



MOLDPLAS

6 - 9 NOV. 2019
BATALHA PORTUGAL

LOJA ONLINE
INDUSTRY ON SITE

WWW.REROM.PT



SOPRE E REFRIGERE AS LIMALHAS COM AR GELADO (-23°C)

UNIDADE DE REFRIGERAÇÃO DE AR

- FRESAGEM
- FURAÇÃO, ROSCAGEM
- TORNEAMENTO
- SERRAS DE FITA

VANTAGENS

- Melhora o tempo de vida das ferramentas
- Não deixa aquecer a peça
- Temperatura até -23°C
- Pressão até 5 bar



PEÇA UMA DEMONSTRAÇÃO

AJUSTE DE FLUXO



03

A válvula posicionada no final da unidade de refrigeração permite que o fluxo de saída seja ajustado.

04

A parte do ar quente que não é expelido volta, posicionando-se em eixo com o tubo, este criar um vórtice de baixa pressão que, por libertação de calor para o primeiro, arrefece.

02

O vórtice direciona o ar quente para a saída, girando a uma velocidade muito alta, tocando as paredes internas do tubo.

01

O ar comprimido é introduzido no dispositivo através de um gerador de vórtice que transmite um tornado ou movimento rotativo em forma de vórtice ao ar.

VEJA TAMBÉM

UNIDADE DE CONTROLO DE LUBRIFICAÇÃO PARA MÁQUINAS



UNIDADE DE REFRIGERAÇÃO DE AR



SISTEMA DE MANGUEIRA ARTICULADA



ÓLEO MQL LUBRIFICAÇÃO MÍNIMA

