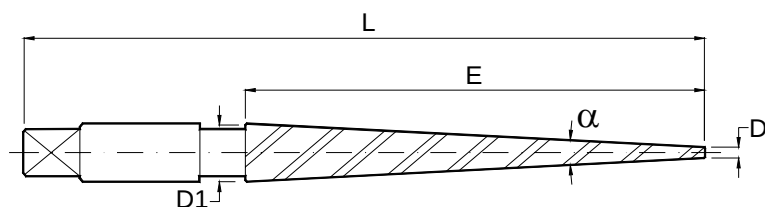
DMS	R	D2	T	D	α	D1	L	CÓDIGO
M 58	2	25	13	12	2°	3.5	65	A35. M 12 2 35 065
M 56					4°		65	A35. M 12 4 35 065
M 64	2	38	17	18	2°	3.5	105	A35. M 18 2 35 105
M 74					4°	4.5	105	A35. M 18 2 45 105
M 62						3.5	105	A35. M 18 4 35 105
M 72						4.5	105	A35. M 18 4 45 105
M104	4	48	26	25	2°	4.5	145	A35. M 25 2 45 145
M102					4°		145	A35. M 25 4 45 145

OBS: Para pedido defina CÓDIGO.

Para endurecimento: Nitrurar a 750Hv.

Medidas em milímetros

A35.N



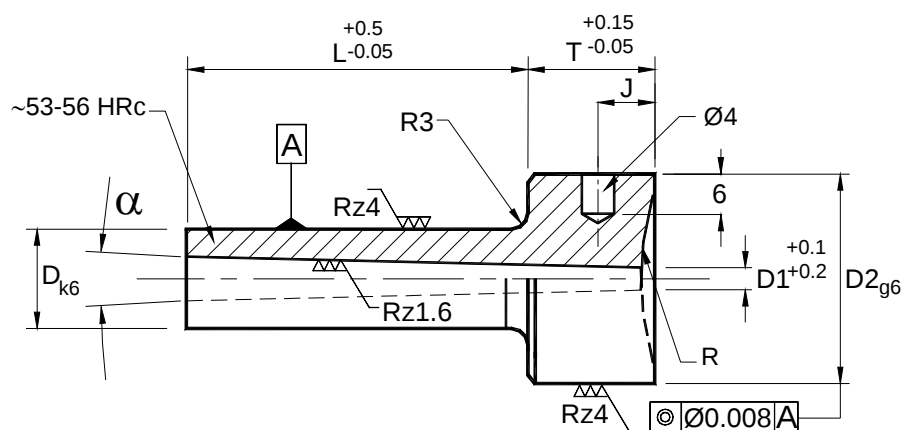
DIÂMETRO 3 mm (D)				
L	α	D1	E	CÓDIGO
180	2°	7,5	130	A35. N 30 2
	3°	9,8		A35. N 30 3
	4°	12,0		A35. N 30 4
	5°	14,4		A35. N 30 5

DIÂMETRO 4,5 mm (D)				
L	α	D1	E	CÓDIGO
230	2°	10,8	180	A35. N 45 2
	3°	13,9		A35. N 45 3
	4°	17,1		A35. N 45 4
	5°	20,2		A35. N 45 5

Obs : Para pedido defina CÓDIGO.
Equivalente a **DMS** tipo SR.

Medidas em milímetros

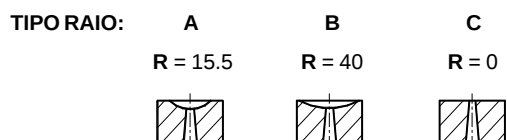
A35.S



R = 0 / 15,5 / 40						L									CÓDIGO
T	J	D2	D1	α	D	22	27	36	46	56	76	96	116	136	
13	6.5	28	2.5	2	12										A35.S12225
			3.5											A35.S12235	
17	8	38	3.0	3	18										A35.S18230
			3.0											A35.S18330	
			4.0	2											A35.S18240
			4.0			3									A35.S18340
23	11.5	48	4.5	3	24										A35.S24345
			6.5												A35.S24365

Obs.: Para pedido defina: CÓDIGO(L)(Tipo Raio). Ex: A35.S1222522C.
Equivalente a DMS tipo SBR.

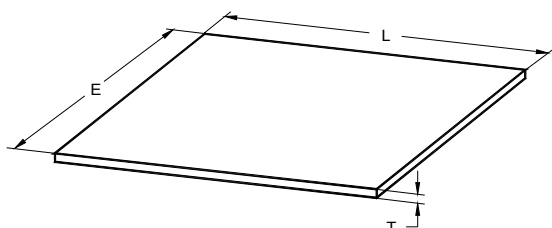
Medidas em milímetros.



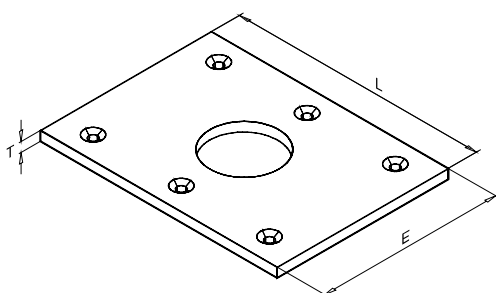
Sob consulta

A60

Placas simples



Placas Maquinadas



PLACA do Tipo B

L	E	T	AR.	CÓDIGO
250	250	06	0,07	A60. B 025 025 06
		10	0,07	A60. B 025 025 10
500	250	06	0,13	A60. B 050 025 06
		10	0,13	A60. B 050 025 10
	500	06	0,25	A60. B 050 050 06
		10	0,25	A60. B 050 050 10
666	250	06	0,17	A60. B 066 025 06
		10	0,17	A60. B 066 025 10
	500	06	0,34	A60. B 066 050 06
		10	0,34	A60. B 066 050 10
	700	06	0,47	A60. B 066 070 06
		10	0,67	A60. B 066 070 10
1000	250	06	0,25	A60. B 100 025 06
		10	1	A60. B 100 025 10
	500	06	0,5	A60. B 100 050 06
		10	1	A60. B 100 050 10
	700	06	0,70	A60. B 100 070 06
		10	1	A60. B 100 070 10
	1000	06	1	A60. B 100 100 06
		10	1	A60. B 100 100 10
	2000	06	2	A60. B 100 200 06
		10	2	A60. B 100 200 10

Medidas em milímetros

Obs: Para pedido defina CÓDIGO.

Sob consulta podemos fornecer placas com espessura de 8, 10, 15, 20 e 25 mm.

Efectuamos cortes com dimensões especiais e acabamento final. Para pedido defina A60.LxExT.

Fornecemos placas maquinadas com furações do anel centragem e parafusos de fixação.

Consulte-nos para outras maquinações.

A Placas de isolamento em fibra inorgânica de cimento reforçado e isentas de amianto. Anti-inflamáveis, conforme a norma UL94 VO, podendo ser utilizadas até temperaturas de 500°C com pontos máximos de 700° a 800°C.
APLICAÇÕES: Isolamento de carburadores para moldes de injeção.

B Placas de isolamento em fibra de vidro agregadas com resina e isentas de amianto. As espessuras mencionadas têm como tolerância de $\pm 0,15$ mm e paralelismo de $\pm 0,05$ mm. São facilmente maquináveis e têm boa durabilidade na aplicação (temperaturas até 270°C).
APLICAÇÕES: Moldes para plástico, máquinas de injeção de plástico, termo-formagem entre outras.

TIPO DE PLACA	DENSIDADE DA PLACA g/cm ³	ABSORÇÃO DE ÁGUA %	CONDUT. TÉRMICA W/cm.k	EXPANSÃO TÉRMICA 1/k	COMPRESSÃO MPa			TEMPERATURAS ADMISSÍVEIS	
					23 °C	155°C	200°C	trabalho	máxima
A	1.90	10	4×10^{-3}	10×10^{-6}	23	23	23	500°C	800°C
B	1.90	0.10	2.7×10^{-3}	20×10^{-6}	300	120	90	200°C	270°C

Estruturas para Moldes

A00

Acessórios Normalizados

A

Parafusos de Resistência

B

Acessórios para Moldes

C

Resistências Eléctricas

D

Sistemas de Injecção

E

Polimento e Acabamento

I

**Informação
Lista de preços**

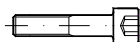
i

GRUPO B



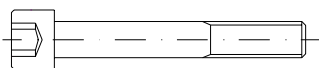
www.rerom.net

B01 - B09

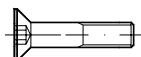


PARAFUSOS CABEÇA CILÍNDRICA

Parafusos sextavado interior de elevada resistência, rosca MTR, BSW, UNC e UNF. Medidas standard e especiais.

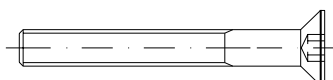


B10 - B19

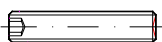


PARAFUSOS CABEÇA DE EMBUTIR

Parafusos sextavado interior de elevada resistência, rosca MTR, BSW, UNC e UNF.

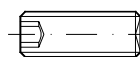


B20 - B29

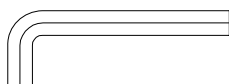


PERNOS ROSCADOS

Pernos sextavado interior rosca MTR, BSW, UNC e UNF.

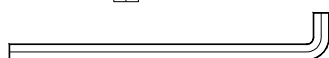


B30 - B39

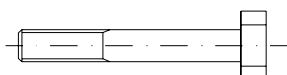


CHAVES SEXTAVADAS

Chaves individuais e em jogo. Normais e longas.



B40 - B69



PARAFUSOS CABEÇA SEXTAVADA

Parafusos MTR, BSW, UNC e UNF em aço 8.8 e outros tipos de materiais.

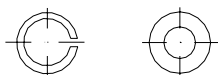
B70 - B79



PORCAS DIVERSAS

Porcas em aço e outros tipos de materiais.

B80

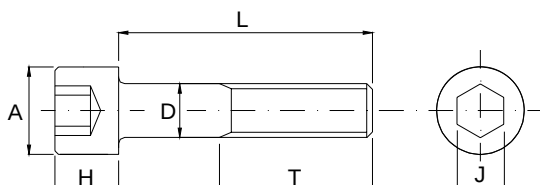


ANILHAS

Anilhas de chapa e mola.



B01.



Carga de ruptura >120 Kg / mm² (>38 HRc)

MTR - ISO 4762 - DIN 912 / 12.9 - BS 4168 / 1981

L	DIÂMETRO													
	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M24	M30	M36
5														
6														
8														
10														
12														
16														
20														
25														
30														
35														
40														
45														
50														
55														
60														
65														
70														
75														
80														
90														
100														
110														
120														
130														
140														
150														
160														
180														
200														
220														
240														
260														
280														
300														
320														
340														
360														
380														
400														
Q. Caixa	100				50	25	10	5						

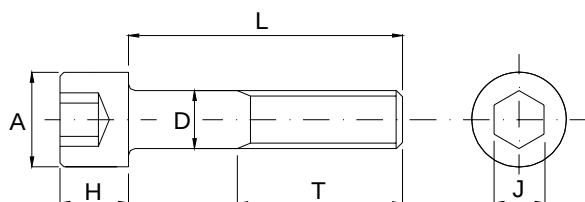
A Máx.	5.7	7.2	8.7	10.2	13.3	16.3	18.3	21.3	24.3	27.3	30.3	36.4	45.4	54.5
H Máx.	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	24	30	36
T Mín.	18	20	22	24	28	32	36	40	44	48	52	60	72	84
Passo	0.5	0.7	0.8	1	1.25	1.5	1.75	2	2	2.5	2.5	3	3.5	4
J	2.5	3	4	5	6	8	10	12	14	14	17	19	22	27

Obs: Para pedido defina B01.DIÂMETRO x L.

Medidas em milímetros

☒ STOCKREROM ☐ Sob consulta à fábrica

B02.



Carga de ruptura >170.000 psi (>37 HRC)

UNC - Série 1936 - BS 2470 / 1973

L	DIÂMETRO										
	Nº5	Nº10	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	5/8	3/4	7/8	1
1/4							BSW				
3/8							UNC				
1/2											
5/8											
3/4											
7/8											
1											
1 1/4											
1 1/2											
1 3/4											
2											
2 1/4											
2 1/2											
2 3/4											
3											
3 1/4											
3 1/2											
4											
4 1/2											
5											
5 1/2											
6											
6 1/2											
7											
8											
9											
Q. caixa	200		100		50		25		10		

A Máx.	7/32	5/16	3/8	7/16	9/16	5/8	3/4	7/8	1	1 1/8	1 5/16
H Máx.	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	5/8	3/4	7/8	1
T Mín.	3/4	7/8	1	1 1/8	1 1/4	1 3/8	1 1/2	1 3/4	2	2 1/4	2 1/2
Passo	40	24	20	18	16	14	12	13	11	10	9
J	3/32	5/32	3/16	7/32	5/16	5/16	3/8	1/2	9/16	9/16	5/8

Obs: Para pedido defina B02. DIÂMETRO x L.

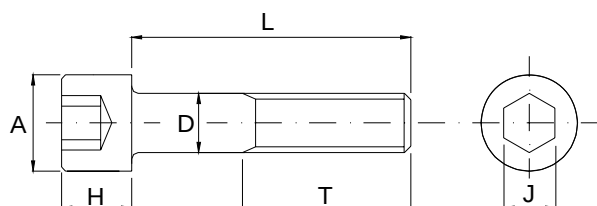
Medidas em polegadas

À exceção do diâmetro de 1/2", todas as medidas são equivalentes à norma BS 2470 - BSW.
Os diâmetros 5-40 e 10-24 UNC, série 1936 são equivalentes aos diâmetros 1/8 BSW e 3/16 BSW, respectivamente.

STOCKREROM Sob consulta

moldes

B03.



Carga de ruptura >170.000 psi (>37 HRc)

UNC - Série 1960 - Ansi B18.3

L	DIÂMETRO									
	Nº6	Nº8	Nº10	1/4	5/16	3/8	1/2	5/8	3/4	1
1/4										
3/8										
1/2										
5/8										
3/4										
7/8										
1										
1 1/4										
1 1/2										
1 3/4										
2										
2 1/4										
2 1/2										
2 3/4										
3										
3 1/4										
3 1/2										
4										
4 1/2										
5										
5 1/2										
6										
6 1/2										
7										
8										
9										
10										
12										
Q. caixa	200			100		50	25	10		

A Máx.	0.226	0.270	5/16	3/8	15/32	9/16	3/4	15/16	1 1/8	1 1/2
H Máx.	0.138	0.164	3/16	1/4	5/16	3/8	1/2	5/8	3/4	1
T Mín.	3/4	7/8	7/8	1	1 1/8	1 1/4	1 1/2	1 3/4	2	2 1/2
Passo	32	32	24	20	18	16	13	11	10	8
J	7/64	9/64	5/32	3/16	1/4	5/16	3/8	1/2	5/8	3/4

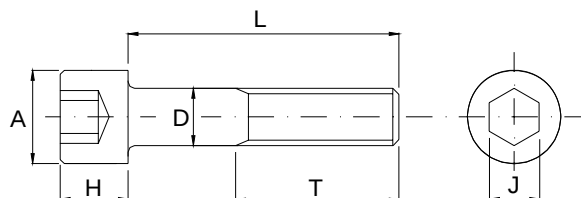
Obs: Para pedido defina B03. DIÂMETRO x L.

Medidas em polegadas

Os diâmetros Nº5, Nº10, 1/4, 3/8 e 1/2 são equivalentes à norma UNC - Série 1936.

Os parafusos série 1960 poderão ter outra proveniência que não HOLOKROME ou UNBRAKO.

B04.



Carga de ruptura > 1700.00 psi (>38 HRc)

UNF - Série 1936 - Ansi B1.1

L	DIÂMETRO		
	Nº10	1/4	5/16
1/2			
3/4			
1			
Qt. caixa	25		

	DIÂMETRO		
	Nº10	1/4	5/16
A Máximo	5/16	3/8	7/16
H Máximo	3/16	1/4	5/16
T Mínimo	7/8	1	1 1/8
Passo	32	28	24
J	5/32	3/16	7/32

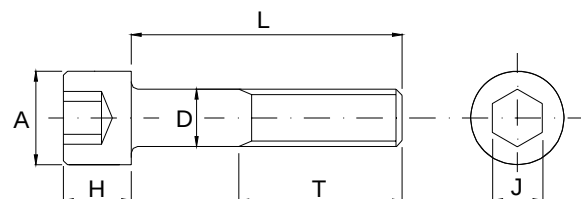
Obs: Para pedido defina B04. DIÂMETRO x L.

Medidas em polegadas

 STOCKREROM

PARAFUSOS ESPECIAIS CABEÇA CILÍNDRICA
SPECIAL SOCKET HEAD CAP SCREWS

B05.



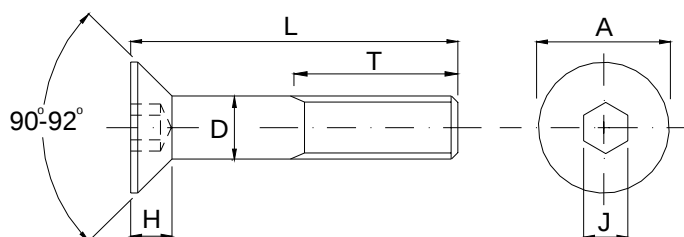
Carga de ruptura - 100/120 Kg / mm²

DIÂMETRO	PASSO	L	T	A	H	J	QUANT.

Obs: Para pedido defina conforme a tabela acima e remeta-nos uma cópia.

O código B05 é referente a parafusos torneados.

B10.



Carga de ruptura - 100 Kg / mm² (>36 HRC)

MTR - DIN 7991 / 10.9 - BS 4168 / 1982

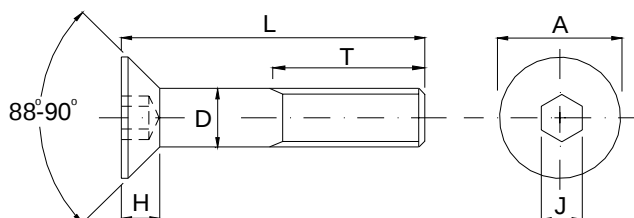
L	DIÂMETRO								
	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20
8									
10									
12									
16									
20									
25									
30									
35									
40									
45									
50									
60									
Q. caixa	200					100	50	25	

A	6.00	8.00	10.00	12.00	16.00	20.00	24.00	30.00	36.00
A Mín.	5.82	7.78	9.78	11.73	15.73	19.67	23.67	29.67	35.61
H Máx.	1.86	2.48	3.10	3.72	4.96	6.20	7.44	8.80	8.50
T Ref.	18	20	22	24	28	32	36	44	52
Passo	0.5	0.7	0.8	1	1.25	1.5	1.75	2	2.5
J	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12

Obs: Para pedido defina B10. DIÂMETRO x L.

Medidas em milímetros

B11.



Carga de ruptura - 100 Kg / mm² (>36 HRC)

BSW - BS 2470 - 10.9

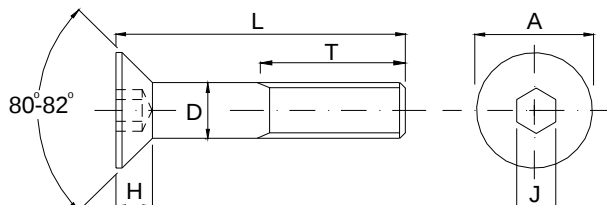
L	DIÂMETRO						
	3/16	1/4	5/16	3/8	1/2	5/8	3/4
1/4							
3/8							
1/2							
5/8							
3/4							
7/8							
1							
1 1/4							
1 1/2							
2							
2 1/2							
3							
3 1/2							
4							
Q. caixa	200			100	50	25	

A	0.356	0.475	0.594	0.712	0.950	1.187	1.425
A Mín.	0.314	0.420	0.527	0.635	0.870	1.064	1.280
H	0.087	0.116	0.146	0.174	0.233	0.291	0.349
T Mín.	0.875	1.000	1.125	1.250	1.500	1.750	2.000
Passo	24	20	18	16	12	11	10
J	3/32	5/32	3/16	7/32	5/16	3/8	3/8

Obs: Para pedido defina B11. DIÂMETRO x L.

Medidas em polegadas

B12.



Carga de ruptura - 100 Kg / mm² (>36 HRC)

UNC - BS 2470 - 1973 / 10.9

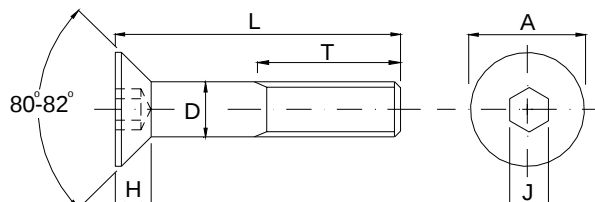
L	DIÂMETRO				
	Nº10	1/4	5/16	3/8	1/2
1/2					
5/8					
3/4					
1					
1 1/4					
1 1/2					
2					
3					
Q. caixa	200			100	

	DIÂMETRO				
	Nº10	1/4	5/16	3/8	1/2
A	0.411	0.531	0.656	0.781	0.937
A Mínimo	0.359	0.476	0.589	0.704	0.857
H	0.131	0.167	0.205	0.241	0.260
T Mínimo	0.875	1.000	1.125	1.250	1.500
Passo	24	20	18	16	13
J	1/8	5/32	3/16	7/32	5/16

Obs: Para pedido defina B12. DIÂMETRO x L.

Medidas em polegadas

B13.



Carga de ruptura - 100 Kg / mm² (>36 HRC)

UNF - BS 2470 - 1973 / 10.9

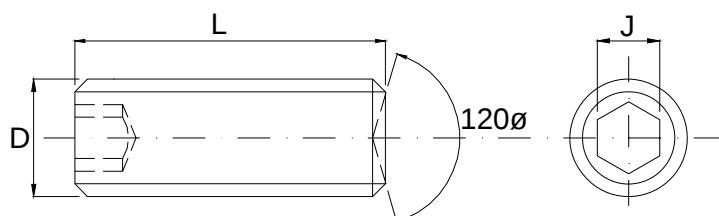
L	DIÂMETRO		
	Nº10	1/4	
3/8			
1/2			
5/8			
3/4			
1			
1 1/4			
1 1/2			
2			
3			
Q. caixa	25		

	DIÂMETRO		
	Nº10	1/4	
A Máximo	0.411	0.531	
A Mínimo	0.359	0.476	
H	0.131	0.167	
T	0.875	1.000	
Passo	32	28	
J	1/8	5/32	

Obs: Para pedido defina B13. DIÂMETRO x L.

Medidas em polegadas

B20.



Carga de ruptura - 100 Kg / mm² (> 45 HRc)

MTR Cup point - ISO 4029 / 1977 - DIN 916

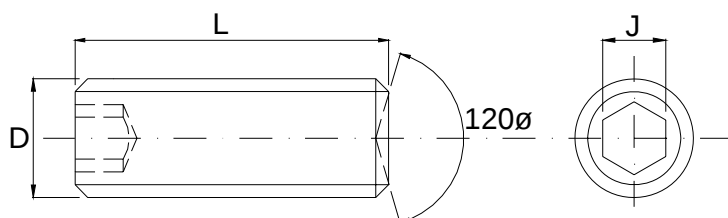
L	DIÂMETRO								
	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20
3									
4									
5									
6									
8									
10									
12									
16									
20									
25									
30									
35									
40									
45									
50									
55									
60									
Qt.Caixa	200					100		50	

Passo	0.5	0.7	0.8	1	1.25	1.5	1.75	2	2.5
J	1.5	2	2.5	3	4	5	6	8	10

Obs: Para pedido defina B20. DIÂMETRO x L.

Medidas em milímetros

B21.



Carga de ruptura - 100 Kg / mm² (> 45 HRc)

BSW Cup point - BS2470 / 1973

L	DIÂMETRO								
	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	5/8	3/4
1/8									
3/16									
1/4									
5/16									
3/8									
7/16									
1/2									
5/8									
3/4									
7/8									
1									
1 1/4									
1 1/2									
1 3/4									
2									
2 1/2									
3									
Qt.Caixa	200					100	50	25	

Passo	40	24	20	18	16	14	12	11	10
J	1/16	3/32	1/8	5/32	3/16	7/32	1/4	5/16	3/8

Obs: Para pedido defina B21. DIÂMETRO x L.

Medidas em polegadas

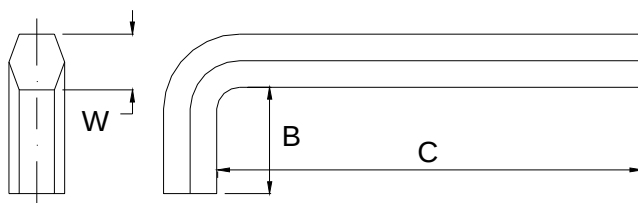
Para pedido 1/2-13 UNC, especifique B22. 1/2 x L.

À exceção do diâmetro de 1/2" BSW, todas as medidas são equivalentes à norma UNC. Assim, os diâmetros de 1/8" e 3/16" são equivalentes ao N°5-40 e N°10-24 UNC, respectivamente.

 STOCKREROM

moldes

B30.



Série curta

Aço 45-50HRc

C	B	W	CÓDIGO
45.0	14.0	1.5	B30. A 015
50.0	16.0	2.0	B30. A 020
56.0	18.0	2.5	B30. A 025
63.0	20.0	3.0	B30. A 030
70.0	25.0	4.0	B30. A 040
80.0	28.0	5.0	B30. A 050
90.0	32.0	6.0	B30. A 060
100.0	36.0	8.0	B30. A 080
112.0	40.0	10.0	B30. A 100
125.0	45.0	12.0	B30. A 120
140.0	56.0	14.0	B30. A 140
160.0	63.0	17.0	B30. A 170
180.0	70.0	19.0	B30. A 190

Medidas em milímetros

C	B	W	CÓDIGO
1.750	0.562	1/16	B30. B 002
2.000	0.656	3/32	B30. B 003
2.250	0.750	1/8	B30. B 004
2.375	0.796	9/64	B30. B 0045
2.500	0.843	5/32	B30. B 005
2.750	0.937	3/16	B30. B 006
3.000	1.031	7/32	B30. B 007
3.250	1.125	1/4	B30. B 008
3.750	1.250	5/16	B30. B 010
4.250	1.375	3/8	B30. B 012
5.250	1.625	1/2	B30. B 016
5.750	1.750	9/16	B30. B 018
6.250	1.875	5/8	B30. B 020
7.250	2.125	3/4	B30. B 024

Medidas em polegadas

JOGO KS2A										
CÓDIGO					B30. A 000					
1.27	1.5	2	2.5	3	4	5	6	8	10	

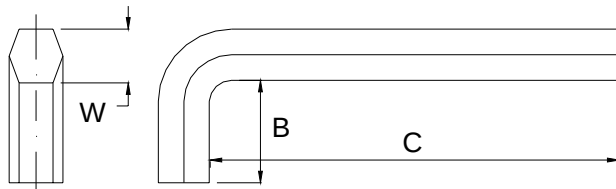
Medidas em milímetros

JOGO KS1A										
CÓDIGO					B30. B 000					
1/16	5/64	3/32	1/8	5/32	3/16	7/32	1/4	5/16	3/8	

Medidas em polegadas

Obs: Para pedido defina CÓDIGO.

B31.



Série longa

Aço 45-50HRc

C	B	W	CÓDIGO
82.0	15.5	2.0	B31. A 020
88.0	17.5	2.5	B31. A 025
98.0	19.0	3.0	B31. A 030
104.0	24.0	4.0	B31. A 040
116.0	27.0	5.0	B31. A 050
138.0	31.0	6.0	B31. A 060
157.0	35.0	8.0	B31. A 080
167.0	39.0	10.0	B31. A 100
209.0	44.0	12.0	B31. A 120
232.0	54.5	14.0	B31. A 140
246.0	61.5	17.0	B31. A 170
275.0	68.5	19.0	B31. A 190

Medidas em milímetros

C	B	W	CÓDIGO
3.375	0.645	3/32	B31. B 003
3.750	0.750	1/8	B31. B 004
4.125	0.845	5/32	B31. B 005
4.500	0.935	3/16	B31. B 006
4.875	1.030	7/32	B31. B 007
5.250	1.125	1/4	B31. B 008
6.000	1.250	5/16	B31. B 010
6.750	1.375	3/8	B31. B 012
8.250	1.625	1/2	B31. B 016
9.000	1.750	9/16	B31. B 018
9.750	1.875	5/8	B31. B 020
11.250	2.125	3/4	B31. B 024

Medidas em polegadas

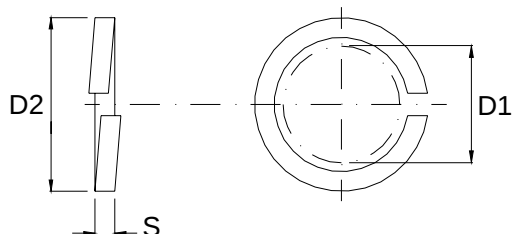
JOGO	
CÓDIGO	

Medidas em milímetros

JOGO	
CÓDIGO	

Medidas em polegadas

Obs: Para pedido defina CÓDIGO.

B80.A


Anilhas de mola - Aço

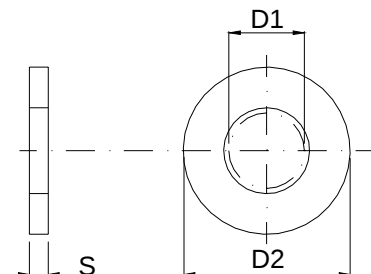
DIN 127 B

S	D ₂	D ₁ nom.		CÓDIGO
0.8	6.2	3.0		B80. A 03
0.9	7.6	4.0	5/32	B80. A 04
1.2	9.2	5.0	3/16	B80. A 05
1.6	11.8	6.0		B80. A 06
2.0	14.8	8.0	5/16	B80. A 08

S	D ₂	D ₁ nom.		CÓDIGO
2.2	18.1	10.0	3/8	B80. A 10
2.5	21.1	12.0		B80. A 12
3.5	27.4	16.0	5/8	B80. A 16
4.0	33.6	20.0	3/4	B80. A 20
5.0	40.0	24.0		B80. A 24
5.0	42.5	26.0	1	B80. A 26

Obs: Para pedido defina CÓDIGO.

Medidas em milímetros

B80.B


Anilhas de chapa - Aço macio

DIN 125 A

S	D ₂	D _{1nom.}		CÓDIGO
0.80	9	5/32	4	B80. B 05
1.00	10	3/16	5	B80. B 06
1.60	14	1/4	6	B80. B 08
1.60	17	5/16	8	B80. B 10
2.00	21	3/8	10	B80. B 12

S	D ₂	D _{1nom.}		CÓDIGO
2.50	24	1/2	12	B80. B 16
2.50	28	9/16	14	B80. B 18
3.00	30	5/8	16	B80. B 20
3.00	37	3/4	20	B80. B 24
4.00	44	7/8	24	B80. B 28
4.00	50	1	27	B80. B 32

Obs: Para pedido defina CÓDIGO.

Medidas em milímetros

Estruturas para Moldes

A00

Acessórios Normalizados

A

Parafusos de Resistência

B

Acessórios para Moldes

C

Resistências Eléctricas

D

Sistemas de Injecção

E

Polimento e Acabamento

I

**Informação
Lista de preços**

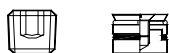
i

GRUPO C



www.rerom.net

C01 - C04

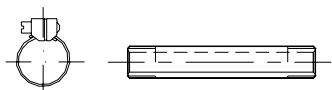


ELEMENTOS DE ARREFECIMENTO

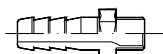


Tampões NPT, BSPT e expansivos. Palhetas e pinos de arrefecimento.

C05 - C06

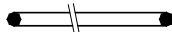


RECORES PARA ÁGUAS



Recores rápidos e de escama. Acoplamentos, extensões e redutores. Fita teflon e abraçadeiras.

C15 - C19



ACESSÓRIOS DE VEDAÇÃO

O-rings, vedantes e acessórios.

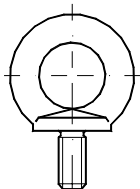
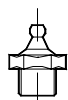
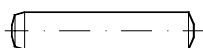
C20 - C30



MOLAS

Discos de mola, limitadores de esfera, molas e freios.

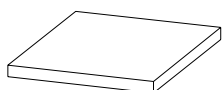
C35 - C60



ACESSÓRIOS DIVERSOS

Olhais, cavilhas, teclanites, fita tira-folgas, entre outros.

C90

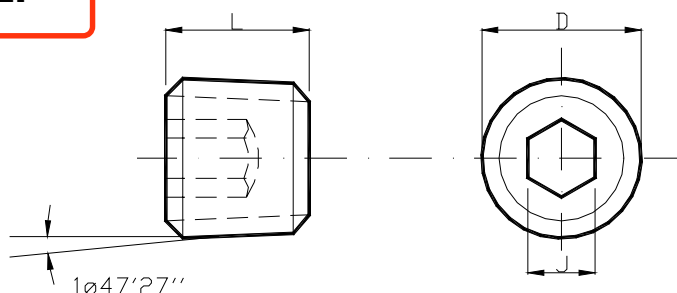


MATERIAIS PARA MODELOS

Placas standard para a criação de modelos, protótipos, simulação de programas CNC entre outras aplicações.



C01.



NPT 3/4"

Aço - 38HRc

CÓDIGO	MEDIDA NOMINAL	NPT						QUANT. CAIXA
		D máx.	PASSO	J	L			
					Nominal	Máximo	Mínimo	
C01. NPT 04	1/8	0.405	27	3/16	5/16	0.324	0.300	200
C01. NPT 08	1/4	0.540	18	1/4	7/16	0.457	0.417	200
C01. NPT 12	3/8	0.675	18	5/16	1/2	0.520	0.480	100
C01. NPT 16	1/2	0.840	14	3/8	9/16	0.582	0.542	100
C01. NPT 24	3/4	1.050	14	9/16	5/8	0.645	0.605	50
C01. NPT 32	1	1.315	11.5	5/8	3/4	0.770	0.730	25

BSPT 3/4"

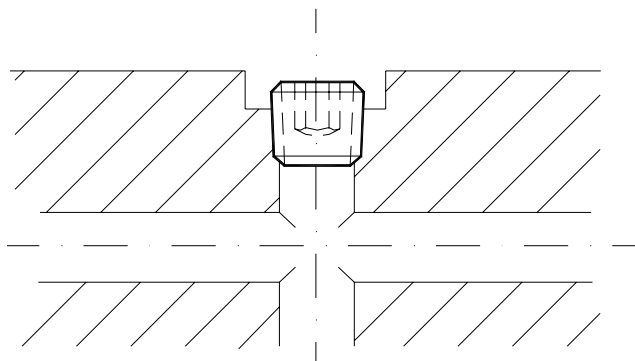
Aço - 38 HRc

CÓDIGO	MEDIDA NOMINAL	BSPT						QUANT. CAIXA
		D máx.	PASSO	J	L			
					Nominal	Máximo	Mínimo	
C01. BSPT 04	1/8	0.399	28	3/16	3/8	0.380	0.370	200
C01. BSPT 08	1/4	0.538	19	1/4	1/2	0.505	0.495	200
C01. BSPT 12	3/8	0.679	19	5/16	9/16	0.567	0.557	100
C01. BSPT 16	1/2	0.853	14	3/8	11/16	0.692	0.682	100
C01. BSPT 20	5/8	0.933	14	1/2	3/4	0.755	0.745	50
C01. BSPT 24	3/4	1.072	14	9/16	13/16	0.817	0.807	50
C01. BSPT 32	1	1.352	11	5/8	1	1.005	0.995	25

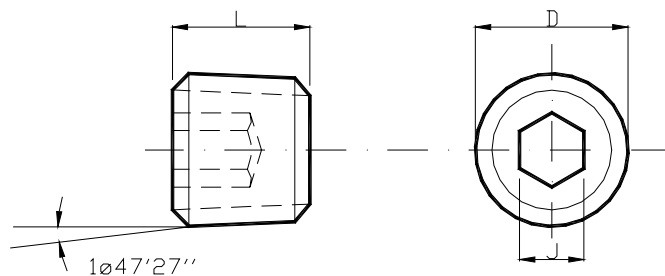
Obs: Para pedido defina CÓDIGO.
Conicidade 3/4" por pé (12")

Medidas em polegadas

Aplicação:



C02.



1 : 16 GAZ

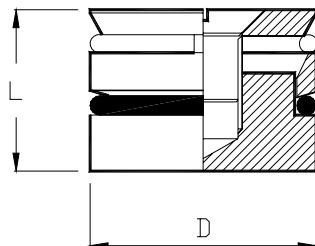
Latão

CÓDIGO	D	PASSO	J	L
C02. R 04	R 1/8	28	5	8
C02. R 08	R 1/4	19	7	10
C02. R 101	M10 x 1	1	5	8
C02. R 12	R 3/8	19	8	10
C02. R 16	R 1/2	14	10	10

Obs: Para pedido defina CÓDIGO.

Medidas em milímetros

C03.



Latão

CÓDIGO	MEDIDA	D nom.	L máx.	QUANT. CAIXA
C03. M 08	8	8	11.2	10
C03. M 10	10	10	11.2	10
C03. M 12	12	12	11.2	10
C03. M 14	14	14	13.0	10
C03. M 16	16	16	12.8	10

Obs: Para pedido defina CÓDIGO. Equivalente a **DMS** tipo EPP.

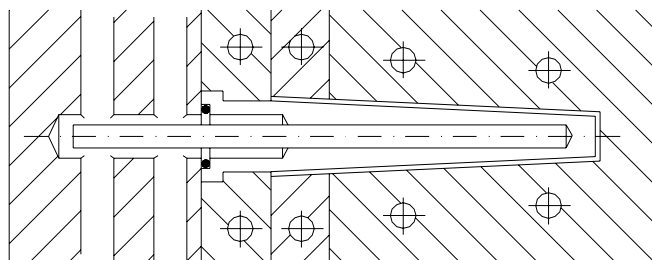
Medidas em milímetros

Tolerância dos furos +0,00/+0,40.

Temperatura máxima de utilização até 150°C.

Pressão máxima 10 bar.

C04.A



DIÂM.	COMP.	CÓDIGO
2.5	50	C04. A 025 050
	75	C04. A 025 075
	100	C04. A 025 100
	125	C04. A 025 125
3	50	C04. A 030 050
	75	C04. A 030 075
	100	C04. A 030 100
	125	C04. A 030 125
	150	C04. A 030 150
	175	C04. A 030 175
	200	C04. A 030 200
4	75	C04. A 040 075
	100	C04. A 040 100
	125	C04. A 040 125
	150	C04. A 040 150
	175	C04. A 040 175
	200	C04. A 040 200

DIÂM.	COMP.	CÓDIGO
5	75	C04. A 050 075
	100	C04. A 050 100
	125	C04. A 050 125
	150	C04. A 050 150
	175	C04. A 050 175
	200	C04. A 050 200
6	75	C04. A 060 075
	100	C04. A 060 100
	125	C04. A 060 125
	150	C04. A 060 150
	175	C04. A 060 175
	200	C04. A 060 200
	250	C04. A 060 250
8	100	C04. A 080 100
	125	C04. A 080 125
	150	C04. A 080 150
	175	C04. A 080 175

DIÂM.	COMP.	CÓDIGO
8	200	C04. A 080 200
	250	C04. A 080 250
10	100	C04. A 100 100
	125	C04. A 100 125
	150	C04. A 100 150
	175	C04. A 100 175
	200	C04. A 100 200
12	250	C04. A 100 250
	100	C04. A 120 100
	125	C04. A 120 125
	150	C04. A 120 150
	175	C04. A 120 175
	200	C04. A 120 200
	250	C04. A 120 250

Obs: Para pedido defina CÓDIGO.
Equivalente a **DMS** tipo TCP.

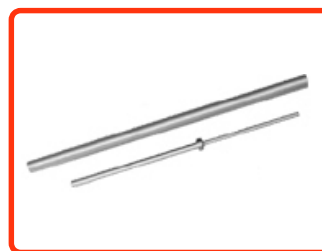
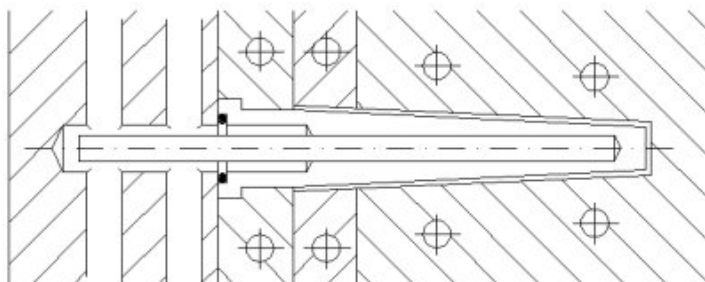
Medidas em milímetros

- 1º- Use o pino térmico com o maior diâmetro possível.
- 2º- O diâmetro do canal de refrigeração na extremidade do pino térmico deve ser o maior possível (no mínimo 6mm maior que o diâmetro do pino térmico).
- 3º- A altura refrigerada deve ser a maior possível (no mínimo 25% de altura da bucha a arrefecer).
- 4º- Para que o contacto entre o pino térmico e o furo seja melhorado use o composto C04. C TF.
- 5º- Temperatura de trabalho entre +5°C e 150°C.
- 6º- Os pinos térmicos não podem ser cortados.

	CONTEÚDO	CÓDIGO
COMPOSTO PARAPINOS TÉRMICOS	5 g	C04. C TF

Obs: Para pedido defina CÓDIGO.
Equivalente a **DMS** tipo TF.

C04.B



DIÂM.	COMP.	CÓDIGO
3/32	2	C04. B 03 02
	3	C04. B 03 03
	4	C04. B 03 04
	5	C04. B 03 05
	6	C04. B 03 06
1/8	2	C04. B 04 02
	3	C04. B 04 03
	4	C04. B 04 04
	5	C04. B 04 05
	6	C04. B 04 06
3/16	8	C04. B 04 08
	3	C04. B 06 03
	4	C04. B 06 04
	5	C04. B 06 05
	6	C04. B 06 06
	8	C04. B 06 08

DIÂM.	COMP.	CÓDIGO
1/4	3	C04. B 08 03
	4	C04. B 08 04
	5	C04. B 08 05
	6	C04. B 08 06
	7	C04. B 08 07
	10	C04. B 08 10
3/8	4	C04. B 12 04
	5	C04. B 12 05
	6	C04. B 12 06
	8	C04. B 12 08
	10	C04. B 12 10

Obs: Para pedido defina CÓDIGO.
Equivalente a **DMS** tipo TCP.

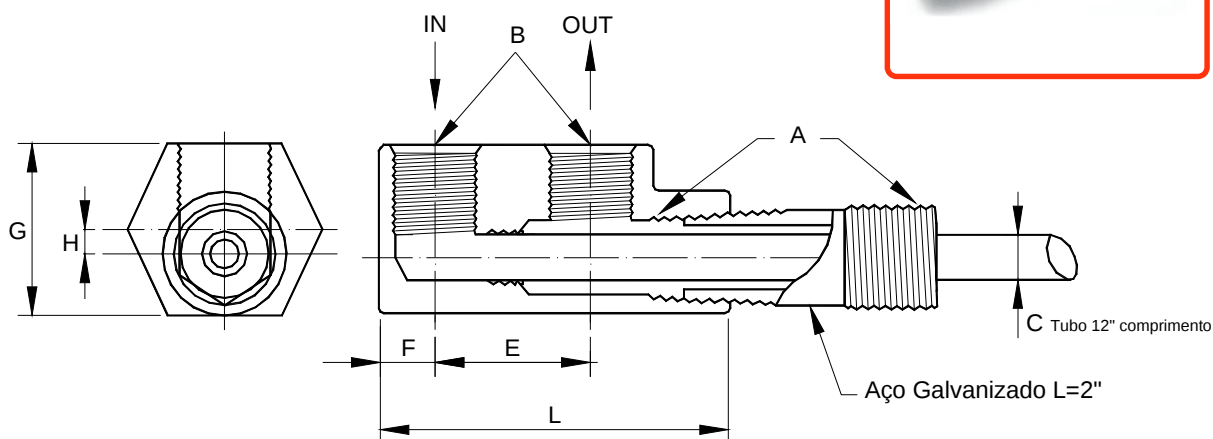
Medidas em polegadas

- 1º- Use o pino térmico com o maior diâmetro possível.
- 2º- O diâmetro do canal de refrigeração na extremidade do pino térmico deve ser o maior possível.
(no mínimo 6mm maior que o diâmetro do pino térmico).
- 3º- A altura refrigerada deve ser a maior possível (no mínimo 25% de altura da bucha a arrefecer).
- 4º- Para que o contacto entre o pino térmico e o furo seja melhorado use o composto C04. C TF.
- 5º- Temperatura de trabalho entre +5°C e 150°C.
- 6º- Os pinos térmicos não podem ser cortados.

	CONTEÚDO	CÓDIGO
COMPOSTO PARA PINOS TÉRMICOS	5 g	C04. C TF

Obs: Para pedido defina CÓDIGO.
Equivalente a **DMS** tipo TF.

C04.RAA



Corpo: Latão (Brass); Tubo: Inox (SS)

H	G	F	E	L	C	B (NPT)	A (NPT)	CÓDIGO
0.094	0.62	0.25	0.50	1.25	0.125	1/16	1/16	C04.RAA0202
			0.68	1.62	0.187	1/8	1/8	C04.RAA0404
			1.00	1.93				C04.RAA0404L
0.156	1.00	0.34	0.68	1.87	0.250	1/4	1/4	C04.RAA0808
			1.00	2.18				C04.RAA0808L
0.125	1.12			2.25	0.375		3/8	C04.RAA1208

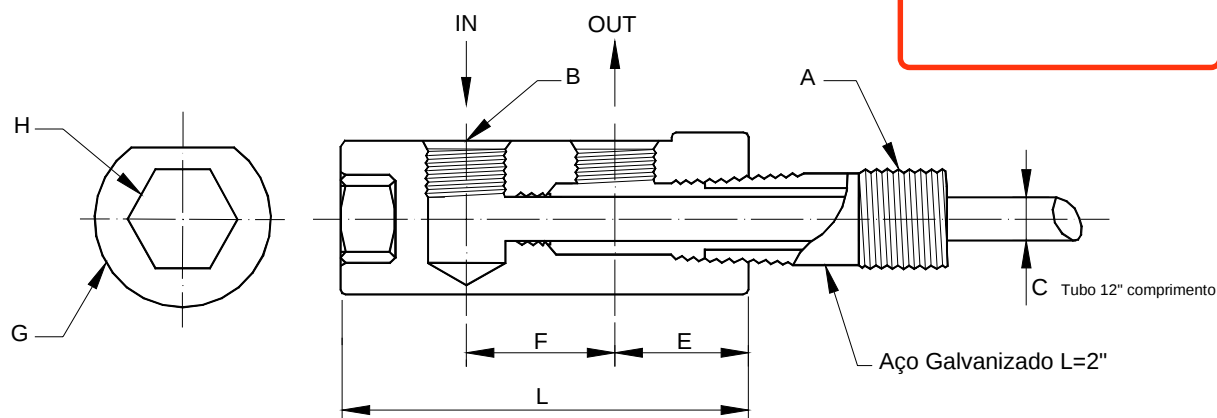
Obs. Para pedido defina CÓDIGO

Medidas em polegadas

O tubo inox é de 12" comprimento e deve ser ajustado às necessidades;

As Cascatas Alto Fluxo C04.RAA aumentam substancialmente o caudal, relativamente às cascatas standard.

C04.RAB



Corpo: Latão (Brass); Tubo: Inox (SS)

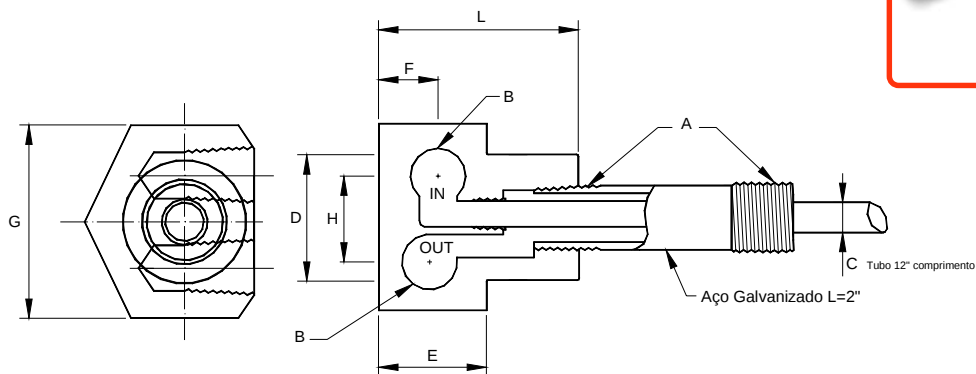
H	G	F	E	L	C	B (NPT)	A (NPT)	CÓDIGO
3/16	0.610	0.56	0.50	1.625	0.125	1/16	1/16	C04.RAB0202
3/8	0.735		0.56	1.687	0.187			C04.RAB0402
	0.860	0.68		1.875		1/8	1/8	C04.RAB0404
		1.00		2.187				C04.RAB0404L
1/2	0.985	0.68	0.81		0.250	1/4	1/4	C04.RAB0804
		1.00		2.500				C04.RAB0804L
		0.68	0.87	2.312				C04.RAB0808
		1.00		2.625				C04.RAB0808L
	1.235				0.312	1/2	3/8	C04.RAB1208
			1.00	2.812	0.375		1/2	C04.RAB1608

Obs. Para pedido defina CÓDIGO

Medidas em polegadas

O tubo inox é de 12" comprimento e deve ser ajustado às necessidades;
As Cascatas Alto Fluxo C04.RAB aumentam substancialmente o caudal, relativamente às cascatas standard.

C04.RAC



Corpo: Latão (Brass); Tubo: Inox (SS)

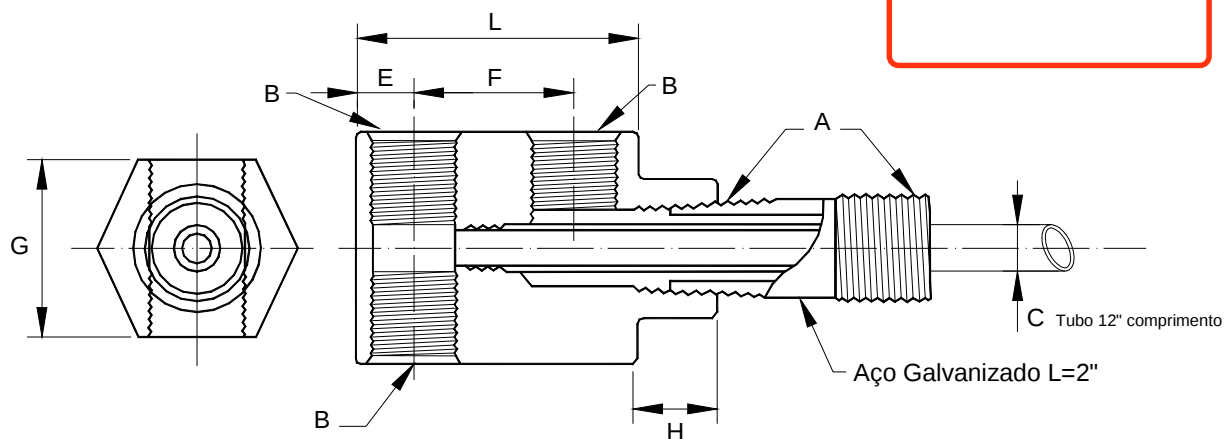
G	H	F	E	D	L	C	B (NPT)	A (NPT)	CÓDIGO
0.93	0.50	0.21	0.437	0.625	1.00	0.187	1/16	1/8	C04.RAC0402
1.25	0.68	0.31	0.625	0.750	1.25	0.250	1/8	1/4	C04.RAC0804
1.50	0.75	0.37	0.750	0.875	1.50	0.312	1/4	3/8	C04.RAC0808
				1.000					C04.RAC1208

Obs. Para pedido defina CÓDIGO

Medidas em polegadas

O tubo inox é de 12" comprimento e deve ser ajustado às necessidades;
As Cascatas Alto Fluxo C04.RAC aumentam substancialmente o caudal, relativamente às cascatas standard.

C04.RAD



Corpo: Latão (Brass); Tubo: Inox (SS)

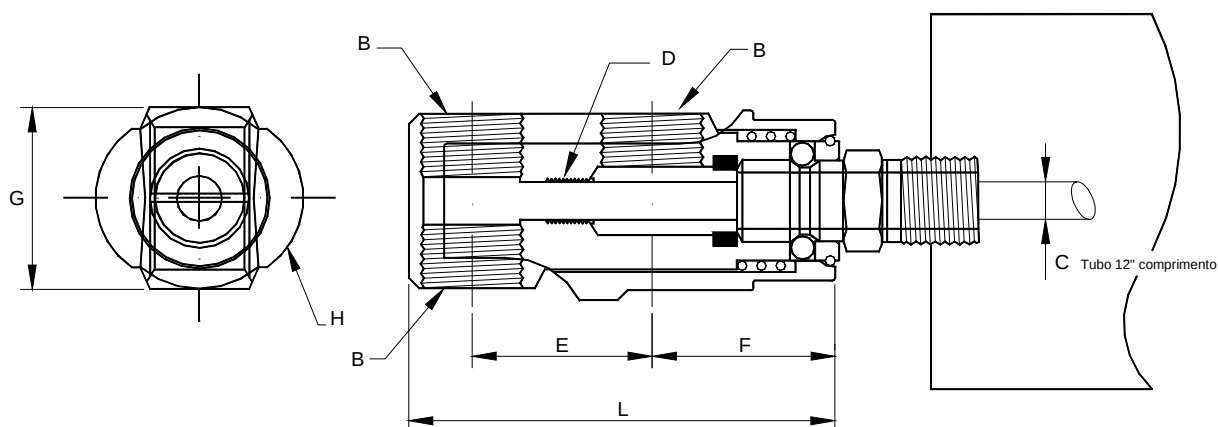
G	H	F	E	L	C	B (NPT)	A (NPT)	CÓDIGO
0.75	0.28	0.50	0.21	0.937	0.187	1/16	1/8	C04.RAD0402
0.87		0.68	0.32	1.343		1/8		C04.RAD0404
		1.00		1.656				C04.RAD0404L
1.00	0.21	0.68		1.343	0.250	1/4	C04.RAD0804	
		0.43		1.00			1.656	1/4
	1/8						C04.RAD0804L	
	1/4				C04.RAD0808L			
	0.40				0.34	1.687	0.312	1/8
		1/4		C04.RAD1208				
1.25	0.56	1.25	0.40	1.812	0.437	1/2	C04.RAD1608	
1.50	0.75		0.50	2.250	0.625		3/8	3/4

Obs. Para pedido defina CÓDIGO

Medidas em polegadas

O tubo inox é de 12" comprimento e deve ser ajustado às necessidades;
As Cascatas Alto Fluxo C04.RAD aumentam substancialmente o caudal, relativamente às cascatas standard.

C04.RAE



Corpo: Latão (Brass); Tubo: Inox (SS); Seal: Viton

H	G	D	F	E	L	C	B	CÓDIGO
0.875	0.812	1/4-28	0.968	0.687	1.937	0.187	1/8	C04.RAE04
				1.000	2.250			C04.RAE04L
1.125	1.000	5/16-24	1.156	0.687	2.187	0.250	1/4	C04.RAE08
				1.000	2.500			C04.RAE08L
1.375	1.250	1/2-20	1.375	1.250	3.125	0.437	3/8	C04.RAE12

Obs. Para pedido defina CÓDIGO

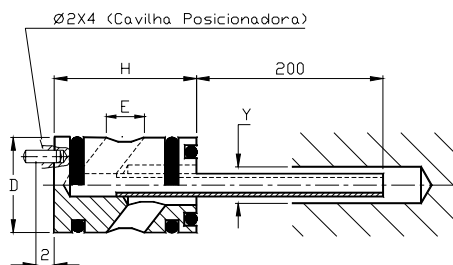
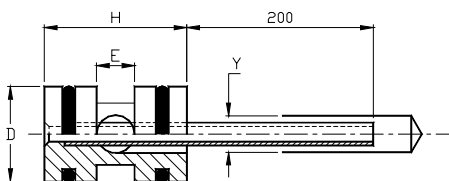
Medidas em polegadas

O'Rings Viton;

O tubo inox é de 12" comprimento e deve ser ajustado às necessidades;

As Cascatas Alto Fluxo C04.RAE aumentam substancialmente o caudal, relativamente às cascatas standard.

C04.S



C04. SPF

E	D	W	H	X	Y	a
4	9.9	6	15	10	1.0	C04. SPF 10 010
					1.5	C04. SPF 10 015
					2.0	C04. SPF 10 020
					3.2	C04. SPF 10 032
					3.7	C04. SPF 10 037
					4.0	C04. SPF 10 040
7	15.9	10	20	16	1.0	C04. SPF 16 010
					1.5	C04. SPF 16 015
					2.0	C04. SPF 16 020
					3.2	C04. SPF 16 032
					3.7	C04. SPF 16 037
					4.0	C04. SPF 16 040
					5.5	C04. SPF 16 055
					6.5	C04. SPF 16 065
12	24.9	16	30	25	7.0	C04. SPF 16 070
					5.5	C04. SPF 25 055
					6.5	C04. SPF 25 065
					7.0	C04. SPF 25 070
					8.0	C04. SPF 25 080
					9.3	C04. SPF 25 093
					11.0	C04. SPF 25 110

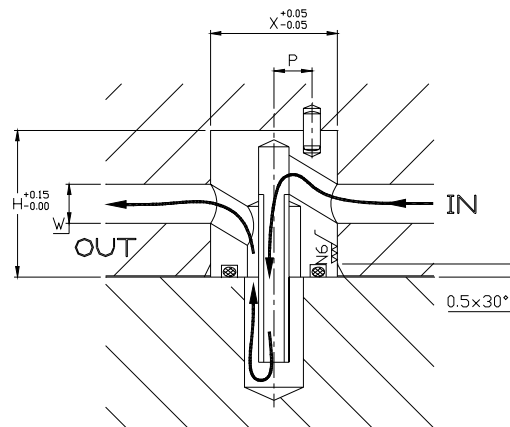
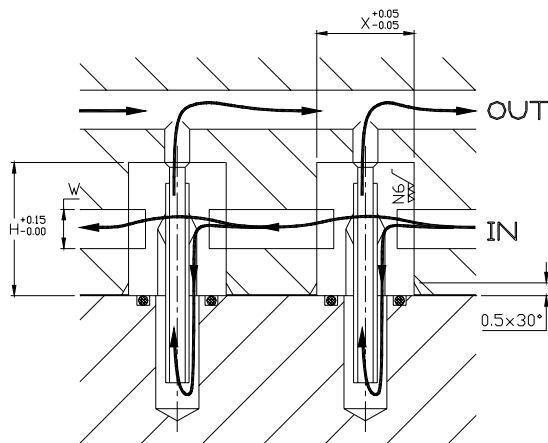
C04. SSF

Aço inoxidável

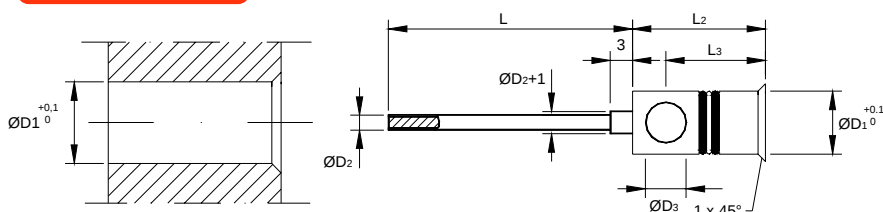
E	D	P	W	H	X	Y	CÓDIGO
2	9.9	3.0	6	15	10	1.0	C04. SSF 10 010
						1.5	C04. SSF 10 015
						2.0	C04. SSF 10 020
						3.2	C04. SSF 10 032
						3.7	C04. SSF 10 037
						4.0	C04. SSF 10 040
3	15.9	5.5	10	20	16	1.0	C04. SSF 16 010
						1.5	C04. SSF 16 015
						2.0	C04. SSF 16 020
						3.2	C04. SSF 16 032
						3.7	C04. SSF 16 037
						4.0	C04. SSF 16 040
7	24.9	9.8	16	30	25	5.5	C04. SSF 25 055
						6.5	C04. SSF 25 065
						7.0	C04. SSF 25 070
						8.0	C04. SSF 25 080
						9.3	C04. SSF 25 093
						11.0	C04. SSF 25 110

OBS: Para pedido defina CÓDIGO. Equivalentes a DMS tipo PF e SF.

Medidas em milímetros



C04.SSQ



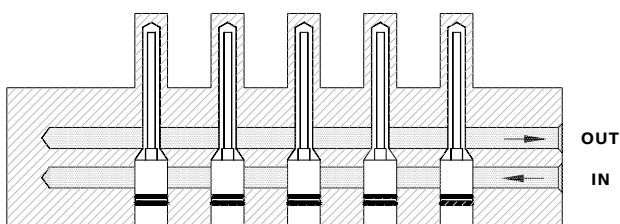
O-ring Viton - Latão

L3	L2	D3	L	D2	D1	CÓDIGO
13,5	18	5,5	150	4	8	C04.SSQ0804150
			300			C04.SSQ0804300
			450			C04.SSQ0804450
			600			C04.SSQ0804600
16	22	7	150	5	10	C04.SSQ1005150
			300			C04.SSQ1005300
			450			C04.SSQ1005450
			600			C04.SSQ1005600
16,5	23	8	150	6	12	C04.SSQ1206150
			300			C04.SSQ1206300
			450			C04.SSQ1206450
			600			C04.SSQ1206600
17	24	10	150	7	14	C04.SSQ1407150
			300			C04.SSQ1407300
			450			C04.SSQ1407450
			600			C04.SSQ1407600
19	27	12	150	8	16	C04.SSQ1608150
			300			C04.SSQ1608300
			450			C04.SSQ1608450
			600			C04.SSQ1608600
20	29	14	150	12	20	C04.SSQ2012150
			300			C04.SSQ2012300
			450			C04.SSQ2012450
			600			C04.SSQ2012600
22	33	16	150	15	25	C04.SSQ2515150
			300			C04.SSQ2515300
			450			C04.SSQ2515450
			600			C04.SSQ2515600

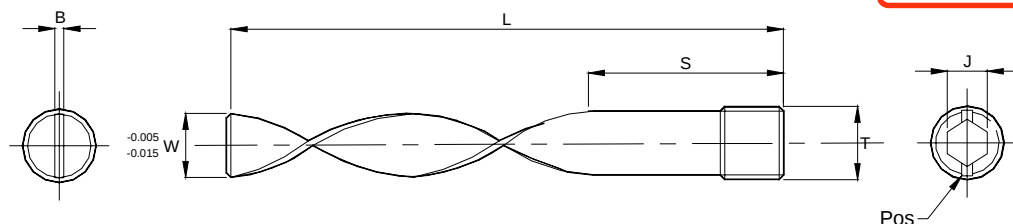
Obs: Para pedido defina CÓDIGO

Medidas em milímetros

Aplicação



C04.T



NPT

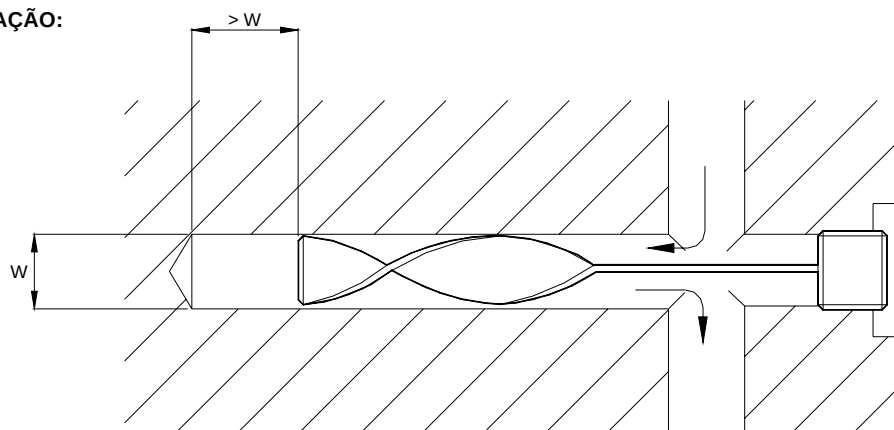
Latão

CÓDIGO	T	L	S	W	J	B
C04. T 04 04	1/8	4	2	5/16	3/16	1/16
C04. T 04 08		8	4			
C04. T 08 05	1/4	5	2	7/16	1/4	3/32
C04. T 08 10		10	4			
C04. T 12 06	3/8	6	2	9/16	5/16	
C04. T 12 12		12	4			
C04. T 16 08	1/2	8	3	11/16	3/8	
C04. T 16 16		16	5			
C04. T 24 12	3/4	12	4	15/16	9/16	1/8

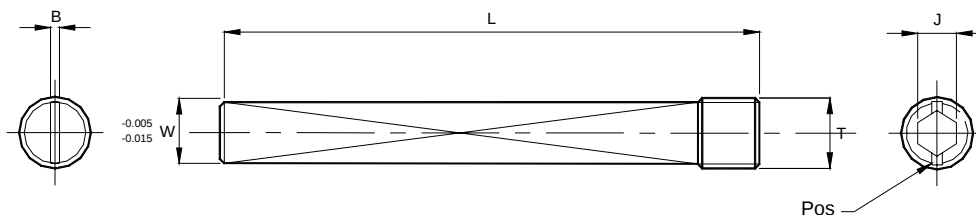
OBS:Para pedido defina CÓDIGO. Equivalente a **DMS** tipo TB.

Medidas em polegadas

APLICAÇÃO:



C04.U



NPT

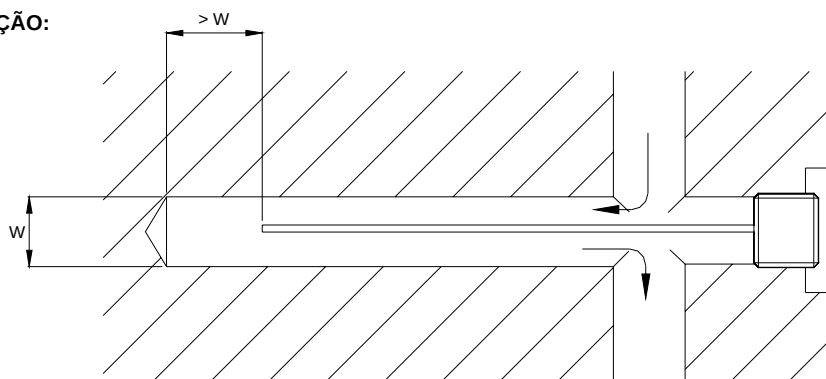
Latão

CÓDIGO	T	L	W	J	B
C04. U 04 04	1/8	4	5/16	3/16	1/16
C04. U 04 08		8			
C04. U 08 05	1/4	5	7/16	1/4	
C04. U 08 10		10			
C04. U 12 06	3/8	6	9/16	5/16	3/32
C04. U 12 12		12			
C04. U 16 08	1/2	8	11/16	3/8	
C04. U 16 16		16			
C04. U 24 12	3/4	12	15/16	9/16	
C04. U 24 20		20			
C04. U 32 16	1	16	1 .1/8	5/8	1/8
C04. U 32 24		24			

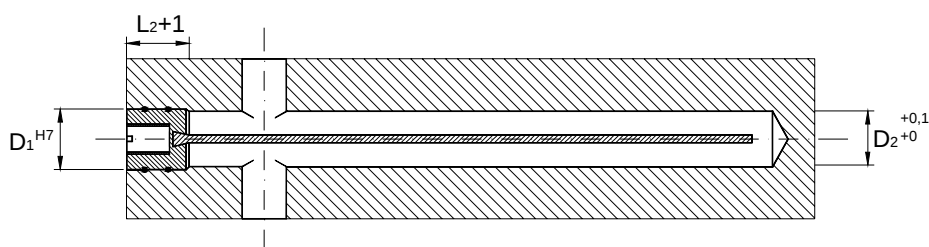
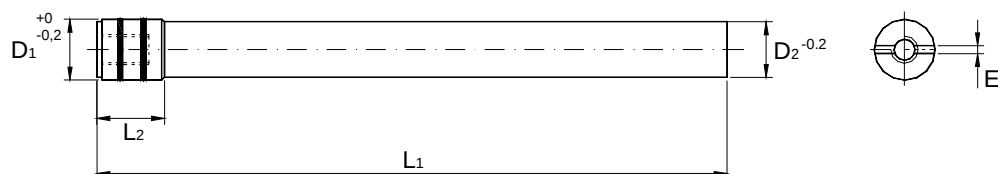
OBS: Para pedido defina CÓDIGO. Equivalente a DMS tipo BA.

Medidas em polegadas

APLICAÇÃO:



C04.VE



O-ring Viton - Latão

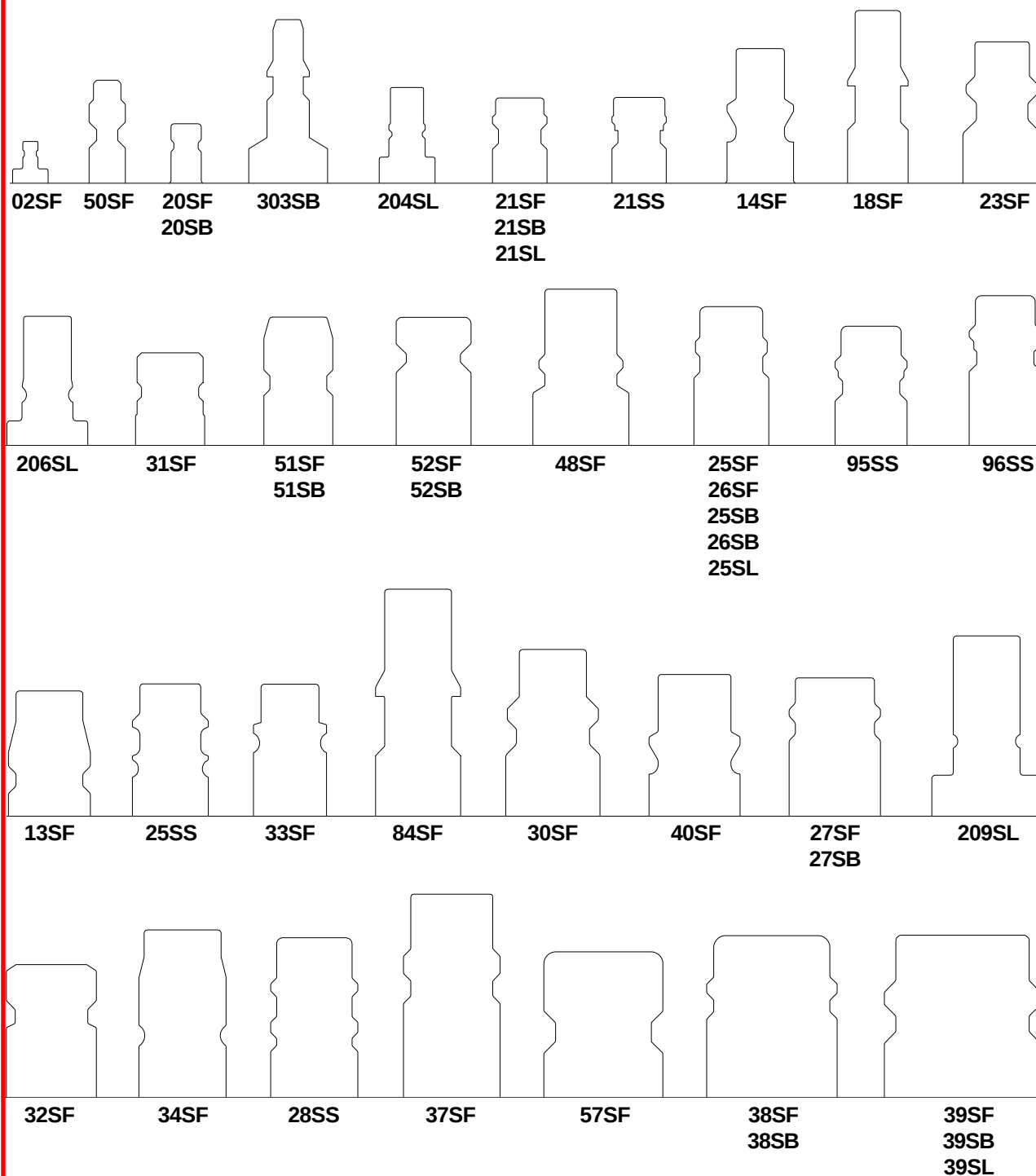
E	L2	D2	L1	D1	CÓDIGO
1,5	13	10	180	12	C04.VE12180
1,8	16	15	250	16	C04.VE16250
2,0	20	20	300	22	C04.VE22300
2,2	22	25	390	26	C04.VE26390

Obs: Para pedido defina CÓDIGO

Medidas em milímetros

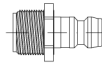
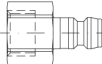
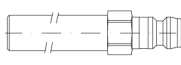
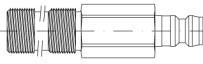
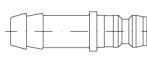
Nota: O tampão expansivo ajusta os O-rings ao furo.

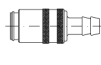
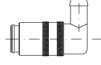
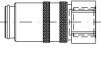
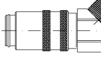
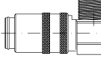
C05.



TALKOB® RECTUS TEMA

	H - HASCO Standard
	S - DME Standard
	T - Staubli RPL Standard
	T* - Staubli RMI Standard

C05.		
	H810 SAMP TN TN*	H811 SAMP_V TN TN_V*
	H850 SEFP TN TN*	TN_V*
	H900 SR TN.../100	
	H90 SRA TN.../...	
	H902 SRB TN...	
	H903 SAMP...90 TNV	
	TNV...45	
	TNV...90	

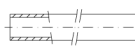
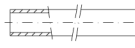
C05.			
	H800..00 S..00..V TL*	H801..00 S..00.. TL	H80..00SL S..00..SL
	H800..45 S..45..V TV..45	H801..45 S..45.. TV..45	H80..45SL S..45..SL
	H800..90 S..90..V TV..90*	H801..90 S..90.. TV..90	H80..90SL S..90..SL
	H802 S60_V TI..* TI..*	H803 S60 TI..OV TI..*	
	H807..0 SK..00..V TU..* TU..*	H808..0 SK..00 TU..OV	H80..0SL SK..00..SL TU...SL
	H807..4 SK245..V TVU..45	H808..4 SK245.. TVU..45OV	
	H807..9 SK290..V TVU..90	H808..9 SK290.. TVU..90OV	
	H805 S800 TS..		

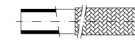
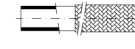
RECTUS TEMA			
	H800..00P S..00..VP	H800..002P S..00..V2P	H801..00P S..00..P TL..PL
	H800..45P S..45..VP	H800..452P S..45..V2P	H801..45P S..45..P
	H800..90P S..90..VP	H800..902P S..90..V2P	H801..90P S..90..P

	C06.ZC
	C06.ZD

	C06.DTFD
	C06.DTFD

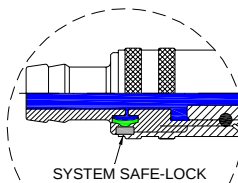
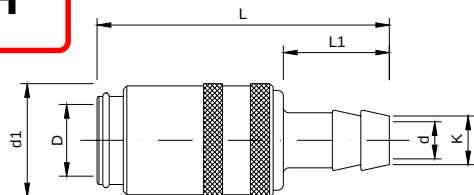
	BSP
	C07.P39282
	C07.P3B182
	C07.P3B282
	C07.P3B982

C06.	MANGUEIRAS/HOSES
	C06.ZDTFF (Azul, Vermelho, Transparente) PVC, Água, 60°C
	C06.ZDTFW (Azul, Vermelho, Preto) NEPDM, Água, 140°C, 15 bar
	C06.ZDTFO (Preto) NRB, Óleo, 150°C, 15 bar

	C06.ZDTFS (Azul, Vermelho, Metal) SILICONE+Malha, Água, 170°C, 15 bar
	C06.ZDTFKM (Azul, Vermelho, Metal) FKM+Malha, Água, Óleo, 200°C, 15 bar

	Parker Push-Lok®
	C06.P801 (Azul, Vermelho, Metal Cinza) EPDM+M. Text, Água, Óleo, 100°C, 15 bar
	C06.P836 (Preto) EPDM+M. Text, Água, Óleo, 150°C, 15 bar

C05.H



Programa Europeu



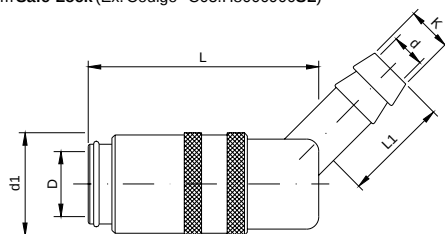
Latão

d	d1	L1	L	K	D	Saída	CÓDIGO	CÓDIGO
6	18	22	52	10-3/8"	9	0°	C05.H800 09 00	C05.H801 09 00
9	23	25	61,5	13-1/2"	13		C05.H800 13 00	C05.H801 13 00
13	32	32	90	19-3/4"	19		C05.H800 19 00	C05.H801 19 00

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TL.

Os acoplamentos incluem vedantes em Viton e componentes em aço inox.

💰 Também disponível com **Safe-Lock** (Ex. Código - C05.H8000900SL)



Programa Europeu



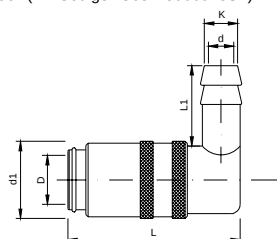
Latão

d	d1	L1	L	K	D	Saída	CÓDIGO	CÓDIGO
6	18	22	41	10-3/8"	9	45°	C05.H800 09 45	C05.H801 09 45
9	23	25	51	13-1/2"	13		C05.H800 13 45	C05.H801 13 45
13	32	30	78	19-3/4"	19		C05.H800 19 45	C05.H801 19 45

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TV.

Os acoplamentos incluem vedantes em Viton e componentes em aço inox.

💰 Também disponível com **Safe-Lock** (Ex. Código - C05.H8000945SL).



Programa Europeu



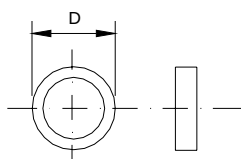
Latão

d	d1	d1	L1	L	L	K	D	Saída	CÓDIGO	CÓDIGO
6	18	18	22	53,5	41	10-3/8"	9	90°	C05.H800 09 90	C05.H801 09 90
9	24	23	28,5	63,5	51	13-1/2"	13		C05.H800 13 90	C05.H801 13 90
13	-	32	32	-	78	19-3/4"	19		C05.H800 19 90	C05.H801 19 90

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TV.

Os acoplamentos incluem vedantes em Viton e componentes em aço inox.

💰 Também disponível com **Safe-Lock** (Ex. Código - C05.H8000990SL).



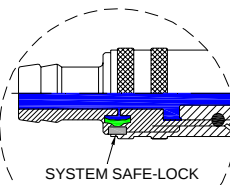
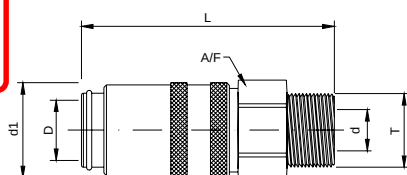
VEDANTES P/ ACOPLAMENTOS RÁPIDOS C05.H

CÓDIGO	D	MATERIAL
C05.HZ09V	9	Viton
C05.HZ13V	13	

Obs: Para pedido defina o Código.

Stock REROM

C05.H



Programa Europeu

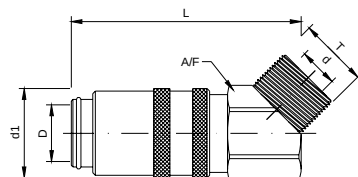


Latão

d	A/F	L	L	d1	d1	D	T	Saída	CÓDIGO	CÓDIGO
6	17	52,5	48	18	18	9	1/4	0°	C05.H807092500	C05.H808092500
	19						3/8		C05.H807093750	C05.H808093750
	17						M14x1,5		C05.H80709M140	C05.H80809M140
9	22	62	51,5	24	23	13	1/4		C05.H807132500	C05.H808132500
							3/8		C05.H807133750	C05.H808133750
							M16x1,5		C05.H80713M160	C05.H80813M160
13	30	65	54,5	-	32	19	1/2		C05.H807135000	C05.H808135000
							3/4		C05.H807195000	C05.H808195000
							M24x1,5		C05.H807197500	C05.H808197500
									C05.H80719M240	C05.H80819M240

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TU.

Também disponível com **Safe-Lock** (Ex. Código - C05.H807092500SL).
Rosca BSPT excepto nas medidas métricas.



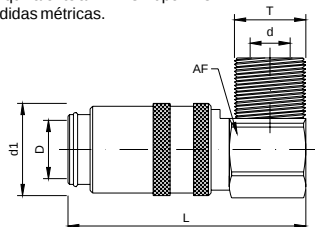
Programa Europeu



Latão

d	A/F	L	d1	D	T	Saída	CÓDIGO	CÓDIGO
6	17	47	18	9	1/4	45°	C05.H807092504	C05.H808092504
					M14x1,5		C05.H80709M144	C05.H80809M144
9	22	53,5	23	13	M16x1,5		C05.H80713M164	C05.H80813M164
13	30	80	32	19	M24x1,5		C05.H80719M244	C05.H80819M244

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TVU.
Rosca BSPT excepto nas medidas métricas.



Programa Europeu



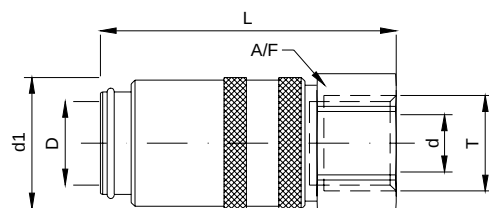
Latão

d	A/F	L	d1	D	T	Saída	CÓDIGO	CÓDIGO
6	17	47	18	9	1/4	90°	C05.H807092509	C05.H808092509
					M14x1,5		C05.H80709M149	C05.H80809M149
9	22	53,5	23	13	M16x1,5		C05.H80713M169	C05.H80813M169
13	30	80	32	19	M24x1,5		C05.H80719M249	C05.H80819M249

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TVU.
Rosca BSPT excepto nas medidas métricas.

Stock REROM

C05.H



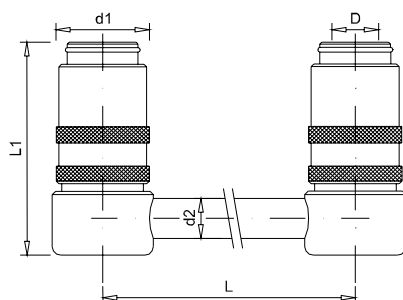
Programa Europeu



Latão

d	A/F	L	d1	D	T	CÓDIGO	CÓDIGO
6	17	41	18	9	1/4	C05.H80209250	C05.H80309250
	19	45			3/8	C05.H80209375	C05.H80309375
9	21	46,5	23	13	1/4	C05.H80213250	C05.H80313250
					3/8	C05.H80213375	C05.H80313375
					M16x1,5	C05.H80213M16	C05.H80313M16

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TI



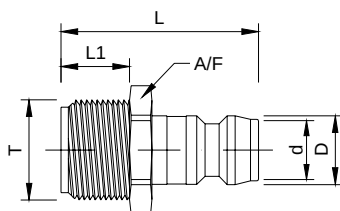
Programa Europeu

Latão

d	L1	d2	d1	D	L	CÓDIGO
6	43	8	18	9	125	C05.H80509125
					250	C05.H80509250
					500	C05.H80509500
9	53	10	23	13	125	C05.H80513125
					250	C05.H80513250
					500	C05.H80513500
13	80	14	32	19	160	C05.H80519160
					315	C05.H80519315
					500	C05.H80519500

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TS.

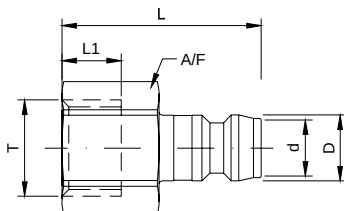
C05.H



Programa Europeu

d	A/F	L1	L	D	T	LATÃO		INOX	
						CÓDIGO	CÓDIGO	CÓDIGO	
6	11	7	24	9	1/8	C05.H81009125*		C05.H81009125I	
	15	9	26		1/4	C05.H81009250*		C05.H81009250I	
		12	29				C05.H81109250*		
	17	10	30		3/8	C05.H81009375*			
	11	7	24		M8X0,75	C05.H81009M08		C05.H81009M08I	
					M10X1	C05.H81009M10		C05.H81009M10I	
	14	10	27		M12X1,5	C05.H81009M12			
	15	9	26		M14X1,5	C05.H81009M14			
		12	29			C05.H81109M14			
	14	8	25	13,5	1/8	C05.H81013125*			
9		15	9		26	1/4	C05.H81013250*		C05.H81013250I
	12	31			C05.H81113250*				
	17	9	26		3/8		C05.H81013375*		C05.H81013375I
12		30				C05.H81113375*			
15	9	26	M14X1,5		C05.H81013M14				
					17	M16X1,5	C05.H81013M16		
12	30		C05.H81113M16						
13	22		47		19	1/2	C05.H81019500*		
	27	16	51			3/4	C05.H81019750*	C05.H81119750*	
				M24X1,5		C05.H81019M24	C05.H81119M24		

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TN.
Rosca BSPT excepto nas medidas métricas.
*Só existe em Niquelado



Programa Europeu

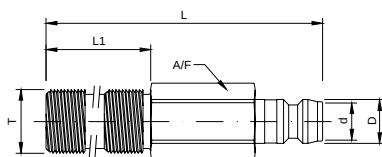
Niquelado

d	A/F	L1	L	D	T	CÓDIGO
6	11	7	24	9	1/8	C05.H85009125
	16	8	27		1/4	C05.H85009250
9			33	13,5		C05.H85013250

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TNI.
Rosca BSPT.

Stock REROM

C05.H

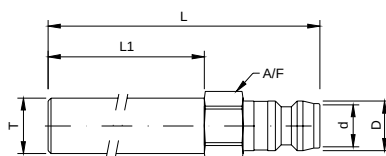


Programa Europeu

Latão

d	A/F	L1	L	D	T	CÓDIGO
6	11	60	100	9	1/8	C05.H90009125
	14				1/4	C05.H90009250
9	19			13,5	3/8	C05.H90013250
						C05.H90013375

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TN.../100.
Rosca BSPT.

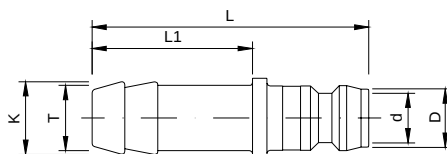


Programa Europeu

Latão

d	A/F	L1	T	D	L	CÓDIGO
6	9	42	8	9	63	C05.H90 09 063
		79			100	C05.H90 09 100
9	11	100	10		120	C05.H90 09 120
		220			240	C05.H90 09 240
		340		360	C05.H90 09 360	
	15	125	14	13,5	150	C05.H90 13 150
		275		300	C05.H90 13 300	
		425		450	C05.H90 13 450	
13	22	465	21	19	500	C05.H90 19 500
		765			800	C05.H90 19 800

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TN.



Programa Europeu

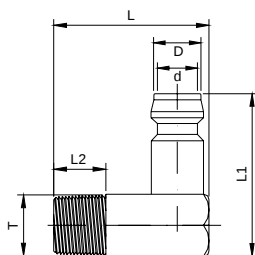
Latão

d	T	L1	L	D	K	CÓDIGO
6	9	22	38	9	10 - 3/8"	C05.H902 09 10
9		25	41	13,5		C05.H902 13 10
13	13	32	61	19	13 - 1/2"	C05.H902 13 13
	19				19 - 3/4"	C05.H902 19 19

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TN.

Stock REROM

C05.H



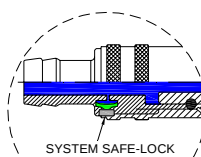
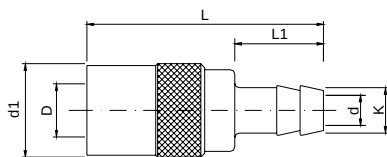
Programa Europeu

Latão

d	L2	L1	L	D	T	CÓDIGO
6	9	28,5	27	9	1/8	C05.H903 09 125*
					1/4	C05.H903 09 250*
					M8X0,75	C05.H903 09 M08
					M10x1	C05.H903 09 M10
9	11	32	34	13,5	1/4	C05.H903 13 250*
					3/8	C05.H903 13 375*
					M14x1,5	C05.H903 13 M14
13	16	54	47	19	1/2	C05.H903 19 500*
					M24x1,5	C05.H903 19 M24

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TNV.
Rosca BSPT excepto nas medidas métricas.
*Só existe em Niquelado.

C05.S



Programa Internacional



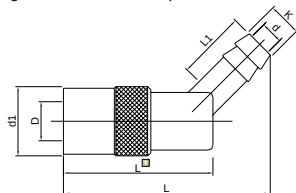
Latão

d	d1	L1	L	L	K	D	Saída	CÓDIGO	CÓDIGO
6	18	17	54	46	6-1/4"	9	0°	C05.S200 0606 V	C05.S200 0606
		22	59	51	10-3/8"			C05.S200 0610 V	C05.S200 0610
9	24		73	64		13		C05.S300 0910 V	C05.S300 0910
		25	76	66,5	13-1/2"			C05.S300 0913 V	C05.S300 0913
16	32	32	-	89	19-3/4"	20		C05.S500 1619 V	C05.S500 1619

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TL.

Os acoplamentos incluem vedantes em Viton e componentes em aço inox.

🌱 Também disponível com **Safe-Lock** (Ex. Código C05.S2000606VSL).



Programa Internacional



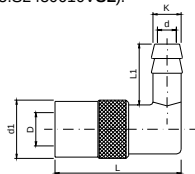
Latão

d	d1	L1	L	L	K	D	Saída	CÓDIGO	CÓDIGO
6	18	19	-	55,5	6-1/4"	9	45°	C05.S245 0606 V	C05.S245 0606
		22	51,5		10-3/8"			C05.S245 0610 V	C05.S245 0610
9	24		65,5	71		13		C05.S345 0910 V	C05.S345 0910
		25		75	13-1/2"			C05.S345 0913 V	C05.S345 0913
16	32	30	-	77	19-3/4"	20		C05.S545 1619 V	C05.S545 1619

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TV.

Os acoplamentos incluem vedantes em Viton e componentes em aço inox.

🌱 Também disponível com **Safe-Lock** (Ex. Código - C05.S2450610VSL).



Programa Internacional



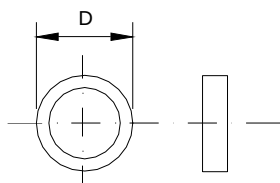
Latão

d	d1	L1	L	L	K	D	Saída	CÓDIGO	CÓDIGO
6	18	19	-	40	6-1/4"	9	90°	C05.S290 0606 V	C05.S290 0606
		22	52,5		10-3/8"			C05.S290 0610 V	C05.S290 0610
9	24		68,5	56		13		C05.S390 0910 V	C05.S390 0910
		28,5			13-1/2"			C05.S390 0913 V	C05.S390 0913
16	32	32	-	77	19-3/4"	20		C05.S590 1619 V	C05.S590 1619

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TV.

Os acoplamentos incluem vedantes em Viton e componentes em aço inox.

🌱 Também disponível com **Safe-Lock** (Ex. Código - C05.S2900610VSL).



VEDANTES P/ ACOPLAMENTOS RÁPIDOS C05.S

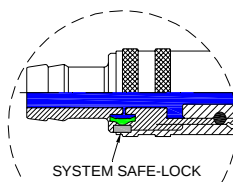
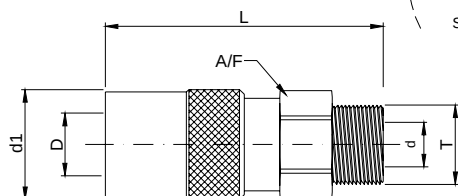
Viton

CÓDIGO	D	MATERIAL
C05.SZ 2 V	9	Viton
C05.SZ 3 V	13	

Obs: Para pedido defina o Código.

Stock REROM

C05.S



Programa Internacional

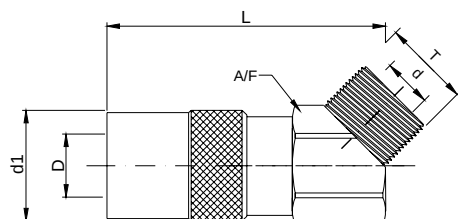


Latão

d	A/F	L 	L	d1	D	T	Saída	CÓDIGO	CÓDIGO
6	17	51,5	47	18	9	1/4	0°	 C05.SK20006250V	C05.SK20006250 
	19					 C05.SK20006375V		C05.SK20006375 	
9	22	67	56,5	24	13	1/4		 C05.SK30009250V	C05.SK30009250 
						3/8		 C05.SK30009375V	C05.SK30009375 
		70	59,5			1/2		 C05.SK30009500V	C05.SK30009500 
16	30	-	73	32	20			C05.SK50016500V	C05.SK50016500
		-				3/4		C05.SK50016750V	C05.SK50016750

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TU.

🌱 Também disponível com **Safe-Lock** (Ex. Código - C05.S20006250VSL).



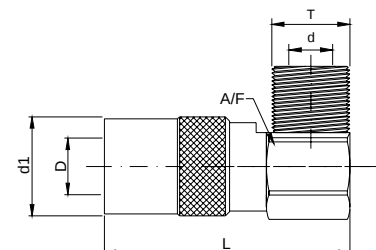
Programa Internacional



Latão

d	A/F	L	d1	D	T	Saída	CÓDIGO	CÓDIGO
6	17	46	18	9	1/4	45°	C05.SK24506250V	C05.SK24506250

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TVU../45.



Programa Internacional

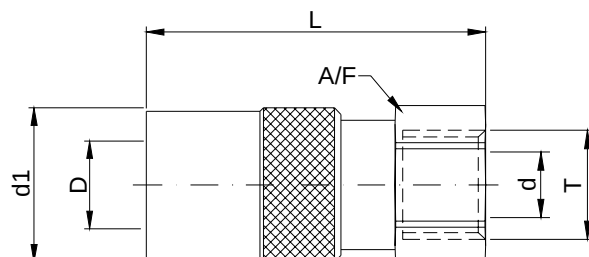


Latão

d	A/F	L	d1	D	T	Saída	CÓDIGO	CÓDIGO
6	17	46	18	9	1/4	90°	C05.SK29006250V	C05.SK29006250

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TVU../90.

C05.S



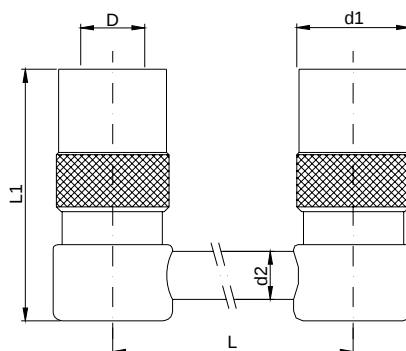
Programa Internacional



Latão

d	A/F	L	d1	D	T	CÓDIGO	CÓDIGO
6	17	40	18	9	1/8	C05.S60006125V	C05.S60006125
					1/4	C05.S60006250V	C05.S60006250
	19	44			3/8	C05.S60106375V	C05.S60106375
9	21	51,5	24	13	1/4	C05.S60109250V	C05.S60109250
					3/8	C05.S60109375V	C05.S60109375

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TI



Programa Internacional

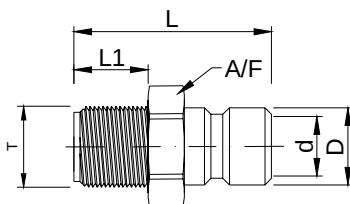
Latão

d	L1	d2	d1	D	L	CÓDIGO
6	42	8	18	9	125	C05.S80009125
					250	C05.S80009250
					500	C05.S80009500
8	58	10	24	13	125	C05.S80013125
					250	C05.S80013250
					500	C05.S80013500
12	78	14	32	20	160	C05.S80020160
					315	C05.S80020315
					500	C05.S80020500

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TS.

Stock REROM

C05.SA



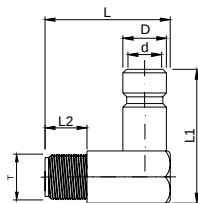
Programa Internacional



Latão

d		A/F	L1	L	D	T	CÓDIGO	CÓDIGO
6		13	9	24	9,5	1/8	C05.SAMP 2 125	
		16	12	29		1/4	C05.SAMP 2 250	
			14					C05.SAMP 2 250V
		19	12	30		3/8	C05.SAMP 2 375	
		13	8	23		M10X1,0	C05.SAMP 2 M10	
6	9	16	12	34	13,5	1/4	C05.SAMP 3 250	C05.SAMP 3 250V
	19			3/8		C05.SAMP 3 375	C05.SAMP 3 375V	
16		24	17	39	20	1/2	C05.SAMP 3 500	
		22		44			C05.SAMP 5 500	
		29	19	45		3/4	C05.SAMP 5 750	

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TN.
Rosca BSPT excepto nas medidas métricas.



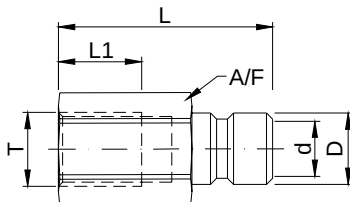
Programa Internacional

Latão

d	L2	L1	L	D	T	CÓDIGO
6	9	28,5	27	9,5	1/8	C05.SAMP 2 125 90
					1/4	C05.SAMP 2 250 90
					M10x1,0	C05.SAMP 2 M10 90
9		32	34	13,5	1/4	C05.SAMP 3 250 90
					3/8	C05.SAMP 3 375 90

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TNV.

C05.SE



Programa Internacional

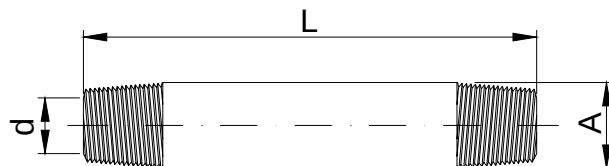
Latão

d	A/F	L1	L	D	T	CÓDIGO
6	13	11	28	9,5	1/8	C05.SEFP 2 125
	16	13	32		1/4	C05.SEFP 2 250
	19		34		3/8	C05.SEFP 2 375
9	16		37	13,5	1/4	C05.SEFP 3 250
	19		39		3/8	C05.SEFP 3 375

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TNI.
Rosca BSPT.

Stock REROM

C05.SP



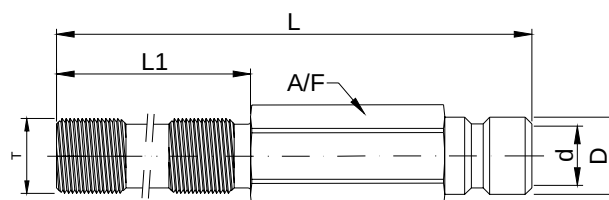
Programa Internacional

Latão Galvanizado

d	T	L	CÓDIGO
6	1/8	50	C05.SPEP 125 02
		100	C05.SPEP 125 04
		150	C05.SPEP 125 06
		200	C05.SPEP 125 08
9	1/4	50	C05.SPEP 250 02
		100	C05.SPEP 250 04
		150	C05.SPEP 250 06
		200	C05.SPEP 250 08
12	3/8	100	C05.SPEP 375 04
		150	C05.SPEP 375 06
		200	C05.SPEP 375 08

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TF.
Rosca BSPT.

C05.SR



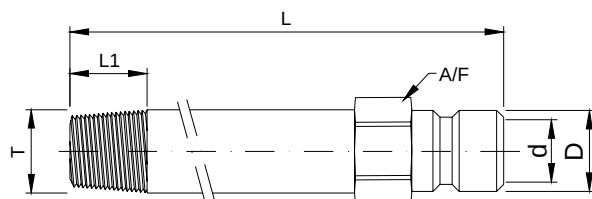
Programa Internacional

Latão

d	A/F	L1	L	D	T	CÓDIGO
6	11	60	100	9,5	1/8	C05.SR 09 125 10
	14				1/4	C05.SR 09 250 10
9	17			13,5		C05.SR 13 250 10
					3/8	C05.SR 13 375 10

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TN.../100.
Rosca BSPT.

C05.SR

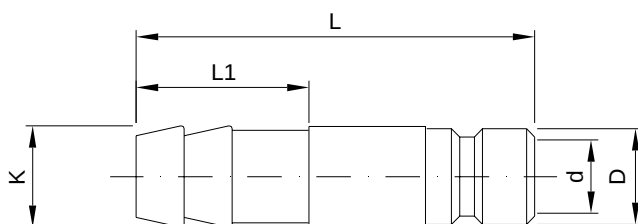


Programa Internacional

Latão

d	A/F	L1	D	T	L	CÓDIGO
6	11	9	9,5	1/8	100	C05.SRA 125 100
					150	C05.SRA 125 150
					250	C05.SRA 125 250
9	15	12	13,5	1/4	150	C05.SRA 250 150
					250	C05.SRA 250 250

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TN../..
Rosca BSPT.



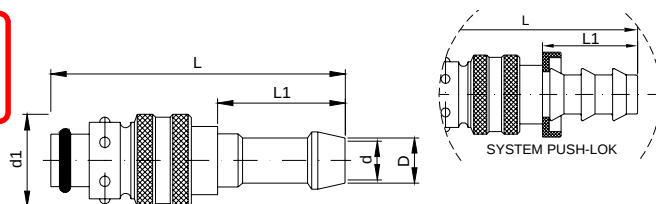
Programa Internacional

Latão

d	L1	L	D	K	CÓDIGO
6	22	39	9	10 - 3/8"	C05.SRB 09 10
9	21	41	13	13 - 1/2"	C05.SRB 13 13
16	46	91	20	19 - 3/4"	C05.SRB 20 19

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TN../..

C05.T

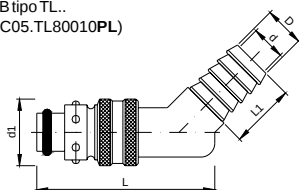


Programa Francês

d	d1	L1	L1	L	L	D	Saída	CÓDIGO
8	20	-	28	-	65	8	0°	C05.TL 80 008
		24,5		61,5		10		C05.TL 80 010
		28		65		12		C05.TL 80 012
12	28	-	33	-	77	13		C05.TL 12 013
		-		-		16		C05.TL 12 016

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TL..

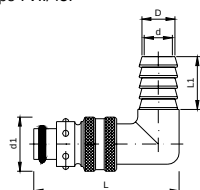
■ Também disponível com **Push-Lok** (Ex. Código - C05.TL80010PL)



Programa Francês

d	d1	L1	L	D	Saída	CÓDIGO
8	20	20	51	10	45°	C05.TV 800 1045
				12		C05.TV 800 1245
12	28	25	55	13		C05.TV 120 1345
				16		C05.TV 120 1645

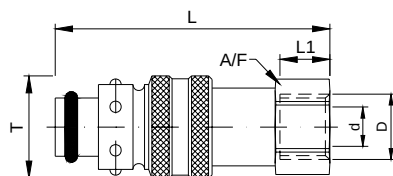
Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TV../45.



Programa Francês

d	d1	L1	L	D	Saída	CÓDIGO
8	20	20	51	10	90°	C05.TV 800 1090
				12		C05.TV 800 1290
12	28	25	59	13		C05.TV 120 1390
			62	16		C05.TV 120 1690

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TV../90.



Programa Francês

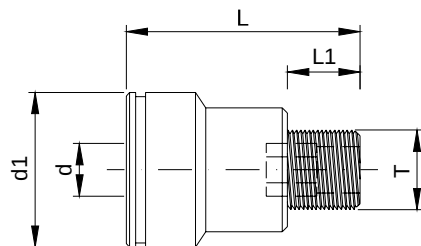
d	A/F	L1	L	D	T	CÓDIGO
8	17	10	54	20	1/4	C05.TI 800 250

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TI.

Notas: Temperatura máxima de processamento 200°C.
Pressão máxima de trabalho 20 bar.
Acoplamentos compatíveis com a gama RPL da STÄUBLI.

Stock REROM

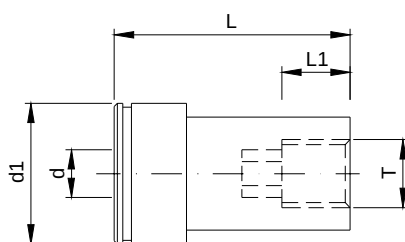
C05.T



Programa Francês

A/F	d1	L1	L	d	T	CÓDIGO
6	21	10	32	8	M10x1	C05.TN 080 M10
		1/8C05.TN 080 125				
8		12	33		1/4	C05.TN 080 250
		13	24		3/8	C05.TN 080 375
10	32		41		12	C05.TN 120 375
14		16	44	1/2		C05.TN 120 500
		19	32	3/4		C05.TN 120 750

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TN..



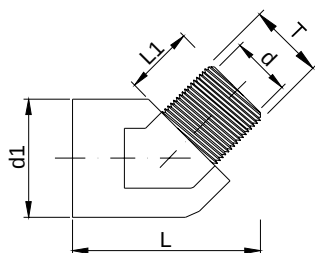
Programa Francês

A/F	d1	L1	L	d	T	CÓDIGO
6	21	10	35	8	1/8	C05.TNI 080 125
8		14	40		1/4	C05.TNI 080 250
12	32	19	49	12	3/8	C05.TNI 120 375
			50		1/2	C05.TNI 120 500

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TNI..

Notas: Temperatura de processamento: - 15° a + 90°.
Pressão máxima de trabalho: 10 bar (145 psi).
Recortes compatíveis com a gama RPL da STÄUBLI.

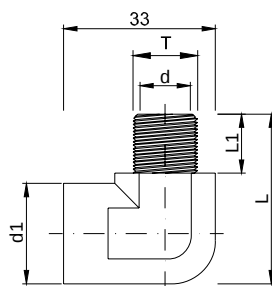
C05.T



Programa Francês

d	d1	L1	L	T	Saída	CÓDIGO
8	22	10,5	33	1/8	45°	C05.TNV 125 045
		13	35	1/4		C05.TNV 250 045

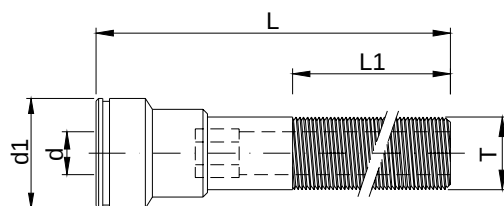
Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TNV../45.



Programa Francês

d	d1	L1	L	T	Saída	CÓDIGO
8	22	11	34	1/8	90°	C05.TNV 125 090
		13	37	1/4		C05.TNV 250 090
				3/8		C05.TNV 375 090

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TNV../90.



Programa Francês

d	A/F	d1	L1	L	T	CÓDIGO	
8	6	21	28	50	1/8	C05.TN 125 050	
			60	100		C05.TN 125 100	
				150		C05.TN 125 150	
	8		28	50	1/4	C05.TN 250 050	
				60		100	C05.TN 250 100
						150	C05.TN 250 150
		200				C05.TN 250 200	

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TN.

Notas:

Temperatura de processamento: - 15° a + 90°.
Pressão máxima de trabalho: 10 bar (145 psi).
Recortes compatíveis com a gama RPL da STAUBLI.

Stock REROM

C05.T


Programa Francês

d	COR	CÓDIGO
8	Vermelho	C05.TZTMC80R
	Azul	C05.TZTMC80B
	Preto	C05.TZTMC80S
12	Vermelho	C05.TZTMC120R
	Azul	C05.TZTMC120B
	Preto	C05.TZTMC120S

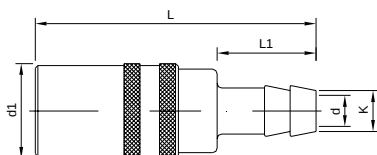
Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TMC..


Programa Francês

d	COR	CÓDIGO
8	Vermelho	C05.TZTMN80R
	Azul	C05.TZTMN80B
	Preto	C05.TZTMN80S
12	Vermelho	C05.TZTMN120R
	Azul	C05.TZTMN120B
	Preto	C05.TZTMN120S

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TMN..

C05.T

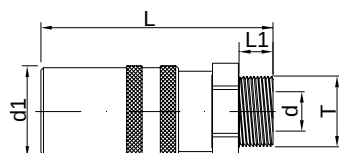


Programa Francês Matic



L1	L	d1	K	d	CÓDIGO
25	71	24	12	9	C05.TL0912
32	90,5	32	16	12	C05.TL1216
36	112,5	38	19	16	C05.TL1619

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TL..

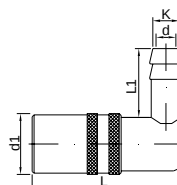


Programa Francês Matic



L1	L	d1	T	d	CÓDIGO
22	6	61	24	9	C05.TU0912
30	12	74,5	32	12	C05.TU1216
34	16	90,5	38	16	C05.TU1624

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TU..

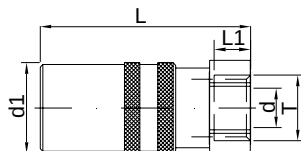


Programa Francês Matic



L1	L	d1	K	d	CÓDIGO
22	60,5	24	10	9	C05.TV091090
28,5			12	12	C05.TV091290

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TV../90



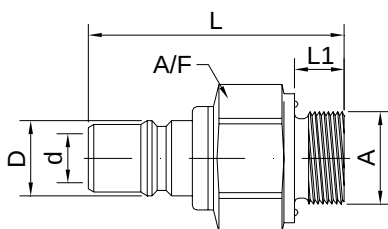
Programa Francês Matic



L1	L	d1	T	d	CÓDIGO
10	56	24	G 3/8	9	C05.TI0912
12	59,5	32	G 1/2	12	C05.TI1216
16	90,5	38	G 3/4	16	C05.TI1624

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TI

C05.T

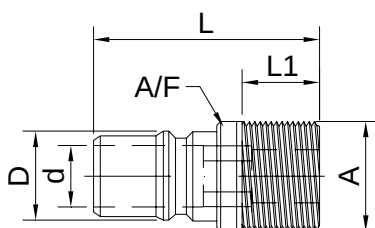


Programa Francês Matic



A/F	L1	L	D	A	d	CÓDIGO
19	9	49	13,8	G 1/4	9	C05.TN0908V
24		47		G 3/8		C05.TN0912V
27		50		G 1/2		C05.TN0916V
24	9	61	17,8	G 3/8	12	C05.TN1212V
27	12	62		G 1/2		C05.TN1216V
34	16	64		G 3/4		C05.TN1224V
		81	22,4		16	C05.TN1624V
41	19	84		G 1		C05.TN1632V

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TL..

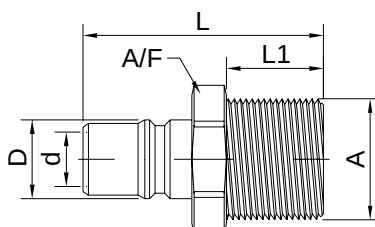


Programa Francês Matic



A/F	L1	L	D	A	d	CÓDIGO
8	12	35	13,8	R 1/4 BSPT	9	C05.TN0908
				R 3/8 BSPT		C05.TN0912
10		40	17,8		12	C05.TN1212

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TN..



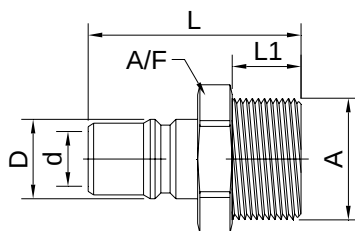
Programa Francês Matic



A/F	L1	L	D	A	d	CÓDIGO
22	17	42	17,8	R 1/2 BSPT	12	C05.TN1216
27	19	59	22,4	R 3/4 BSPT	16	C05.TN1624

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TN..

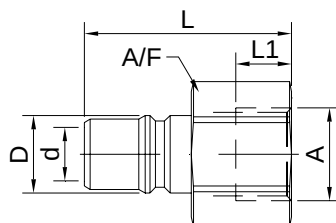
C05.T



Programa Francês Matic

A/F	L1	L	D	A	d	CÓDIGO
22	12	37	13,8	G 1/2 BSP	9	C05.TN0916
27	16	46	17,8	G 3/4 BSP	12	C05.TN1224

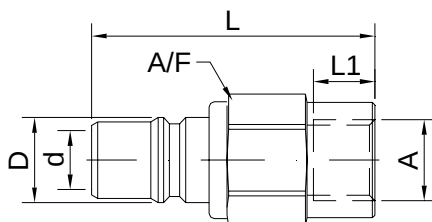
Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TN..



Programa Francês Matic

A/F	L1	L	D	A	d	CÓDIGO
22	10	37	13,8	G 3/8	9	C05.TNI0912
27	12	45	17,8	G 1/2	12	C05.TNI1216
32	16	58	22,4	G 3/4	16	C05.TNI1624

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TNI.

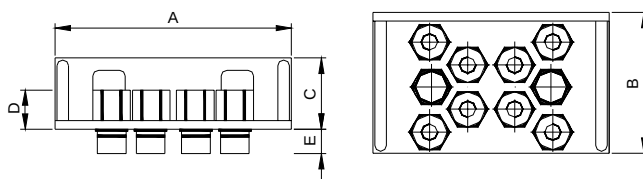


Programa Francês Matic

A/F	L1	L	D	A	d	CÓDIGO
19	10	46	13,8	G 1/4	9	C05.TNI0908V
22		48		G 3/8		C05.TNI0912V
32	16	80,5	22,4	G 3/4	16	C05.TNI1624V

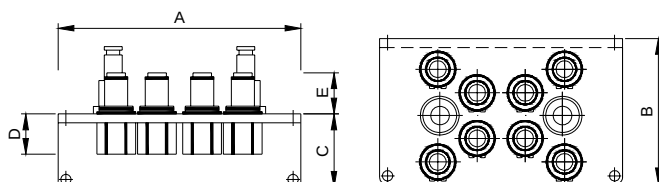
Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TNI..V

C06.BTM



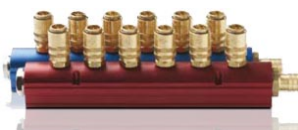
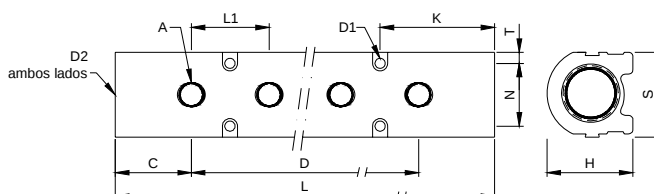
A	B	C	D	E	Ligação	CÓDIGO	CÓDIGO
170	100	50	30	18	G 1/2	C06.BTMM8KI16	C06.BTMM8KI16V
			36		9 mm	C06.BTMM8KS10	C06.BTMM8KS10V
			44		13 mm	C06.BTMM8KS13	C06.BTMM8KS13V

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TMM..K...



A	B	C	D	E	Ligação	CÓDIGO	CÓDIGO
170	100	50	30	27	G 1/2	C06.BTMM8NI16	C06.BTMM8NI16V
			36		9 mm	C06.BTMM8NS10	C06.BTMM8NS10V
			44		13 mm	C06.BTMM8NS13	C06.BTMM8NS13V

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TMM..N...

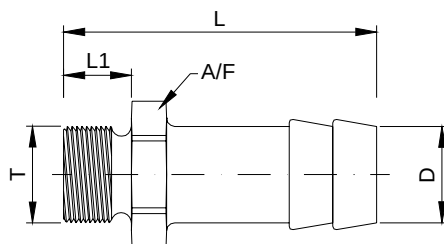


A	D2	S	H	D1	L1	C	N	T	K	D	L	LIG	COR	CÓDIGO
G1/4"	G3/4"	43,2	43	4,5	38,1	38,1	31	5	57,2	114,3	190,5	4	AZU	C06.BTM4B
													VER	C06.BTM4R
												190,5	266,7	6
										VER	C06.BTM6R			
										266,7	342,9	8	AZU	C06.BTM8B
													VER	C06.BTM8R
G3/8"	G1"	55,9	54,1	7,1	50,8	38,1	40,6	6,9	63,5	152,4	228,6	4	AZU	C06.BTM42B
													VER	C06.BTM42R
												254	330,2	6
										VER	C06.BTM62R			
										355,6	431,8	8	AZU	C06.BTM82B
													VER	C06.BTM82R

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TM..

Notas: Os acoplamentos são fornecidos à parte.

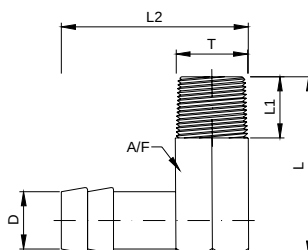
C06.CR



Latão

A/F	L1	L	D	T	CÓDIGO
11	7	33,5	10 - 3/8"	M8x0,75	C06.CR 0807
				M10x1	C06.CR 1010
14		33		1/8	C06.CR 0410
17	9	35	13 - 1/2"	1/4	C06.CR 0810
15		40		M12x1,5	C06.CR 1215
17		42		1/4	C06.CR 0813
	10	43		M14x1,5	C06.CR 1415
		40		M16x1,5	C06.CR 1615
19	9	42		3/8	C06.CR 1213
27	16	56	19 - 3/4"	M24x1,5	C06.CR 2415
24	12	54		1/2	C06.CR 1619
32	16	60		3/4	C06.CR 2419

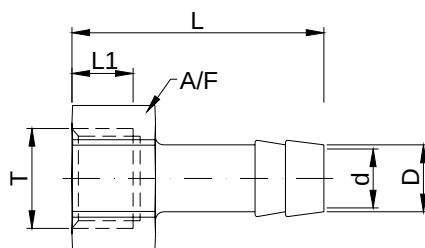
Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TFM.
Rosca BSPT excepto nas medidas métricas.



A/F	L2	L1	L	D	T	CÓDIGO
11	33,5	9	27	10 - 3/8"	M8x0,75	C06.CR 0807 90
	28,5				M10x1	C06.CR 1010 90
					1/8	C06.CR 0410 90*
15	40	11	34	13 - 1/2"	1/4	C06.CR 0810 90*
					M14x1,5	C06.CR 1415 90
17	42				3/8	C06.CR 1213 90*
24	58,5	16	47	19 - 3/4"	M24x1,5	C06.CR 2415 90
					1/2	C06.CR 1619 90*

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TFV.
* Só existe em Niquelado.

C06.CS

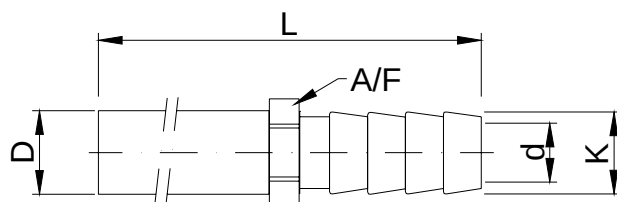


Latão

d	A/F	L1	L	D	T	CÓDIGO
6	14	8	33	10 - 3/8"	1/8	C06.CS 0410
	17				1/4	C06.CS 0810
		10	32		M14X1,5	C06.CS 1410
9		8	39	13 - 1/2"	1/4	C06.CS 0813
	22	10,5	40		M16X1,5	C06.CS 1613
	19	8			3/8	C06.CS 1213

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TFI.

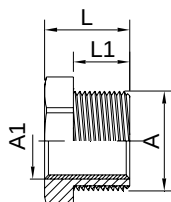
C06.D



Latão

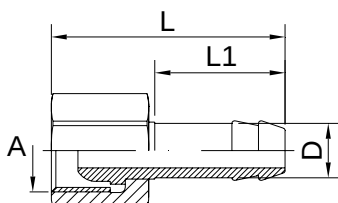
A/F	d	D	K	L	CÓDIGO
11	6	10	10 - 3/8"	120	C06.DTF 10 120
	8			240	C06.DTF 10 240
15	9	14	13 - 1/2"	150	C06.DTF 13 150
				300	C06.DTF 13 300

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TF..



A/F	L1	L	A1	A	CÓDIGO
17	7	11	1/8	1/4	C06.DTF1/4-1/8
			M10X1	M14x1,5	C06.DTF14-10
19	9	13	1/4	3/8	C06.DTF3/8-1/4
22		14	M14X1,5	M18x1,5	C06.DTF18-14
24	12	18	3/8	1/2	C06.DTF1/2-3/8
27	16	24	1/2	3/4	C06.DTF3/4-1/2
			M16X1,5	M24x1,5	C06.DTF24-16

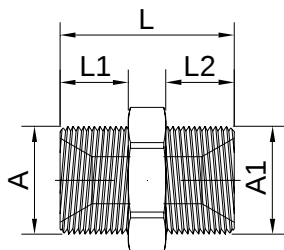
Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TF..



A/F	L1	L	D	A	CÓDIGO
17	22	39,5	9	M14X1,5	C06.DTFC14
				1/4	C06.DTFC1/4
22	25	39	13	M16X1,5	C06.DTFC16
				3/8	C06.DTFC3/8
24		45		1/2	C06.DTFC1/2
30	32	52	19	M24X1,5	C06.DTFC24
32				3/4	C06.DTFC3/4

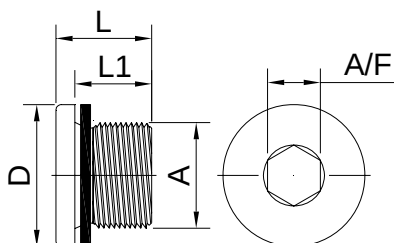
Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TFC..

C06.D



A/F	L2	L1	L	A1	A	CÓDIGO	
17	9	9	23	M14X1,5	M14X1,5	C06.DTFD14	
				1/4		C06.DTFD14-1/4	
					1/4	C06.DTFD1/4	
19				M16X1,5	M16X1,5	C06.DTFD16	
						3/8	C06.DTFD16-3/8
						3/8	C06.DTFD3/8
22		12	12	27	M14X1,5	1/2	C06.DTFD1/2-14
					M16X1,5		C06.DTFD1/2-16
					1/2		C06.DTFD1/2
27	12		16	30		M24X1,5	C06.DTFD24-1/2
	16			36	3/4		C06.DTFD3/4
						M24X1,5	3/4

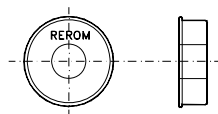
Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TFD..



A/F	L1	L	D	A	CÓDIGO
5	8	11	14	M10X1	C06.DTFLM10
				1/8	C06.DTFLR04
6	12	15	17	M12X1,5	C06.DTFLM12
			18	1/4	C06.DTFLR08
			19	M14x1,5	C06.DTFLM14
8	14	18	22	3/8	C06.DTFLR12
10			26	1/2	C06.DTFLR16

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TFL..

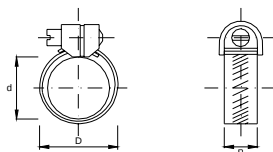
C06.Z



Fita Teflon

Largura	Conteúdo	CÓDIGO
10	5 metros	C06. ZB TEF

Obs: Para pedido defina o Código.



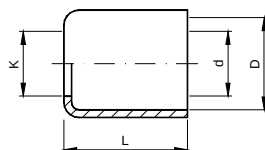
Abraçadeiras

Aço Inox

Quantidade Caixa	B	d	D (Capacidade)	CÓDIGO
50	9	8	08 - 12	C06. ZC 08 12
		10	10 - 17	C06. ZC 10 17
		13	12 - 22	C06. ZC 12 22
		19	22 - 32	C06. ZC 22 32

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TFB..

Medidas em milímetros

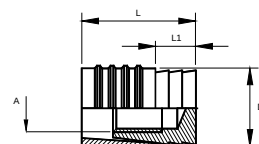


Rebites

K	L	d	D	CÓDIGO
12	20	10	15	C06. ZD 15 10
			16	C06. ZD 16 10
			18	C06. ZD 18 10
14	25	13	19	C06. ZD 19 13
15			20	C06. ZD 20 13
			23	C06. ZD 23 13
			29	C06. ZD 29 19

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TFK..

Medidas em milímetros



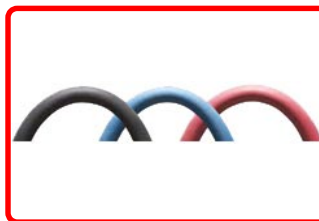
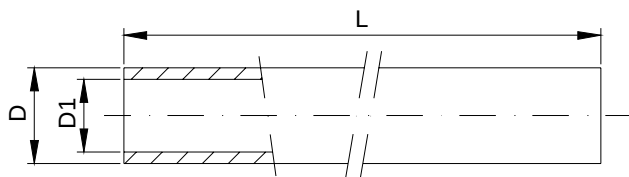
L1	L	A	D	CÓDIGO
3,5	11,5	M3	6	C06. ZD TFVS06
		M4	8	C06. ZD TFVS08
4	14	M6	10	C06. ZD TFVS10
			12	C06. ZD TFVS12
	16	M8	16	C06. ZD TFVS16

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TFVS..

Medidas em milímetros

Stock REROM

C06.ZD



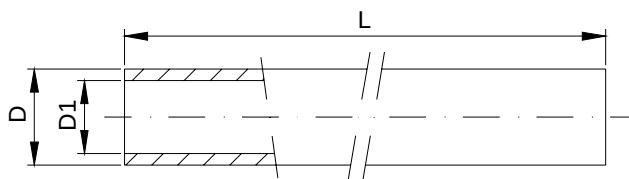
Material: EPDM / água; +140°C

15 BAR

L (rolo)	D	Cor	D1	CÓDIGO
50 m	17,5	Azul	10/9	C06. ZD TFW 10B
		Vermelho		C06. ZD TFW 10R
		Preto		C06. ZD TFW 10S
	21	Azul	13	C06. ZD TFW 13B
		Vermelho		C06. ZD TFW 13R
		Preto		C06. ZD TFW 13S
30 m	27		19	C06. ZD TFW 19S

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TFW.

Medidas em milímetros



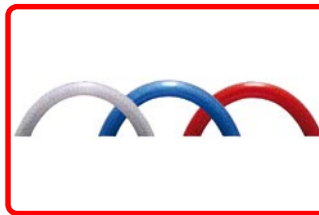
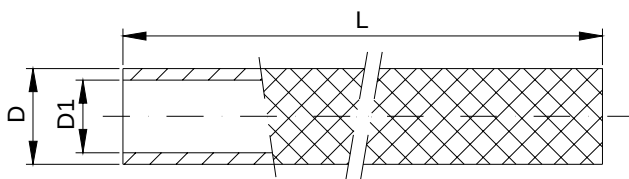
Material: NRB / óleo; +150°C

15 BAR

L (rolo)	D	Cor	D1	CÓDIGO
50 m	17,5	Preto	10/9	C06. ZD TFO 10S
	21		13	C06. ZD TFO 13S

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TFO.

Medidas em milímetros



Material: PVC / água; +60°C

15 BAR

L (rolo)	D	Cor	D1	CÓDIGO
30/50 m	16	Transparente	10/9	C06. ZD TFP 10T
		Azul		C06. ZD TFP 10B
		Vermelho		C06. ZD TFP 10R
	21	Transparente	13	C06. ZD TFP 13T
		Azul		C06. ZD TFP 13B
		Vermelho		C06. ZD TFP 13R
	27	Transparente	19	C06. ZD TFP 19T

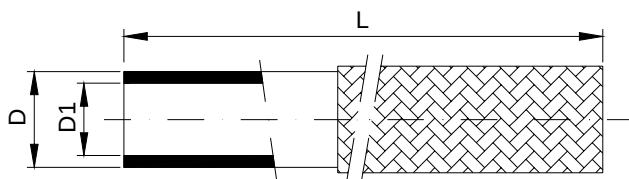
Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TFP.

Medidas em milímetros

Notas: Dispomos do serviço de montagem de mangueiras, não hesite em nos consultar.

Stock REROM

C06.ZD



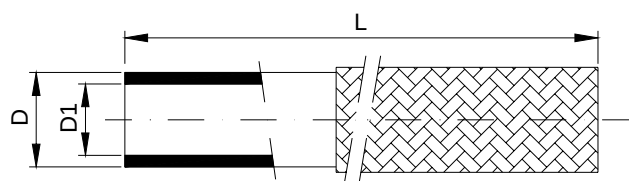
Material: Silicone / Inox / água; +170°C

15 BAR

L (rolo)	D	COR	D1	CÓDIGO
25 m	15	Transparente	10/9	C06. ZD TFS 10
		Azul		C06. ZD TFS 10B
		Vermelho		C06. ZD TFS 10R
	19	Transparente	13	C06. ZD TFS 13
		Azul		C06. ZD TFS 13B
		Vermelho		C06. ZD TFS 13R

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TFS.

Medidas em milímetros



Material: FKM / Viton / água; óleo; +200°C

15 BAR

L (rolo)	D	COR	D1	CÓDIGO
25 m	15	Transparente	10/9	C06.ZDTFKM10
		Azul		C06.ZDTFKM10B
		Vermelho		C06.ZDTFKM10R
	19	Transparente	13	C06.ZDTFKM13
		Azul		C06.ZDTFKM13B
		Vermelho		CO.ZDTFKM13R

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TFKM..

Medidas em milímetros



DESCRIÇÃO	CÓDIGO
Máquina de Cravamento	C06. ZD TFP 100

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TFP.

Notas: Dispomos do serviço de montagem de mangueiras, não hesite em nos consultar.

 Stock REROM

C07.



CONECTORES PNEUMÁTICOS *PNEUMATIC CONNECTORS*

Recores rápidos de polímero LF 3000, controladores de fluxo, recores de funcionamento pneumático e recores universais de compressão.

APLICAÇÕES EXIGENTES *TOUGH APPLICATIONS*

Recores rápidos de latão niquelado LF 3600, recores e acessórios.



ACESSÓRIOS *ACCESSORIES*

FLUÍDOS e MAT. AGRESSIVOS *AGGRESSIVE FLUID AND MATERIALS*

Recores aço inoxidável: Recores rápidos LF 3900 / LF 3800, controladores de fluxo e acessórios.



TUBOS TÉCNICOS *TECHNICAL TUBES*

PISTOLAS AR *BLOWGUN*

Acoplamentos rápidos de segurança C9000 e pistolas de ar



VÁLVULAS INDUSTRIAIS *INDUSTRIAL VALVES*

Válvulas de esfera em latão niquelado, aço inoxidável e válvulas axial.

C07.

	ØD	C	Código
	4	R1/8	3175 04 10
	4	R1/4	3175 04 13
	6	R1/8	3175 06 10
	6	R1/4	3175 06 13
	6	R3/8	3175 06 17
	6	R1/2	3175 06 21
	8	R1/8	3175 08 10
	8	R1/4	3175 08 13
	8	R3/8	3175 08 17
	10	R1/4	3175 10 13
	10	R3/8	3175 10 17
	10	R1/2	3175 10 21
	12	R3/8	3175 12 17
	12	R1/2	3175 12 21
	4	M5x0,8	3101 04 19
	4	G1/8	3101 04 10
	4	G1/4	3101 04 13
	6	M5x0,8	3101 06 19
	6	G1/8	3101 06 10
	6	G1/4	3101 06 13
	6	G3/8	3101 06 17
	8	G1/8	3101 08 10
	8	G1/4	3101 08 13
	8	G3/8	3101 08 17
	10	G1/4	3101 10 13
	10	G3/8	3101 10 17
	10	G1/2	3101 10 21
	12	G3/8	3101 12 17
	12	G1/2	3101 12 21
	14	G3/8	3101 14 17
	14	G1/2	3101 14 21

. Para pedido defina C07.L seguido do código.

. Para ar comprimido, podendo trabalhar com fluidos.

. -20 a +80°C, 20 bar máx.,

vácuo 755mmHg (99% vácuo)

	ØD	C	Código
	4	R1/8	3109 04 10
	4	R1/4	3109 04 13
	4	R3/8	3109 04 17
	6	R1/8	3109 06 10
	6	R1/4	3109 06 13
	6	R3/8	3109 06 17
	8	R1/8	3109 08 10
	8	R1/4	3109 08 13
	8	R3/8	3109 08 17
	10	R1/4	3109 10 13
	10	R3/8	3109 10 17
	10	R1/2	3109 10 21
	12	R3/8	3109 12 17
	12	R1/2	3109 12 21
	4	R1/8	3129 04 10
	4	R1/4	3129 04 13
	6	R1/8	3129 06 10
	6	R1/4	3129 06 13
	8	R1/8	3129 08 10
	8	R1/4	3129 08 13
	8	R3/8	3129 08 17
	10	R1/4	3129 10 13
	10	R3/8	3129 10 17
	10	R1/2	3129 10 21
	4	M5x0,8	3199 04 19
	4	G1/8	3199 04 10
	4	G1/4	3199 04 13
	6	M5x0,8	3199 06 19
	6	G1/8	3199 06 10
	6	G1/4	3199 06 13
	6	G3/8	3199 06 17
	8	G1/8	3199 08 10
	8	G1/4	3199 08 13
	8	G3/8	3199 08 17
	10	G1/4	3199 10 13
	10	G3/8	3199 10 17
	10	G1/2	3199 10 21
	12	G3/8	3199 12 17
	12	G1/2	3199 12 21
	14	G3/8	3199 14 17
	14	G1/2	3199 14 21

	ØD	C	Código
	4	M5x0,8	3169 04 19
	4	G1/8	3169 04 10
	6	M5x0,8	3169 06 19
	6	G1/8	3169 06 10
	6	G1/4	3169 06 13
	8	G1/8	3169 08 10
	8	G1/4	3169 08 13
	8	G3/8	3169 08 17
	10	G1/4	3169 10 13
	10	G3/8	3169 10 17
	10	G1/2	3169 10 21

	ØD	C	Código
	4	R1/8	3113 04 10
	6	R1/8	3113 06 10
	6	R1/4	3113 06 13
	8	R1/8	3113 08 10
	8	R1/4	3113 08 13
	8	R3/8	3113 08 17
	10	R1/4	3113 10 13
	10	R3/8	3113 10 17
	10	R1/2	3113 10 21
	4	M5x0,8	3133 04 19
	4	G1/8	3133 04 10
	6	M5x0,8	3133 06 19
	6	G1/8	3133 06 10
	6	G1/4	3133 06 13
	8	G1/8	3133 08 10
	8	G1/4	3133 08 13
	8	G3/8	3133 08 17
	10	G1/4	3133 10 13
	10	G3/8	3133 10 17
	10	G1/2	3133 10 21
	4	M5x0,8	3114 04 19
	4	G1/8	3114 04 10
	4	G1/4	3114 04 13
	6	G1/8	3114 06 10
	6	G1/4	3114 06 13
	8	G1/8	3114 08 10
	8	G1/4	3114 08 13
	10	G1/4	3114 10 13
	10	G3/8	3114 10 17
	10	G1/2	3114 10 21
	4	G1/8	3192 04 10
	4	G1/4	3192 04 13
	6	G1/8	3192 06 10
	6	G1/4	3192 06 13
	8	G1/8	3192 08 10
	8	G1/4	3192 08 13
	10	G1/4	3192 10 13
	10	G3/8	3192 10 17
	10	G1/2	3192 10 21

C07.

legris
connectic

ØD	C	Código
4	M5x0,8	3198 04 19
4	G1/8	3198 04 10
6	M5x0,8	3198 06 19
6	G1/8	3198 06 10
6	G1/4	3198 06 13
8	G1/8	3198 08 10
8	G1/4	3198 08 13
8	G3/8	3198 08 17
10	G1/4	3198 10 13
10	G3/8	3198 10 17
10	G1/2	3198 10 21

ØD	C	Código
4	M5x0,8	3193 04 19
4	G1/8	3193 04 10
6	G1/8	3193 06 10
6	G1/4	3193 06 13
8	G1/8	3193 08 10
8	G1/4	3193 08 13
8	G3/8	3193 08 17
10	G1/4	3193 10 13
10	G3/8	3193 10 17
10	G1/2	3193 10 21

ØD	C	Código
4	M5x0,8	3158 04 19
4	G1/8	3158 04 10
4	G1/4	3158 04 13
6	G1/8	3158 06 10
6	G1/4	3158 06 13
8	G1/8	3158 08 10
8	G1/4	3158 08 13
8	G3/8	3158 08 17
10	G1/4	3158 10 13
10	G3/8	3158 10 17
10	G1/2	3158 10 21

ØD	C	Código
4	M5x0,8	3119 04 19
4	G1/8	3119 04 10
6	G1/8	3119 06 10
6	G1/4	3119 06 13
8	G1/4	3119 08 13
8	G3/8	3119 08 17
10	G3/8	3119 10 17

ØD	C	Código
4	M5x0,8	3149 04 19
4	G1/8	3149 04 10
4	G1/4	3149 04 13
6	G1/8	3149 06 10
6	G1/4	3149 06 13
6	G3/8	3149 06 17
8	G1/4	3149 08 13
8	G3/8	3149 08 17
10	G3/8	3149 10 17

ØD	C	Código
4	M5x0,8	3118 04 19
4	G1/8	3118 04 10
6	M5x0,8	3118 06 19
6	G1/8	3118 06 10
6	G1/4	3118 06 13
8	G1/8	3118 08 10
8	G1/4	3118 08 13
8	G3/8	3118 08 17
10	G1/4	3118 10 13
10	G3/8	3118 10 17
10	G1/2	3118 10 21

ØD	C	Código
4	M5x0,8	3124 04 19
4	G1/8	3124 04 10
6	G1/4	3124 06 13
8	G3/8	3124 08 17

ØD	Código
4	3106 04 00
6	3106 06 00
8	3106 08 00
10	3106 10 00
12	3106 12 00
14	3106 14 00

ØD	Código
4	3102 04 00
6	3102 06 00
8	3102 08 00
10	3102 10 00
12	3102 12 00
14	3102 14 00



ØD1	ØD2	Código
4	4	3104 04 00
6	6	3104 06 00
6	4	3104 06 04
8	8	3104 08 00
8	6	3104 08 06
10	10	3104 10 00
10	8	3104 10 08
12	12	3104 12 00
14	14	3104 14 00

ØD1	ØD2	Código
4	4	3140 04 00
4	6	3140 04 06
6	6	3140 06 00
6	8	3140 06 08
8	8	3140 08 00

ØD1	ØD2	Código
4	4	3144 04 04
4	6	3144 04 06
6	6	3144 06 06
6	8	3144 06 08

ØD1	ØD2	Código
6	4	3304 06 04
8	4	3304 08 04
8	6	3304 08 06
10	6	3304 10 06
10	8	3304 10 08

ØD1	ØD2	Código
6	4	3306 06 04
8	4	3306 08 04
8	6	3306 08 06
10	6	3306 10 06
10	8	3306 10 08

ØD	Código
4	3107 04 00
6	3107 06 00
8	3107 08 00

. Para pedido defina C07.L seguido do código.

. Para ar comprimido, podendo trabalhar com fluidos.

. -20 a +80°C, 20 bar máx.,

vácuo 755mmHg (99% vácuo)

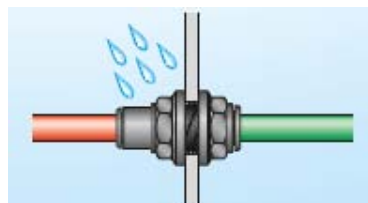
C07.

legris
connectic

ØD	Código
4	3116 04 00
6	3116 06 00
8	3116 08 00
10	3116 10 00
12	3116 12 00
14	3116 14 00

ØD	C	Código
4	G1/8	3136 04 10
4	G1/4	3136 04 13
6	G1/8	3136 06 10
6	G1/4	3136 06 13
8	G1/8	3136 08 10
8	G1/4	3136 08 13

ØD	Código
4	3139 04 00
6	3139 06 00
8	3139 08 00



All plastic nuts are fitted with an integral O-ring to optimise sealing to a bulkhead wall.

ØD	C	Código
4	R1/8	3121 04 10
4	R1/4	3121 04 13
6	R1/8	3121 06 10
6	R1/4	3121 06 13
8	R1/8	3121 08 10
8	R1/4	3121 08 13
8	R3/8	3121 08 17
10	R1/4	3121 10 13
10	R3/8	3121 10 17
10	R1/2	3121 10 21
12	R3/8	3121 12 17
12	R1/2	3121 12 21
14	R1/2	3121 14 21

ØD	C	Código
4	M5x0,8	3131 04 19
4	G1/8	3131 04 10
4	G1/4	3131 04 13
6	G1/8	3131 06 10
6	G1/4	3131 06 13
8	G1/8	3131 08 10
8	G1/4	3131 08 13
8	G3/8	3131 08 17
10	G1/4	3131 10 13
10	G3/8	3131 10 17
10	G1/2	3131 10 21
12	G3/8	3131 12 17
12	G1/2	3131 12 21
14	G3/8	3131 14 17
14	G1/2	3131 14 21

ØD	C	Código
4	4	3182 04 00
6	6	3182 06 00
8	8	3182 08 00

ØD	C	Código
4	4	3188 04 00
6	6	3188 06 00
8	8	3188 08 00

ØD	C	Código
4	6	3166 04 06
4	8	3166 04 08
6	8	3166 06 08
6	10	3166 06 10
8	10	3166 08 10
8	12	3166 08 12
8	14	3166 08 14
10	12	3166 10 12
10	14	3166 10 14
12	14	3166 12 14

ØD	C	Código
6	4	3168 06 04
8	6	3168 08 06
10	8	3168 10 08

ØD	Código
4	3120 04 00
6	3120 06 00
8	3120 08 00
10	3120 10 00
12	3120 12 00
14	3120 14 00

ØD	Código
3	3126 03 00
4	3126 04 00
6	3126 06 00
8	3126 08 00
10	3126 10 00
12	3126 12 00
14	3126 14 00



- . Para pedido defina C07.L seguido do código.
- . Para ar comprimido, podendo trabalhar com fluidos.
- . -20 a +80°C, 20 bar máx.,
vácuo 755mmHg (99% vácuo)

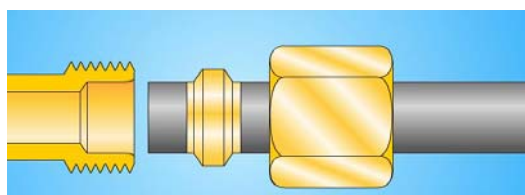
C07.

0105  BSPT / NPT	0108  BSPT	0102  	0166  	0126  	0124  	0110 
0101  BSP / M	0103  BSPT	0104  	0120  	0125  	0124_40  	0110_40 
0114  BSP	0118  BSP	0107  	0128  	0122  	0111  	0110_60 
0109  BSPT / NPT	0119  BSP	0142  		0165  	0112  	0110_70 
0199  BSP	0106  	0113  	0116  			

0110	0124	Universal, tubos Cu e latão estirados a frio, tubos plásticos, aplicação com ref. 0122 e 0165.
	0111	Universal, tubos Cu recozido.
0110...60	0124	Tubos Cu estirado a frio em aplicações com vibrações ou esforço lateral.
	0111	Tubos Cu recozido em aplicações com vibrações ou esforço lateral.
0110...40	0124...40	Tubos aço, aplicações de baixa e média pressão hidráulica.
0110...70		Tubos plásticos.

Material: Latão, brass.

- . Para pedido defina C07.L seguido do código, diâmetro do tubo e rosca.
- . Para uso em média pressão hidráulica, em ar comprimido, água ou óleos.
- . Pode ligar simultaneamente a distintos tubos de cobre, latão, plástico, aço ou tubo de borracha.
- . -40 a +250°C, 70 a 500 bar.
- . Diâmetro do tubo de 4 a 28mm
- . Roscas M7 a M24 e BSP, BSPT e NPT de 1/8" a 1".



C07.

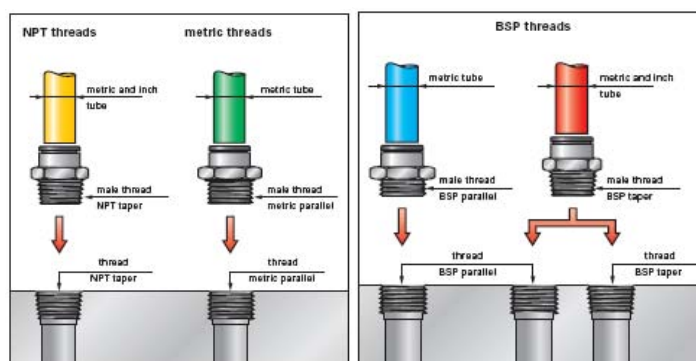
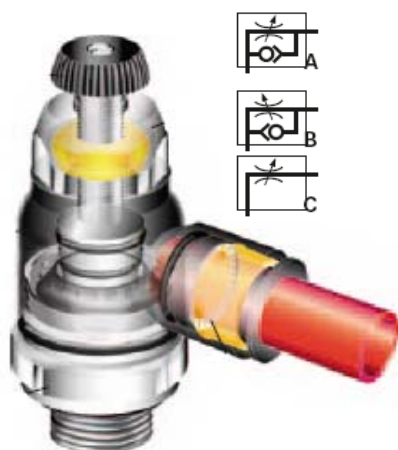
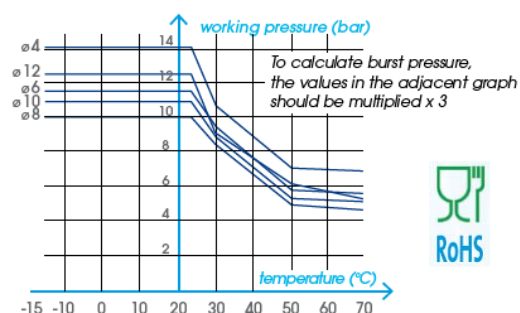


1025U..R / 1100U..R polyether polyurethane

length of tube (m)	o.d. tube (mm)	i.d. tube (mm)	minimum bend radius of tube at 20°C (mm)	without tint	blue tint	red tint	green tint	orange tint
25	4	2,5	10	1025U04R08	1025U04R14	1025U04R13	1025U04R12	1025U04R17
	6	4	20	1025U06R08	1025U06R14	1025U06R13	1025U06R12	1025U06R17
	8	5,5	25	1025U08R08	1025U08R14	1025U08R13	1025U08R12	1025U08R17
	10	7	35	1025U10R08	1025U10R14	-	-	-
	12	8	40	1025U12R08	1025U12R14	-	-	-
100	4	2,5	10	1100U04R08	1100U04R14	1100U04R13	1100U04R12	1100U04R17
	6	4	20	1100U06R08	1100U06R14	1100U06R13	1100U06R12	1100U06R17
	8	5,5	25	1100U08R08	1100U08R14	1100U08R13	1100U08R12	1100U08R17
	10	7	35	1100U10R08	1100U10R14	-	-	-
	12	8	40	1100U12R08	1100U12R14	-	-	-



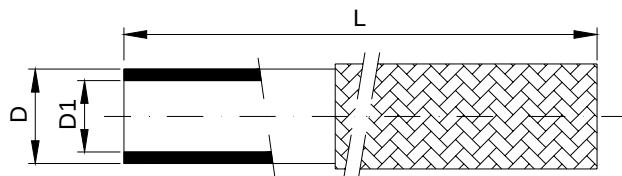
Pressure and temperature characteristics



C10.A



C06.ZD



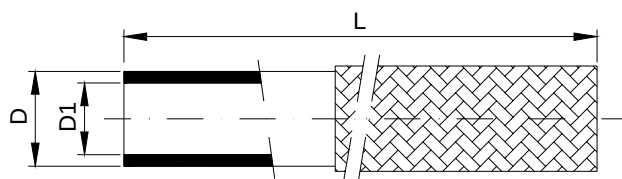
Material: Silicone / Inox / água; +170°C

15 BAR

L (rolo)	D	COR	D1	CÓDIGO
25 m	15	Transparente	10/9	C06. ZD TFS 10
		Azul		C06. ZD TFS 10B
		Vermelho		C06. ZD TFS 10R
	19	Transparente	13	C06. ZD TFS 13
		Azul		C06. ZD TFS 13B
		Vermelho		C06. ZD TFS 13R

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TFS.

Medidas em milímetros



Material: FKM / Viton / água; óleo; +200°C

15 BAR

L (rolo)	D	COR	D1	CÓDIGO
25 m	15	Transparente	10/9	C06. ZD TFK M10
	19		13	C06. ZD TFK M13

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TFKM.

Medidas em milímetros



Material: PVC / água; +60°C

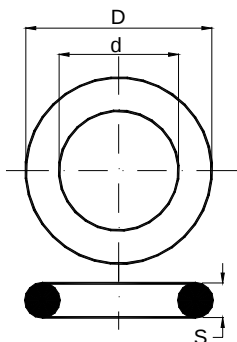
DESCRIÇÃO	CÓDIGO
Máquina de Cravamento	C06. ZD TFP 100

Obs: Para pedido defina o Código. Equivalente a TALKOB tipo TFP.

Notas: Dispomos do serviço de montagem de mangueiras, não hesite em nos consultar.

☒ Stock REROM ☐ Stock sob consulta

C15.A



S = 1.78		
CÓD.	d	D
2-004	1.78	5.34
2-005	2.57	6.13
2-006	2.90	6.46
2-007	3.68	7.24
2-008	4.47	8.03
2-009	5.28	8.84
2-010	6.07	9.63
2-011	7.65	11.21
2-012	9.25	12.81
2-013	10.82	14.38
2-014	12.42	15.98
2-015	14.00	17.56
2-016	15.60	19.16
2-017	17.17	20.73
2-018	18.77	22.33
2-019	20.35	23.91
2-020	21.95	25.51
2-021	23.52	27.08
2-022	25.12	28.68
2-023	26.70	30.26
2-024	28.30	31.86
2-025	29.87	33.43
2-026	31.47	35.03
2-027	33.05	36.61
2-028	34.65	38.21
2-029	37.82	41.38
2-030	41.00	44.56
2-031	44.17	47.73
2-032	47.35	50.91
2-033	50.52	54.08
2-034	53.70	57.26
2-035	56.87	60.43
2-036	60.05	63.61
2-037	63.22	66.78
2-038	66.40	69.96
2-039	69.57	73.13
2-040	72.75	76.31
2-041	75.92	79.48
2-042	82.27	85.83
2-043	88.62	92.18
2-044	94.97	98.53
2-045	101.32	104.88
2-046	107.67	111.23
2-047	114.02	117.58
2-048	120.37	123.93
2-049	126.72	130.28
2-050	133.07	136.63

S = 2.62		
CÓD.	d	D
2-102	1.24	6.48
2-103	2.06	7.30
2-104	2.84	8.08
2-105	3.63	8.87
2-106	4.42	9.66
2-107	5.23	10.47
2-108	6.02	11.26
2-109	7.58	12.83
2-110	9.19	14.43
2-111	10.77	16.01
2-112	12.37	17.61
2-113	13.94	19.18
2-114	15.54	20.78
2-115	17.12	22.36
2-116	18.72	23.96
2-117	20.29	25.53
2-118	21.89	27.13
2-119	23.47	28.71
2-120	25.07	30.31
2-121	26.64	31.88
2-122	28.24	33.48
2-123	29.82	35.06
2-124	31.42	36.66
2-125	32.99	38.23
2-126	34.59	39.83
2-127	36.17	41.41
2-128	37.77	43.01
2-129	39.34	44.58
2-130	40.94	46.18
2-131	42.52	47.76
2-132	44.12	49.36
2-133	45.69	50.93
2-134	47.29	52.53
2-135	48.90	54.14
2-136	50.47	55.71
2-137	52.07	57.31
2-138	53.64	58.88
2-139	55.25	60.49
2-140	56.82	62.06
2-141	58.42	63.66
2-142	59.99	65.23
2-143	61.60	66.84
2-144	63.17	68.41
2-145	64.77	70.01
2-146	66.34	71.58
2-147	67.95	73.19
2-148	69.52	74.76
2-149	71.12	76.36
2-150	72.69	77.93
2-151	75.87	81.11
2-152	82.22	87.46
2-153	88.57	93.81
2-154	94.92	100.16
2-155	101.27	106.51
2-156	107.62	112.86
2-157	113.97	119.21
2-158	120.32	125.56
2-159	126.67	131.91
2-160	133.02	138.26
2-161	139.37	144.61
2-162	145.72	150.96
2-163	152.07	157.31
2-164	158.42	163.66
2-165	164.77	170.01
2-166	171.12	176.36
2-167	177.47	182.71
2-168	183.82	189.06
2-169	190.17	195.41
2-170	196.52	201.76
2-171	202.87	208.11
2-172	209.22	214.46
2-173	215.57	220.81
2-174	221.92	227.16
2-175	228.27	233.51
2-176	234.62	239.86
2-177	240.97	246.21
2-178	247.32	252.56

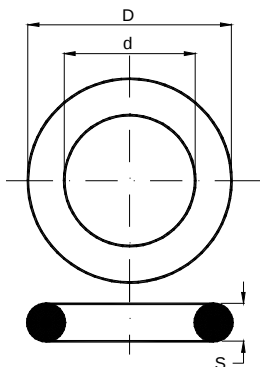
S = 3.53		
CÓD.	d	D
2-201	4.34	11.40
2-202	5.94	13.00
2-203	7.52	14.58
2-204	9.12	16.18
2-205	10.69	17.75
2-206	12.29	19.35
2-207	13.87	20.93
2-208	15.47	22.53
2-209	17.04	24.10
2-210	18.64	25.70
2-211	20.22	27.28
2-212	21.82	28.88
2-213	23.39	30.45
2-214	24.99	32.05
2-215	26.57	33.63
2-216	28.17	35.23
2-217	29.74	36.80
2-218	31.34	38.40
2-219	32.92	39.98
2-220	34.52	41.58
2-221	36.09	43.15
2-222	37.69	44.75
2-223	40.87	47.93
2-224	44.04	51.10
2-225	47.22	54.28
2-226	50.39	57.45
2-227	53.57	60.63
2-228	56.74	63.80
2-229	59.92	66.98
2-230	63.09	70.15
2-231	66.27	73.33
2-232	69.44	76.50
2-233	72.62	79.68
2-234	75.79	82.85
2-235	78.97	86.03
2-236	82.14	89.20
2-237	85.32	92.38
2-238	88.49	95.55
2-239	91.67	98.73
2-240	94.84	101.90
2-241	98.02	105.08
2-242	101.19	108.25
2-243	104.37	111.43
2-244	107.54	114.60
2-245	110.72	117.78
2-246	113.89	120.95
2-247	117.07	124.13
2-248	120.24	127.30
2-249	123.42	130.48
2-250	126.59	133.65
2-251	129.77	136.83
2-252	132.94	140.00
2-253	136.12	143.18
2-254	139.29	146.35
2-255	142.47	149.53
2-256	145.64	152.70
2-257	148.82	155.88
2-258	151.99	159.05
2-259	158.34	165.40
2-260	164.69	171.75
2-261	171.04	178.10
2-262	177.39	184.45
2-263	183.74	190.80
2-264	190.09	197.15
2-265	196.44	203.50
2-266	202.79	209.85
2-267	209.14	216.20
2-268	215.49	222.55
2-269	221.84	228.90
2-270	228.19	235.25
2-271	234.54	241.60
2-272	240.89	247.95
2-273	247.24	254.30
2-274	253.59	260.65
2-275	260.00	267.00
2-276	266.29	273.35
2-277	272.99	279.99
2-278	280.00	287.00
2-279	287.00	294.00
2-280	294.00	301.00
2-281	301.00	308.00
2-282	308.00	315.00
2-283	315.00	322.00
2-284	322.00	329.00

S = 5.33		
CÓD.	d	D
2-309	10.46	21.12
2-310	12.07	22.73
2-311	13.64	24.30
2-312	15.24	25.90
2-313	16.81	27.47
2-314	18.42	29.08
2-315	19.99	30.65
2-316	21.59	32.25
2-317	23.16	33.82
2-318	24.77	35.43
2-319	26.34	37.00
2-320	27.94	38.60
2-321	29.51	40.17
2-322	31.12	41.78
2-323	32.69	43.35
2-324	34.29	44.95
2-325	37.47	48.13
2-326	40.64	51.30
2-327	43.82	54.48
2-328	46.99	57.65
2-329	50.17	60.83
2-330	53.34	64.00
2-331	56.52	67.18
2-332	59.69	70.35
2-333	62.87	73.53
2-334	66.04	76.70
2-335	69.22	79.88
2-336	72.39	83.05
2-337	75.57	86.23
2-338	78.74	89.40
2-339	81.92	92.58
2-340	85.09	95.75
2-341	88.27	98.93
2-342	91.44	102.10
2-343	94.62	105.28
2-344	97.79	108.45
2-345	100.97	111.63
2-346	104.14	114.80
2-347	107.32	117.98
2-348	110.49	121.15
2-349	113.67	124.33
2-350	116.84	127.50
2-351	120.02	130.68
2-352	123.19	133.85
2-353	126.37	137.03
2-354	129.54	140.20
2-355	132.72	143.38
2-356	135.89	146.55
2-357	139.07	149.73
2-358	142.24	152.90
2-359	145.42	156.08
2-360	148.59	159.25
2-361	151.77	162.43
2-362	154.94	165.60
2-363	158.12	168.78
2-364	161.29	171.95
2-365	164.47	175.13
2-366	167.64	178.30
2-367	170.82	181.48
2-368	173.99	184.65
2-369	177.17	187.83
2-370	180.34	191.00
2-371	183.52	194.18
2-372	186.69	197.35
2-373	189.87	200.53
2-374	193.04	203.70
2-375	196.22	206.88
2-376	199.39	210.05
2-377	202.57	213.23
2-378	205.74	216.40
2-379	208.92	219.58
2-380	212.09	222.75
2-381	215.27	225.93
2-382	218.44	229.10
2-383	221.62	232.28
2-384	224.79	235.45
2-385	227.97	238.63
2-386	231.14	241.80
2-387	234.32	244.98
2-388	237.49	248.15
2-389	240.67	251.33
2-390	243.84	254.50
2-391	247.02	257.68
2-392	250.19	260.85
2-393	253.37	264.03
2-394	256.54	267.20
2-395	259.72	270.38
2-396	262.89	273.55
2-397	266.07	276.73
2-398	269.24	279.90
2-399	272.42	283.08
2-400	275.59	286.25
2-401	278.77	289.43
2-402	281.94	292.60
2-403	285.12	295.78
2-404	288.29	298.95
2-405	291.47	302.13

Obs: Para pedido defina C15. A + CÓDIGO.
Material : Nitrile (Buna N) -20° a +110°C

VEDANTES PARKER VITON
O-RINGS PARKER VITON

C15.B



S = 1.78		
CÓD.	d	D
2-006	2.90	6.46
2-007	3.68	7.24
2-008	4.47	8.03
2-009	5.28	8.84
2-010	6.07	9.63
2-011	7.65	11.21
2-012	9.25	12.81
2-013	10.82	14.38
2-014	12.42	15.96
2-015	14.00	17.56
2-016	15.60	19.16
2-017	17.17	20.73
2-018	18.77	22.33
2-019	20.35	23.91
2-020	21.95	25.51

S = 2.62		
CÓD.	d	D
2-110	9.19	14.43
2-111	10.77	16.01
2-112	12.37	17.61
2-113	13.94	19.18
2-114	15.54	20.78
2-115	17.12	22.36
2-116	18.72	23.96
2-117	20.29	25.53
2-118	21.89	27.13
2-119	23.47	28.71
2-120	25.07	30.31
2-121	26.64	31.88
2-122	28.24	33.48
2-123	29.82	35.06
2-124	31.42	36.66
2-125	32.99	38.23
2-126	34.59	39.83
2-127	36.17	41.41
2-128	37.77	43.01
2-129	39.34	44.58
2-130	40.94	46.18
2-131	42.52	47.76
2-132	44.12	49.36
2-133	45.69	50.93
2-134	47.29	52.53
2-135	48.90	54.14
2-136	50.47	55.71
2-137	52.07	57.31
2-138	53.64	58.88
2-139	55.25	60.49
2-140	56.82	62.06
2-141	58.42	63.66
2-142	59.99	65.23
2-143	61.60	66.84
2-144	63.17	68.41
2-145	64.77	70.01
2-146	66.34	71.58
2-147	67.95	73.19
2-148	69.52	74.76
2-149	71.12	76.36
2-150	72.69	77.93
2-151	75.87	81.11

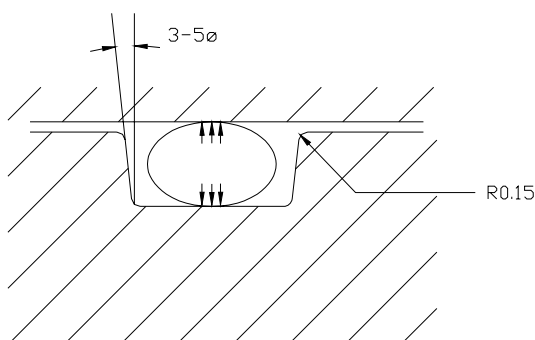
S = 3.53		
CÓD.	D	D
2-226	50.39	57.45
2-227	53.57	60.63
2-228	56.74	63.80
2-229	59.92	66.98
2-230	63.09	70.15
2-231	66.27	73.33
2-232	69.44	76.50
2-233	72.62	79.68
2-234	75.79	82.85
2-235	78.97	86.03
2-236	82.14	89.20
2-237	85.32	92.38
2-238	88.49	95.55
2-239	91.67	98.73
2-240	94.84	101.90
2-241	98.02	105.08
2-242	101.19	108.25
2-243	104.37	111.43
2-244	107.54	114.60
2-245	110.72	117.78
2-246	113.89	120.95
2-247	117.07	124.13
2-248	120.24	127.30
2-249	123.42	130.48
2-250	126.59	133.65
2-251	129.77	136.83
2-252	132.94	140.00
2-253	136.12	143.18
2-254	139.29	146.35
2-255	142.47	149.53
2-256	145.64	152.70
2-257	148.82	155.88
2-258	151.99	159.05
2-259	155.16	162.23
2-260	158.34	165.40
2-261	161.51	168.58
2-262	164.69	171.75
2-263	167.87	174.93
2-264	171.04	178.10
2-265	174.22	181.28

S = 5.33		
CÓD.	d	D

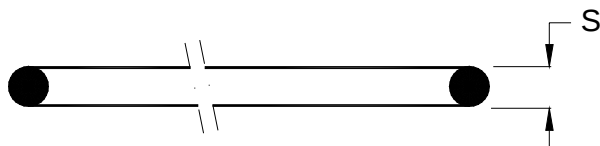
Obs: Para pedido defina C15. B + CÓDIGO.
Material : Viton -55° a 200°C

Medidas em milímetros

Aplicação :



C19.A



Temperatura -20° a +110°C

CÓDIGO	S	Unidade	Material
C19. A 0178	1.78	Metro	Nitrile (Buna N)
C19. A 0200	2.00	Metro	Nitrile (Buna N)
C19. A 0262	2.62	Metro	Nitrile (Buna N)
C19. A 0300	3.00	Metro	Nitrile (Buna N)
C19. A 0353	3.53	Metro	Nitrile (Buna N)
C19. A 0400	4.00	Metro	Nitrile (Buna N)
C19. A 0533	5.33	Metro	Nitrile (Buna N)

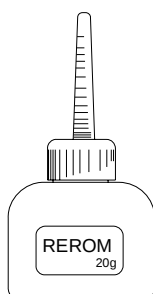
Temperatura -55° a +200°C

CÓDIGO	S	Unidade	Material
C19. B 0178	1.78	Metro	Viton
C19. B 0262	2.62	Metro	Viton
C19. B 0353	3.53	Metro	Viton
C19. B 0533	5.33	Metro	Viton

Obs: Para pedido defina CÓDIGO x Unidade.

Medidas em milímetros

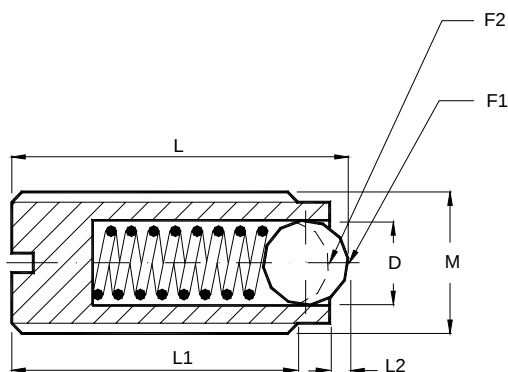
C19.Z



CÓDIGO	Conteúdo	Cola	Ref.	Temperatura
C19. ZA 20	20 gr.	Nitrile (Buna N)	007	110°C
C19. ZB 20	20 gr.	Viton	207	200°C

Obs: Para pedido defina CÓDIGO.

C21

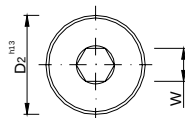
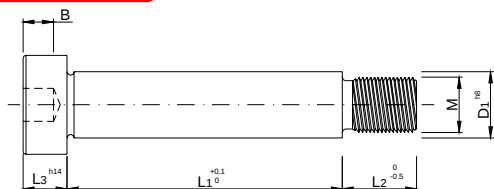


CÓDIGO	M	L	L1	L2	D	F1 (N)	F2 (N)
C21. A 04	M 4	9.8	9.0	0.64	2.5	6	11.6
C21. A 05	M 5	12.9	12.0	0.72	3.0	8.8	13.3
C21. A 06	M 6	15.0	13.0	1.0	3.5	9	15
C21. A 08	M 8	17.5	14.0	1.5	5.0	18	30
C21. A 10	M 10	21.0	15.0	2.0	6.0	20	40
C21. A 12	M 12	24.5	18.0	2.5	8.0	30	55
C21. A 16	M 16	27.5	20.0	3.5	10.0	65	120

Obs: Para pedido defina CÓDIGO.

Medidas em milímetros

C22.A



Mat.: 12.9; HRc 38-44
ISO 7379; 1180-1370 N/mm²

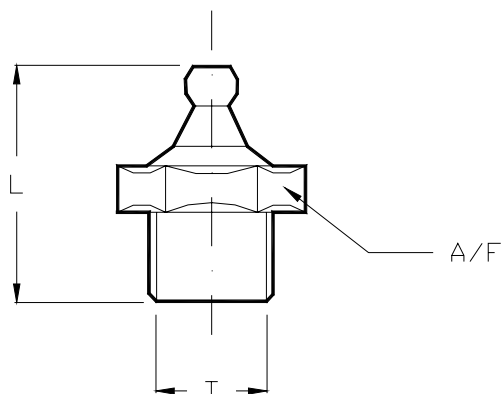
B	W	D2	L3	L2	L1	D1	M	CÓDIGO
2.4	3	10	4.5	9.5	8	6	M5	C22.A05X008
					10			C22.A05X010
					12			C22.A05X012
					16			C22.A05X016
					20			C22.A05X020
					25			C22.A05X025
					30			C22.A05X030
					40			C22.A05X040
					50			C22.A05X050
3.3	4	13	5.5	11	12	8	M6	C22.A06X012
					16			C22.A06X016
					20			C22.A06X020
					25			C22.A06X025
					30			C22.A06X030
					40			C22.A06X040
					50			C22.A06X050
4.2	5	16	7	13	16	10	M8	C22.A08X016
					20			C22.A08X020
					25			C22.A08X025
					30			C22.A08X030
					40			C22.A08X040
					50			C22.A08X050
					60			C22.A08X060
					70			C22.A08X070
					80			C22.A08X080
4.9	6	18	9	16	16	12	M10	C22.A10X016
					20			C22.A10X020
					25			C22.A10X025
					30			C22.A10X030
					40			C22.A10X040
					50			C22.A10X050
					60			C22.A10X060
					70			C22.A10X070
					80			C22.A10X080
					90			C22.A10X090
					100			C22.A10X100

B	W	D2	L3	L2	L1	D1	M	CÓDIGO
6.6	8	24	11	18	30	16	M12	C22.A12X030
					40			C22.A12X040
					50			C22.A12X050
					60			C22.A12X060
					70			C22.A12X070
					80			C22.A12X080
					90			C22.A12X090
					100			C22.A12X100
					120			C22.A12X120
8.8	10	30	14	22	40	20	M16	C22.A16X040
					50			C22.A16X050
					60			C22.A16X060
					70			C22.A16X070
					80			C22.A16X080
					90			C22.A16X090
					100			C22.A16X100
10	12	36	16	27	120	24	M20	C22.A16X120
					50			C22.A20X050
					60			C22.A20X060
					70			C22.A20X070
					80			C22.A20X080
					90			C22.A20X090
					100			C22.A20X100
					120			C22.A20X120

Obs: Para pedido defina Código

Medidas em milímetros

C35



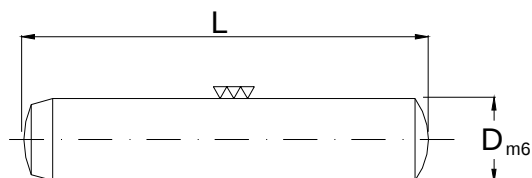
DIN 71412 - S425

CÓDIGO	T (BSP)	L	A/F	Saída
C35. AR 04	1/8	17	11	Direita
C35. AR 08	1/4	20	14	Direita

Obs: Para pedido defina CÓDIGO.

Medidas em milímetros

C40.A



DIN 6325 - Ra 0.40 máximo

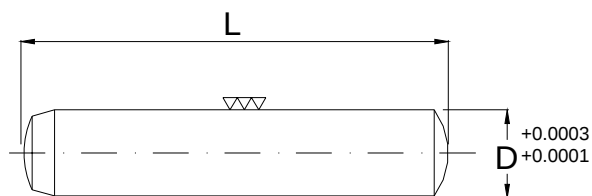
100Cr6 - Cementado 58-62HRc

L	DIÂMETRO								
	3	4	5	6	8	10	12	16	20
12									
16									
20									
24									
28									
32									
40									
50									
60									
70									
80									
100									
120									

OBS: Para pedido defina C40.A DIÂMETRO X L.

Medidas em milímetros

C40.B



ANSI B.18.8.2

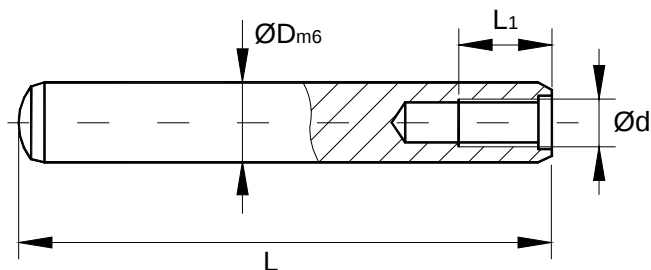
Cementado 60-64HRc

L	DIÂMETRO							
	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	1/2	5/8	3/4
3/4								
1								
1 1/2								
2								
2 1/2								
3								
3 1/2								
4								
5								

OBS: Para pedido defina C40.B DIÂMETRO X L.

Medidas em polegadas

C40.M



DIN 7979 - Ra 0,40 máximo

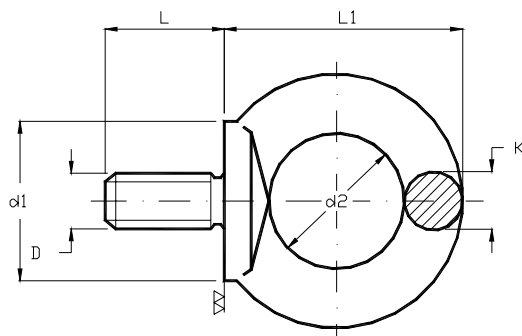
100Cr6 - Cementado 60-62 HRc

D	5	6	8	10	12	14	16	18	20
d	M3	M4	M5	M6	M6	M8	M8	M10	M10
L1	4	6	8	10	12	12	16	20	20
L	16								
	18								
	20								
	22								
	24								
	28								
	30								
	32								
	36								
	40								
	45								
	50								
	55								
	60								
	70								
	80								
	90								
	100								
	120								
	140								
	150								
	160								

Obs: Para pedido defina C40.M(D)X(L)

Medidas em milímetros

- Stock REROM
- Sob Consulta

C50.


DIN 580 - 1.0401

CÓDIGO	D	L	L1	d1	d2	K	Carga (N) fig. A	Carga (N) fig. B
C50. A 12	M12	20.5	53	30	30	12	3.400	2.400
C50. A 16	M16	27	62	35	35	14	7.000	5.000
C50. A 20	M20	30	71	40	40	16	12.000	8.300
C50. A 24	M24	36	90	50	50	20	18.000	12.700
C50. A 30	M30	45	109	65	60	24	36.000	26.000
C50. A 36	M36	54	128	75	70	28	51.000	37.000
C50. A 42	M42	63	147	85	80	32	70.000	50.000
C50. A 48	M48	68	168	100	90	38	86.000	61.000
C50. A 52	M52	78	187	110	100	42	95.000	70.000
C50. A 56	M56	78	187	110	100	42	115.000	83.000
C50. A 64	M64	90	208	120	110	48	160.000	110.000

Medidas em milímetros

BS 4278 - 1984

CÓDIGO	D	L	L1	d1	d2	K	Carga (N) fig. A	Carga (N) fig. B
C50. B 20	5/8	28	58	36	24	14	9.000	2.290
C50. B 24	3/4	35	73	45	30	18	14.000	3.560
C50. B 32	1"	46	94.5	58	39	23	27.500	6.860
C50. B 40	1 1/4	56	117	72	48	29	45.000	11.180
C50. B 48	1 1/2	67	137.5	86	57	33	65.000	16.260
C50. B 56	1 3/4	79	164	101	68	40	90.000	22.350
C50. B 64	2"	89	186	115	76	46	120.000	30.480

Obs: Para pedido defina CÓDIGO.

Figura A :

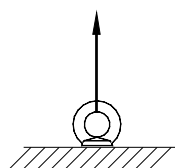
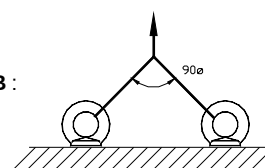
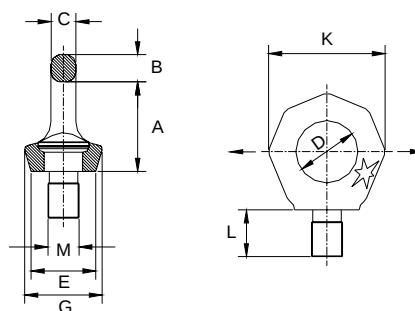


Figura B :



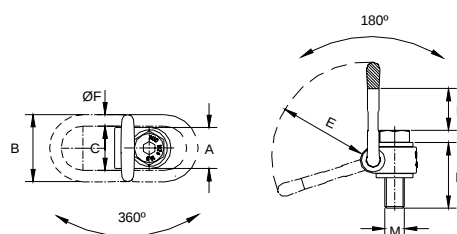
C51.



TIPO	C.M.U. (Kg)	A	B	C	D	E	G	K	L	M	PESO (Kg)	CÓDIGO
VRS-F - M8	400	34	11	8.5	25	25	28	47	12	8	0.1	C51. VRSF 08
VRS-F - M10	400	34	11	8.5	25	25	28	47	15	10	0.1	C51. VRSF 10
VRS-F - M12	750	42	13	10	30	30	34	56	18	12	0.2	C51. VRSF 12
VRS-F - M16	1.500	49	15	14	35	35	40	65	24	16	0.3	C51. VRSF 16
VRS-F - M20	2.300	57	17	16	40	40	50	75	30	20	0.5	C51. VRSF 20
VRS-F - M24	3.200	69	21	19	48	48	60	90	36	24	0.9	C51. VRSF 24
VRS-F - M30	4.500	86	26	24	60	60	75	112	45	30	1.7	C51. VRSF 30
VRS-F - M36	7.000	103	32	29	72	75	90	135	54	36	2.9	C51. VRSF 36
VRS-F - M42	9.000	120	38	34	82	85	105	158	63	42	4.6	C51. VRSF 42
VRS-F - M48	12.000	137	43	38	94	100	120	180	72	48	7.0	C51. VRSF 48

Obs.: Para pedido defina CÓDIGO.

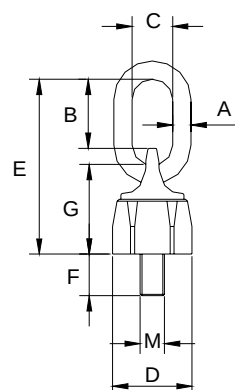
Medidas em milímetros



TIPO	C.M.U. (Kg)	A	B	C	D	E	F	M	PESO (Kg)	CÓDIGO
VLBG-0,3 M8	300	30	54	34	33	62	10	8	0.4	C51. VLBG 003 08
VLBG-0,63 M10	630	30	54	34	34	62	10	10	0.4	C51. VLBG 006 10
VLBG-1 M12	1.000	30	44	34	35	62	10	12	0.4	C51. VLBG 010 12
VLBG(S)-1.5 M16	1.500	31	63	36	46	57	13.5	16	0.5	C51. VLBG S15 16
VLBG(L)-1.5 M16	1.500	31	75	50	46	78	13.5	16	0.6	C51. VLBG L15 16
VLBG-2.5 M20	2.500	46	85	50	56	72	16.5	20	1.1	C51. VLBG 025 20
VLBG-4 M24	4.000	46	85	50	58	72	16.5	24	1.2	C51. VLBG 040 24
VLBG-4 M27	4.000	60	110	65	80	100	22.5	27	3.1	C51. VLBG 040 27
VLBG-5 M30	5.000	60	110	65	82	100	22.5	30	3.3	C51. VLBG 050 30
VLBG-6.5 M36	6.500	60	110	65	72	100	22.5	36	3.4	C51. VLBG 065 36
VLBG-8 M36	8.000	75	145	80	100	125	30X20	36	8.7	C51. VLBG 080 36
VLBG-10 M42	10.000	75	145	80	102	125	30X20	42	8.7	C51. VLBG 100 42
VLBG-15 M42	15.000	95	185	100	113	153	38X26	42	10.7	C51. VLBG 150 42
VLBG-20 M48	20.000	95	185	100	117	153	38X26	48	11.1	C51. VLBG 200 48

Obs.: Para pedido defina CÓDIGO.

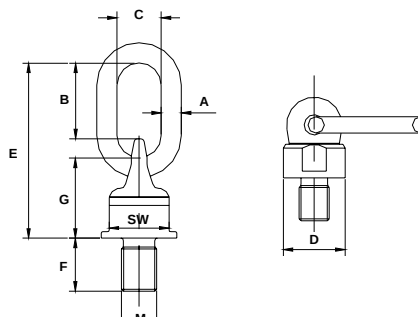
Medidas em milímetros

C51.


TIPO	C.M.U. (Kg)	A	B	C	D	E	F	G	M	SW	PESO (Kg)	CÓDIGO
WBG-V 0.3 M8	300	8	33	29	36	76	13	36	8	34	0.25	C51. WBGV 03 08
WBG-V 0.45 M10	450	8	33	29	36	78	17	38	10	34	0.30	C51. WBGV 04 10
WBG-V 0.6 M12	600	10	51	35	42	105	21	45	12	34	0.50	C51. WBGV 06 12
WBG-V 1.3 M16	1.300	10	49	35	48	114	30	54	16	34	0.60	C51. WBGV 13 13
WBG-V 2.0 M20	2.000	13	56	35	64	135	33	65	20	34	1.10	C51. WBGV 20 20
WBG-V 3.5 M24	3.500	18	68	40	81	172	40	87	24	34	2.70	C51. WBGV 35 24
WBG-V 5.0 M30	5.000	22	93	50	99	220	50	102	30	34	5.50	C51. WBGV 50 30

Obs.: Para pedido defina CÓDIGO.

Medidas em milímetros



TIPO	C.M.U. (Kg)	A	B	C	D	E	F	G	M	SW	PESO (Kg)	CÓDIGO
WBG 8 M36	8.000	22	87	50	90	210	54	99	36	80	5.6	C51. WBG 08 36
WBG 8 M39	8.000	22	87	50	90	210	58	99	39	80	5.6	C51. WBG 08 39
WBG 10 M42	10.000	26	112	65	98	240	63	100	42	85	6.1	C51. WBG 10 42
WBG 10 M48	10.000	26	112	65	98	240	68	100	48	85	6.2	C51. WBG 10 48
WBG 10 M52	10.000	26	112	65	98	240	75	100	52	85	6.3	C51. WBG 10 52
WBG 15 M56	15.000	32	120	70	120	300	84	130	56	95	10.5	C51. WBG 15 56
WBG 15 M64	15.000	32	120	70	120	300	95	130	64	95	11.5	C51. WBG 15 64

Obs.: Para pedido defina CÓDIGO.

Medidas em milímetros

C51.

C.M.U. (Kg)	Ø C (mm)	ANILHA B/C (mm)	CÓDIGO
1.500	6	60 / 110	C51. V6101 06
2.500	8	60 / 110	C51. V6101 08
4.000	10	75 / 135	C51. V6101 10
6.500	13	90 / 160	C51. V6101 13
10.000	16	100 / 180	C51. V6101 16
16.000	20	180 / 340	C51. V6101 20
20.000	22	180 / 340	C51. V6101 22

Obs.: Para pedido defina CÓDIGO.



C.M.U. (Kg) 0°-45°<B B<45°-60°		Ø C (mm)	ANILHA B/C (mm)	CÓDIGO
2.100	1.500	6	60 / 110	C51. V6201 06
3.500	2.500	8	75 / 135	C51. V6201 08
5.600	4.000	10	90 / 160	C51. V6201 10
9.100	6.500	13	100 / 180	C51. V6201 13
14.000	10.000	16	110 / 200	C51. V6201 16
22.400	16.000	20	180 / 340	C51. V6201 20
28.000	20.000	22	180 / 340	C51. V6201 22

Obs.: Para pedido defina CÓDIGO.



C.M.U. (Kg) 0°-45°<B 0°-45°<B		Ø C (mm)	ANILHA B/C (mm)	CÓDIGO
3.150	2.250	6	75 / 135	C51. V6401 06
5.250	3.750	8	90 / 160	C51. V6401 08
8.400	6.000	10	100 / 180	C51. V6401 10
13.600	9.750	13	110 / 200	C51. V6401 13
21.000	15.000	16	140 / 260	C51. V6401 16
33.600	24.000	20	190 / 350	C51. V6401 20
42.000	30.000	22	190 / 350	C51. V6401 22

Obs.: Para pedido defina CÓDIGO.



C51.

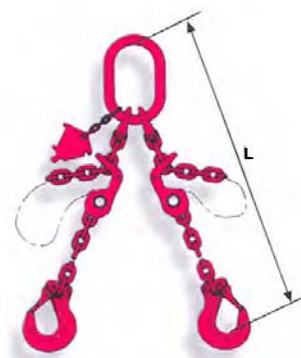
C.M.U. (Kg)	Ø C (mm)	ANILHA B/C (mm)	CÓDIGO
1.500	6	60 / 110	C51. V610103 06
2.500	8	60 / 110	C51. V610103 08
4.000	10	75 / 135	C51. V610103 10
6.500	13	90 / 160	C51. V610103 13
10.000	16	100 / 180	C51. V610103 16
16.000	20	180 / 340	C51. V610103 20
20.000	22	180 / 340	C51. V610103 22

Obs.: Para pedido defina CÓDIGO.



C.M.U. (Kg)		Ø C (mm)	ANILHA B/C (mm)	CÓDIGO
0°-45°<B	B<45°-60°			
2.100	1.500	6	60 / 110	C51. V620103 06
3.500	2.500	8	75 / 135	C51. V620103 08
5.600	4.000	10	90 / 160	C51. V620103 10
9.100	6.500	13	100 / 180	C51. V620103 13
14.000	10.000	16	110 / 200	C51. V620103 16
22.400	16.000	20	180 / 340	C51. V620103 20
28.000	20.000	22	180 / 340	C51. V620103 22

Obs.: Para pedido defina CÓDIGO.



C.M.U. (Kg)		Ø C (mm)	ANILHA B/C (mm)	CÓDIGO
0°-45°<B	0°-45°<B			
3.150	2.250	6	75 / 135	C51. V640103 06
5.250	3.750	8	90 / 160	C51. V640103 08
8.400	6.000	10	100 / 180	C51. V640103 10
13.600	9.750	13	110 / 200	C51. V640103 13
21.000	15.000	16	140 / 260	C51. V640103 16
33.600	24.000	20	190 / 350	C51. V640103 20
42.000	30.000	22	190 / 350	C51. V640103 22

Obs.: Para pedido defina CÓDIGO.



C51.

TIPO	C.M.U. (Kg)	A	B	C	T	PESO (Kg)	CÓDIGO
VAK 1-6	1.500	13	60	110	138	0.6	C51. VAK1 06
VAK 1-8	2.500	16	60	110	147	0.9	C51. VAK1 08
VAK 1-10	4.000	18	75	135	181	1.4	C51. VAK1 10
VAK 1-13	6.500	22	90	160	218	2.4	C51. VAK1 13
VAK 1-16	10.000	26	100	180	250	3.7	C51. VAK1 16
VAK 1-20	16.000	40	180	340	434	14.7	C51. VAK1 20
VAK 1-22	20.000	45	180	340	434	16.5	C51. VAK1 22

Obs.: Para pedido defina CÓDIGO.

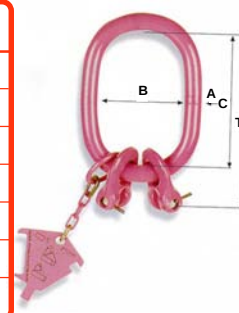
Medidas em milímetros



TIPO	C.M.U. (Kg) 0°-45°<B B<45°-60°		A	B	C	T	PESO (Kg)	CÓDIGO
VAK 2-6	2.100	1.500	13	60	110	138	0.7	C51. VAK2 06
VAK 2-8	3.500	2.500	18	75	135	172	1.4	C51. VAK2 08
VAK 2-10	5.600	4.000	22	90	160	206	2.3	C51. VAK2 10
VAK 2-13	9.100	6.500	26	100	180	239	3.9	C51. VAK2 13
VAK 2-16	14.000	10.000	32	110	200	270	6.6	C51. VAK2 16
VAK 2-20	22.400	16.000	40	180	350	434	16.0	C51. VAK2 20
VAK 2-22	28.000	20.000	45	180	350	434	20.0	C51. VAK2 22

Obs.: Para pedido defina CÓDIGO.

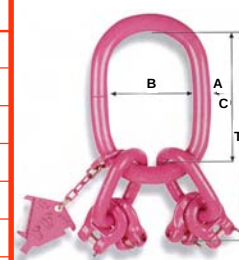
Medidas em milímetros



TIPO	C.M.U. (Kg) 0°-45°<B B<45°-60°		A	B	C	T	PESO (Kg)	CÓDIGO
VAK 4-6	3.100	2.200	18	75	135	217	1.5	C51. VAK4 06
VAK 4-8	5.200	3.700	22	90	160	268	2.8	C51. VAK4 08
VAK 4-10	8.400	6.000	26	100	180	311	4.6	C51. VAK4 10
VAK 4-13	13.600	9.700	32	110	200	373	8.3	C51. VAK4 13
VAK 4-16	21.000	15.000	66	140	260	470	13.7	C51. VAK4 16
VAK 4-20	33.600	24.000	51	190	350	614	39.0	C51. VAK4 20
VAK 4-22	42.000	30.000	51	190	350	654	42.0	C51. VAK4 22

Obs.: Para pedido defina CÓDIGO.

Medidas em milímetros



TIPO	C.M.U. (Kg)	A	B	C	T	PESO (Kg)	CÓDIGO
VSAK 1-6/140	1.500	18	140	260	342	1.7	C51. VSAK 06
VSAK 1-8/140	2.500	22	140	260	367	3.1	C51. VSAK 08
VSAK 1-10/140	4.000	26	140	260	391	4.4	C51. VSAK 10
VSAK 1-13/140	6.500	32	140	260	433	7.6	C51. VSAK 13
VSAK 1-16/140	10.000	32	140	260	471	8.1	C51. VSAK 16

Obs.: Para pedido defina CÓDIGO.

Medidas em milímetros



C51.



TIPO	C.M.U. (Kg)	A	B	C	D	E	F	G	T	PESO (Kg)	CÓDIGO
VCGH-6	1.500	38	22	16	20	24	25	72	76	0.4	C51. VCGH 06
VCGH-8	2.500	50	28	20	28	32	30	95	97	0.9	C51. VCGH 08
VCGH-10	4.000	60	36	26	36	39	35	118	108	1.5	C51. VCGH 10
VCGH-13	6.500	76	46	30	37	48	40	135	126	2.7	C51. VCGH 13
VCGH-16	10.000	83	56	36	49	58	48	161	152	4.3	C51. VCGH 16
VCGH-20	16.000	112	68	50	69	78	63	218	195	10.0	C51. VCGH 20
VCGH-22	20.000	117	78	50	74	83	63	223	198	11.5	C51. VCGH 22

Obs.: Para pedido defina CÓDIGO.

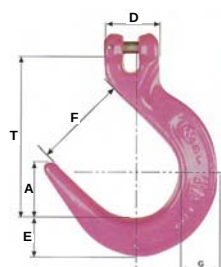
Medidas em milímetros



TIPO	C.M.U. (Kg)	A	B	C	D	E	F	T	PESO (Kg)	CÓDIGO
VAGH - 8	2.500	-	-	-	-	-	-	-	-	C51. VAGH 08
VAGH - 10	4.000	44	28	33	34	108	47	140	2.0	C51. VAGH 10
VAGH - 13	6.500	-	-	-	-	-	-	-	-	C51. VAGH 13

Obs.: Para pedido defina CÓDIGO.

Medidas em milímetros



TIPO	C.M.U. (Kg)	A	B	C	D	E	F	G	T	PESO (Kg)	CÓDIGO
VWH-6	1.500	30	22	18	30	22	50	22	87	0.5	C51. VWH 06
VWH-8	2.500	40	29	26	40	29	64	30	115	0.9	C51. VWH 08
VWH-10	4.000	46	36	30	50	37	76	37	130	1.7	C51. VWH 10
VWH-13	6.500	51	46	37	64	45	90	51	168	3.0	C51. VWH 13
VWH-16	10.000	64	56	40	75	56	100	58	190	5.7	C51. VWH 16

Obs.: Para pedido defina CÓDIGO.

Medidas em milímetros

C51.

TIPO	C.M.U. (Kg)	A	B ₁	B ₂	T	G	PESO (Kg)	CÓDIGO
VMVK-6	1.500	34	37	45	66	44	0.65	C51. VMVK 06
VMVK-8	2.500	46	46	56	88	55	1.00	C51. VMVK 08
VMVK-10	4.000	58	60	75	110	72	1.50	C51. VMVK 10
VMVK-13	6.500	76	75	92	143	96	3.60	C51. VMVK 13
VMVK-16	10.000	94	97	128	176	116	6.20	C51. VMVK 16
VMVK-20	16.000	110	100	137	209	123	11.50	C51. VMVK 20
VMVK-22	20.000	125	129	90	140	-	8.30	C51. VMVK 22

Obs.: Para pedido defina CÓDIGO.

Medidas em milímetros



TIPO	C.M.U. (Kg)	A	F	PESO (Kg)	CÓDIGO
VCG-6	1.500	4	115	0.06	C51. VCG 06
VCG-8	2.500	6	151	0.10	C51. VCG 08
VCG-10	4.000	7	198	0.20	C51. VCG 10
VCG-13	6.500	10	232	0.40	C51. VCG 13
VCG-16	10.000	11	291	0.80	C51. VCG 16

Obs.: Para pedido defina CÓDIGO.

Medidas em milímetros



TIPO	C.M.U. (Kg)	D	P	W ₁	CARGA PROVA (kN)	CARGA RUPTURA (kN)	PESO (Kg)	CÓDIGO
VIP-6	1.500	6	18	7.8	37.5	60	0.85	C51. VIP 06
VIP-8	2.500	8	24	10.4	62.5	100	1.50	C51. VIP 08
VIP-10	4.000	10	30	13.0	100.0	160	2.40	C51. VIP 10
VIP-13	6.500	13	39	17.0	162.5	260	4.00	C51. VIP 13
VIP-16	10.000	16	48	21.0	250.0	400	6.00	C51. VIP 16
VIP-20	16.000	20	60	26.0	375.0	600	9.30	C51. VIP 20
VIP-22	20.000	22	66	28.6	500.0	800	12.30	C51. VIP 22

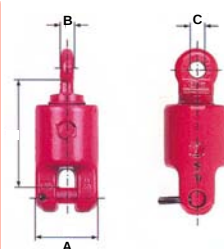
Obs.: Para pedido defina CÓDIGO.

Medidas em milímetros



C51.

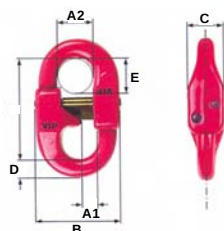
TIPO	C.M.U. (Kg)	A	B	C	T	PESO (Kg)	CÓDIGO
VWA-6	1.500	30	6.1	7.2	50.0	0.2	C51. VWA 06
VWA-8	2.500	37	8.2	9.7	62.0	0.3	C51. VWA 08
VWA-10	4.000	46	10.3	12.2	82.5	0.7	C51. VWA 10
VWA-13	6.500	60	13.4	15.7	92.0	1.4	C51. VWA 13
VWA-16	10.000	70	16.4	19.2	115.0	2.5	C51. VWA 16
VWA-22	20.000	102	23.0	28.0	147.0	5.6	C51. VWA 22



Obs.: Para pedido defina CÓDIGO.

Medidas em milímetros

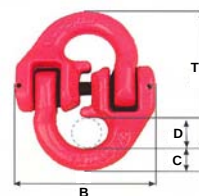
TIPO	C.M.U. (Kg)	A1	A2	B	C	D	E	T	PESO (Kg)	CÓDIGO
VSV 1/2-6	1.500	6.6	14.7	34.5	14	7.7	13	40	0.10	C51. VSV16 06
VSV 1/2-8	2.500	8.6	20.5	48.0	19	10.2	18	53	0.15	C51. VSV16 08
VSV 1/2-10	4.000	10.8	24.0	56.0	23	12.8	22	70	0.30	C51. VSV16 10
VSV 1/2-13	6.500	14.0	29.0	73.0	30	16.6	26	76	0.60	C51. VSV16 13
VSV 1/2-16	10.000	17.5	37.0	90.0	34	20.6	32	104	1.10	C51. VSV16 16



Obs.: Para pedido defina CÓDIGO.

Medidas em milímetros

TIPO	C.M.U. (Kg)	A	B	C	D	T	PESO (Kg)	CÓDIGO
VVS-V-8	2.500	19	64	9.5	19	53	1.8	C51. VVSV 08
VVS-V-10	4.000	23	80	12.5	23	70	4.3	C51. VVSV 10
VVS-V-13	6.500	27	95	16.0	27	80	6.5	C51. VVSV 13



Obs.: Para pedido defina CÓDIGO.

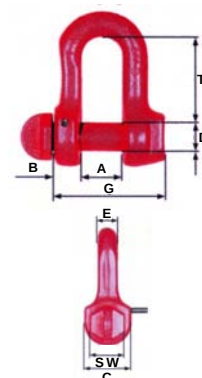
Medidas em milímetros

C51.

TIPO	C.M.U. (Kg)	A	B	C	D	E	G	SW	T	PESO (Kg)	CÓDIGO
VV-SCH-6	1.500	14	8	20	10	8	36	17	30	0.15	C51. VVSCH 06
VV-SCH-8	2.500	17	10	24	12	10	44	19	36	0.20	C51. VVSCH 08
VV-SCH-10	4.000	21	13	32	16	13	56	24	49	0.40	C51. VVSCH 10
VV-SCH-13	6.500	27	17	40	20	17	75	29	63	0.80	C51. VVSCH 13
VV-SCH-16	10.000	33	22	48	24	21	90	36	73	1.50	C51. VVSCH 16

Obs.: Para pedido defina CÓDIGO.

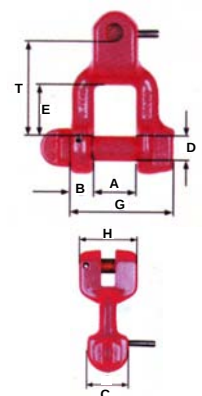
Medidas em milímetros



TIPO	C.M.U. (Kg)	A	B	C	D	E	G	H	T	PESO (Kg)	CÓDIGO
VV-GSCH-6	1.500	17	8	22	10	21	40	28	36	0.15	C51. VVGSCCH 06
VV-GSCH-8	2.500	21	10	26	12	32	48	39	48	0.26	C51. VVGSCCH 08
VV-GSCH-10	4.000	27	13	34	16	35	62	45	61	0.65	C51. VVGSCCH 10
VV-GSCH-13	6.500	33	17	42	20	41	81	59	78	1.35	C51. VVGSCCH 13
VV-GSCH-16	10.000	38	22	49	24	49	95	69	96	2.50	C51. VVGSCCH 16
VV-GSCH-20	16.000	47	27	60	30	57	119	88	108	3.90	C51. VVGSCCH 20
VV-GSCH-22	20.000	53	30	76	36	72	130	95	122	6.70	C51. VVGSCCH 22

Obs.: Para pedido defina CÓDIGO.

Medidas em milímetros

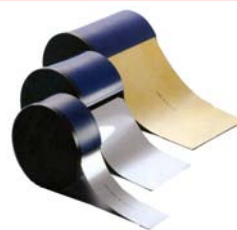


TIPO	C.M.U. (Kg)	ABERTO	FECHADO	AJUSTADO	PESO (Kg)	CÓDIGO
VSPS-6	1.500	280	220	60	1.0	C51. VSPS 06
VSPS-8	2.500	422	302	120	1.8	C51. VSPS 08
VSPS-10	4.000	665	455	210	4.0	C51. VSPS 10
VSPS-13	6.500	666	446	220	4.6	C51. VSPS 13
VSPS-16	10.000	830	550	280	9.2	C51. VSPS 16

Obs.: Para pedido defina CÓDIGO.

Medidas em milímetros



C60


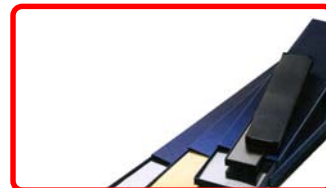
Res. N/mm²	Tol. +/- mm	Mat.	Com. m	Lar. m m	Esp. m m	CÓDIGO		
2000 2200	0,002	1.1274	5	12,7	0,01	C60.B001X05X012		
					0,02	C60.B002X05X012		
					0,003	0,03	C60.B003X05X012	
						0,04	C60.B004X05X012	
						0,05	C60.B005X05X012	
	0,06					C60.B006X05X012		
	0,004					0,07	C60.B007X05X012	
					0,08	C60.B008X05X012		
					0,09	C60.B009X05X012		
					0,10	C60.B010X05X012		
					0,005	0,15	C60.B015X05X012	
	1800 2100					0,006	0,20	C60.B020X05X012
						0,007	0,25	C60.B025X05X012
	1800 2000					0,008	0,30	C60.B030X05X012
							0,35	C60.B035X05X012
1600 1900	0,009	0,40	C60.B040X05X012					
		0,50	C60.B050X05X012					
	0,010	0,60	C60.B060X05X012					
		0,70	C60.B070X05X012					
		0,80	C60.B080X05X012					
1600 1800	0,013	0,90	C60.B090X05X012					
		1,00	C60.B100X05X012					

Res. N/mm²	Tol. +/- mm	Mat. CrNi	Com. m	Lar. m m	Esp. m m	CÓDIGO
> 1500	0,002	1.4310	5	12,7	0,01	C60.C001X05X012
					0,02	C60.C002X05X012
15 1700	0,0023				0,03	C60.C003X05X012
	0,002				0,04	C60.C004X05X012
	0,003				0,05	C60.C005X05X012
					0,06	C60.C006X05X012
	0,004				0,07	C60.C007X05X012
					0,08	C60.C008X05X012
					0,09	C60.C009X05X012
					0,10	C60.C010X05X012
	0,005				0,15	C60.C015X05X012
	0,006				0,20	C60.C020X05X012
	0,007				0,25	C60.C025X05X012
					0,30	C60.C030X05X012
	0,008				0,35	C60.C035X05X012
	0,012				0,40	C60.C040X05X012
	0,010				0,50	C60.C050X05X012
	0,015				0,60	C60.C060X05X012
					0,70	C60.C070X05X012
					0,80	C60.C080X05X012
	0,90				C60.C090X05X012	
0,020	1,00				C60.C100X05X012	

Obs: Para pedido defina o Código.
Também disponível em Latão 2.0321.

Medidas em milímetros

Stock REROM

C61


Res. N/mm ²	Tol. +/- mm	Mat.	Qua.	Dim. m m	Esp. m m	CÓDIGO
2000-2200	0,002	1.1274	10	25X300	0,01	C61.B001X025X0300
					0,02	C61.B002X025X0300
	0,003				0,03	C61.B003X025X0300
					0,04	C61.B004X025X0300
					0,05	C61.B005X025X0300
					0,06	C61.B006X025X0300
	0,004				0,07	C61.B007X025X0300
					0,08	C61.B008X025X0300
					0,09	C61.B009X025X0300
					0,10	C61.B010X025X0300
	0,005				0,15	C61.B015X025X0300
					0,20	C61.B020X025X0300
1800-2100	0,006				0,25	C61.B025X025X0300
	0,007				0,30	C61.B030X025X0300
1800-2000					0,40	C61.B040X025X0300
1600-1900	0,009				0,50	C61.B050X025X0300
	0,010				0,60	C61.B060X025X0300
					0,70	C61.B070X025X0300
	0,012				0,80	C61.B080X025X0300
1600-1800	0,013				0,90	C61.B090X025X0300
					1,00	C61.B100X025X0300

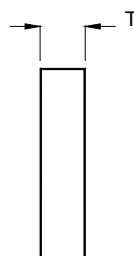
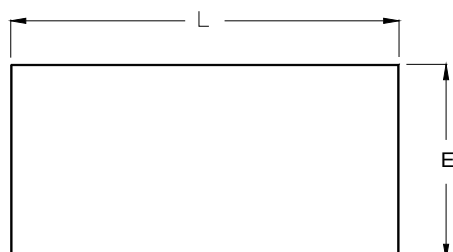
Res. N/mm ²	Tol. +/- mm	Mat.	Qua.	Dim. m m	Esp. m m	CÓDIGO
1800-2100	0,006	1.1274	10	50X300	0,20	C61.B020X050X0300
					0,25	C61.B025X050X0300
1800-2000	0,007				0,30	C61.B030X050X0300
					0,35	C61.B035X050X0300
1600-1900	0,008				0,40	C61.B040X050X0300
	0,009				0,50	C61.B050X050X0300
	0,010				0,60	C61.B060X050X0300
					0,70	C61.B070X050X0300
	0,012				0,80	C61.B080X050X0300
1600-1800	0,013				0,90	C61.B090X050X0300
					1,00	C61.B100X050X0300

Res. N/mm ²	Tol. +/- mm	Mat.	Qua.	Dim. m m	Esp. m m	CÓDIGO
2000-2200	0,002	1.1274	10	50X300	0,01	C61.B001X050X0300
					0,02	C61.B002X050X0300
	0,003				0,03	C61.B003X050X0300
					0,04	C61.B004X050X0300
					0,05	C61.B005X050X0300
					0,06	C61.B006X050X0300
	0,004				0,07	C61.B007X050X0300
					0,08	C61.B008X050X0300
					0,09	C61.B009X050X0300
					0,10	C61.B010X050X0300
	0,005				0,15	C61.B015X050X0300

Res. N/mm ²	Tol. +/- mm	Mat. CrNi	Qua.	Dim. m m	Esp. m m	CÓDIGO
>1500	0,002	1.4310	5	100X500	0,01	C61.C001X100X500
					0,02	C61.C002X100X500
15-1700	0,003				0,03	C61.C003X100X500
					0,04	C61.C004X100X500
					0,05	C61.C005X100X500
					0,06	C61.C006X100X500
	0,004				0,07	C61.C007X100X500
					0,08	C61.C008X100X500
					0,09	C61.C009X100X500
					0,10	C61.C010X100X500
	0,005				0,15	C61.C015X100X500
	0,006				0,20	C61.C020X100X500
	0,007				0,25	C61.C025X100X500
					0,30	C61.C030X100X500
	0,008				0,35	C61.C035X100X500
	0,009				0,40	C61.C040X100X500
	0,010				0,50	C61.C050X100X500
					0,60	C61.C060X100X500
	0,012				0,70	C61.C070X100X500
	0,013				0,80	C61.C080X100X500
					0,90	C61.C090X100X500
					1,00	C61.C100X100X500

Obs: Para pedido defina o Código.
Também disponível em Latão 2.0321.

Medidas em milímetros

C90


CÓDIGO	NECUPUR				
	Tipo	L	E	T	Cor
C90. 10 10 10 05	100	1000	1000	50	Amarela
C90. 25 10 10 05	250	1000	1000	50	Amarela
C90. 25 10 10 10				100	
C90. 25 10 10 30				300	
C90. 35 10 10 05	350	1000	1000	50	Amarela
C90. 50 10 10 05	500	1000	1000	50	Amarela

CÓDIGO	NECURON				
	Tipo	L	E	T	Cor
C90. 65 15 04 05	650	1500	400	50	Castanha
C90. 65 15 04 07				75	
C90. 80 12 04 05	800	1200	400	50	Castanha
C90. 80 12 04 07				75	
C90. 99 12 04 05	1001	1200	400	50	Cinzenta

Medidas em milímetros

COLA e REPARADOR

CÓDIGO	Produto	Aplicação	Cor	Conteúdo (Kg)	Composição
C90. K5	Cola K5	Necupur	Incolor	1 + 1 + 0.05	A + B + acel.
C90. K7	Cola K7	Necuron	Castanha	1 + 1 + 0.05	A + B + acel.

CÓDIGO	Produto	Aplicação	Dureza (Shore)	Conteúdo (Kg)	Composição
C90. S5	Reparador S5	Necupur	45	1 + 1	Composto A + B
C90. S7	Reparador S7	Necuron	45	1 + 1	Composto A + B

Obs: Para pedido defina CÓDIGO.

C90.

Produto Características	NECUPUR				NECURON		
	100	250	350	500	650	800	1001
Estabilidade à temperatura (°C)	80	80	80	80	80	90	100
Coeficiente de dilatação (x10 ⁻⁶)		60 - 65	55 - 60	55 - 60	52	42	42
Dureza (Shore)		20 - 25	38	46	65	73	82
C. ruptura à compressão (N/mm ²)	2.00	3.60	6.50	10.0	22	55	60
Carga ruptura à flexão (N/mm ²)	1.50	5.00	7.50	12.0	22	80	90
Densidade (g/cm ³)	0.10	0.26	0.30	0.45	0.70	0.85	1.00
Aplicação	A	A	A	A - B	B	B	B

A - Design, simulação CNC e protótipos.

B - Modelos para cópia, produção de contra-moldes e modelos "masters".

PREPARAÇÃO da COLA e do REPARADOR :

- Agitar bem os componentes.
- Cobrir os frascos com um pano, antes de os abrir, a fim de evitar qualquer contacto com a pele.
- Juntar os componentes A e B na proporção de 1:1. Adicionar o líquido acelerador na proporção de 0.05 Kg para 1 + 1 Kg de componentes A e B.
- Misturar bem os componentes, com a ajuda de uma espátula, em cima de uma superfície metálica.
- Limpar as superfícies a colar isentando-as de qualquer gordura ou sujidade.
- Espalhar a cola, em ambas as superfícies, numa camada fina e homogénea. Juntar as placas, comprimindo-as, e deixar secar durante 5 horas.
- Um conjunto de componentes cola aproximadamente 8 placas de 1500x400.
- Os componentes deverão ser armazenados direitos, em local seco e fresco, e se possível na embalagem de origem.

Estruturas para Moldes

A00

Acessórios Normalizados

A

Parafusos de Resistência

B

Acessórios para Moldes

C

Resistências Eléctricas

D

Sistemas de Injecção

E

Polimento e Acabamento

I

**Informação
Lista de preços**

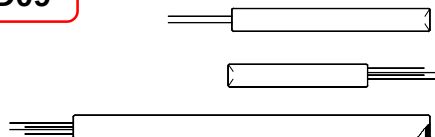
i

GRUPO D



www.rerom.net

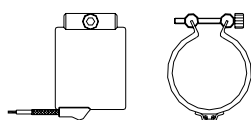
D01 - D09



RESISTÊNCIAS DE CARTUCHO

Resistências de alta potência, com e sem termopar, para torpedos e carburadores, entre outras aplicações.

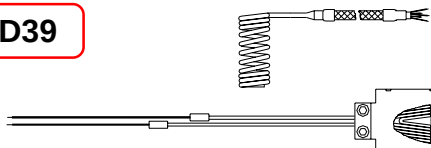
D10 - D11



RESISTÊNCIAS ANELARES

Resistências para bicos de máquinas de injeção. Fabrico sob medida.

D20 - D39



RESISTÊNCIAS HELICOIDAIS

Resistências com e sem termopar, de secção circular ou rectangular e embutidas em cobre.

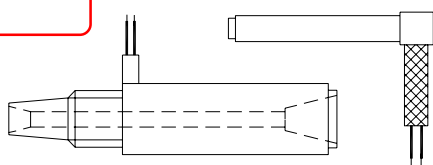
D45



RESISTÊNCIAS TUBULARES

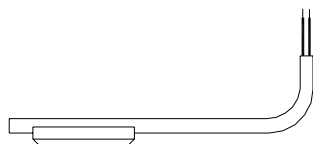
Resistências para carburadores entre outras aplicações. Fabrico sob pedido do cliente.

D50



Resistências estanques de alta potência para aplicação em máquinas de fundição injectada. Bicos e controladores.

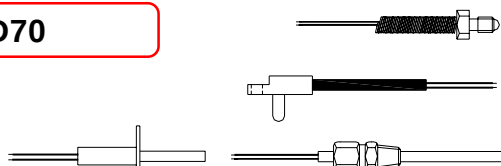
D52



RESISTÊNCIAS ESPECIAIS

Em colaboração com a HotSet, estudamos, projectamos e desenvolvemos as resistências para cada aplicação.

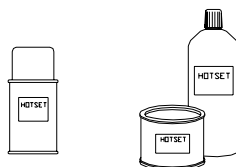
D70



TERMOPARES

Termopares em FeCuNi, NiCrNi e PT100.

D80



ACESSÓRIOS DIVERSOS

Sprays e composto de montagem, mangas de protecção, terminais, cabos de ligação, entre outros.

D00.

RECOMENDAÇÕES:

A duração das resistências depende fundamentalmente de uma correcta selecção das dimensões e potência, bem como do controlo de temperatura. Assim :

- Para as resistências de cartucho com potência por unidade de superfície até 20W/cm², a tolerância do furo deve ser ISO H7. Para resistências de maior potência recomendam-se furos rectificadas;
- O componente D80. B SPRAY ajuda na montagem das resistências e especialmente na sua remoção;
- Furos a passar são recomendados para facilitar a remoção das resistências ;
- Deve evitar-se o contacto de quaisquer fluidos (spray, óleo, materiais plásticos, etc.) com as ligações da resistência, especialmente com a zona em cerâmica;
- A distância mínima entre resistências deve ser 1.5 do diâmetro;
- Para controlo de temperatura recomendam-se controladores de leitura proporcional (PID).

DADOSTÉCNICOS:

MATERIAL	DENSIDADE(g/cm3)	CALORESPECÍFICO (KJ/Kg°C)
Alumínio	2.70	0.896
Chumbo	11.34	0.130
Cobre	8.93	0.381
Latão	8.30	0.389
Aço	7.85	0.481
Óleo	0.70 - 0.90	2.302
Água	1.00	4.187
Ar	0.00129	1.001

Obs : A 300°C as percas por radiação numa placa de alumínio ou aço, não isoladas, são de 0.4 W/cm² e 0.6 W/cm², respectivamente.

As percas por radiação aumentam numa função exponencial com o aumento da temperatura.

D00.

A - FÓRMULAS PARA CÁLCULO ELÉCTRICOS

$$P = V \times I$$

$$P = V^2 / R$$

$$P = I^2 \times R$$

$$R = V / I$$

$$R = V^2 / P$$

$$R = P / I^2$$

$$I = V / R$$

$$I^2 = P / R$$

$$I = P / V$$

$$V = I \times R$$

$$V^2 = P \times R$$

$$V = P / I$$

P = Potência (W)

R = Resistência (ohm)

I = Int. corrente (A)

V = Tensão (V)

B - CÁLCULO DA POTÊNCIA A INSTALAR

$$M = \frac{V \times D}{1000}$$

$$P = \frac{M \times C_p \times (T_1 - T_0)}{t} \times Z \times 1000$$

P = Potência a instalar (W)
M = Massa do carburador (Kg)
Cp = Calor específico (KJ/Kg°C)
T1 = Temperatura de processamento (°C)
T0 = Temperatura do molde (°C)
t = Tempo de aquecimento (seg.)
V = Volume (cm³)
D = Densidade (g/cm³)
Z = Percas por condução e radiação entre 1.3 a 1.6 .

C - CÁLCULO DA POTÊNCIA POR UNIDADE DE SUPERFÍCIE

$$P_s = \frac{P}{2 \times \pi \times R \times L \times 0,01}$$

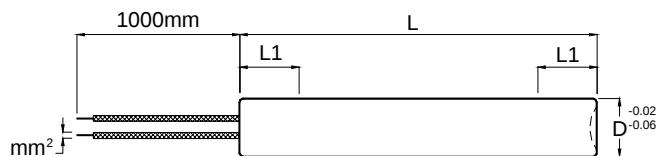
$$P = 2 \times \pi \times R \times L \times 0,01 \times P_s$$

P = Potência (W)
R = Raio (mm)
L = Comprimento (mm)
Ps = Potência por unidade de superfície (W/cm²)
 $\pi = 3,14$

D - CÁLCULOS

- 1 - Calcule a massa do carburador (M) em Kg.
- 2 - Determinar a potência a instalar (P) em Watts.
- 3 - Determine na folha E00. as temperaturas de processamento e do molde.
- 4 - Localizar as resistências a fim de determinar o seu número, diâmetro e comprimento.
- 5 - Calcular a potência por resistência = (potência total / nº resistências).
- 6 - Verifique se a potência por unidade de superfície (Ps) está dentro dos parâmetros recomendados para cada tipo de resistência.
- 7 - Defina as zonas de controle de temperatura, posicionando os termopares e determinando as resistências a controlar por cada um.
- 8 - Verifique se a intensidade de corrente (Ampere) por zona a controlar (I=P/V) é aceitável para cada módulo do controlador.

D01.



Material: Aço Inox 1.4541 - Resistência: NiCr 8020

230V

mm²	Watts	L	D	CÓDIGO
0,22	100	40	6,5	D01.065040010
	125			D01.065040012
	160			D01.065040016
	175			D01.065040017
	200			D01.065040020
	100	50		D01.065050010
	125		5	D01.065050012
	160			D01.065050016
	200			D01.065050020
	125	60		D01.065060012
	200			D01.065060020
	250			D01.065060025
	315			D01.065060031
	125	80	8	D01.065080012
	200			D01.065080020
	250			D01.065080025
	315			D01.065080031
	350			D01.065080035
	100	100		D01.065100010
	160			D01.065100016
	250			D01.065100025
	350			D01.065100035
	400			D01.065100040
	220	130		D01.065130022
	350			D01.065130035
0,50	100	40	8	D01.080040010
	160			D01.080040016
	200			D01.080040020
	250			D01.080040025
	125	50		D01.080050012
	200			D01.080050020
	250			D01.080050025
	315			D01.080050031

mm²	Watts	L	D	CÓDIGO
0,50	100	60	8	D01.080060010
	125			D01.080060012
	160			D01.080060016
	200			D01.080060020
	250			D01.080060025
	280			D01.080060028
	315		8	D01.080060031
	200	80		D01.080080020
	250			D01.080080025
	315			D01.080080031
	400			D01.080080040
	500			D01.080080050
	200	100		D01.080100020
	250			D01.080100025
	315			D01.080100031
	400			D01.080100040
	250	130		D01.080130025
	315			D01.080130031
	400			D01.080130040
	200	160		D01.080160020
0,75	100	40	10	D01.100040010
	125			D01.100040012
	160			D01.100040016
	200			D01.100040020
	250			D01.100040025
	315			D01.100040031
	100	50		D01.100050010
	160			D01.100050016
	200			D01.100050020
	250			D01.100050025
	315			D01.100050031
	400			D01.100050040

Obs.: Para pedido defina CÓDIGO. Equivalente a **HOTSET** tipo HHP.

Outras medidas, potências ou comprimento de cabos por fabrico especial.

Recomenda-se que a potência por unidade de superfície seja inferior a 20W/cm².

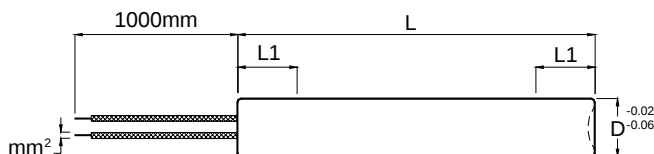
L1 - corresponde à zona não aquecida com 4 a 10mm, dependendo do diâmetro da resistência.

Tolerância de comprimento $\pm 1.5\%$ (min. $\pm 1\text{mm}$). Tolerância de potência $\pm 10\%$

Medidas em milímetros

Stock REROM

D01.



Material: Aço Inox 1.4541 - Resistência: NiCr 8020

230V

mm²	Watts	L	D	CÓDIGO
0,75	180	60	10	D01.100060018
	250			D01.100060025
	315			D01.100060031
	400			D01.100060040
	500			D01.100060050
	160	80		D01.100080016
	250			D01.100080025
	315			D01.100080031
	400			D01.100080040
	500			D01.100080050
	630	D01.100080063		
	125	100		D01.100100012
	220			D01.100100022
	250			D01.100100025
	315			D01.100100031
	350			D01.100100035
	400			D01.100100040
	500			D01.100100050
	630			D01.100100063
	850			D01.100100085
	315	130		D01.100130031
	400			D01.100130040
	500			D01.100130050
	630			D01.100130063
	800			D01.100130080
	400	160		D01.100160040
	630			D01.100160063
	800			D01.100160080
	400	200		D01.100200040
	630			D01.100200063
	630	250		D01.100250063
	1000			D01.100250100

mm²	Watts	L	D	CÓDIGO	
1,00	200	40	12,5	D01.125040020	
	250			D01.125040025	
	400			D01.125040040	
	315	50		D01.125050031	
	200			60	D01.125060020
	250				D01.125060025
	315	D01.125060031			
	400	D01.125060040			
	500	D01.125060050			
	200	80		D01.125080020	
	250			D01.125080025	
	315			D01.125080031	
	500			D01.125080050	
	630	D01.125080063			
	800	D01.125080080			
	315	100		D01.125100031	
	400			D01.125100040	
	500			D01.125100050	
	630			D01.125100063	
	800	D01.125100080			
	400	130		D01.125130040	
	500			D01.125130050	
	630			D01.125130063	
	800			D01.125130080	
	1000	D01.125130100			
	1250	D01.125130125			
	500	160		D01.125160050	
	630			D01.125160063	
	800			D01.125160080	
	1000			D01.125160100	
	670	180		D01.125180067	
	1000			D01.125180100	

Obs.: Para pedido defina CÓDIGO. Equivalente a **HOTSET** tipo HHP.

Outras medidas, potências ou comprimento de cabos por fabrico especial.

Recomenda-se que a potência por unidade de superfície seja inferior a 20W/cm².

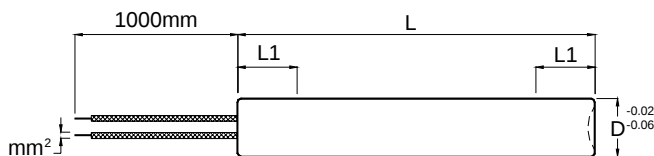
L1 - corresponde à zona não aquecida com 4 a 10mm, dependendo do diâmetro da resistência.

Tolerância de comprimento $\pm 1.5\%$ (min. $\pm 1\text{mm}$). Tolerância de potência $\pm 10\%$

Medidas em milímetros

Stock REROM

D01.



Material: Aço Inox 1.4541 - Resistência: NiCr 8020

230V

mm²	Watts	L	D	CÓDIGO
1,00	630	200	12,5	D01.125200063
	800			D01.125200080
	900			D01.125200090
	800	250		D01.125250080
	900			D01.125250090
	600	300		D01.125300060
	1500			D01.125300150
1,50	250	40	16	D01.160040025
	200	60		D01.160060020
	315			D01.160060031
	400			D01.160060040
	500			D01.160060050
	400	80		D01.160080040
	500			D01.160080050
	630			D01.160080063
	800			D01.160080080
	400	100		D01.160100040
	500			D01.160100050
	630			D01.160100063
	800			D01.160100080
	1000			D01.160100100
	500	130		D01.160130050
	630			D01.160130063
	800			D01.160130080
	1000			D01.160130100
	630	160		D01.160160063
	800			D01.160160080
	1000			D01.160160100
	1250			D01.160160125
	1250	180		D01.160180125

mm²	Watts	L	D	CÓDIGO
1,50	500	200	16	D01.160200050
	800			D01.160200080
	1000			D01.160200100
	1250			D01.160200125
	2000			D01.160200200
	1000	250		D01.160250100
	1250			D01.160250125
	1600			D01.160250160
	1000	300		D01.160300100
	1250			D01.160300125
2,50	1500		20	D01.160300150
	1800			D01.160300180
	315	60		D01.200060031
	630			D01.200060063
	800	80		D01.200080080
	1000	100		D01.200100100
	800	160		D01.200160080
	1000			D01.200160100
	1250			D01.200160125
	1800			D01.200160180
	1000	200		D01.200200100
	1600			D01.200200160
	1250	250		D01.200250125
	2000			D01.200250200
	1600	300		D01.200300160
	2200			D01.200300220
	2500	350		D01.200350250

Obs.: Para pedido defina CÓDIGO. Equivalente a **HOTSET** tipo HHP.

Outras medidas, potências ou comprimento de cabos por fabrico especial.

Recomenda-se que a potência por unidade de superfície seja inferior a 20W/cm².

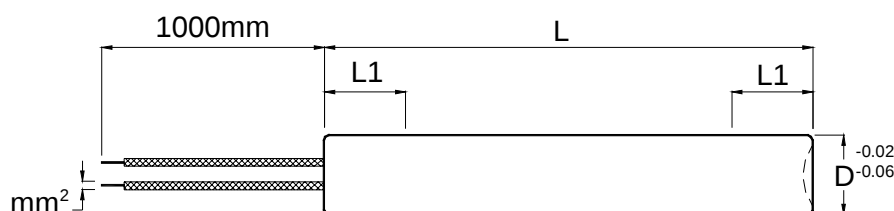
L1 - corresponde à zona não aquecida com 4 a 10mm, dependendo do diâmetro da resistência.

Tolerância de comprimento $\pm 1.5\%$ (min. $\pm 1\text{mm}$). Tolerância de potência $\pm 10\%$

Medidas em milímetros

Stock REROM

D02.



Material: Aço Inox 1.4541 - Resistência: NiCr 8020

230V

mm²	Watts	L	D	CÓDIGO
0,22	100	1 ½	1/4	D02.080116010
	125		6,30mm	D02.080116012
	175			D02.080116017
	200			D02.080116020
	125	2		D02.080200012
	200			D02.080200020
	250	2 ½		D02.080216025
	300	3		D02.080300030
	350	4		D02.080400035
	500	5		D02.080500050
	200	1 ½	3/8	D02.120116020
	250		9,46mm	D02.120116025
0,75		2		D02.120200025
	400	3		D02.120300040
	500	4		D02.120400050
		5		D02.120500050
		6		D02.120600050
	630	7		D02.120700063
		8		D02.120800063

mm²	Watts	L	D	CÓDIGO
1,00	200	2	1/2	D02.160200020
	500	2 ½	12,61mm	D02.160216050
	400	3		D02.160300040
	500			D02.160300050
		4		D02.160400050
	750			D02.160400075
	500	5		D02.160500050
	750			D02.160500075
	500	6		D02.160600050
	750			D02.160600075
	1000			D02.160600100
	500	6 ½		D02.160616050
	600	7		D02.160700060
	1000	8		D02.160800100
	1500	10		D02.161000150
1,25		12		D02.161200150
	315	1 ½	5/8	D02.200116031
	500	3	15,81mm	D02.200300050
	1000	6		D02.200600100

Obs.: Para pedido defina CÓDIGO.

Equivalente a **HOTSET** tipo HHP.

Outras medidas, potências ou comprimento de cabos por fabrico especial.

Recomenda-se que a potência por unidade de superfície seja inferior a 20W/cm².

L1 - corresponde à zona não aquecida com 4 a 10mm, dependendo do diâmetro da resistência.

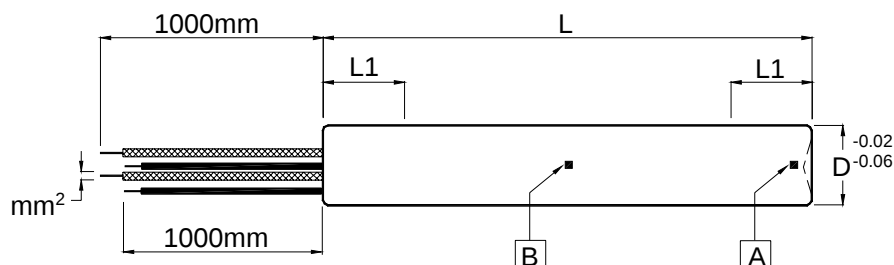
Tolerância de comprimento $\pm 1.5\%$ (min. $\pm 1\text{mm}$).

Tolerância de potência $\pm 10\%$.

Medidas em milímetros

 Stock REROM

D03.



Material: Aço Inox 1.4541 - Resistência: NiCr 8020

230V

mm²	Watts	L	D	CÓDIGO
0,22	100	40	6,5	D03.065040010
	200	50		D03.065050020
		60		D03.065060020
	250			D03.065060025
	350	100		D03.065100035
0,50	100	40	8	D03.080040010
	250	50		D03.080050025
		60		D03.080060025
	315	80		D03.080080031
		100		D03.080100031
	400	130		D03.080130040

mm²	Watts	L	D	CÓDIGO
0,75	200	40	10	D03.100040020
	250	50		D03.100050025
		60		D03.100060025
		80		D03.100080025
	315			D03.100080031
	350	100		D03.100100035
	400	160		D03.100160040
	630			D03.100160063
1,00		200	12,5	D03.100200063
		250		D03.100250063
	500	100		D03.125100050
	630	130		D03.125130063
	800	160		D03.125160080
	900	200		D03.125200090
	250			D03.125250090

Medidas em milímetros

Obs.: Para pedido defina CÓDIGO. Equivalente a **HOTSET** tipo HHP.

Outras medidas, potências, comprimento de cabos, posicionamento ou tipos de termopar por fabrico especial.

Recomenda-se que a potência por unidade de superfície seja inferior a 20W/cm².

L1 - corresponde à zona não aquecida com 5 a 10mm, dependendo do diâmetro da resistência.

Tolerância de comprimento $\pm 1.5\%$ (min. $\pm 1\text{mm}$)

Tolerância de potência $\pm 10\%$

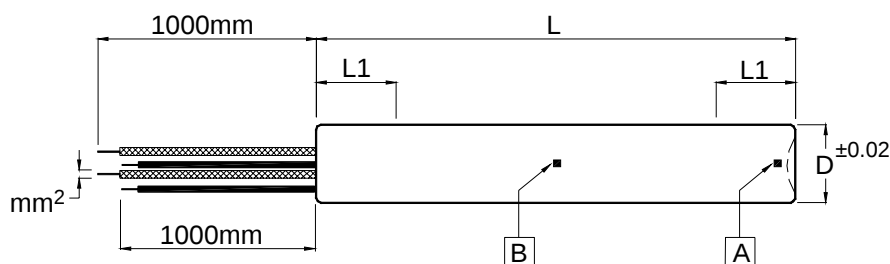
Norma International DIN EN60584 (Standard)

Termopar FeCuNi (tipo J):

- fio preto (1): polo (+).
- fio branco: polo (-).
- L < 100 mm, posicionamento em **A**.
- L > 100 mm, posicionamento em **B**.
- leitura até 300°C.

Stock REROM

D04.



Material: Aço Inox 1.4541 - Resistência: NiCr 8020

230V

mm²	Watts	L	D	CÓDIGO
0,22	175	1 ½	1/4	D04.080116017
	200	2	6,30mm	D04.080200020
	250	2 ½		D04.080216025
	300	3		D04.080300030
	350	4		D04.080400035
0,75	250	3	3/8	D04.120300025
	350	4	9,46mm	D04.120400035
	500	5		D04.120500050
		6		D04.120600050

mm²	Watts	L	D	CÓDIGO
1,00	300	3	1/2	D04.160300030
		6	12,61mm	D04.160600075
		7		D04.160700075
		8		D04.160800100
	1500	10		D04.161000100
		12		D04.161200150
		14		D04.161400150
		15		D04.161500150
		20		D04.162000200
	2000	20		

Medidas em milímetros

Obs.: Para pedido defina CÓDIGO. Equivalente a **HOTSET** tipo HHP.

Outras medidas, potências, comprimento de cabos, posicionamento ou tipos de termopar por fabrico especial.

Recomenda-se que a potência por unidade de superfície seja inferior a 20W/cm².

L1 - corresponde à zona não aquecida com 5 a 10mm, dependendo do diâmetro da resistência.

Tolerância de comprimento $\pm 1.5\%$ (min. $\pm 1\text{mm}$)

Tolerância de potência $\pm 10\%$

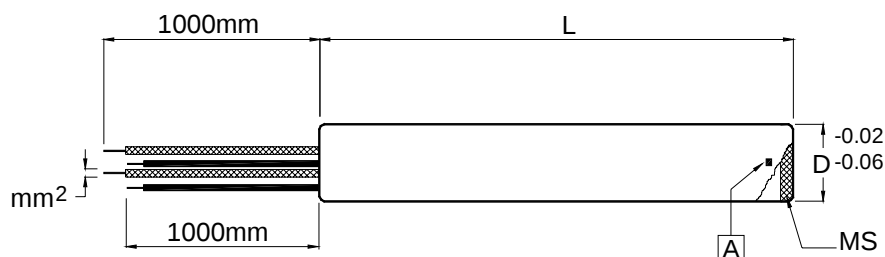
Norma International DiN EN60584 (Standard)

Termopar FeCuNi (tipo J):

- fio preto (1): polo (+).
- fio branco: polo (-).
- L < 100 mm, posicionamento em A.
- L > 100 mm, posicionamento em B.
- leitura até 300°C.

 Stock REROM

D05.



Material: Aço Inox 1.4541 - Resistência: NiCr 8020

230V

mm²	Watts	L	D	CÓDIGO
0,22	100	40	6,5	D05.065040010
	200	50		D05.065050020
		60		D05.065060020
	250			D05.065060025
	350	100		D05.065100035
0,50	100	40	8	D05.080040010
	250	50		D05.080050025
		60		D05.080060025
	315	80		D05.080080031
		100		D05.080100031
	400	130		D05.080130040

mm²	Watts	L	D	CÓDIGO
0,75	200	40	10	D05.100040020
	250	50		D05.100050025
		60		D05.100060025
		80		D05.100080025
	350	100		D05.100100035
	400	160		D05.100160040
	630			D05.100160063
1,00	500	100	12,5	D05.125100050

Medidas em milímetros

Obs.: Para pedido defina CÓDIGO. Equivalente a **HOTSET** tipo HHP/TL.

Outras medidas, potências, comprimento de cabos, posicionamento ou tipos de termopar por fabrico especial.

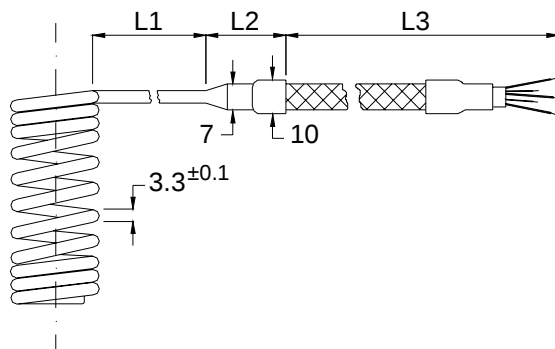
Recomenda-se que a potência por unidade de superfície seja inferior a 20W/cm².

Resistência com topo plano e termopar na extremidade (A) com vista a uma melhor transferência de calor e maior rigor na leitura.

Termopar (FeCuNi):

- fio vermelho (1): polo (+).
- fio azul: polo (-).
- leitura até 300°C.

D24.



Material: Aço Inox - Resistência: NiCr 8020

230 V

Secção	L1	L2	L3	Watts	C. Linear	CÓDIGO
3,3	65	25	1000	180	400	D24.S0400018
				270	550	D24.S0550027
				390	750	D24.S0750039
				500	950	D24.S0950050
				630	1150	D24.S1150063
				880	1850	D24.S1850088
				960	2300	D24.S2300096
				1020	2800	D24.S2800102

Medidas em milímetros

Obs: Para pedido defina CÓDIGO. Equivalente a **HOTSET** Hotspring WRPT 3,3.

Se pretender a resistência enrolada à medida, defina Diâmetro Interior x Comprimento e saída dos cabos (ver fig.).

Recomenda-se que a potência por unidade de superfície seja inferior a 15W/cm².

L1 - corresponde à zona não aquecida. Na extremidade da resistência a zona não aquecida é de 12mm.

Norma International DiN EN60584 (Standard)

Termopar FeCuNi (tipo J):

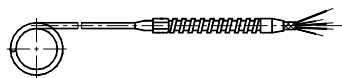
- colocado na extremidade da resistência
- fio preto (1): polo (+).
- fio branco: polo (-).
- leitura até 300°C.

Raio mínimo - 4mm

Tolerância de potência ± 10%.

SAÍDA DE CABOS :

- Tangencial :



- Radial :



- Axial :



A) Cálculo do número de espiras (N) :

- Comprimento enrolado < 35 mm :

$$N = \frac{\text{comprimento enrolado} - 3,3}{4,3}$$

- Comprimento enrolado > 35 mm :

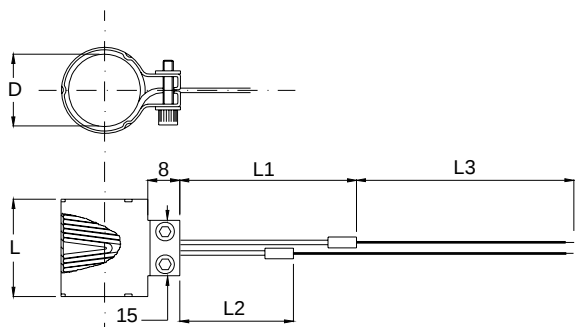
$$N = \frac{\text{comprimento enrolado} - 23,1}{6,6} + 6$$

B) Cálculo do comprimento total (L) :

$$L = [(\text{diâm. interior} + 3,3) \times \pi \times N] + 100$$

Stock REROM

D28.

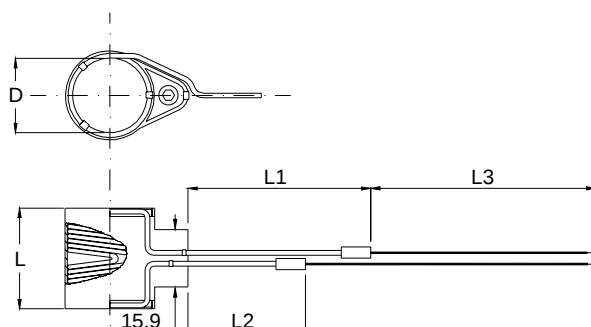


WRPF - Mini - Saída tangencial

230 V

Secção	L1	L2	L3	D	L	W	CÓDIGO
1.3 x 2.3	150	99	1000	19.05	30.5	250	D28. 190 030 025
				22.20	30.5	250	D28. 220 030 025

Medidas em milímetros



WRPF - Mini - Saída Axial

230 V

Secção	L1	L2	L3	D	L	W	CÓDIGO
1.3 x 2.3	150	99	1000	19.05	30.5	149	D28. A190 030 014
				19.05	30.5	268	D28. A190 030 026
				22.20	30.5	250	D28. A220 030 025

Medidas em milímetros

Obs : Para pedido defina CÓDIGO.

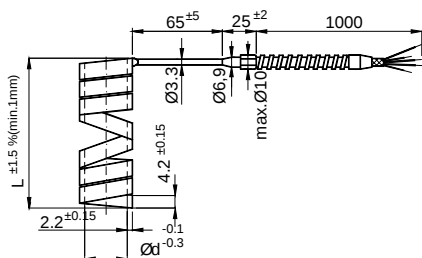
Outras medidas, potências ou comprimentos, por fabrico especial.

Recomenda-se que a potência por unidade de superfície seja inferior a 6W/cm².

L1 e L2 - corresponde à zona não aquecida.

Equivalente à **HOTSET** tipo WRPF/Mini.

D31.



WRP/F/T/2,2 x 4,2

230 V

Secção	Comp. Aquecido	Watts	Comp. Linear	CÓDIGO
2,2 x 4,2	250	195	340	D31.S0340019
	280	215	370	D31.S0370021
	335	240	425	D31.S0425024
	385	295	475	D31.S0475029
	460	350	550	D31.S0550035
	520	400	610	D31.S0610040
	600	460	690	D31.S0690046
	760	610	850	D31.S0850061
	900	690	990	D31.S0990069
	1110	850	1200	D31.S1200085
	1310	950	1400	D31.S1400095

Obs: Para pedido defina CÓDIGO. Equivalente a **HOTSET** Hotspring WRP/F/T/ 2,2x4,2.

Medidas em milímetros

Se pretender a resistência enrolada à medida, defina Diâmetro Interior x Comprimento e saída dos cabos (ver fig.).

Norma International DiN EN60584 (Standard)

Termopar FeCuNi (tipo J):

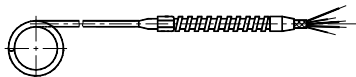
- colocado na extremidade da resistência
- fio preto (1): polo (+).
- fio branco: polo (-).
- leitura até 300°C.

Raio mínimo - 4mm

Tolerância de potência ± 10%

SAÍDA DE CABOS :

- Tangencial:



- Radial:



- Axial:

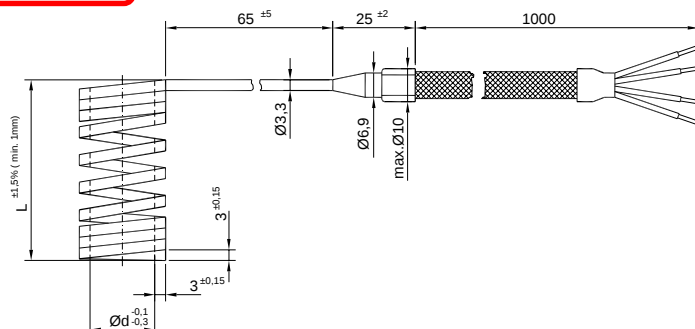


Cálculo do comprimento linear:

$$L = [(diâm. interior + 2,2) \times \pi \times nr \text{ espiras}]$$

L d	Dimensões possíveis de enrolamento									
	20	40	60	80	100	120	140	160	180	200
12	370	475	610	610	610	690	850	850	850	
12.5&1/2"	370	475	610	610	610	690	850	850	990	
14	425	550	610	610	690	850	850	990	990	
15	425	610	690	690	850	850	850	990		
16&5/8"	425	610	690	690	850	990	990	990		
18	475	610	850	850	850	990	990			
19&3/4"	475	690	850	850	850	990				
20	475	690	850	850	990	990				
22&7/8"	550	850	990	990	990					
24	610	850	990	990						
25&1"	370	610	850	990	990					
28	370	690	990							
30	425	690	990							
Comprimento Linear										

D33.



WRP/Q/T/3 x 3

230 V

Secção	Comp. Aquecido	Watts	Comp. Linear	CÓDIGO
3 x 3	300	215	390	D33.S0390021
	450	325	540	D33.S0540032
	650	470	740	D33.S0740047
	850	610	940	D33.S0940061
	1050	630	1140	D33.S1140063
	1310	950	1400	D33.S1400095

Medidas em milímetros

Obs: Para pedido defina CÓDIGO. Equivalente a **HOTSET** Hotspring WRP/Q/T/ 3x3

Se pretender a resistência enrolada à medida, defina Diâmetro Interior x Comprimento e saída dos cabos (ver fig.).

Recomenda-se que a potência por unidade de superfície seja inferior a 15W/cm².

Norma International DIN EN60584 (Standard)

Termopar FeCuNi (tipo J):

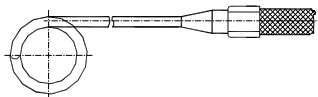
- colocado na extremidade da resistência
- fio preto (1): polo (+).
- fio branco: polo (-).
- leitura até 300°C.

Raio mínimo - 4mm

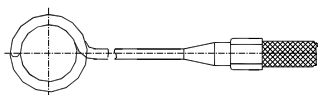
Tolerância de potência ± 10%

SAÍDA DE CABOS :

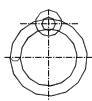
- Tangencial:



- Radial:

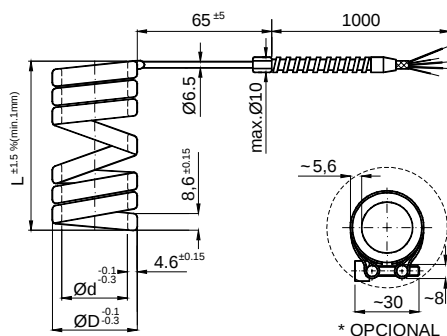


- Axial:



L d	Dimensões possíveis de enrolamento									
	20	40	60	80	100	120	140	160	180	200
12	390	540	740	740	740	740	940	940	1140	1140
12.5&1/2"	390	540	740	740	740	740	940	940	1140	
14	390	740	740	740	940	940	1140			
15		540	740	940	940	940	1140	1140		
16&5/8"		540	740	940	940	940	1140	1140		
18	390	540	940	940	940	1140				
19&3/4"	390	540	940	1140	1140	1140				
20	390	540	940	1140	1140	1140				
22&7/8"	390	540	940	1140	1140					
24	390	740	1140							
25&1"	390	740	1140							
28	540	740	1140							
30	540	740								
Comprimento Linear										

D35.



230 V

Secção	Comp. Aquecido	Watts	Comp. Linear	CÓDIGO
4,6 x 8,6	250	300	315	D35.S0315030
	350	450	415	D35.S0415045
	450	550	515	D35.S0515055
	650	800	715	D35.S0715080
	850	1000	915	D35.S0915100

Obs: Para pedido defina CÓDIGO. Equivalente a **HOTSET** Hotspring **WRPTF- Maxi 4,6x8,6**.

Medidas em milímetros

Se pretender a resistência enrolada à medida, defina Diâmetro Interior x Comprimento e saída dos cabos (ver fig.).

Norma International DiN EN60584 (Standard).

Termopar FeCuNi (tipo J):

- colocado na extremidade da resistência
- fio preto (1): polo (+).
- fio branco: polo (-).
- leitura até 300°C.

Também disponível em fábrica com termopar NiCr-Ni (tipok)

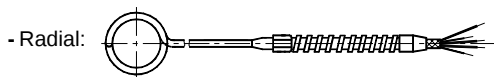
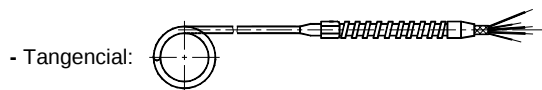
Raio mínimo - 4mm

Tolerância de potência $\pm 10\%$

Aplicação em bicos de injeção de grandes dimensões.

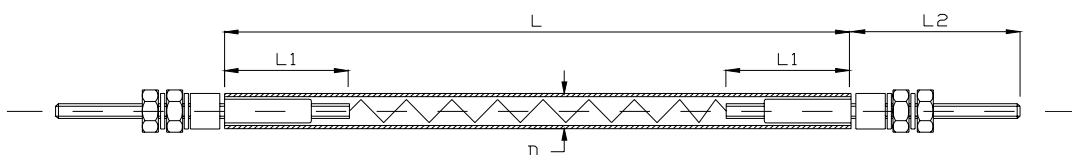
* Pode ser fornecida com uma banda metálica de aço inox, a qual funciona como reflectora e garante um melhor aperto da resistência.

SAÍDA DE CABOS:



L d	Dimensões possíveis de enrolamento						
	40	60	80	100	120	140	160
20	315	415	515	515	715	715	715
22	315	415	515	715	715	715	715
24	315	515	515	715	715	715	915
26	315	515	515	715	915	915	915
28	415	515	515	715	915	915	915
30	415	515	515	715	915	915	915
32	415	515	715	915	915	915	
34	415	715	715	915	915		
36	415	715	715	915			
38	515	715	715	915			
40	515	715	715	915			
42	515	915	915				
44	515	915	915				
Comprimento Linear							

D45.0



230 V

L Máx.	L1	L2	RAIO Mín.	D	CÓDIGO
3000	25	50	10 mm	8	D45. 080

Obs : Para pedido defina CÓDIGO x L x Potência.

Medidas em milímetros

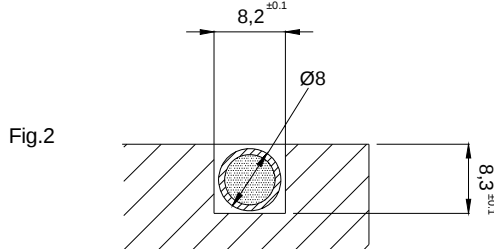
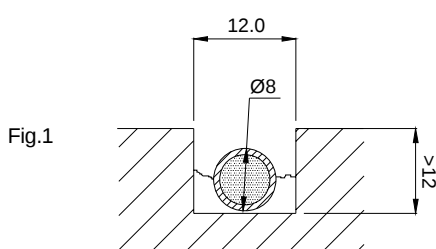
Recomenda-se que a potência por unidade de superfície seja inferior a 10W/cm².

Na aplicação em carburadores para moldes de injeção recomenda-se o uso da massa D80. BVM 1000, Fig.1 para uma melhor transferência de calor.

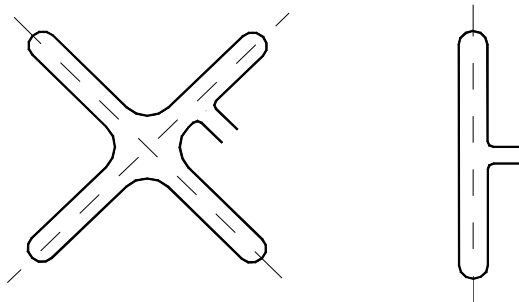
Para aplicação directa maquinar caixa conforme Fig.2.

L1 - corresponde às zonas não aquecidas, as quais não podem ser curvadas.

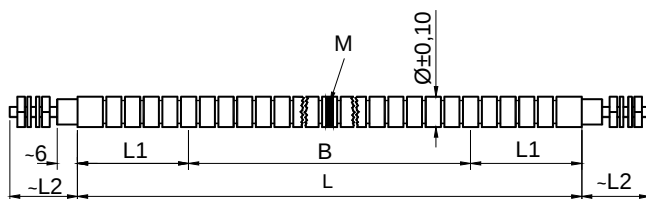
Aplicações :



Algumas formas para carburadores :



D45.F



230 V

Raio Mínimo	L1	L2	D	CÓDIGO
6,5	30	20	6,5	D45.F65
10			8,0	D45.F80
			8,5	D45.F85

Obs: Para pedido defina CÓDIGO(L)(W). Ex: D45.F80050102.

Medidas em milímetros

L1 - Corresponde às zonas não aquecidas, as quais não podem ser curvadas.

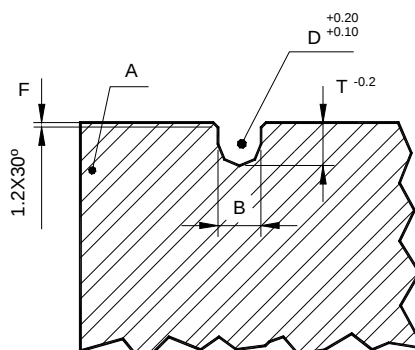
B - Corresponde à zona aquecida.

M - Marca de centro.

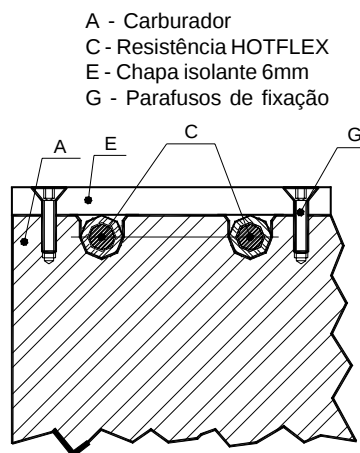
Recomenda-se que a potência por unidade de superfície seja **inferior** a 10W/cm² nas resistências com D=6,5 e **inferior** a 15W/cm² nas resistências com D=8,5.

As resistências HOTFLEX são resistências flexíveis e facilmente moldáveis, mas não é recomendável que se lhes mude a forma uma vez moldadas.

L \ D	POTÊNCIA (W)		
	6,5	8,0	8,5
300	350	-	-
350	400	-	-
400	500	795	-
450	600	910	-
500	650	1025	700
550	700	1145	780
600	800	1260	860
650	850	1380	950
700	900	1495	1000
750	1000	1615	1100
800	1100	1730	1190
850	1200	1845	1250
900	1300	1960	1350
950	1350	2080	1430
1000	1400	2195	1500
1050	1450	2316	1590
1100	1500	2430	1650
1150	1550	2545	1750
1200	1600	2665	1830
1250	1650	2780	1900
1300	1700	2895	1990
1350	1800	3015	2070
1400	1900	3130	2150
1450	2000	3245	2230
1500	2100	3365	2300
1550	-	3480	-
1600	-	3600	-



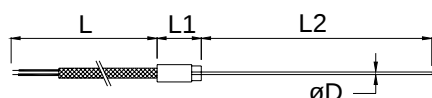
A - Carburador
D - Rasgo: B = T
F - Chanfro



A - Carburador
C - Resistência HOTFLEX
E - Chapa isolante 6mm
G - Parafusos de fixação

Stock REROM

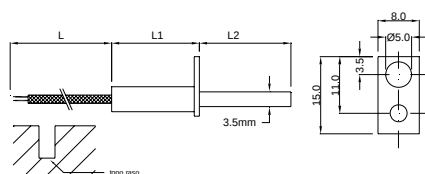
D70.



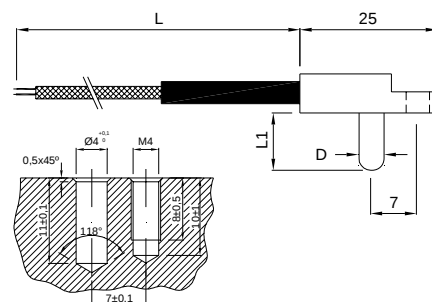
Tipo	L	L1	L2	D	CÓDIGO
J FeCuNi	1000	40	90	1	D70.MT10090
			150		D70.MT10150
			90	1,5	D70.MT15090
			150		D70.MT15150
			240		D70.MT15240
K NiCrNi			90		D70.MT15090K
			150		D70.MT15150K



Tipo	L	D	CÓDIGO
PT100	60	6	D70.PWF1



Tipo	L	L1	L2	D	CÓDIGO
J FeCuNi	2000	50	30	3,5	D70.TEF2L030
			40		D70.TEF2L040



Tipo	L	L1	D	CÓDIGO
J(FeCuNi)	2000	12	4	D70.TEF68



Obs: Para pedido defina CÓDIGO.

Medidas em milímetros

FeCuNi - Tipo J (Norma Internacional DIN EN60584):
 - Preto (Fe) (1) - polo (+)
 - Branco (CuNi) - polo (-)
 - leitura até 300°C

NiCrNi - Tipo K (Norma Internacional DIN EN43710)

PT100 (Norma Internacional DIN EN43710)

D80.B


Lubrificante para altas temperaturas

Temperatura (°C)	Conteúdo (°C)	CÓDIGO
1000	400ml - Spray	D80.B9400002

Obs: Para pedido defina CÓDIGO.

Características:

- Excelente lubrificante;
- Resistente a altas temperaturas até 1000°C;
- Excelente anti-oxidante, permitindo uma eficaz desmontagem das resistências.

Para uso na montagem de resistências de modo a evitar a corrosão provocada pelas temperaturas elevadas.

Deve evitar-se o contacto com os cabos das resistências.

Instruções de uso:

Agitar vigorosamente durante 30 segundos antes de usar.

Aplicar o spray a uma distância de 30cm em camadas finas e regulares. Evite o revestimento excessivo. Deixe a película polimerizar durante 15 minutos ou deixe aquecer até 100°C.



Composto para aplicação de resistências tubulares em distribuidores para moldes de injeção

Conteúdo	CÓDIGO
1000ml Reagente	D80.BBM1000
1Kg Composto	D80.BVM1000

Obs: Para pedido defina CÓDIGO.

Modo de aplicação:

- 1º - Limpar a resistência e o rasgo com diluente.
- 2º - Misturar o composto com o reagente de modo a formar uma pasta consistente (para 1Kg de pó misturar 0,5 a 0,6Kg de reagente). Evitar a formação de bolhas de ar.
- 3º - Colocar uma primeira camada num rasgo 3mm maior que o diâmetro da resistência e assentar devidamente a resistência sobre a primeira camada. Esperar cerca de 20 minutos.
- 4º - Colocar uma segunda, terceira e quarta camada. Entre cada camada, deve aguardar cerca de 20 minutos.
- 5º - Tapar o rasgo com uma tampa aparafusada.
- 6º - Deixar secar durante 24 horas.

D80.E

CABOS PARA RESISTÊNCIAS			
Unidade	Identificação	Secção (mm²)	CÓDIGO
Metro	Preto	0,22	D80.EC022
		0,50	D80.EC050
		0,75	D80.EC075
		1,00	D80.EC100
		1,50	D80.EC150P
		2,50	D80.EC250
	Transparente	4,00	D80.EC400
		6,00	D80.EC600

Cabos em Niquel puro isolados a fibra de vidro c/ silicone. Temperatura máxima de 250°C

CABOS PARA RESISTÊNCIAS			
Unidade	Material	Dimensões (mm)	CÓDIGO
200	Inox	2,0 x 0,2 x 5	D80.EL0205
		2,0 x 0,2 x 10	D80.EL0210
		2,3 x 0,2 x 5	D80.EL0205-02
		3,0 x 0,6 x 12	D80.EL0312-06
		3,0 x 0,3 x 7	D80.EL0307
		3,0 x 0,3 x 12	D80.EL0312
		4,0 x 0,5 x 7	D80.EL0407
		4,0 x 0,5 x 12	D80.EL0412
		4,5 x 0,5 x 7	D80.EL0407-05
		5,0 x 0,5 x 6	D80.EL0506
		5,0 x 0,5 x 12	D80.EL0512

FITA ISOLANTE		
Unidade	Temperatura máxima	CÓDIGO
20m	130°C	D80.ELFI

Obs: Para pedido defina CÓDIGO.

D80.E
MANGA DE PROTECÇÃO DOS CABOS DAS RESISTÊNCIAS

Unidade	Espessura	Ø int.	CÓDIGO
Metro	0,35	0,50	D80.EM005
		1,00	D80.EM01
		1,30	D80.EM013
		2,00	D80.EM02
		2,50	D80.EM025
		4,00	D80.EM04
		5,00	D80.EM05
		6,00	D80.EM06
		7,00	D80.EM07

Material em fibra de vidro c/ silicone. Temperatura máxima de 250°C.

Medidas em milímetros

CABOS PARA TERMOPARES

Unidade	Material	Cor	CÓDIGO
Metro	Fe (+)	Vermelho	D80.ETHR
	CuNi (-)	Azul	D80.ETHB

Obs: Para pedido defina CÓDIGO.

Estruturas para Moldes

A00

Acessórios Normalizados

A

Parafusos de Resistência

B

Acessórios para Moldes

C

Resistências Eléctricas

D

Sistemas de Injecção

E

Polimento e Acabamento

I

**Informação
Lista de preços**

i

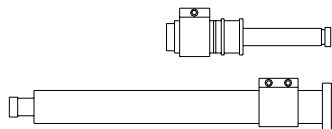
GRUPO E



www.rerom.net

E01

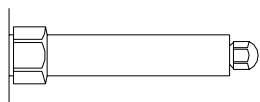
BICOS DE INJEÇÃO



Bicos individuais para moldes de injeção de plástico com capacidades de 5g a 5000g.

E10

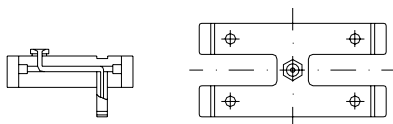
BICOS PARA MÁQUINAS DE INJEÇÃO



Bicos para máquinas de injeção com ponteiros amovíveis. Misturadores e filtros.

E20

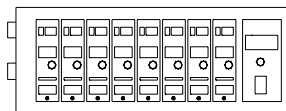
CARBURADORES



Com base no manual Kona estudamos e definimos o sistema ideal para o seu projecto.

E30

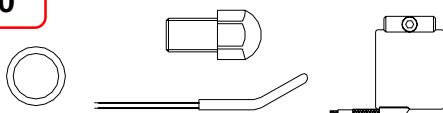
CONTROLADORES DE TEMPERATURA



Controladores de temperatura modulares com microprocessador.
Tecnologia Americana.

E40 - E50

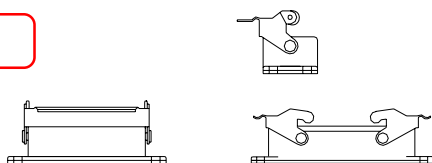
ACESSÓRIOS DIVERSOS



Ponteiras para bicos, resistências, termopares, o-rings metálicos, entre outros.

E60

FICHAS DE LIGAÇÃO



Fichas de ligação para corrente e termopares.



E31.


E31.A05609255

Leitor de temperatura (-60 a +1000° C)

- * Visor amplo para uma fácil visualização
- * Tecla "Hold" para reter a leitura
- * Mais de 25 sondas para diferentes aplicações
- * Inclui pilhas e certificado de calibração
- * 2 anos de garantia



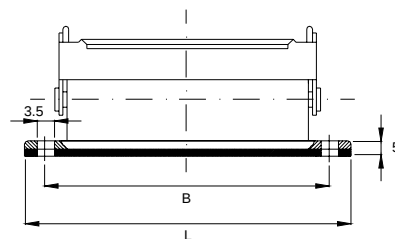
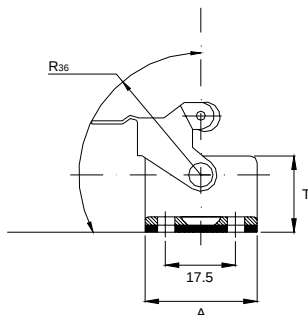
SONDAS	CÓDIGO	TIPOS DE SONDAS	APLICAÇÕES	TEMPO MEDIÇÃO	TEMPERATURA (°C)
	E31.B06021292	Sonda de imersão / penetração	Plásticos / líquidos	7 s	-60 a +400
	E31.B06022692	Sonda de imersão / penetração	Plásticos / líquidos	3 s	-60 a +800
	E31.B06021992	Sonda de superfície	Superfícies lisas	30 s	-60 a +400
	E31.B06020392	Sonda de superfície	Todo o tipo de superfícies	3 s	-60 a +300
	E31.B06020992	Sonda de superfície em ângulo	Todo o tipo de superfícies	3 s	-60 a +300
	E31.B06024892	Sonda magnética (+/- 10N)	Superfícies metálicas	3 s	-50 a +400

OBS: Para pedido defina CÓDIGO.
Consultar para outro tipo de sondas.

ACESSÓRIOS	CÓDIGO	DESCRIÇÃO
	E31.Z05160184	Mala de transporte (plástico), para instrumento, sondas e acessórios
	E31.Z05160186	Top safe - capa de protecção com suporte
	E31.ZKIT925	KIT composto por: termómetro digital 925 (-60° a +1000° C); sonda de imersão (0602 1292) ; sonda de superfície (0602 1992); sonda ambiente (0602 1792); mala de transporte (0516 0181E); conjunto de acessórios

OBS: Para pedido defina CÓDIGO.

E60.C



Fichas de corrente (macho)

10 / 15 A

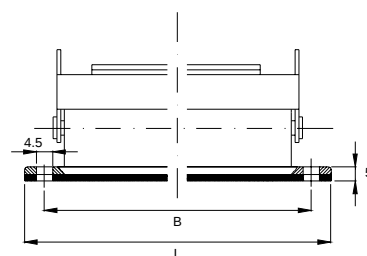
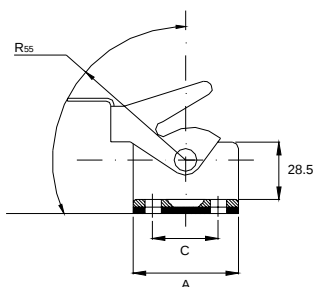
L	A	T	B	Nº POLOS	Nº ZONAS	CÓDIGO
96	29.5	25	86	10	5	E60. C PIC 05
				16	8	E60. C PIC 08
				24	12	E60. C PIC 12

OBS: Para pedido defina CÓDIGO.

Medidas em milímetros

As fichas são fornecidas com cabos de saída numerados para uma melhor identificação na correspondência dos polos de ligação.

E60.D



Fichas para termopares (macho)

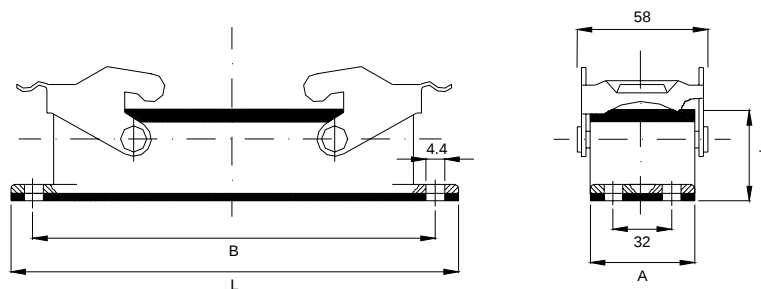
L	A	B	C	LIGAÇÕES AOS POLOS DA FICHA			Nº ZONAS	CÓDIGO
				Nº total	Fe (+)	CuNi (-)		
40	27	30	-	4	2	3	1 (*)	E60. DCKPTIC1
93	43	83	32	10	1 - 5	6 - 10	5	E60. D MTC 05
113		103	32	16	1 - 8	9 - 16	8	E60. D MTC 08
140		130	32	24	1 - 12	13 - 24	12	E60. D MTC 12

OBS: Para pedido defina CÓDIGO.

Medidas em milímetros

(*) Na ficha E60. D CKPTIC1 os cabos da corrente e do termopar montam na mesma ficha.

E60.F



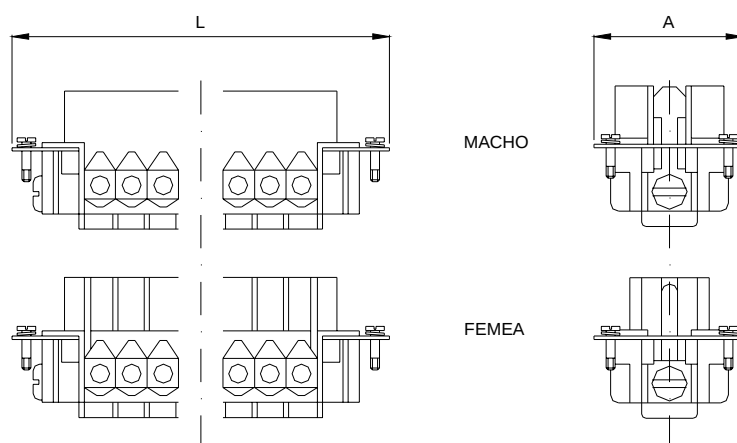
Estruturas para fichas

L	A	T	B	Nº POLOS	Nº ZONAS	CÓDIGO
93	43	28.5	83	10	5	E60.F05
113			103	16	8	E60.F08
140			130	24	12	E60.F12

OBS: Para pedido defina CÓDIGO. Equivalente a **HOTSET** tipo IP 55.

Medidas em milímetros

E60.G



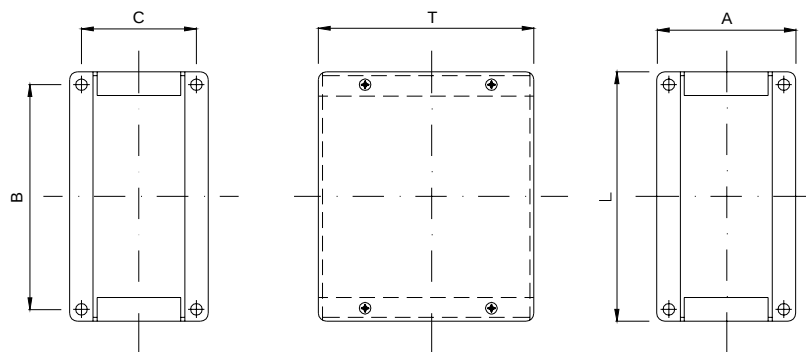
Fichas

16 A

L	A	TIPO	Nº POLOS	Nº ZONAS	CÓDIGO
64	34	Macho	10	5	E60.G 05
84.5			16	8	E60.G 08
111			24	12	E60.G 12
64	34	Fêmea	10	5	E60.H05
84.5			16	8	E60.H08
111			24	12	E60.H12

OBS: Para pedido defina CÓDIGO. Equivalente a **HOTSET** tipo IP 55.

Medidas em milímetros

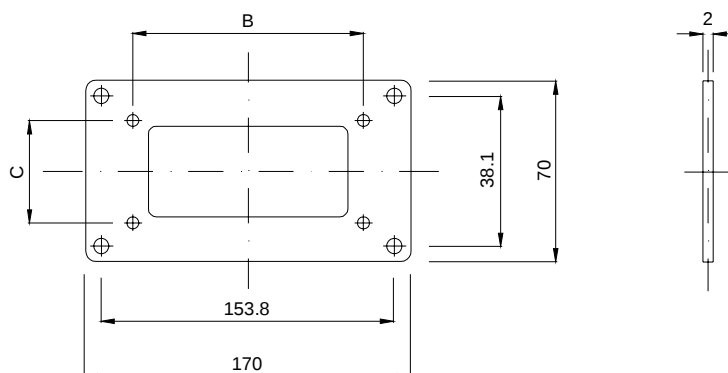
E60.L


Caixa de montagem

L	A	T	B	C	CÓDIGO
170	70	115	153.8	38.1	E60. L MTC 12

Obs : Para pedido defina CÓDIGO.
 Equivalente a **KONA** Corporation tipo MTC12TB.

Medidas em milímetros

E60.M


Tampas para caixa de montagem

Montam as fichas		B / Rosca	C / Rosca	CÓDIGO
E60.DCKPTIC1		30 / M3	—	E60. M MTT 01
E60. D CKPTIC1 (2x)		30 / M3	—	E60. M MTT 01 - 2
E60. D MTC 05	E60. F 05	83 / M4	32 / M4	E60. M MTT 05
E60. D MTC 08	E60. F 08	103 / M4	32 / M4	E60. M MTT 08
E60. D MTC 12	E60. F 12	130 / M4	32 / M4	E60. M MTT 12
E60. D PIC 05 / 08 / 12		86 / M3	17.5 / M3	E60. M MTT PIC

Obs : Para pedido defina CÓDIGO.

Medidas em milímetros

E99

NOME/FABRICANTE	SIGLA	MATERIAL	MOLDE °C	PROCESSA. °C	DENSIDADE g/cm3
CYCOLAC (B. Warner), DOW ABS (Dow), LUSTRAN (Monsanto), NOVODUR (Bayer), RAVIKRAL (Eni), TERLURAN (BASF), ARRADUR (Arco)	ABS	Acrilonitrilo Butadieno Estireno	70	250	1,07
	ABS PC	Acril. But. Estireno Policarbonato	70	260	1,14
CENTREX (Monsanto), GALOY (G.E.), LURAN (BASF), ROVEL (Dow)	ASA	Acrilonitrilo Estireno Acrilato	65	210	1,07
EVATANE (Atochem)	EVA	Etileno Acetato de Vinilo	40	200	0,90
AKULON (Akzo), DURETHAN (Bayer), ELVAMIDE (Dupont), FABELNYL (T. Plastic), GRILAMID (EMS), GRILON (EMS), LATAMID (Lati), MARANYL (ICI), MINLON (Dupont), NYLON (Celanese), NYLATRON (Polypenco), RILSAN (Atochem), ULTRAMID (BASF), ZYTEL (Dupont)	PA 6	Poliamida 6	75	270	1,14
	PA 6 GR	Poliamida 6 c/ Fibra de Vidro	75	280	1,30
	PA 6.6	Poliamida 6.6	75	285	1,14
	PA 6.6 GR	Poliamida 6.6 c/ Fibra de Vidro	75	300	1,30
	PA 610	Poliamida 610	75	250	1,08
	PA 11	Poliamida 11	65	250	1,04
	PA 12	Poliamida 12	65	250	1,01
CRASTINE (Ciba-Geigy), POCAN (Bayer), ULTRADUR (BASF), VALOX (G. E.)	PBTP	Polibutadieno Teraftalato	70	255	1,30
ALTUCHOC (Altulor), BAYBLEND (Bayer), Calibre (Dow), LATILON (Lati), LEXAN (G. E.), MAKROLON (Bayer), SINJET (Eni)	PC	Policarbonato	100	300	1,24
	PC GR	Policarbonato c/ Fibra de Vidro	100	310	1,45
ALKATHENE (ICI), BAYLON (Bayer), ELTEX (Solvay), FINATHENE (Fina), HOSTALEN (Hoechst), LOTRENE (CDF), LUPOLEN (BASF), MARLEX (Phillips)	PELD	Polietileno baixa densidade	40	220	0,92
	PEHD	Polietileno alta densidade	40	240	0,96
ARNITE (Akzo), HOSTAPOR (Hoechst), RYNITE (Dupont)	PETP	Politereftalato de Etileno	120	290	1,37
ACRONAL (BASF), ALTULIT (Altulor), DIACRON (ICI), PLEXIGLAS (Röhm)	PMMA	Polimetacrilato de Metilo	65	220	1,20

NOTA : Estes dados são indicativos e variam de um fabricante de matéria prima para outro.
Deve consultar o fornecedor do material para a sua aplicação específica.

E99.

NOME/FABRICANTE	SIGLA	MATERIAL	MOLDE °C	PROCESSA. °C	DENSIDADE g/cm ³
CELCON (Celanese), DELRIN (Dupont), LARTON (Lati), ULTRAFORM (BASF)	POM	Poliacetal	90	215	1,43
FINAPRO (Fina), HOSTALEN (Hoechst), LACQTENE (ATO), NAPRYL (BP), NORSOPRYL (Cdf Chimie), NOVALEN (BASF), PROPATHENE (ICI)	PP	Polipropileno	20	245	0,90
	PP	Polipropileno c/ Talco	40	245	1,25
	PP	Polipropileno c/ Talco + F. Vidro	50	250	1,17
NORYL (G. E.), PREVEX (G. E.)	PPO	Polióxido de Fenileno	70	300	1,06
FORTRON (Hoechst), RYTON (Phillips), TEDUR (Bayer)	PPS	Polisulfida de Fenileno	150	330	1,50
AFCOLENE (Cdf Chimie), ARRALENE (Arco), GEDEX (Cdf Chimie), HOSTYREN (Hoechst), LACQRENE (ATO), LASTIROL (Lati), STYRON (Dow), VESTYRON (HM)	PS	Poliestireno	40	240	1,05
	PSHI	Poliestireno Alto Impacto	40	240	1,04
	PSB	Poliestireno Butadieno	40	225	1,04
UDEL (Amoco)	PSO	Polisulfona	145	370	1,24
BAYTEC (Bayer), DESMOFLEX (Bayer), DESMOPAN (Bayer)	PUR	Poliuretano	30	210	1,01
CODIMEL (Codiplast), CORVIC (ICI), EKAVYL (ATO), HOSTALIT (Hoechst), LUCATOR (ATO)	PVC	Policloreto de Vinilo	30	175	1,35
	PVC	Policloreto de Vinilo - Rígido	50	195	1,40
LASTIL (Lati), LURAN (BASF), LUSTRAN (Monsanto), TYRIL (Dow)	SAN	Estireno Acrilonitrilo	60	240	1,08

NOTA : Estes dados são indicativos e variam de um fabricante de matéria prima para outro.
Deve consultar o fornecedor do material para a sua aplicação específica.

Estruturas para Moldes

A00

Acessórios Normalizados

A

Parafusos de Resistência

B

Acessórios para Moldes

C

Resistências Eléctricas

D

Sistemas de Injecção

E

Polimento e Acabamento

I

**Informação
Lista de preços**

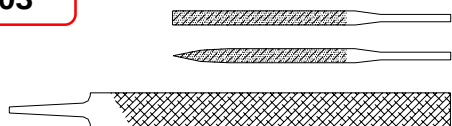
i

GRUPO I



www.rerom.net

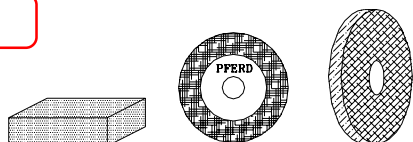
I01 - I03



LIMAS

Limas de desbaste, calado e diamantadas.

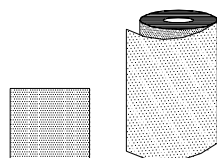
I09 - I11



ABRASIVOS DE CORTE E RECTIFICAÇÃO

Pedras de polir, discos abrasivos, mós de rectificar, entre outros.

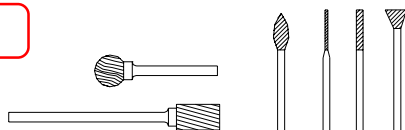
I15



FOLHAS DE LIXA

Lixas de diversos tipos em folha, fita, rolo ou disco.

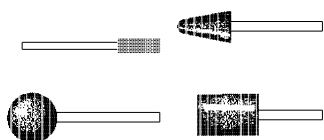
I20



FRESAS DE BANCADA

Fresas em aço rápido ou em tungsténio com encabadouro de 3 e 6 mm e de diferentes tipos de dentado.

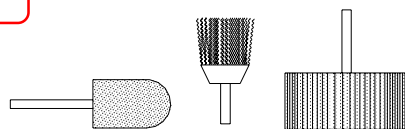
I25 - I28



MÓS MONTADAS

Mós montadas, de diferentes granolometrias e perfis, com encabadouro de 3 e 6mm. Mós em Poliflex para alto polimento.

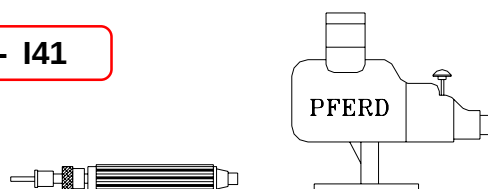
I30 - I39



ABRASIVOS DE POLIMENTO

Cardas, feltros montados e em disco, dedais, leques e anéis de lixa para diferentes aplicações de polimento.

I40 - I41



MÁQUINAS PARA POLIMENTO

Máquinas rotativas eléctricas, punhos pneumáticos, entre outras.



I08

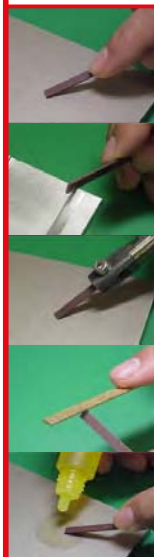
- * Ideal para polimentos de precisão, nomeadamente em moldes de injeção.
- * Adequada para todo o tipo de metais, incluindo alumínio, sem provocar gripamento das superfícies.
- * Adapta-se a superfícies apertadas onde abrasivos comuns não podem entrar porque não resistem à torção.
- * Eficiente remoção de superfícies de electroerosão.
- * Ideal para acabamento de *ribs*, cantos e faces ou acabamento das injeções submarinas.



Excelente performance para polimento de peças até 57HRC

PEDRAS RECTANGULARES

CONSELHOS DE UTILIZAÇÃO



Usar a ponta da pedra em ângulo, 5° a 45°, preferencialmente.
Apropriada para rebarbar e chanfrar quinas.
Recomenda-se o uso de ferramentas vibratórias, a ultrasons, mecânicas ou pneumáticas, especialmente em pedras de espessura inferior a 3mm.
Nas ferramentas a ultrasons o comprimento da pedra depende do tipo de ferramenta usada.
As pedras podem ser perfiladas sem qualquer perca de performance. Para o efeito recomenda-se o uso de pedra diamantada.
Recomenda-se o uso de líquido solvente refrigerante I16.FV (ver Manual Moldes).

TER EM ATENÇÃO

A superfície maior da pedra não é cortante.
Fixação deficiente às ferramentas vibratórias pode causar excessivo desgaste e aquecimento.

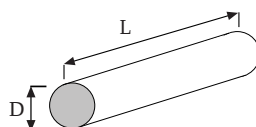
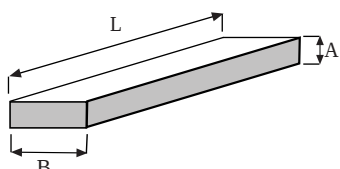
PEDRAS CILÍNDRICAS

CONSELHOS DE UTILIZAÇÃO



Graças à sua estrutura fibrosa é possível polir com a face da pedra.
Apropriada para rebarbar e chanfrar quinas.
É possível o uso de ferramentas rotativas, vibratórias, a ultrasons, mecânicas ou pneumáticas.
Com ferramentas ultrasons é preferível o uso de pedras rectangulares.
Em ferramentas rotativas recomenda-se o uso a menos de 30.000RPM e com um comprimento inferior a 50mm.
As pedras podem ser perfiladas sem qualquer perca de performance. Para o efeito recomenda-se o uso de pedra diamantada.
Recomenda-se o uso de líquido solvente refrigerante I16.FV (ver Manual Moldes).

I08



	CÓDIGO	Dimensões (mm)			GRÃO							
					V120	D220	L300	O400	P600	B800	W1000	R1200
		A	B	L								
RECTANGULAR STICK TYPE	I08.A 0304M	0,3	4	100								
	I08.A 0404M	0,4										
	I08.A 0504M	0,5										
	I08.A 0504L			150								
	I08.A 0506M		6	100								
	I08.A 0506L			150								
	I08.A 0510M		10	100								
	I08.A 0510L			150								
	I08.A 0804M	0,8	4	100								
	I08.A 0804L			150								
	I08.A 0806M		6	100								
	I08.A 0806L			150								
	I08.A 0810M		10	100								
	I08.A 0810L			150								
	I08.A 1001M	1,0	1	100								
	I08.A 1002M		2									
	I08.A 1004M		4									
	I08.A 1004L			150								
	I08.A 1006M		6	100								
	I08.A 1006L			150								
	I08.A 1008M		8	100								
	I08.A 1008L			150								
	I08.A 1010M		10	100								
	I08.A 1010L			150								
	I08.A 15015M	1,5	1,5	100								
	I08.A 1504M		4									
	I08.A 1504L			150								
	I08.A 1506M		6	100								
	I08.A 1506L			150								
	I08.A 1510M		10	100								
	I08.A 1510L			150								
	I08.A 2002M	2,0	2	100								
	I08.A 2004M		4									

	CÓDIGO	Dimensões (mm)			GRÃO							
					V120	D220	L300	O400	P600	B800	W1000	R1200
		A	B	L								
RECTANGULAR STICK TYPE	I08.A 2004L	2,0	4	150								
	I08.A 2006M		6	100								
	I08.A 2006L			150								
	I08.A 2010M		10	100								
	I08.A 2010L			150								
	I08.A 3004M	3,0	4	100								
	I08.A 3004L			150								
	I08.A 3006M		6	100								
	I08.A 3006L			150								
	I08.A 3010M		10	100								
	I08.A 3010L			150								

	CÓDIGO	Dimensões (mm)		GRÃO							
				V120	M220	L300	O400	P600	B800	W1000	R1200
		D	L								
CILÍNDRICO ROD TYPE	I08.P 10S	1,0	50								
	I08.P 10M		100								
	I08.P 15S	1,5	50								
	I08.P 15M		100								
	I08.P 20S	2,0	50								
	I08.P 20M		100								
	I08.P 234S	2,34	50								
	I08.P 234M		100								
	I08.P 30S	3,0	50								
	I08.P 30M		100								
	I08.P 30L		150								
	I08.P 60S	6,0	50								
	I08.P 60M		100								
	I08.PA 0505S*	0,5	50								
	I08.PA 0909S*	0,9									

Obs. Para pedido defina CÓDIGO e GRÃO

Pedra cerâmica para polir pequenos detalhes. Pedra extremamente resistente e fina para poder ser usada em cavidades e entalhes apertados. Excelente para polimento de trabalhos de erosão. Permite polir aços até 57HRC de dureza. Resistência térmica até 150°C.

 STOCK REROM  Sob Consulta

*Unidade de venda: 3 peças rectangulares

	CÓDIGO	STK	COR	DIÂMETRO (pedra)
	I08.W PCL05		Preto	0,5
	I08.W PCL09		Azul	0,9

I08.A

- * Adequada para uso em centros de maquinação, robots, máquinas de furação -- fáceis de automatizar.
- * Para aplicações simultâneas de rebarbagem e acabamento.
- * Melhora a qualidade de uma superfície em pouco tempo, encurtando o processo de acabamento.
- * Contém fibras com pontas perfiláveis para uma performance estável e contínua do polimento.
- * A junção de uma manga (cilindro externo) ao perímetro da escova permite maior flexibilidade e maior rigor de polimento.



APLICAÇÕES



- * Remoção eficaz de rebarbas finas e acabamento de cantos.
- * Rebarbamento eficaz de superfícies:
 - Rebarbamento e acabamento de cantos (canos, ligações, etc.)
 - Rebarbamento de pequenos furos processados por fresagem, furação ou laser.
- * Eficaz em equipamentos de precisão, tais como peças auto que necessitam ser rebarbadas sem perder a geometria final.
- * Polimento e acabamento de superfícies planas e superfícies delicadas irregulares, entre outras.
- * As cardas manuais, que também poderão ser aplicadas em máquinas, são frequentemente usadas em modificação de moldes; remoção de rebarbas em equipamentos de precisão e acabamento e polimento de superfícies.

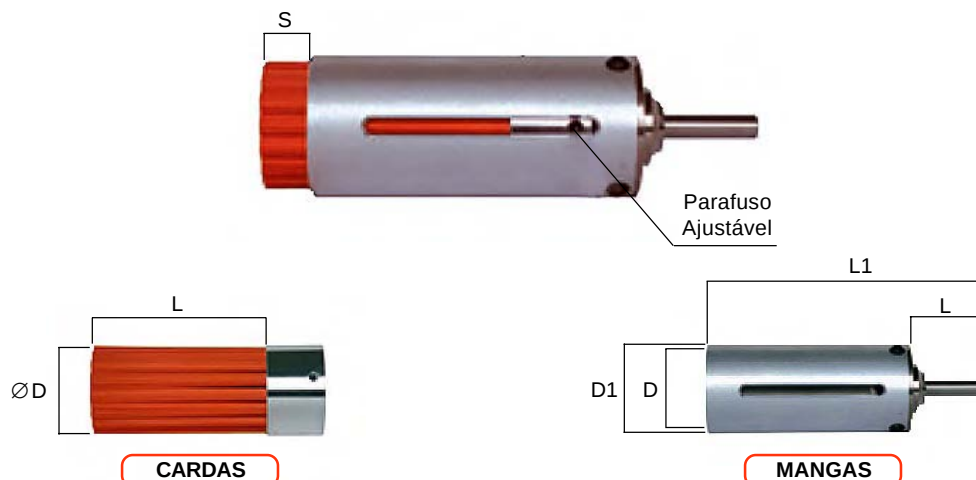
TER EM ATENÇÃO

- * Use de acordo com as escalas de rotações máximas (rpm) e de projecção de percurso (ver tabela). Ultrapassar esses máximos pode resultar em ruptura ou danos na escova.
- * Com utilização excessiva, o comprimento total das fibras de alumínio (escova) pode encurtar. Ajuste o comprimento à medida que se dá o desgaste das fibras.
- * O polimento pode ser efectuado em superfícies secas ou húmidas, mas use um dispositivo de recolha de poeira para recolher a que é produzida durante o processo.

SEGURANÇA

- * Use sempre óculos de protecção, luvas e máscaras.
- * Quando usada em equipamento de alta precisão, o pó pode afectar as peças deslizantes, por isso assegure-se da recolha de qualquer poeira e mantenha o equipamento limpo.
- * Limite o acesso de pessoas ao local de trabalho ou faça-as vestir equipamento de protecção.

I08.A



Tipo	S	RPM Máx.	L	Ø D	CÓDIGO
A11 (Vermelho)	10	10.000	30	6	I08.A11CB06MR
	15	6.000	50	15	I08.A11CB15MR
	20	5.000	75	25	I08.A11CB25MR
		3.000		40	I08.A11CB40MR
		2.000		60	I08.A11CB60MR
		1.200		100	I08.A11CB100MR
A21 (Branco)	10	10.000	30	6	I08.A21CB06MW
	15	6.000	50	15	I08.A21CB15MW
	20	5.000	75	25	I08.A21CB25MW
		3.000		40	I08.A21CB40MW
		2.000		60	I08.A21CB60MW
		1.200		100	I08.A21CB100MW

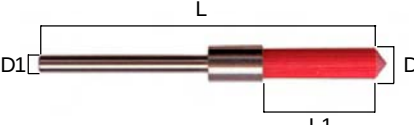
L1	D1	L	Ø D	CÓDIGO
70	10	30	6	I08.WS06M
90	18			I08.WS15M
140	30	30	8	I08.WS25M
	45			I08.WS40M
150	65	35	12	I08.WS60M
162	110	40	16	I08.WS100M
70	10	29	6	I08.WS06M
90	18			I08.WS15M
140	30	30	8	I08.WS25M
	45			I08.WS40M
150	65	35	12	I08.WS60M
162	110	40	16	I08.WS100M

Obs. Para pedido defina CÓDIGO.

Medidas em milímetros

A11: Encaixe fácil, aplicável para rebarbamento rápido.

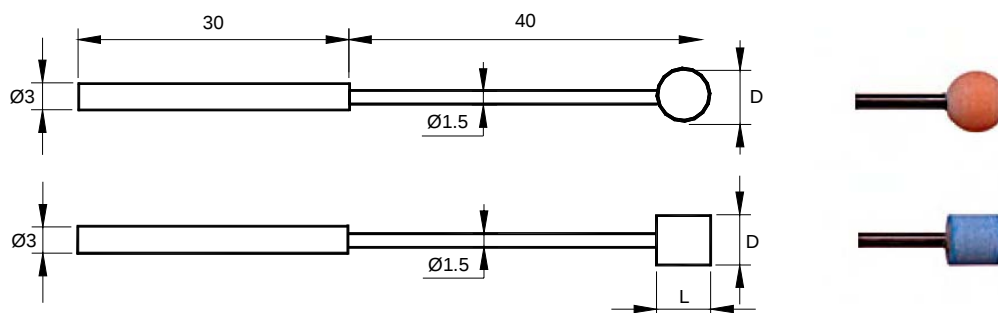
A21: Encaixe fácil, mais rígido que o A11, eficácia superior de polimento

CARDAS MANUAIS	Tipo	RPM Máx.	L1	D1	L	D	CÓDIGO
	A11	12.000	20	3	57,5	6	I08.A11EB06MR
	A21						I08.A21EB06MW

Obs. Para pedido defina CÓDIGO.

Medidas em milímetros

I08.W



RPM Máx.	Formato	L	D	CÓDIGO		
				Cinzeno Equivalente a G220	Laranja Equivalente a G400	Azul Equivalente a G800
15.000	Esférica		3	I08.WCHPM3BS	I08.WCHPO3BO	I08.WCHPB3BB
	Cilíndrica	3	3	I08.WCHPM3RS	I08.WCHPO3RO	I08.WCHPB3RB
13.000	Esférica		4	I08.WCHPM4BS	I08.WCHPO4BO	I08.WCHPB4BB
	Cilíndrica	4	4	I08.WCHPM4RS	I08.WCHPO4RO	I08.WCHPB4RB
12.000	Esférica		5	I08.WCHPM5BS	I08.WCHPO5BO	I08.WCHPB5BB
	Cilíndrica	5	5	I08.WCHPM5RS	I08.WCHPO5RO	I08.WCHPB5RB
10.000	Esférica		6	I08.WCHPM6BS	I08.WCHPO6BO	I08.WCHPB6BB

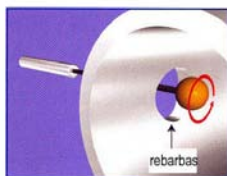
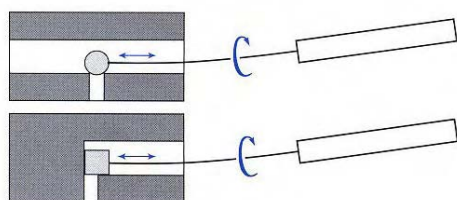
Obs. Para pedido defina CÓDIGO

Medidas em milímetros

Moldada em forma esférica, a superfície da pedra tem milhares de fibras cortantes que melhoram a força e performance do polimento.

A haste Ø 1.5mm não deverá flectir mais que 2mm.

APLICAÇÕES:



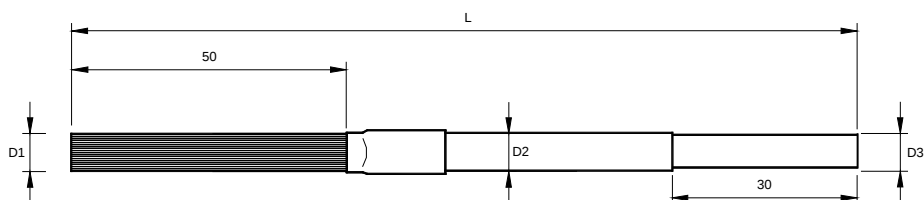
TER EM ATENÇÃO

- * Teste a ferramenta antes de dar início à operação e no final para confirmar a ausência de qualquer anomalia.
- * Se a cabeça (pedra cerâmica) se deformar através do uso, deve utilizar uma pedra diamantada para reconstruí-la.
- * Utilize até um máximo de 80% de rpm permitidas (não exceda o máximo de rotações - consultar tabela).

SEGURANÇA

- * Use sempre equipamento de protecção e roupa adequada para minimizar a exposição da pele.
- * Assegure-se da recolha de qualquer poeira, resultante do polimento, e mantenha o equipamento limpo.
- * Limite o acesso de pessoas ao local de trabalho.

I08.WC



Ø Furo	RPM Máx.	D3	D2	L	D1	CÓDIGO
5-8	12.000	3	4	120	3	I08.WCHA123M
		4		170		I08.WCHA123L
8-10		6	6	120	5	I08.WCHA125M
				170		I08.WCHA125L
10-20		8	8	120	7	I08.WCHA127M
				170		I08.WCHA127L

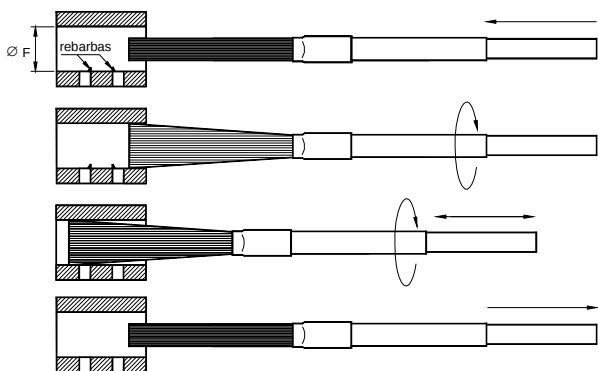
Obs. Para pedido defina CÓDIGO

Medidas em milímetros

Remove rebarbas em furos cruzados e sem danificar a peça.

Remove eficazmente rebarbas finas após o processo de maquinação.

APLICAÇÃO:



TER EM ATENÇÃO

- * Seleccione o tamanho da ferramenta correspondente ao diâmetro do furo. O tamanho errado pode causar quebras nas fibras cilíndricas da escova e deformações e danos ao longo das mesmas.
- * Insira a ferramenta no cilindro antes de a ligar ou as fibras da escova podem ser danificadas.

SEGURANÇA

- * Use sempre equipamento de protecção e roupa adequada para minimizar a exposição da pele.
- * Assegure-se da recolha de qualquer poeira, resultante do polimento, e mantenha o equipamento limpo.
- * Limite o acesso de pessoas ao local de trabalho.

109.

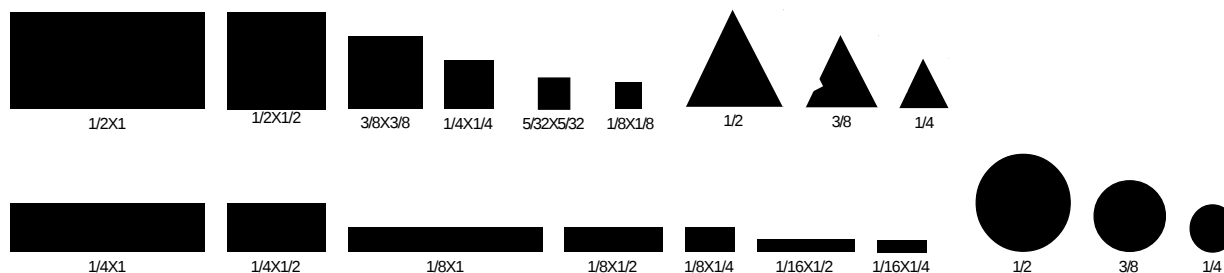
Tipos de Pedras		Superfície					Método			Uso		Remoção Apara		Dureza	
		Aço Ferramenta	Alumínio	Não- Ferroso	Inox	EDM	Manual	Mecânico	Ultrasonic	Molhado	Seco	0=Lenta	5=Rápida	0=Macio	5=Duro
Erosão	AM-8											2		4	
	AS-9											3		3	
	Orange EDM											3		3	
Acabamentos Gerais	AM-2											4		2	
	Die Stone											3		3	
	AM-K											3		3	
	AS-H											4		2	
	CS											5		2	
	CS-M											4		2	
	CS-HD											3		3	
Especializadas	T2											2		4	
	T4											4		3	
	AO											3		3	
	900-F											5		0	

Erosão: AM-8 - Excelente pedra para trabalhos ultrasonicos, forte, mantêm a forma.
AS-9 - Pedra óptima para trabalhos mecânicos e manuais.

Acabamentos gerais: AM-2 - Pedra para acabamentos gerais, macia, rápida remoção da apara.
Die Stone - Idêntica à AM-2, mas um pouco mais dura.
CS-HD - Excelente pedra para trabalhar aço duro, 47-63Rc.

Especializadas: T4 - Pedra para acabamentos em alumínio e metais macios.
AO - Pedra agressiva para acabar trabalhos fresados e para erosão.
900-F - Pedra muito macia para acabamentos superfinos.

Formato das Pedras



109.



AM-8: Projectada para o polimento de trabalhos de erosão em todos os tipos de aço. É uma ferramenta excelente para polir cantos afiados e pequenos detalhes quer manualmente quer utilizando máquinas de polimento. Trabalha bem com máquinas ultra-sônicas. Trabalha melhor se usada com lubrificante.

AS-9: Semelhante à AM-8, esta pedra foi projectada para trabalhar manualmente em trabalhos de erosão. Pode ser usada em máquinas de polimento mas a sua fórmula especial permite um melhor desempenho, maior rapidez e um corte mais suave quando usada para polir manualmente. Usar a seco ou com lubrificante.

Pedras para Erosão

Formato	Quant. Embal.	AM-8									AS-9								
		Grão									Grão								
		100	120	150	180	220	280	320	400	600	100	120	150	180	220	280	320	400	600
1/16X1/4X6	12																		
1/16X1/2X6	12																		
1/8X1/8X6	12																		
1/8X1/4X6	12																		
1/8X1/2X6	12																		
1/8X1X6	12																		
5/32X5/32X6	12																		
1/4X1/4X6	12																		
1/4X1/2X6	12																		
1/4X1X6	12																		
3/8X3/8X6	12																		
1/4 Triang. X6	6																		
3/8 Triang. X6	6																		
1/4 Red. X6	6																		
3/8 Red. X6	6																		

109.



AM-2: Esta pedra é apropriada para trabalhar à mão todos os tipos de aço. A sua acção macia combinada com um corte perfeito permitem fazer o pré-acabamento de metais não-ferrosos tais como o alumínio, inox, etc.

Die Stone: Esta pedra foi concebida para ser usada em todos os tipos de aços de ferramenta. É ligeiramente mais dura do que a AM-2. Permite uma ação de corte rápida e consistente.

CS-HD: Esta pedra pode ser usada para polir o mais duro dos aços.

Pedras para Acabamentos Gerais

Formato	Quant. Embal.	AM-2										Die Stone						CS-HD					
		Grão										Grão						Grão					
		100	150	180	220	280	320	400	500	600	900	150	180	220	320	400	600	120	150	220	320	400	600
1/16X1/4X6	12																						
1/16X1/2X6	12																						
1/8X1/8X6	12																						
1/8X1/4X6	12																						
1/8X1/2X6	12																						
1/8X1X6	12																						
5/32X5/32X6	12																						
1/4X1/4X6	12																						
1/4X1/2X6	12																						
1/4X1X6	12																						
3/8X3/8X6	12																						
1/2X1/2X6	12																						
1/2X1X6	6																						
1/4 Triang. X6	6																						
3/8 Triang. X6	6																						
1/4 Red. X6	6																						
3/8 Red. X6	6																						
1/2 Red. X6	6																						

109.


AO: Esta pedra tem excelentes características de corte, mantendo no entanto a forma, especialmente quando usada no polimento de cavidades detalhadas. No seu fabrico é utilizado lubrificante, pelo que não é necessária grande pré lubrificação. É recomendado o uso de lubrificante na sua utilização. Os grãos 220 e 320 são ideais para trabalhos de erosão. O grão 220 é adequado para iniciar os trabalhos em superfícies maquinadas.

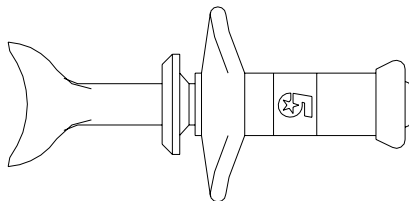
T4: É uma pedra que corte rapidamente e deixa um acabamento perfeito. Trabalha perfeitamente o alumínio, sem riscar a superfície a polir. Usar lubrificante.

900-F: Esta pedra tem uma estrutura superfina e excelentes propriedades de corte para acabamentos finais, com resultados idênticos ao de espelho (polimento de diamante). É usada sobretudo para acabamento à mão. Use sempre um lubrificante.

Pedras para Trabalhos Especializados

Formato	Quant. Embal.	AO						T4					900-F
		Grão						Grão					Grão
		120	150	220	320	400	600	150	220	320	400	600	900
1/16X1/4X6	12												
1/16X1/2X6	12												
1/8X1/8X6	12												
1/8X1/4X6	12												
1/8X1/2X6	12												
1/8X1X6	12												
5/32X3/2X6	12												
1/4X1/4X6	12												
1/4X1/2X6	12												
1/4X1X6	12												
3/8X3/8X6	12												
1/2X1/2X6	12												
1/2X1X6	6												
1/4 Triang. X6	6												
3/8 Triang. X6	6												
1/2 Triang. X6	6												
1/4 Red. X6	6												
3/8 Red. X6	6												
1/2 Red. X6	6												

I16.FS



Aplicação	Côr	Grão	Refª. HYPREZ	CÓDIGO
ACABAMENTO FINAL	CINZA	1/10	FS - 1/10 - 475	I16.FS 001 47
			FS - 1/10 - 480	I16.FS 001 48
	CINZA	1/4	FS - 1/4 - 475	I16.FS 002 47
			FS - 1/4 - 480	I16.FS 002 48
	AZUL	1	FS - 1 - 45	I16.FS 010 45
			FS - 1 - 47	I16.FS 010 47
			FS - 1 - 48	I16.FS 010 48
PRÉ-ACABAMENTO	VERDE	3	FS - 3 - 45	I16.FS 030 45
			FS - 3 - 47	I16.FS 030 47
			FS - 3 - 48	I16.FS 030 48
	AMARELO	6	FS - 6 - 375	I16.FS 060 37
			FS - 6 - 42	I16.FS 060 42
			FS - 6 - 45	I16.FS 060 45
	VERMELHO	8	FS - 8 - 30	I16.FS 080 30
			FS - 8 - 35	I16.FS 080 35
			FS - 8 - 375	I16.FS 080 37
			FS - 8 - 4	I16.FS 080 40
	CASTANHO	14	FS - 14 - 30	I16.FS 140 30
			FS - 14 - 35	I16.FS 140 35
			FS - 14 - 40	I16.FS 140 40
DESBASTE	MOGNO	25	FS - 25 - 30	I16.FS 250 30
			FS - 25 - 35	I16.FS 250 35
			FS - 25 - 40	I16.FS 250 40
	VIOLETA	45	FS - 45 - 30	I16.FS 450 30
			FS - 45 - 35	I16.FS 450 35
			FS - 45 - 40	I16.FS 450 40
	LARANJA	60	FS - 60 - 25	I16.FS 600 25
			FS - 60 - 30	I16.FS 600 30
	BRANCO	90	FS - 90 - 25	I16.FS 900 25
			FS - 90 - 30	I16.FS 900 30

	Base	Quantidade	Refª. HYPREZ	CÓDIGO
SOLVENTES	Óleo	180 ml	LUB - AER - OS	I16.FVAO
	Água		LUB - AER - W	I16.FVAW
	Óleo	2.5 litros	LUB - LIQ - OS	I16.FVCO
	Água		LUB - LIQ - W	I16.FVCW

Obs : As pastas diamantadas **HYPREZ** são solúveis em óleo e água e são fornecidas em seringas de 5 gramas.
As medidas do grão são em microns.

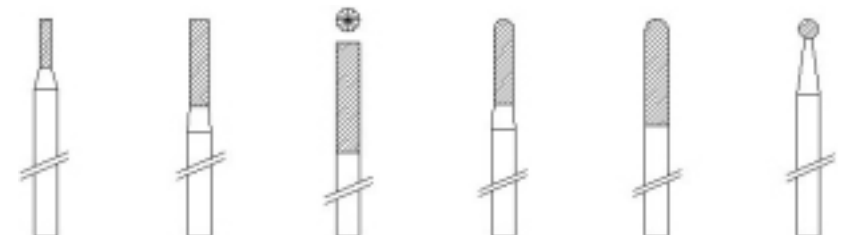
I20.A



CÓDIGO

Diâmetro de corte :
Comprimento de navalha :

Encabadouro :

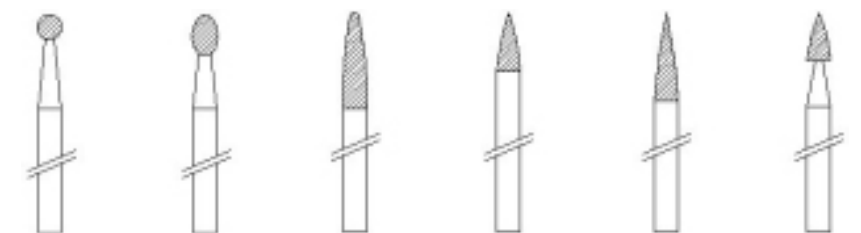


SA 41M *	SA 42M *	SB 43M *	SC 41M *	SC 42M *	SD 41M *
1.5	2.5	3.0	2.5	3.0	2.5
6.0	11.0	14.0	11.0	14.0	2.5
3	3	3	3	3	3

CÓDIGO

Diâmetro de corte :
Comprimento de navalha :

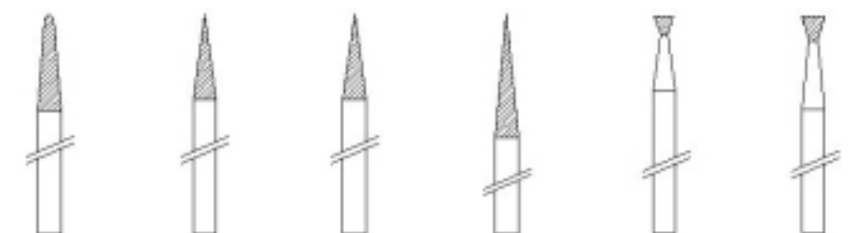
Encabadouro :



SD 42M *	SE 41M *	SF 42M *	SG 41M *	SG 43M	SH 41M *
3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
3.0	5.5	12.0	6.0	9.5	6.0
3	3	3	3	3	3

CÓDIGO

Diâmetro de corte :
Comprimento de navalha :
Ângulo :
Encabadouro :



SL 42M *	SM 42M	SM 42ML3	SM 43M	SN 41M	SN 42M
3.0	3.0	3.0	3.0	2.5	3.0
12.0	11.0	11.0	16.0	3.0	4.0
8°	14°	14°	7°	10°	10°
3	3	3	3	3	3

Obs : Para pedido defina I20.A CÓDIGO.

O código é equivalente à referência **SGS** dentado 3.

Para outros dentados, acrescentar o número correspondente ao CÓDIGO.

O comprimento total das fresas é de 38mm, excepto o código SM 42ML3 cujo comprimento é de 75mm.

No código, as referências assinaladas com asterisco (*) compõem o jogo de 12 fresas I20.A 1M. Consulte o catálogo **SGS**.

I20.B

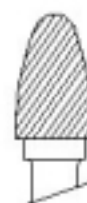


CÓDIGO

Diâm. de corte :
Comp. navalha :
Dentados :
Encabadouro :

SB 1M	SB 2M	SB 3MZ	SB 5MZ
6.0	8.0	10.0	12.0
16.0	19.0	20.0	25.0
3 - 6	3 - 6	3 - 6	3 - 6
6	6	6	6

SC 1M	SC 2M	SC 3MZ
6.0	8.0	10.0
16.0	19.0	20.0
1 - 3 - 6	3 - 6	3 - 6
6	6	6

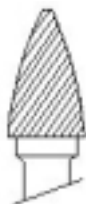


CÓDIGO

Diâm. de corte :
Comp. navalha :
Dentados :
Encabadouro :

SC 5MZ	SD 1M	SD 2M	SD 3MZ	SD 5MZ
12.0	6.0	8.0	10.0	12.0
25.0	5.0	6.0	9.0	10.8
3 - 6	3 - 6	3 - 6	3 - 6	3 - 6
6	6	6	6	6

SF 1M	SF 3M
6.0	9.5
16.0	19.0
3 - 6	3 - 6
6	6



CÓDIGO

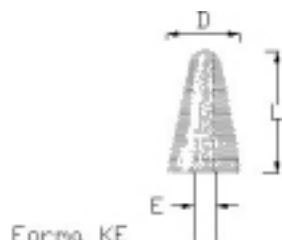
Diâm. de corte :
Comp. navalha :
Ângulo :
Dentados :
Encabadouro :

SF 5M	SG 1M	SG 2M	SG 5M	SM 3M	SN 1M
12.7	6.0	8.0	12.7	6.0	6.0
25.0	16.0	19.0	25.0	25.0	8.0
				10°	10°
1 - 3 - 6	3	3	3	3	3
6	6	6	6	6	6

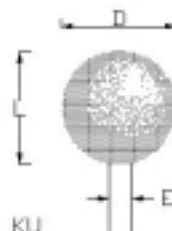
Obs : Para pedido defina I20.B CÓDIGO.

O código é equivalente à referência **SGS** dentado 3.

Para os outros dentados indicados, acrescentar o número correspondente ao código. Consulte o catálogo **SGS**.

I25.K


Forma KE

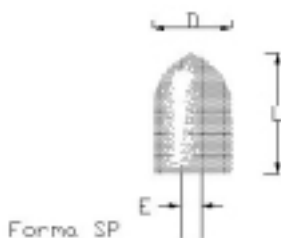


Forma KU

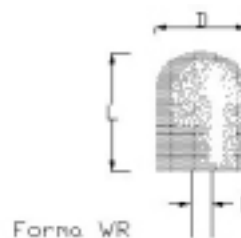
PFERD - Oxido Al Rosa - AR O 5V - DIN 69170

D x L	E	Grão	CÓDIGO	Grão	CÓDIGO
10 x 10	3	46	KE 10 10-3		
	6	80	KE 10 10-6		
10 x 25	6	80	KE 10 25-6		
13 x 13	6	80	KE 13 13-6		
16 x 16	6	60	KE 16 16-6	30	KE 16 16-6G
16 x 45	6	80	KE 16 45-6	46	KE 16 45-6G
20 x 20	6	60	KE 20 20-6	30	KE 20 20-6G
20 x 32	6	60	KE 20 32-6	30	KE 20 32-6G
20 x 40	6	60	KE 20 40-6	30	KE 20 40-6G
25 x 25	6	60	KE 25 25-6	30	KE 25 25-6G
25 x 45	6	60	KE 25 45-6	30	KE 25 45-6G
32 x 32	6	46	KE 32 32-6		

D	E	Grão	CÓDIGO	Grão	CÓDIGO
3	3	100	KU 03-3		
	6	100	KU 03-6		
5	3	100	KU 05-3		
	6	100	KU 05-6		
8	3	80	KU 08-3		
	6	80	KU 08-6	46	KU 08-6G
10	3	80	KU 10-3		
	6	80	KU 10-6	46	KU 10-6G
13	3	80	KU 13-3		
	6	80	KU 13-6	46	KU 13-6G
16	6	60	KU 16-6	30	KU 16-6G
20	6	60	KU 20-6	30	KU 20-6G
25	6	60	KU 25-6	30	KU 25-6G
32	6	46	KU 32-6	24	KU 32-6G

I25.S


Forma SP



Forma WR

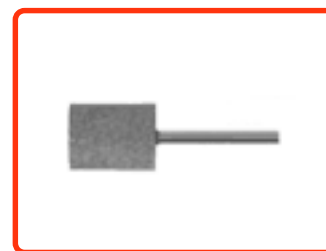
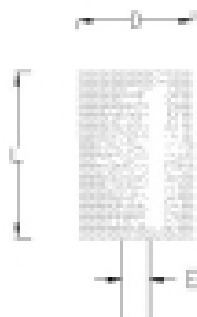
PFERD - Oxido Al Rosa - AR O 5V - DIN 69170

D x L	E	Grão	CÓDIGO	Grão	CÓDIGO
3 x 6	3	100	SP 03 06-3		
	6	100	SP 03 06-6		
5 x 10	3	100	SP 05 10-3		
	6	100	SP 05 10-6		
8 x 16	3	80	SP 08 16-3		
	6	80	SP 08 16-6	46	SP 08 16-6G
13 x 20	6	80	SP 13 20-6	46	SP 13 20-6G
20 x 32	6	60	SP 20 32-6	30	SP 20 32-6G
20 x 50	6	30	SP 20 50-6		
25 x 40	6	30	SP 25 40-6		

D x L	E	Grão	CÓDIGO	Grão	CÓDIGO
3 x 6	3	100	WR 03 06-3		
	6	100	WR 03 06-6		
5 x 10	3	100	WR 05 10-3		
	6	100	WR 05 10-6		
8 x 16	6	80	WR 08 16-6	46	WR 08 16-6G
13 x 20	6	80	WR 13 20-6	46	WR 13 20-6G
20 x 25	6	60	WR 20 25-6	30	WR 20 25-6G

Obs : Para pedido defina I25.CÓDIGO.
Velocidade de trabalho 15-40 m/s.
Equivalente a **PFERD** tipo KE, KU, SP e WR, respectivamente.

Medidas em milímetros

I25.ZY

PFERD - Oxido Al Rosa - AR O 5V - DIN 69170

D x L	E	Grão	CÓDIGO	Grão	CÓDIGO
2 x 5	3	100	ZY 02 05-3		
	6	100	ZY 02 05-6		
3 x 6	3	100	ZY 03 06-3		
	6	100	ZY 03 06-6		
4 x 2	3	100	ZY 04 02-3		
4 x 8	3	100	ZY 04 08-3		
	6	100	ZY 04 08-6		
5 x 10	3	100	ZY 05 10-3		
	6	100	ZY 05 10-6	60	ZY 05 10-6G
6 x 13	3	100	ZY 06 13-3		
	6	100	ZY 06 13-6	60	ZY 06 13-6G
8 x 2	3	100	ZY 08 02-3		
	6	100	ZY 08 02-6		
8 x 4	6	80	ZY 08 04-6		
8 x 10	3	80	ZY 08 10-3		
	6	80	ZY 08 10-6	46	ZY 08 10-6G
8 x 16	3	80	ZY 08 16-3		
	6	80	ZY 08 16-6	46	ZY 08 16-6G
10 x 2	3	100	ZY 10 02-3		
	6	100	ZY 10 02-6		
10 x 5	6	46	ZY 10 05-6		
10 x 13	3	80	ZY 10 13-3		
	6	80	ZY 10 13-6	46	ZY 10 13-6G
10 x 20	6	80	ZY 10 20-6	46	ZY 10 20-6G
10 x 25	6	80	ZY 10 25-6	46	ZY 10 25-6G
10 x 32	6	80	ZY 10 32-6	46	ZY 10 32-6G
13 x 3	3	100	ZY 13 03-3		
	6	100	ZY 13 03-6		
13 x 6	6	80	ZY 13 06-6		
13 x 13	3	80	ZY 13 13-3		
	6	80	ZY 13 13-6	46	ZY 13 13-6G
13 x 20	6	80	ZY 13 20-6	46	ZY 13 20-6G
13 x 25	6	80	ZY 13 25-6	46	ZY 13 25-6G

D x L	E	Grão	CÓDIGO	Grão	CÓDIGO
16 x 4	3	80	ZY 16 04-3		
	6	80	ZY 16 04-6		
16 x 8	6	60	ZY 16 08-6		
16 x 10	6	30	ZY 16 10-6		
16 x 20	6	60	ZY 16 20-6	30	ZY 16 20-6G
16 x 32	6	60	ZY 16 32-6	30	ZY 16 32-6G
16 x 40	6	60	ZY 16 40-6	30	ZY 16 40-6G
20 x 6	3	80	ZY 20 06-3		
	6	80	ZY 20 06-6	46	ZY 20 06-6G
20 x 8	6	60	ZY 20 08-6	30	ZY 20 08-6G
20 x 10	6	60	ZY 20 10-6	30	ZY 20 10-6G
20 x 20	6	60	ZY 20 20-6	30	ZY 20 20-6G
20 x 25	6	60	ZY 20 25-6	30	ZY 20 25-6G
20 x 32	6	60	ZY 20 32-6	30	ZY 20 32-6G
20 x 40	6	60	ZY 20 40-6	30	ZY 20 40-6G
20 x 50	6	30	ZY 20 50-6		
25 x 6	6	80	ZY 25 06-6		
25 x 10	6	60	ZY 25 10-6		
25 x 16	6	60	ZY 25 16-6	30	ZY 25 16-6G
25 x 25	6	60	ZY 25 25-6	30	ZY 25 25-6G
25 x 32	6	60	ZY 25 32-6	30	ZY 25 32-6G
25 x 40	6	30	ZY 25 40-6		
32 x 8	6	60	ZY 32 08-6	30	ZY 32 08-6G
32 x 16	6	46	ZY 32 16-6		
32 x 20	6	46	ZY 32 20-6		
32 x 32	6	46	ZY 32 32-6		
32 x 40	6	46	ZY 32 40-6		
40 x 6	6	46	ZY 40 06-6		
40 x 10	6	60	ZY 40 10-6	30	ZY 40 10-6G
40 x 15	6	60	ZY 40 15-6	30	ZY 40 15-6G
40 x 20	6	46	ZY 40 20-6		
40 x 40	6	46	ZY 40 40-6		
50 x 13	6	60	ZY 50 13-6		
50 x 25	6	46	ZY 50 25-6		

Obs : Para pedido defina CÓDIGO.
 Velocidade de trabalho 15-40 m/s.
 Equivalente a **PFERD** tipo ZY.

Medidas em milímetros

Estruturas para Moldes

A00

Acessórios Normalizados

A

Parafusos de Resistência

B

Acessórios para Moldes

C

Resistências Eléctricas

D

Sistemas de Injecção

E

Polimento e Acabamento

I

**Informação
Lista de preços**

i

INF.

Polegadas (fr. - dec.)		milímetros		Polegadas (fr. - dec.)		milímetros		Polegadas (fr. - dec.)		milímetros		
1/64	.00004	,001	7/64	.10937	2,7781		.55	13,97				
	.00039	,01		.11811	3		.55118	14				
	.00079	,02	1/8	.125	3,175	9/16	.5625	14,2875				
	.001	,025		.1378	3,5		.57087	14,5				
	.00118	,03	9/64	.14063	3,5719	37/64	.57813	14,6844				
	.00157	,04		.150	3,81		.59055	15				
	.00197	,05	5/32	.15625	3,9688	19/32	.59375	15,0812				
	.002	,051		.15748	4		.6	15,24				
	.00236	,06	11/64	.17188	4,3656	39/64	.60938	15,4781				
	.00276	,07		.175	4,445		.61024	15,5				
	.003	,0762		.17717	4,5	5/8	.625	15,875				
	.00315	,08	3/16	.1875	4,7625		.62992	16				
	.00354	,09		.19685	5	41/64	.64063	16,2719				
	.00394	,1		.2	5,08		.64961	16,5				
	.004	,1016	13/64	.20313	5,1594		.65	16,51				
	.005	,127		.21654	5,5	21/32	.65625	16,6688				
	.006	,1524	7/32	.21875	5,5562		.66929	17				
	.007	,1778		.225	5,715	43/64	.67188	17,0656				
	.00787	,2	15/64	.23438	5,9531	11/16	.6875	17,4625				
	1/32	.008	,2032		.23622	6		.68898	17,5			
.009		,2286	1/4	.25	6,35		.7	17,78				
.00984		,25		.25591	6,5	45/64	.70313	17,8594				
.01		,254	17/64	.26563	6,7469		.70866	18				
.01181		,3		.275	6,985	23/32	.71875	18,2562				
.01563		,3969		.27559	7		.72835	18,5				
.01575		,4	9/32	.28125	7,1438	47/64	.73438	18,6531				
.01969		,5		.29528	7,5		.74803	19				
.02		,508	19/64	.29688	7,5406	3/4	.75	19,05				
.02362		,6		.3	7,62	49/64	.76563	19,4469				
.025		,635	5/16	.3125	7,9375		.76772	19,5				
.02756		,7		.31496	8	25/32	.78125	19,8438				
.0295		,75	21/64	.32813	8,3344		.7874	20				
.03		,762		.33465	8,5	51/64	.79688	20,2406				
.03125		,7938	11/32	.34375	8,7312		.8	20,32				
.0315		,8		.35	8,89		.80709	20,5				
.03543		,9		.35433	9	13/16	.8125	20,6375				
.03937		1	23/64	.35938	9,1281		.82677	21				
3/64		.04	1,016		.37402	9,5	53/64	.82813	21,0344			
		.04687	1,191	3/8	.375	9,526	27/32	.84375	21,4312			
	.04724	1,2	25/64	.39063	9,9219		.84646	21,5				
	.05	1,27		.3937	10		.85	21,59				
	.05512	1,4		.4	10,16	55/64	.85938	21,8281				
	.05906	1,5	13/32	.40625	10,3188		.86614	22				
	.06	1,524		.41339	10,5	7/8	.875	22,225				
	.0625	1,5875	27/64	.42188	10,7156		.88583	22,5				
	.6299	1,6		.43307	11	57/64	.89063	22,6219				
	.06693	1,7	7/16	.4375	11,1125		.9	22,86				
	.07	1,778		.45	11,43		.90551	23				
	.07087	1,8		.45276	11,5	29/32	.90625	23,0188				
	.075	1,905	29/64	.45313	11,5094	59/64	.92188	23,4156				
	.07813	1,9844	15/32	.46875	11,9062		.9252	23,5				
	.07874	2		.47244	12	15/16	.9375	23,8125				
	.08	2,032	31/64	.48438	12,3031		.94488	24				
	.08661	2,2		.49213	12,5		.95	24,13				
	3/32	.09	2,286	1/2	.5	12,7	61/64	.95313	24,2094			
		.09055	2,3		.51181	13		.96457	24,5			
		.09375	2,3812	33/64	.51563	13,0969	31/32	.96875	24,6062			
.09843		2,5	17/32	.53125	13,4938		.98425	25				
.1		2,54		.5315	13,5	63/64	.98438	25,0031				
.10236		2,6	35/64	.54688	13,8906	1	1.00000	25,4				

INF.

N/mm ²	HB Esf.=10mm	HV >50 N	HRB 98 N	HRC 1471 N
255	76,0	80	-	
270	80,7	85	41,0	
285	85,5	90	48,0	
305	90,2	95	52,0	
320	95,0	100	56,2	
335	99,8	105	-	
350	105	110	62,3	
370	109	115	-	
385	114	120	66,7	
400	119	125	-	
415	124	130	71,2	
430	128	135	-	
450	133	140	75,0	
465	138	145	-	
480	143	150	78,7	
495	147	155	-	
510	152	160	81,7	
530	156	165	-	
545	162	170	85,0	
560	166	175	-	
575	171	180	87,1	
595	176	185	-	
610	181	190	89,5	
625	185	195	-	
640	190	200	91,5	
660	195	205	92,5	
675	199	210	93,5	
690	204	215	94,0	
705	209	220	95,0	
720	214	225	96,0	
740	219	230	96,7	
755	223	235	-	
770	228	240	98,1	20,3

N/mm ²	HB Esf.=10mm	HV >50 N	HRB 98 N	HRC 1471 N
785	233	245	-	21,3
800	238	250	99,5	22,2
820	242	255	-	23,1
835	247	260	(101)	24,0
850	252	265		24,8
865	257	270	(102)	25,6
880	261	275		26,4
900	266	280	(104)	27,1
915	271	285		27,8
930	276	290	(105)	28,5
950	280	295		29,2
965	285	300		29,8
995	295	310		31,0
1030	304	320		32,2
1060	314	330		33,3
1095	323	340		34,4
1125	333	350		35,5
1155	342	360		36,6
1190	352	370		37,7
1220	361	380		38,8
1255	371	390		39,8
1290	380	400		40,8
1320	390	410		41,8
1350	399	420		42,7
1385	409	430		43,6
1420	418	440		44,5
1455	428	450		45,3
1485	437	460		46,1
1520	447	470		46,9
1555	(456)	480		47,7
1595	(466)	490		48,4
1630	(475)	500		49,1
1665	(485)	510		49,8

N/mm ²	HB Esf.=10mm	HV >50 N	HRB 98 N	HRC 1471 N
1700	(494)	520		50,5
1740	(504)	530		51,1
1775	(513)	540		51,7
1810	(523)	550		52,3
1845	(532)	560		53,0
1880	(542)	570		53,6
1920	(551)	580		54,1
1955	(561)	590		54,7
1995	(570)	600		55,2
2030	(580)	610		55,7
2070	(589)	620		56,3
2105	(599)	630		56,8
2145	(608)	640		57,3
2180	(618)	650		57,8
		660		58,3
		670		58,8
		680		59,2
		690		59,7
		700		60,1
		720		61,0
		740		61,8
		760		62,5
		780		63,3
		800		64,0
		820		64,7
		840		65,3
		860		65,9
		880		66,4
		900		67,0
		920		67,5
		940		68,0

Obs : Os valores indicados entre parênteses referem-se
a testes feitos com esfera em metal duro.