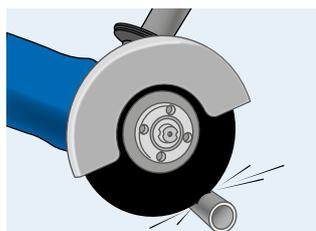


# Discos de corte, discos lamelares e discos de desbaste



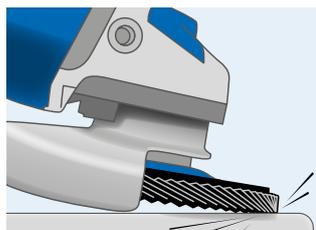
Informações gerais	3
O caminho mais rápido para a melhor ferramenta	4
Soluções para aço inoxidável (INOX) e alumínio	6
Informação técnica e notas de segurança	7

### Corte

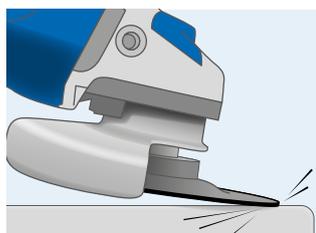


**Discos de corte** 10

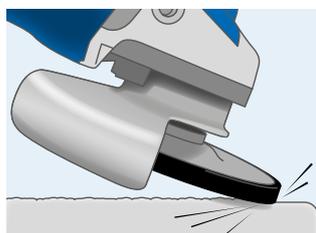
### Desbaste



**Discos lamelares POLIFAN** 31



**Discos de desbaste CC-GRIND** 43



**Discos de desbaste** 52

Rebolos tipo copo 62

Rodas abrasivas 63



Encontre ferramentas de polimento e acabamento fino para o acabamento perfeito da superfície (por exemplo, discos de fibra, COMBICLICK, discos lamelares POLIVLIES, discos lamelares montados, etc.) na seção de catálogo 4.



Encontre discos de corte de diamante para processamento de pedra e concreto, ferro fundido cinzento e nodular, assim como plásticos, na seção de catálogo 5.



Todas as ferramentas e mais informações:  
[www.pferd.com](http://www.pferd.com)

### Qualidade

Todas as ferramentas PFERD são desenvolvidas, fabricadas e testadas de acordo com os mais rigorosos requisitos de qualidade. Como membro fundador da "Organização para a Segurança de Abrasivos (oSa)", a PFERD comprometeu-se a estar em conformidade com os requisitos de inspeção mais rigorosos que vão além da EN 12413 e EN 13743.

O gerenciamento de qualidade PFERD é certificado de acordo com a ISO 9001.



### Suporte e treinamento

A PFERD oferece suporte individualizado para resolver seus problemas de aplicação. Os representantes de vendas e consultores técnicos experientes na PFERD terão prazer em ajudá-lo. Encontre nossos endereços de vendas em todo o mundo em: [www.pferd.com](http://www.pferd.com)

Na **PFERDAKADEMIE**, fornecemos um conhecimento altamente especializado e prático do mundo do desbaste e do corte. Os blocos de seminários são frequentes e permitem que você se torne um especialista em ferramentas PFERD.



### TOOL-CENTER PFERD

No TOOL-CENTER **PFERD**, você encontrará todas as informações importantes necessárias para selecionar a ferramenta de desbaste mais apropriada. Seu revendedor local ou representante de vendas da PFERD terá o prazer em responder a quaisquer de suas perguntas. Para encontrar um revendedor especializado da PFERD perto de você, acesse [www.pferd.com](http://www.pferd.com)



### Produtos feitos por encomenda

Se você não encontrar a solução para sua aplicação específica em nossa linha de produtos padrão, a PFERD pode produzir discos de corte sob medida, discos lamelares e discos de desbaste reforçados especificamente para sua aplicação, mediante solicitação.

Considerando o objetivo de processo, o material a ser trabalhado e as condições, oferecemos consultoria individual com o objetivo de encontrar a melhor e mais econômica solução para você.



### PFERDVALUE – Seu valor agregado com a PFERD

Os resultados dos laboratórios de teste da PFERD e dos testes de produtos realizados por institutos de testes independentes provam que: As ferramentas PFERD oferecem valor agregado mensurável.

Descubra o **PFERDERGONOMICS** e o **PFERDEFFICIENCY**:

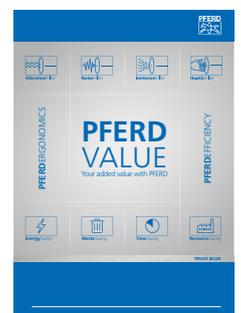
Como parte do **PFERDERGONOMICS**, a PFERD oferece ferramentas otimizadas ergonomicamente e máquinas que contribuem para maior segurança e conforto no trabalho e, consequentemente, proteção à saúde.



Como parte do **PFERDEFFICIENCY**, a PFERD oferece soluções inovadoras de ferramenta de alto desempenho e máquinas com excelente valor agregado.



Para mais informações sobre este tópico, consulte nosso folheto "**PFERDVALUE – Seu valor agregado com a PFERD**".



# Discos de corte, discos lamelares e discos de desbaste

O caminho mais rápido para a melhor ferramenta



## Seleção de ferramentas

Corte	Desbaste		
	Abrasivos revestidos		Abrasivos resinoides
			
<b>Discos de corte para Esmerilhadeiras angulares</b> página 10 <b>Esmerilhadeiras retas</b> página 26 <b>Máquinas a combustão</b> página 28	<b>Discos lamelares POLIFAN</b> página 31	<b>Discos de desbaste CC-GRIND</b> página 43	<b>Discos de desbaste</b> página 52 <b>Rebolos copo</b> página 62 <b>Rodas abrasivas</b> página 63

## Linhas de produtos e codificação por cores

### Aplicações universais PSF ★★☆☆



A gama de entrada de aplicações universais PSF inclui **ferramentas robustas** para o processamento dos **materiais mais comuns**. As ferramentas das aplicações universais PSF alcançam **bons resultados** com **alta eficiência econômica**.

### Linha de desempenho SG ★★☆☆



A ampla gama da linha de desempenho SG oferece **uma solução de ferramenta de alto desempenho para todas as aplicações e todos os materiais**. As ferramentas da linha de desempenho SG alcançam **ótimos resultados** com **máxima eficiência econômica**.

### Linha especial SGP ★★☆☆



As ferramentas da linha especial SGP foram desenvolvidas **especialmente para tarefas específicas** e oferecem ao usuário as **principais vantagens sobre os produtos convencionais**. Além disso, a linha especial SGP inclui ferramentas que, devido ao seu alto desempenho durante o uso, oferecem a **máxima eficiência econômica**.

## Materiais e codificação por cores

<b>Aço, aço fundido</b>	Aços de até 1.200 N/mm <sup>2</sup> (até 38 HRC)	Aço de construção, aço carbono, aço para ferramentas, aço não ligados, aços endurecidos, aços fundidos, aços ligados
	Aços temperados, tratados com calor com mais de 1.200 N/mm <sup>2</sup> (acima de 38 HRC)	Aços para ferramentas, aços temperados, aços ligados, aços fundidos
<b>Aço inoxidável (INOX)</b>	Aços resistentes a ferrugem e ácidos	Aços inoxidáveis austeníticos e ferríticos, por exemplo: <b>Nomes EN AISI</b> V2A 1.4301 304 V2A 1.4310 301 V4A 1.4401 316 V4A 1.4571 316Ti
<b>Alumínio</b>	Ligas não endurecidas e endurecidas,	ligas de alumínio fundido com baixo teor de silício, ligas de alumínio fundido sem silício
<b>Outros metais não ferrosos</b>	Metais não ferrosos, macios	Latão, cobre, zinco
	Metais não ferrosos, duros	Bronze, titânio
	Materiais resistentes a altas temperaturas	Inconel, Hastelloy
<b>Ferro fundido</b>	Ferro fundido cinzento	Ferro fundido com grafite em lascas EN-GJL (GG), ferro fundido com grafite nodular/ferro fundido nodular EN-GJS (GGG)
	Ferro fundido recozido	Ferro fundido recozido branco EN-GJMW (GTW), ferro fundido preto EN-GJMB (GTS)
<b>Pedra</b>	Asfalto, tijoleira, pedra-pomes, concreto leve, arenito, concreto, betão armado, blocos de concreto, telhas, granito, tijolo, concreto aparente, azulejos, telhas cerâmicas, ardósia	

### Rótulo

**oSa – Organização para a segurança de abrasivos**

Como membro fundador da oSa, a PFERD se encarregou voluntariamente de produzir ferramentas de qualidade de acordo com as normas de segurança mais precisas. As empresas que fazem parte da oSa são comprometidas com monitoramento contínuo.

**Informações de segurança**

Encontre informações sobre o uso seguro de discos de desbaste nas páginas 7 e 8 do nosso manual.

**Informações do material**

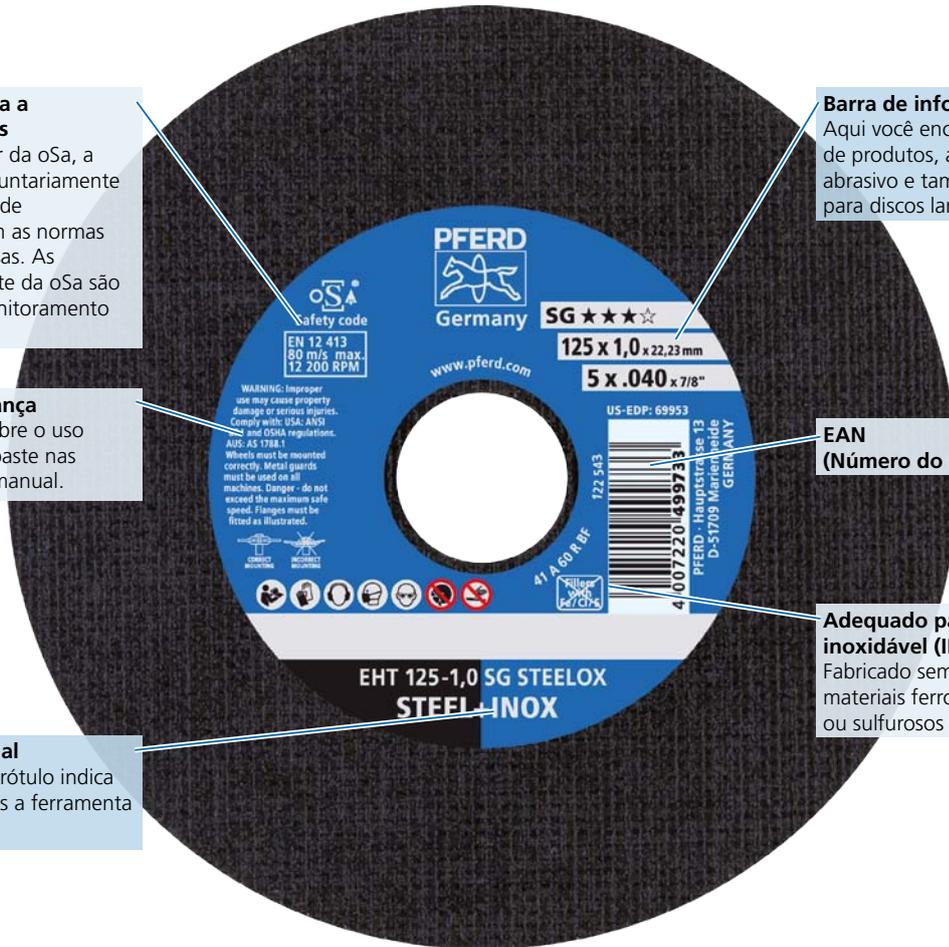
A seção inferior de cada rótulo indica os materiais para os quais a ferramenta é adequada.

**Barra de informações**

Aqui você encontrará a linha de produtos, as dimensões, o abrasivo e tamanho do grão para discos lamelares POLIFAN.

**EAN (Número do artigo europeu)**

**Adequado para aço inoxidável (INOX)**  
Fabricado sem adição de materiais ferrosos ou cloretados ou sulfurosos



### Embalagem

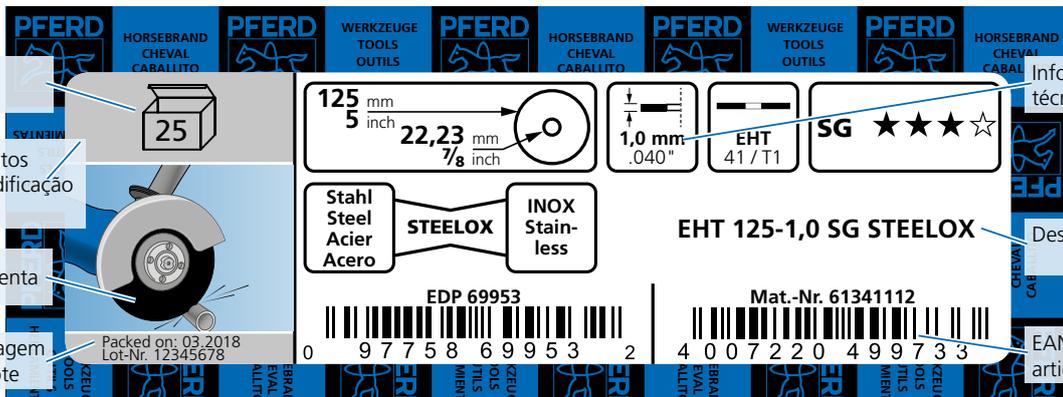
A PFERD fornece discos de corte, discos lamelares e discos de desbaste em embalagens industriais robustas que protegem as ferramentas contra danos. Encontre todas as informações técnicas e de pedido no rótulo da embalagem.

**Unidade da embalagem**

**Linha de produtos (sistema de codificação por cores)**

**Tipo de ferramenta**

**Data de embalagem e número do lote**



**Informações técnicas**

**Descrição PFERD**

**EAN (Número do artigo europeu)**



# Discos de corte, discos lamelares e discos de desbaste

Soluções para aço inoxidável (INOX) e alumínio

## Usinagem de aço inoxidável (INOX)

O aço inoxidável (INOX) caracteriza-se, em especial, pela sua resistência à corrosão, mas também pela sua tenacidade, elevada resistência mecânica e excepcional estética. Devido às suas excelentes propriedades de material, o aço inoxidável oferece muitas possibilidades de aplicação, mas também coloca demandas específicas em ferramentas de retificação.

A PFERD oferece uma ampla gama de ferramentas especialmente desenvolvidas que não contaminam a peça de trabalho e criam menos calor do que os produtos convencionais. Isso evita a corrosão.



### 8 dicas para evitar a corrosão

#### Use a ferramenta abrasiva correta!!

1.  Use somente ferramentas abrasivas **sem** adição de ferro (Fe), cloro (Cl) ou enxofre (S), criadas especificamente para aço inoxidável (INOX). Isso evita resíduos indesejados que podem resultar em corrosão. As ferramentas adequadas apresentam o símbolo acima e a adição de **INOX** ou **STEELOX** (aço + INOX).
2. Para evitar sinais de corrosão, o acúmulo de calor na peça de trabalho deve ser reduzido. Use ferramentas de desbaste especialmente desenvolvidas para uso em aço inoxidável (INOX) e o maior tamanho de grão possível.

#### Observe durante o uso!

3. Trabalhe com menos pressão de contato e movimento oscilante para evitar a descoloração térmica, especialmente com peças com estruturas finas.
4. As ferramentas que anteriormente foram usadas em aço não devem mais ser usadas para trabalho em aço inoxidável (INOX). A adesão de partículas de aço pode causar impurezas e corrosão.
5. Verifique, na medida do possível, se não caiu nenhuma faísca na peça de trabalho e se não há nenhuma limalha na peça de trabalho.

#### Importante: Mantenha o sentido para terminar a usinagem!

6. Mantenha um padrão para terminar a usinagem e obter a qualidade de superfície desejada. Encontre os produtos adequados na seção de catálogo 4 "Ferramentas de acabamento e polimento fino".
7. Se ocorrer descoloração/oxidação térmica durante o desbaste, resolva esse problema ao usar o seguinte processo de desbaste fino.
8. Limpe cada peça de trabalho cuidadosamente após a conclusão de todo o trabalho mecânico.

## Usinagem de alumínio

O termo "alumínio" refere-se a uma série de ligas em que o elemento químico alumínio é o principal componente. Elas variam de ligas de alumínio macias a rígidas e duras.

As ferramentas de desbaste normais para aço geralmente não podem ser usadas em alumínio. Principalmente com ligas macias e lubrificantes, podem ocorrer aderências de materiais e empastamento da ferramenta de desbaste. Dessa forma, a PFERD desenvolveu uma série de ferramentas especiais para processamento de alumínio.

Esses produtos também não contêm cargas que podem deixar resíduos indesejados na peça de trabalho. As superfícies podem então ser soldadas imediatamente após o corte ou desbaste.



### Produtos especializados para uso em alumínio



Discos de desbaste **SG ALU**



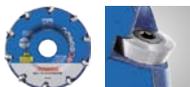
Discos lamelares **POLIFAN A-COOL SG ALU + INOX** (com um revestimento especialmente desenvolvido que impede a adesão de cavacos)



Discos lamelares **POLIFAN A SGP CURVE ALU** para o desbaste de solda em cantos (o único disco lamelar com lamelas na circunferência e um revestimento especialmente desenvolvido que impede a adesão de cavacos)

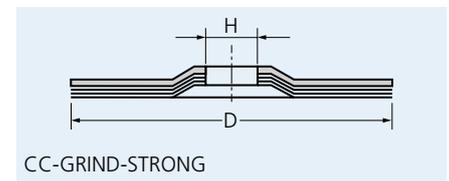
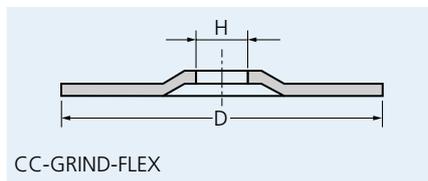
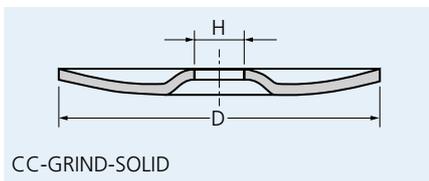
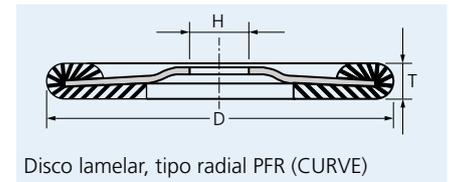
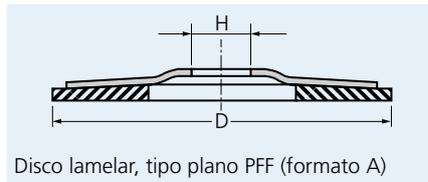
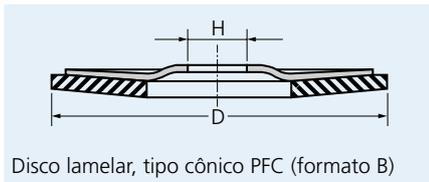
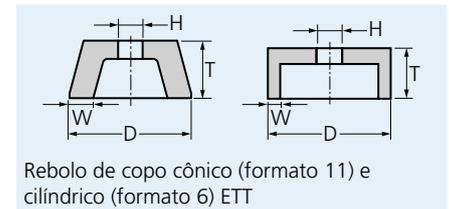
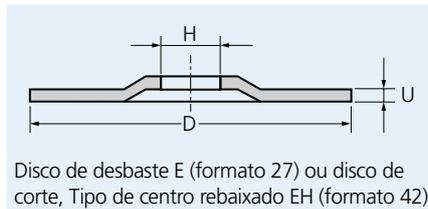
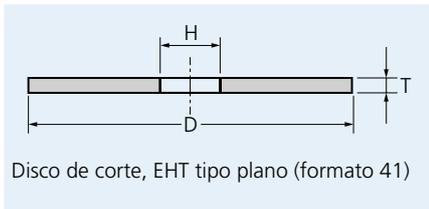


Discos de corte **SG ALU** e **PSF ALU + STONE**



Encontre o inovador disco de alta velocidade **ALUMASTER** na seção de catálogo 2.

## Visão geral dos formatos e símbolos por letras



## Segurança durante corte e desbaste



Fabricantes de ferramentas de desbaste, fabricantes de máquinas e usuários contribuem igualmente para garantir a segurança durante o corte e o desbaste.

A PFERD produz todas as suas ferramentas de acordo com os regulamentos de segurança especificados. Durante o corte e o desbaste, o usuário é responsável pelo uso correto da máquina, assim como o manuseio e uso corretos das ferramentas.

As informações necessárias para o uso seguro de discos de desbaste, discos de corte, rebolos tipo copo, discos lamelares, discos lamelares POLIFAN e discos de desbaste CC-GRIND da PFERD estão resumidas aqui. Além disso, as informações do usuário sobre a máquina de desbaste utilizada, bem como as provisões aplicáveis sobre saúde e segurança no trabalho, devem ser sempre observadas.

### Explicação dos rótulos de ferramentas de corte e desbaste

- Observe sempre as instruções nas ferramentas, nas máquinas e em todas as informações do usuário que as acompanham.
- Use somente ferramentas abrasivas que atendam aos padrões atuais de segurança. Estes produtos contêm o número padrão EN relevante e a marca "oSa":
  - EN 12413 para ferramentas de desbaste com abrasivos de ligação (discos de desbaste, discos de corte, rebolos tipo copo e rodas abrasivas)
  - EN 13743 para abrasivos revestidos (discos lamelares POLIFAN, discos de desbaste CC-GRIND)
- Use uma ferramenta abrasiva adequada para a respectiva aplicação. Nunca use uma ferramenta que não pode ser claramente identificada.
- Ferramentas de desbaste para o desbaste manual com tipos de liga B (por exemplo, rebolos copo) e BF (discos de desbaste, discos de corte e pedras de desbaste) não devem ser usadas após o prazo de validade indicado de acordo com EN 12413. O prazo de validade é indicado como mês e ano, por exemplo, 04/2021. O tipo de liga é sempre marcado no rótulo.
- Observe quaisquer restrições de uso, avisos e instruções de segurança:



= Proibido para esmerilhadeira portátil!



= Proibido para desbaste de superfície!



= Proibido para desbaste úmido!



= Não use se estiver danificado!



= Siga as instruções de segurança!



= Use proteção ocular!



= Use proteção auricular!



= Use luvas!



= Use uma máscara de proteção contra poeira!



= Observe o ângulo mínimo de contato!

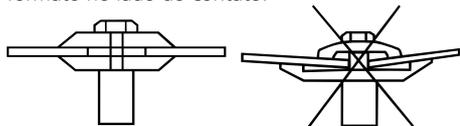


### Armazenagem de ferramentas de corte e desbaste

- As ferramentas de abrasivas devem ser armazenadas de modo a evitar quaisquer efeitos adversos causados por umidade, congelamento ou grandes variações de temperatura, de modo a evitar danos mecânicos. Não use ferramentas de desbaste ou ferramentas abrasivas resinoides usando abrasivos revestidos que tenham sido expostos à umidade ou altas temperaturas.

### Montagem das ferramentas

- Use somente máquinas destinadas ao uso com a ferramenta relevante.
- Nunca use uma máquina de desbaste que não esteja em boas condições.
- Use somente ferramentas com um diâmetro externo e diâmetro de furo e/ou rosca que correspondam às especificações da máquina de desbaste.
- Não use discos danificados. As ferramentas de corte e desbaste devem ser visualmente inspecionadas e verificadas quanto a possíveis danos antes de cada uso.
- Mantenha os componentes de montagem limpos e em boas condições mecânicas. Substitua-os se estiverem danificados ou gastos. Se o fabricante da máquina de desbaste fornecer dispositivos para fixar a ferramenta (por exemplo, uma chave), eles deverão ser usados. Aperte o mecanismo de fixação manualmente.
- Em princípio, podem ser usados somente flanges de fixação com a superfície de contato com o mesmo diâmetro externo e o mesmo formato no lado do contato.



- Use flanges/camadas entre a ferramenta de desbaste e os componentes de fixação, se fornecidos.
- Desconecte a fonte de alimentação para evitar que a máquina de desbaste/corte ligue acidentalmente antes de montar ou trocar a ferramenta.
- Nunca exceda a velocidade máxima de operação de uma ferramenta de desbaste ou corte. Certifique-se de que a rotação da máquina de desbaste (rev/min, 1/min, RPM ou min<sup>-1</sup>) não exceda a velocidade máxima permitida fornecida na ferramenta, no rótulo ou embalagem acompanhando. A remontagem de ferramentas de desbaste/corte desgastadas em máquinas de desbaste menores não é permitida.
- Não faça alterações não autorizadas nas ferramentas de desbaste.
- Sempre que uma ferramenta for montada, execute uma operação de teste na velocidade de operação, com a tampa protetora instalada corretamente, por pelo menos 30 segundos. Durante a execução do teste, segure a máquina de desbaste de forma que, se a ferramenta de desbaste falhar, você não será atingido por nenhum fragmento.
- Discos de corte estacionários só devem ser usados em máquinas de corte estacionárias apropriadas. Eles não são permitidos para esmerilhadeira portátil ou operada manualmente. Se a potência máxima de saída da máquina estiver indicada no disco de corte, ela nunca deverá ser excedida.

### Uso de ferramentas abrasivas

- Use uma ferramenta de desbaste adequada para a respectiva aplicação. Nunca use uma ferramenta que não pode ser claramente identificada.
- Esteja sempre ciente dos perigos potenciais durante o uso de ferramentas de desbaste.
- Utilize sempre equipamento de proteção e tampas de acordo com as instruções de operação da máquina de desbaste e certifique-se de que estejam devidamente montados e em boas condições antes de ligar a máquina de desbaste. A tampa protetora deve estar sempre posicionada de forma a ficar entre o operador e a ferramenta. As faíscas não devem voar na direção do operador.
- A peça de trabalho deve ser fixada sem tensão por dispositivos de fixação apropriados ou pelo seu próprio peso.

- A máquina de desbaste deve sempre ser ligada antes que a ferramenta de desbaste entre em contato com a peça de trabalho.
- Coloque sempre as ferramentas de desbaste em contato com a superfície da peça de trabalho.
- Guie sempre os discos de corte em linha reta. Nenhuma carga lateral deve ser aplicada ao disco de corte e não deve ser usada para o desbaste de superfície.
- Esmerilhadeiras somente podem ser soltas após desligadas e completamente imóveis.

### Perigos devido à quebra da ferramenta, partículas abrasivas, faíscas, poeira, fumaça, ruído, vibração e contato corporal com a ferramenta de desbaste

- O uso de equipamento de proteção individual apropriado é necessário para todas as operações de desbaste para oferecer proteção contra impactos mecânicos, partículas abrasivas, faíscas, poeira e fumaça, ruído e vibração. Isso inclui proteção ocular, proteção auricular, proteção respiratória e proteção das mãos. Devem ser usadas roupas de mangas compridas, resistentes a chamas e calçados de segurança apropriados. Prenda cabelos compridos e não use roupas largas, gravatas ou joias. Essas regras não se aplicam apenas ao operador da máquina de desbaste, mas também a qualquer outra pessoa no ambiente de trabalho.
- A inalação do pó de desbaste pode causar danos nos pulmões. Certifique-se de que a extração suficiente ou outras medidas apropriadas sejam fornecidas durante o trabalho de desbaste.
- Não use ferramentas de desbaste perto de materiais inflamáveis. Substâncias inflamáveis e explosivas devem ser removidas do ambiente de trabalho antes de iniciar o trabalho. Isso inclui, por exemplo, depósitos de pó (principalmente pó de alumínio), papelão, material de embalagem, têxteis, madeira e aparas de madeira, bem como líquidos e gases inflamáveis.
- Garanta a extração apropriada e evite fontes de ignição, pois poeiras explosivas podem ser criadas ao cortar e realizar o desbaste do alumínio. O pó de desbaste dos aços e do alumínio não deve ser misturado.
- No caso de vibrações excessivas, pare a máquina de desbaste e investigue a causa da vibração. Tome uma atitude imediata ao usar uma ferramenta de desbaste caso você comece a sentir formigamento, dor ou dormência na mão ou nos braços.
- Nunca remova os dispositivos de segurança montados das máquinas de desbaste e garanta que estejam em boas condições e devidamente instalados antes de ligar a máquina.
- Depois de desligar a máquina de desbaste, verifique se ela parou completamente antes de deixá-la sem supervisão.

### Descarte de ferramentas abrasivas

- Ferramentas de desbaste desgastadas ou defeituosas devem ser descartadas de acordo com todas as regulamentações aplicáveis.
- As ferramentas de desbaste podem ficar contaminadas pelo trabalho com determinados materiais.
- As ferramentas de desbaste para descarte devem ser destruídas de maneira claramente visível para evitar a reutilização.
- Encontre mais informações nas informações de produto voluntárias e nas folhas de dados de segurança do seu fornecedor.



### Alguma dúvida?

Nossos representantes de vendas e consultores técnicos experientes aqui na PFERD terão prazer em ajudá-lo. Encontre nossos endereços de vendas em todo o mundo em:

[www.pferd.com](http://www.pferd.com)



# Discos de corte

O caminho mais rápido para a melhor ferramenta



## Seleção de grupo de produtos

Máquina	Aplicação	Linha de produtos	Aço (STEEL)	Aço inoxidável (INOX)	Alumínio (ALU)	Ferro fundido (CAST)	Pedra (STONE)		
Esmerilhadeira angular	Corte	<b>Aplicações universais PSF</b> ★★★☆☆	 PSF STEEL Página 13	 PSF STEELOX Página 14	 PSF STEELOX Página 14	 PSF ALU+STONE Página 16	 PSF ALU+STONE Página 16		
		<b>Linha de desempenho SG</b> ★★★☆☆	 SG STEEL Página 17	 SG STEELOX Página 18	 SG INOX Página 19	 SG STEELOX Página 18	 SG ALU Página 20	Discos de corte para fundição na página 23	
		<b>Linha especial SGP</b> ★★★★★	 SGP CERAMIC STEEL Página 21	 SGP STEELOX Página 22	 SGP STEELOX Página 22				
	Corte e desbaste	<b>Aplicações universais PSF</b> ★★★☆☆	 PSF DUO STEELOX Página 15	 PSF DUO STEELOX Página 15					
		<b>Linha de desempenho SG</b> ★★★★★				 (ZIRKON) SG DUO CAST Página 25			
		<b>Linha de desempenho SG</b> ★★★☆☆	 SG STEELOX Página 26	 SG STEELOX Página 26	 SG STEELOX Página 26	 SG STEELOX Página 26			
Esmerilhadeira reta (até 100 mm)	Corte	<b>Linha de desempenho SG</b> ★★★☆☆	 SG STEELOX Página 26	 SG STEELOX Página 26	 SG STEELOX Página 26	 SG STEELOX Página 26			
Máquinas a combustão e esmerilhadeira de corte (acima de 230 mm)	Corte	<b>Linha de desempenho SG</b> ★★★☆☆	 SG STEEL Página 28			 SG CAST + STONE Página 29	 SG STONE Página 29	 SG CAST + STONE Página 29	

## Seleção da espessura do disco de corte

76–125 mm de diâmetro			PFERDVALUE
Discos de corte finos	0,8 mm	Máxima precisão e qualidade de corte para trabalhos em chapas metálicas	     
	1,0 mm	Espessura universal com foco em velocidade, conforto e qualidade de corte	
	1,3 e 1,6 mm	Espessura universal com foco na vida útil da ferramenta e no conforto	
Discos de corte	a partir de 1,9 mm	Uso para trabalho pesado	-
150–230 mm de diâmetro			PFERDVALUE
Discos de corte finos	até 2,0 mm	Espessura universal com foco em velocidade, conforto e qualidade de corte	     
	Discos de corte	2,5 mm	
Discos de corte	a partir de 2,9 mm	Uso para trabalho pesado	-



# Discos de corte

## Resumo dos discos de corte finos

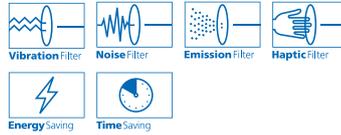
### Discos de corte finos – EHT tipo plano (formato 41)

Veja a seguir um resumo dos discos de corte finos de todas as linhas de produtos. Encontre informações detalhadas sobre os discos de corte individuais nas seguintes páginas de produtos.

#### Vantagens:

- Cortes finos com formação de rebarbas minimizada.
- Máxima eficiência devido ao corte rápido.
- Conveniente e seguro.

#### PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	Aço		Aço inoxidável	Alumínio
		STEEL	STEELOX	INOX	ALU
<b>EAN 4007220</b>					

#### Aplicações universais PSF ★★☆☆

105	1,0	976135	098493		-
115	1,0	560242	560266		669310
	1,6	538111	538135		669297
125	1,0	560259	560372		804278
	1,6	538128	538142	← STEELOX	804308
150	1,6	953341	581223		-
180	1,6	581209	581230		-
230	1,9	581339	581216		-
	2,0	STEELOX →	702239		-

#### Linha de desempenho SG ★★☆☆

105	1,0	953358	039755	953372	885222
	1,3	STEELOX →	953396	← STEELOX	-
115	0,8	-	-	095751	-
	1,0	499719	499702	095799	804964
	1,6	522813	355442	095805	804988
125	0,8	-	-	095812	-
	1,0	499740	499733	095829	804995
	1,6	522691	355459	095898	805008
150	1,6	953365	581179	095904	953426
	2,0	STEELOX →	096178	← STEELOX	-
180	1,6	581155	807729	095911	805015
	1,9	STEELOX →	158944	← STEELOX	-
	2,0	STEELOX →	702321	← STEELOX	-
230	1,9	581162	807736	095942	097922
	2,0	STEELOX →	957592	← STEELOX	-

#### Linha especial SGP ★★☆☆

105	0,8	STEELOX →	953464		-
	1,0	STEELOX →	953471		-
	1,3	103883	-		-
115	0,8	STEELOX →	835357		-
	1,0	103890	538074		-
	1,6	103906	538081		-
125	0,8	STEELOX →	835364	← STEELOX	-
	1,0	103920	538098		-
	1,6	103937	538104		-
150	1,6	103951	953488		-
180	1,6	103968	357873		-
230	1,9	103982	522776		-



Encontre jogos de flanges de fixação para discos de corte finos de 180/230 mm para aumentar a estabilidade lateral e a orientação precisa na página 22.

### Rápido e fácil:

### Resumo dos discos de corte finos.

Encontre informações detalhadas nas páginas a seguir.



## PSF STEEL ★★☆☆☆

Disco de corte para aço com alto desempenho de corte e longa vida útil da ferramenta.

### Vantagens:

- Progresso rápido do trabalho devido ao alto desempenho de corte.
- Alta eficiência econômica devido à vida útil muito longa da ferramenta.

### Materiais para se trabalhar:

aço

### Aplicações:

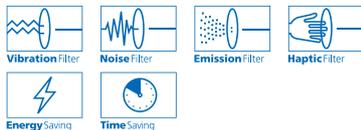
corte de chapas de metal, perfis e material sólido, corte de furos

### Abrasivo:

Óxido de alumínio A

### PFERDVALUE:

Discos de corte finos:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Rot. máx. perm.		Descrição
<b>Tipo reto EHT (Formato 41)</b>						
100	2,4	321256	16,0	15.300	25	EHT 100-2,4 PSF STEEL/16,0
105	1,0	976135	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 PSF STEEL/16,0
115	1,0	560242	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 PSF STEEL
	1,6	538111	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 PSF STEEL
	2,4	669174	22,23	13.300	25	EHT 115-2,4 PSF STEEL
125	1,0	560259	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 PSF STEEL
	1,6	538128	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 PSF STEEL
	2,4	669167	22,23	12.200	25	EHT 125-2,4 PSF STEEL
150	1,6	953341	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 PSF STEEL
180	1,6	581209	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 PSF STEEL
	3,0	163474	22,23	8.500	25	EHT 180-3,0 PSF STEEL
230	1,9	581339	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 PSF STEEL
	3,0	163498	22,23	6.600	25	EHT 230-3,0 PSF STEEL
<b>Tipo com centro deprimido EH (Formato 42)</b>						
100	2,4	163511	16,0	15.300	25	EH 100-2,4 PSF STEEL/16,0
115	2,4	163528	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 PSF STEEL
	3,2	522998	22,23	13.300	25	EH 115-3,2 PSF STEEL
125	2,4	163429	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 PSF STEEL
	3,2	523001	22,23	12.200	25	EH 125-3,2 PSF STEEL
180	3,0	163436	22,23	8.500	25	EH 180-3,0 PSF STEEL
230	3,0	163450	22,23	6.600	25	EH 230-3,0 PSF STEEL



# Discos de corte

Linha universal PSF ★★☆☆



## PSF STEELOX ★★☆☆

Disco de corte para aço e aço inoxidável (INOX) com alto desempenho de corte e longa vida útil da ferramenta.

### Vantagens:

- Universalmente adequado para aço e aço inoxidável (INOX).
- Progresso rápido do trabalho devido ao alto desempenho de corte.
- Alta eficiência econômica devido à vida útil muito longa da ferramenta.
- Os discos de corte são ideais para esmerilhadeiras angulares sem fio.

### Materiais para se trabalhar:

aço, aço inoxidável (INOX)

### Aplicações:

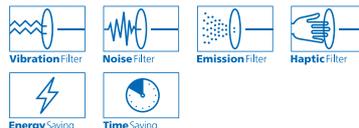
corte de chapas de metal, perfis e material sólido, corte de furos

### Abrasivo:

Óxido de alumínio A

### PFERDVALUE:

Discos de corte finos:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Rot. máx. perm.		Descrição
<b>Tipo reto EHT (Formato 41)</b>						
76	0,8	060889	10,0	20.100	25	EHT 76-0,8 PSF STEELOX/10,0
	1,0	060940	10,0	20.100	25	EHT 76-1,0 PSF STEELOX/10,0
105	1,0	098493	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 PSF STEELOX/16,0
115	1,0	560266	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 PSF STEELOX
	1,6	538135	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 PSF STEELOX
	2,4	523025	22,23	13.300	25	EHT 115-2,4 PSF STEELOX
125	1,0	560372	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 PSF STEELOX
	1,6	538142	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 PSF STEELOX
	2,0	667958	22,23	12.200	25	EHT 125-2,0 PSF STEELOX
	2,4	523049	22,23	12.200	25	EHT 125-2,4 PSF STEELOX
150	1,6	581223	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 PSF STEELOX
180	1,6	581230	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 PSF STEELOX
	2,5	523063	22,23	8.500	25	EHT 180-2,5 PSF STEELOX
230	1,9	581216	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 PSF STEELOX
	2,0	702239	22,23	6.600	25	EHT 230-2,0 PSF STEELOX
	2,5	523087	22,23	6.600	25	EHT 230-2,5 PSF STEELOX
<b>Tipo com centro deprimido EH (Formato 42)</b>						
100	2,4	523018	16,0	15.300	25	EH 100-2,4 PSF STEELOX/16,0
115	2,4	523032	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 PSF STEELOX
125	2,4	523056	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 PSF STEELOX
180	2,5	523070	22,23	8.500	25	EH 180-2,5 PSF STEELOX
230	2,5	523094	22,23	6.600	25	EH 230-2,5 PSF STEELOX

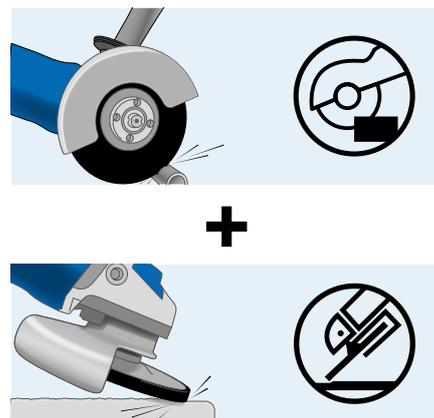


## DUODISC

O disco combinado DUODISC é a solução para corte e desbaste seguros com apenas uma ferramenta. Ele cumpre todos os requisitos do EN 12413 para corte e discos de desbaste.

### Vantagens:

- Solução segura e compatível com o padrão para corte e desbaste de superfície com apenas uma ferramenta.
- Economia de tempo devido a um número inferior de mudanças de disco.
- Universalmente adequado para aço e aço inoxidável (INOX).
- As espessuras de 1,4 e 1,9 mm também são ideais para esmerilhadeiras angulares sem fio.
- Solucionador de problemas para trabalhos de desbaste em escala.
- Diferente dos discos de corte, ele também pode ser usado com a tampa protetora aberta.



## Disco de combinação PSF DUODISC STEELOX ★★☆☆☆

Disco de combinação para aço e aço inoxidável (INOX) com alto desempenho de corte e longa vida útil da ferramenta.

**Materiais para se trabalhar:**  
aço, aço inoxidável (INOX)

**Aplicações:**  
corte, rebarbação, desbaste de superfície, trabalho em soldas de filete, rejunte, acabamento de solda

**Abrasivo:**  
Óxido de alumínio A

**PFERDVALUE:**  




D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Rot. máx. perm.		Descrição
<b>Tipo reto E</b>						
76	1,4	068274	10,0	20.100	25	E 76-1,4 PSF DUO STEELOX/10,0
<b>Tipo com centro deprimido E (Formato 27)</b>						
100	1,9	845578	16,0	15.300	10	E 100-1,9 PSF DUO STEELOX/16,0
	2,8	952733	16,0	15.300	10	E 100-2,8 PSF DUO STEELOX/16,0
115	1,9	835081	22,23	13.300	10	E 115-1,9 PSF DUO STEELOX
	2,8	754498	22,23	13.300	10	E 115-2,8 PSF DUO STEELOX
125	1,9	835098	22,23	12.200	10	E 125-1,9 PSF DUO STEELOX
	2,8	754504	22,23	12.200	10	E 125-2,8 PSF DUO STEELOX
150	3,5	952740	22,23	10.200	10	E 150-3,5 PSF DUO STEELOX
180	3,5	952764	22,23	8.500	10	E 180-3,5 PSF DUO STEELOX



# Discos de corte

Linha universal PSF ★★☆☆



## PSF ALU + STONE ★★☆☆

Disco de corte para metais não ferrosos e materiais minerais com alto desempenho de corte e longa vida útil da ferramenta.

### Vantagens:

- Progresso rápido do trabalho devido ao alto desempenho de corte.
- Alta eficiência econômica devido à vida útil muito longa da ferramenta.
- A largura de 1,0 mm também é ideal para esmerilhadeiras angulares sem fio.

### Materiais para se trabalhar:

alumínio, titânio, outros metais não ferrosos, pedra, concreto, telhas, duroplásticos, duroplásticos reforçados com fibras (GRP, CRP), ferro fundido

### Aplicações:

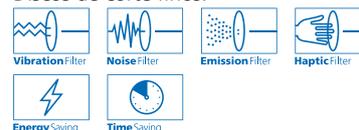
corte de chapas de metal, perfis e material sólido, corte de furos

### Abrasivo:

Carbureto de silício C

### PFERDVALUE:

Discos de corte finos:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Rot. máx. perm.		Descrição
<b>Tipo reto EHT (Formato 41)</b> 						
115	1,0	669310	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 PSF ALU+STONE
	1,6	669297	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 PSF ALU+STONE
125	1,0	804278	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 PSF ALU+STONE
	1,6	804308	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 PSF ALU+STONE
180	3,2	163641	22,23	8.500	25	EHT 180-3,2 PSF ALU+STONE
230	3,2	163658	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 PSF ALU+STONE
<b>Tipo com centro deprimido EH (Formato 42)</b> 						
100	2,4	523124	16,0	15.300	25	EH 100-2,4 PSF ALU+STONE/16,0
115	2,4	163665	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 PSF ALU+STONE
125	2,4	163597	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 PSF ALU+STONE
150	3,0	523131	22,23	10.200	25	EH 150-3,0 PSF ALU+STONE
180	3,2	163603	22,23	8.500	25	EH 180-3,2 PSF ALU+STONE
230	3,2	163627	22,23	6.600	25	EH 230-3,2 PSF ALU+STONE



Você pode encontrar discos de corte de diamante para cortar materiais duros, como carboneto de tungstênio ou cerâmicas e plásticos reforçados com fibra (GRP/CRP) na seção de catálogo 5.



Você pode encontrar discos de corte de diamante para cortar pedra e concreto na seção de catálogo 5.



## SG STEEL ★★☆☆

Disco de corte para aço com alto desempenho de corte e vida útil muito longa da ferramenta.

### Vantagens:

- Progresso rápido do trabalho devido ao alto desempenho de corte.
- Máxima eficiência econômica devido à longa vida útil da ferramenta.

### Materiais para se trabalhar:

aço

### Aplicações:

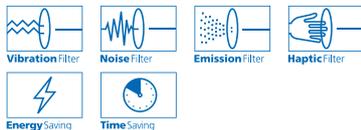
corte de chapas de metal, perfis e material sólido, corte de furos

### Abrasivo:

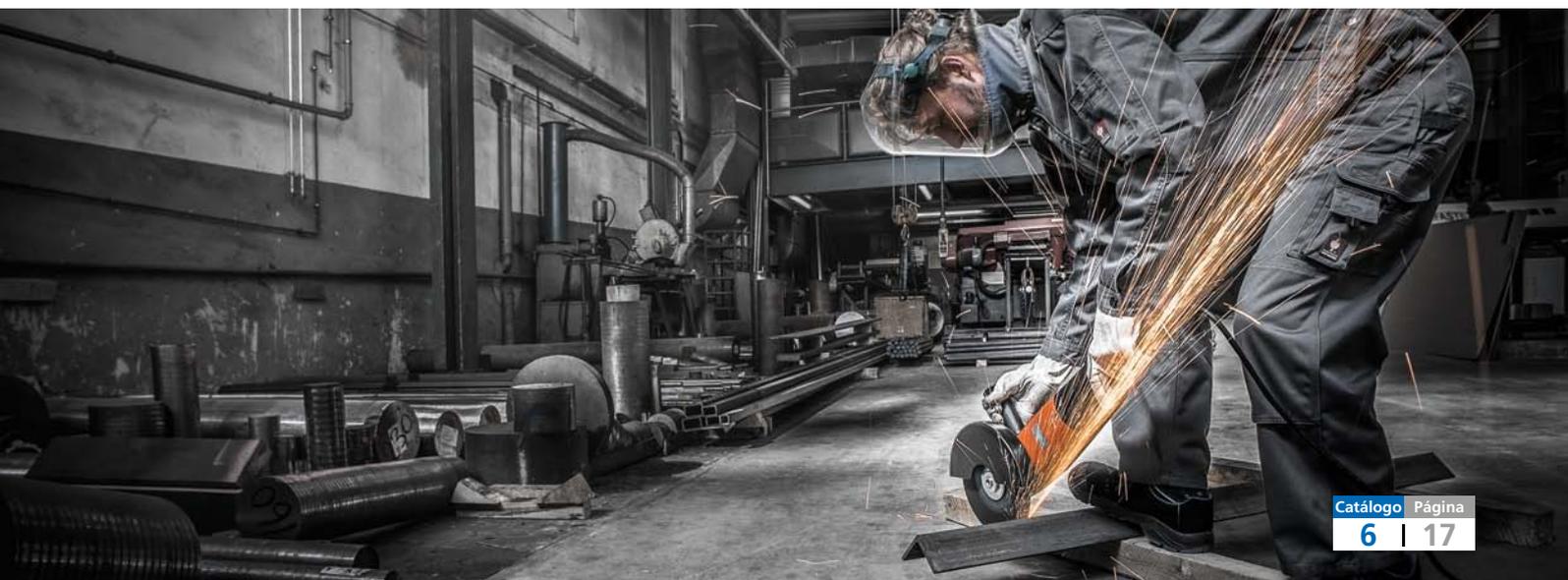
Óxido de alumínio de alto desempenho A

### PFERDVALUE:

Discos de corte finos:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Rot. máx. perm.		Descrição
<b>Tipo reto EHT (Formato 41)</b>						
100	2,4	162590	16,0	15.300	25	EHT 100-2,4 SG STEEL/16,0
105	1,0	953358	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 SG STEEL/16,0
115	1,0	499719	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 SG STEEL
	1,6	522813	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 SG STEEL
	2,4	162637	22,23	13.300	25	EHT 115-2,4 SG STEEL
125	1,0	499740	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 SG STEEL
	1,6	522691	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 SG STEEL
	2,4	162231	22,23	12.200	25	EHT 125-2,4 SG STEEL
150	1,6	953365	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 SG STEEL
	3,0	162248	22,23	10.200	25	EHT 150-3,0 SG STEEL
180	1,6	581155	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 SG STEEL
	2,9	522639	22,23	8.500	25	EHT 180-2,9 SG STEEL
	3,2	162347	22,23	8.500	25	EHT 180-3,2 SG STEEL
230	1,9	581162	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 SG STEEL
	2,9	522677	22,23	6.600	25	EHT 230-2,9 SG STEEL
	3,2	162422	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 SG STEEL
<b>Tipo com centro deprimido EH (Formato 42)</b>						
100	2,4	162576	16,0	15.300	25	EH 100-2,4 SG STEEL/16,0
115	2,4	162606	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 SG STEEL
	3,2	522424	22,23	13.300	25	EH 115-3,2 SG STEEL
125	2,4	162217	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 SG STEEL
	3,2	522431	22,23	12.200	25	EH 125-3,2 SG STEEL
150	3,0	162255	22,23	10.200	25	EH 150-3,0 SG STEEL
180	2,9	522653	22,23	8.500	25	EH 180-2,9 SG STEEL
	3,2	162262	22,23	8.500	25	EH 180-3,2 SG STEEL
230	2,9	522684	22,23	6.600	25	EH 230-2,9 SG STEEL
	3,2	162309	22,23	6.600	25	EH 230-3,2 SG STEEL



# Discos de corte

Linha de desempenho SG ★★☆☆



## SG STEELOX ★★☆☆

Disco de corte para aço e aço inoxidável (INOX) com alto desempenho de corte e vida útil muito longa da ferramenta.

### Vantagens:

- Universalmente adequado para aço e aço inoxidável (INOX).
- Progresso rápido do trabalho devido ao alto desempenho de corte.
- Máxima eficiência econômica devido à longa vida útil da ferramenta.

### Materiais para se trabalhar:

aço, aço inoxidável (INOX)

### Aplicações:

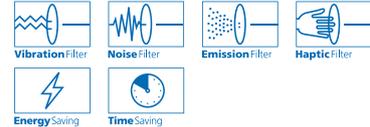
corte de chapas de metal, perfis e material sólido, corte de furos

### Abrasivo:

Óxido de alumínio de alto desempenho A

### PFERDVALUE:

Discos de corte finos:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Rot. máx. perm.		Descrição
<b>Tipo reto EHT (Formato 41)</b> 						
105	1,0	039755	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 SG STEELOX/16,0
	1,3	953396	16,0	14.500	25	EHT 105-1,3 SG STEELOX/16,0
115	1,0	499702	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 SG STEELOX
	1,6	355442	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 SG STEELOX
	2,4	522851	22,23	13.300	25	EHT 115-2,4 SG STEELOX
125	1,0	499733	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 SG STEELOX
	1,6	355459	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 SG STEELOX
	2,0	953419	22,23	12.200	25	EHT 125-2,0 SG STEELOX
	2,4	522875	22,23	12.200	25	EHT 125-2,4 SG STEELOX
150	1,6	581179	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 SG STEELOX
	2,0	096178	22,23	10.200	25	EHT 150-2,0 SG STEELOX
	2,5	096147	22,23	10.200	25	EHT 150-2,5 SG STEELOX
180	1,6	807729	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 SG STEELOX
	1,9	158944	22,23	8.500	25	EHT 180-1,9 SG STEELOX
	2,0	702321	22,23	8.500	25	EHT 180-2,0 SG STEELOX
	2,5	162378	22,23	8.500	25	EHT 180-2,5 SG STEELOX
230	1,9	807736	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 SG STEELOX
	2,0	957592	22,23	6.600	25	EHT 230-2,0 SG STEELOX
	2,5	162446	22,23	6.600	25	EHT 230-2,5 SG STEELOX
	3,2	475690	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 SG STEELOX
<b>Tipo com centro deprimido EH (Formato 42)</b> 						
115	2,4	162613	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 SG STEELOX
	3,2	522868	22,23	13.300	25	EH 115-3,2 SG STEELOX
125	2,4	162651	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 SG STEELOX
	3,2	522882	22,23	12.200	25	EH 125-3,2 SG STEELOX
180	2,5	162279	22,23	8.500	25	EH 180-2,5 SG STEELOX
230	2,5	162316	22,23	6.600	25	EH 230-2,5 SG STEELOX



## SG INOX ★★☆☆

Disco de corte para aço inoxidável (INOX) com alto desempenho de corte e vida útil muito longa da ferramenta.

### Vantagens:

- Progresso rápido do trabalho devido ao alto desempenho de corte.
- Máxima eficiência econômica devido à longa vida útil da ferramenta.

### Materiais para se trabalhar:

aço inoxidável (INOX)

### Aplicações:

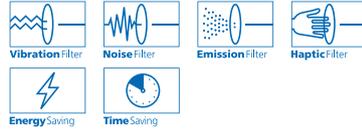
corde de chapas de metal, perfis e material sólido, corte de furos

### Abrasivo:

Óxido de alumínio de alto desempenho A

### PFERDVALUE:

Discos de corte finos:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Rot. máx. perm.		Descrição
<b>Tipo reto EHT (Formato 41)</b> 						
105	1,0	953372	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 SG INOX/16,0
115	0,8	095751	22,23	13.300	25	EHT 115-0,8 SG INOX
	1,0	095799	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 SG INOX
	1,6	095805	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 SG INOX
125	0,8	095812	22,23	12.200	25	EHT 125-0,8 SG INOX
	1,0	095829	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 SG INOX
	1,6	095898	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 SG INOX
150	1,6	095904	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 SG INOX
180	1,6	095911	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 SG INOX
	2,5	096208	22,23	8.500	25	EHT 180-2,5 SG INOX
230	1,9	095942	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 SG INOX
	2,5	096215	22,23	6.600	25	EHT 230-2,5 SG INOX
<b>Tipo com centro deprimido EH (Formato 42)</b> 						
115	2,4	096222	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 SG INOX
125	2,4	096239	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 SG INOX
180	2,5	096246	22,23	8.500	25	EH 180-2,5 SG INOX
230	2,5	096253	22,23	6.600	25	EH 230-2,5 SG INOX



# Discos de corte

Linha de desempenho SG ★★☆☆



## SG ALU ★★☆☆

Disco de corte para alumínio e outros metais não ferrosos com alto desempenho de corte e vida útil muito longa da ferramenta.

### Vantagens:

- A mistura especial de abrasivos e a tecnologia de ligação impedem o entupimento do disco de corte, mesmo em alumínio macio e resistente.
- Progresso rápido do trabalho devido ao alto desempenho de corte.
- Máxima eficiência econômica devido à longa vida útil da ferramenta.
- Não contém cargas que possam deixar resíduos indesejáveis na peça de trabalho. A superfície pode então ser soldada imediatamente.

### Materiais para se trabalhar:

alumínio, outros metais não ferrosos

### Aplicações:

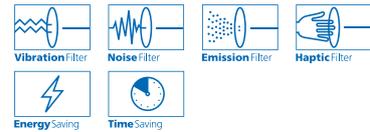
corte de chapas de metal, perfis e material sólido, corte de furos

### Abrasivo:

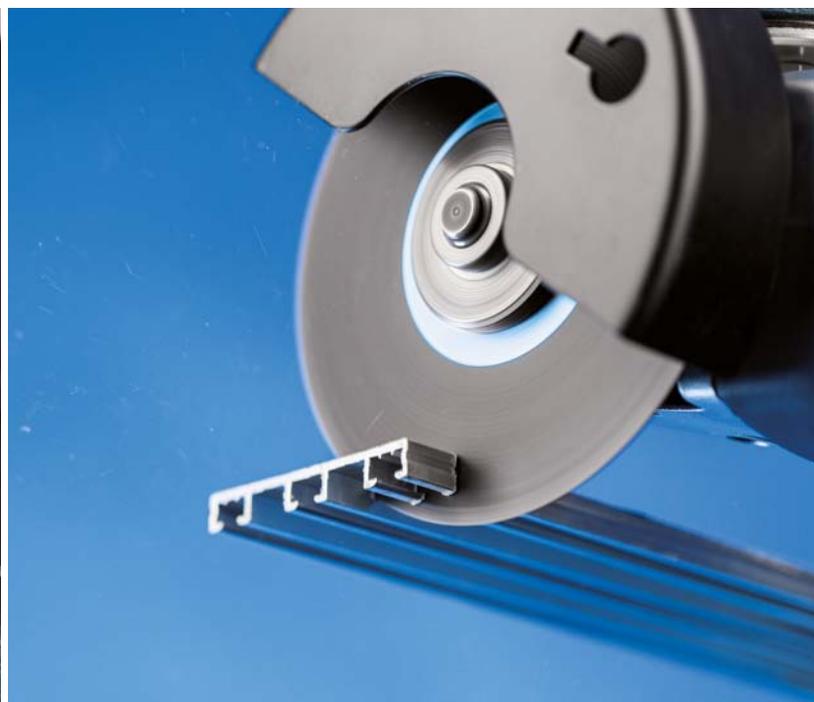
Óxido de alumínio A de alto desempenho e carbeto de silício C

### PFERDVALUE:

Discos de corte finos:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Rot. máx. perm.		Descrição
<b>Tipo reto EHT (Formato 41)</b> 						
105	1,0	885222	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 SG ALU/16,0
115	1,0	804964	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 SG ALU
	1,6	804988	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 SG ALU
	2,4	617892	22,23	13.300	25	EHT 115-2,4 SG ALU
125	1,0	804995	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 SG ALU
	1,6	805008	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 SG ALU
	2,4	617786	22,23	12.200	25	EHT 125-2,4 SG ALU
150	1,6	953426	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 SG ALU
180	1,6	805015	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 SG ALU
	2,9	538487	22,23	8.500	25	EHT 180-2,9 SG ALU
230	1,9	097922	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 SG ALU
	2,9	538524	22,23	6.600	25	EHT 230-2,9 SG ALU
<b>Tipo com centro deprimido EH (Formato 42)</b> 						
115	2,4	522936	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 SG ALU
125	2,4	389027	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 SG ALU
180	2,9	538517	22,23	8.500	25	EH 180-2,9 SG ALU
230	2,9	538548	22,23	6.600	25	EH 230-2,9 SG ALU



## CERAMIC

Disco de corte especial com grão de óxido cerâmico para aço com máximo desempenho de corte e excelente vida útil da ferramenta. Otimizado para uso em peças de aço com seções transversais maiores.

### Vantagens:

- Desempenho de corte sem precedentes devido ao grão de óxido cerâmico abrasivo de alto desempenho com uma tecnologia de liga especial, resultando no mais rápido progresso de trabalho, mesmo em grandes seções transversais.
- Máxima eficiência devido à excelente vida útil da ferramenta.



## CERAMIC SGP STEEL ★★★★★

**Materiais para se trabalhar:**  
aço

### Aplicações:

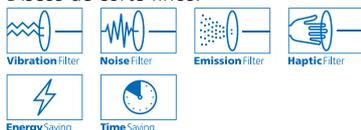
corte de grandes seções transversais, corte de perfis e material sólido, corte de furos

### Abrasivo:

Grão de óxido cerâmico CO

### PFERDVALUE:

Discos de corte finos:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Rot. máx. perm.		Descrição
<b>Tipo reto EHT (Formato 41)</b>						
100	1,3	103883	16,0	15.300	25	EHT 100-1,3 CERAMIC SGP STEEL/16,0
115	1,0	103890	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 CERAMIC SGP STEEL
	1,6	103906	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 CERAMIC SGP STEEL
	2,0	103913	22,23	13.300	25	EHT 115-2,0 CERAMIC SGP STEEL
125	1,0	103920	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 CERAMIC SGP STEEL
	1,6	103937	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 CERAMIC SGP STEEL
	2,0	103944	22,23	12.200	25	EHT 125-2,0 CERAMIC SGP STEEL
150	1,6	103951	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 CERAMIC SGP STEEL
180	1,6	103968	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 CERAMIC SGP STEEL
	2,5	103975	22,23	8.500	25	EHT 180-2,5 CERAMIC SGP STEEL
	1,9	103982	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 CERAMIC SGP STEEL
230	1,9	103982	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 CERAMIC SGP STEEL
	2,5	103999	22,23	6.600	25	EHT 230-2,5 CERAMIC SGP STEEL
<b>Tipo com centro deprimido EH (Formato 42)</b>						
115	1,6	104002	22,23	13.300	25	EH 115-1,6 CERAMIC SGP STEEL
125	1,6	104019	22,23	12.200	25	EH 125-1,6 CERAMIC SGP STEEL





## SGP STEELOX ★★★★★

Disco de corte para aço e aço inoxidável (INOX) com alto desempenho de corte e excelente vida útil da ferramenta. Especialmente otimizado para o uso em chapas e perfis finos.



### Materiais para se trabalhar:

aço, aço inoxidável (INOX)

### Aplicações:

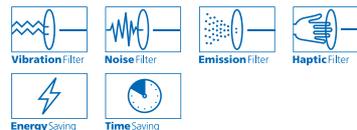
corte de chapas e perfis finos, corte de furos

### Abrasivo:

Óxido de alumínio de alto desempenho A

### PFERDVALUE:

Discos de corte finos:



### Vantagens:

- Excelente vida útil em chapas e perfis finos devido ao sistema de ligação resistente ao desgaste.
- Universalmente adequado para aço e aço inoxidável (INOX).
- Progresso rápido do trabalho devido ao alto desempenho de corte.

D [mm]	T [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Rot. máx. perm.		Descrição
<b>Tipo reto EHT (Formato 41)</b>						
105	0,8	953464	16,0	14.500	25	EHT 105-0,8 SGP STEELOX/16,0
	1,0	953471	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 SGP STEELOX/16,0
115	0,8	835357	22,23	13.300	25	EHT 115-0,8 SGP STEELOX
	1,0	538074	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 SGP STEELOX
	1,6	538081	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 SGP STEELOX
	2,2	281956	22,23	13.300	25	EHT 115-2,2 SGP STEELOX
125	0,8	835364	22,23	12.200	25	EHT 125-0,8 SGP STEELOX
	1,0	538098	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 SGP STEELOX
	1,6	538104	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 SGP STEELOX
	2,2	281970	22,23	12.200	25	EHT 125-2,2 SGP STEELOX
150	1,6	953488	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 SGP STEELOX
	2,5	953495	22,23	10.200	25	EHT 150-2,5 SGP STEELOX
180	1,6	357873	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 SGP STEELOX
230	1,9	522776	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 SGP STEELOX
	2,3	522783	22,23	6.600	25	EHT 230-2,3 SGP STEELOX
	2,8	282014	22,23	6.600	25	EHT 230-2,8 SGP STEELOX

## Jogo de flanges de fixação



### Jogo de flanges de fixação para discos de corte finos de 180/230 mm

Jogo de flanges de fixação para aumentar a estabilidade lateral e a orientação precisa, especialmente ao usar discos de corte de 1,6 a 2,0 mm de largura com diâmetros de 180 e 230 mm. O jogo pode ser usado com qualquer esmerilhadeira angular padrão com um fuso de acionamento M14 ou 5/8"-11.

Para esmerilhadeiras com eixo	EAN 4007220	D [mm]		Descrição
M14	595275	76	1	SFS 76 M14
5/8"-11	895856	76	1	SFS 76 5/8"-11

## Discos de corte para fundição

Para o trabalho pesado em fundições e rebarbações, a PFERD oferece discos de corte particularmente robustos que garantem o mais alto grau de segurança e atingem o mais alto desempenho, mesmo sob essas condições. Eles são otimizados para uso em turbinas de ar comprimido e em esmerilhadeiras angulares de alta frequência.

A PFERD oferece consultoria individual sobre todos os aspectos de usinagem em fundições e oficinas de rebarbagem. Os representantes de vendas e consultores técnicos experientes terão prazer em ajudá-lo. Entre em contato conosco para mais detalhes.



### SG CAST + STEEL ★★☆☆

Disco de corte otimizado para uso em condições adversas em fundições e rebarbações com alto desempenho de corte, longa vida útil da ferramenta e alta estabilidade lateral.

**Vantagens:**

- O reforço de tecido reforçado para aplicações de fundição dura garante o mais alto grau de segurança.
- Progresso rápido do trabalho devido ao alto desempenho de corte.
- Alta eficiência econômica devido à vida útil muito longa da ferramenta.

**Materiais para se trabalhar:**

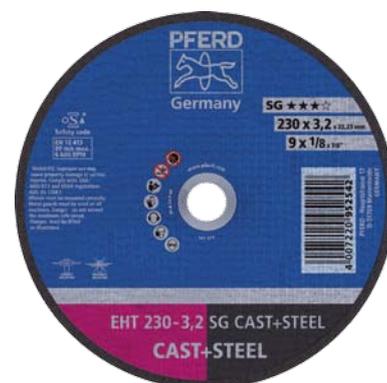
ferro fundido, aço fundido

**Aplicações:**

corte

**Abrasivo:**

Óxido de alumínio especial A



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Rot. máx. perm.		Descrição
<b>Tipo reto EHT (Formato 41)</b>						
230	3,2	952542	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 SG CAST+STEEL
<b>Tipo com centro deprimido EH (Formato 42)</b>						
230	3,2	952535	22,23	6.600	25	EH 230-3,2 SG CAST+STEEL

### SG CAST + INOX ★★☆☆

Disco de corte otimizado para uso em condições adversas em fundições e oficinas de revestimento com alto desempenho de corte, longa vida útil da ferramenta e alta estabilidade lateral.

**Vantagens:**

- O reforço de tecido reforçado para aplicações de fundição dura garante o mais alto grau de segurança.
- Progresso rápido do trabalho devido ao alto desempenho de corte.
- Alta eficiência econômica devido à vida útil muito longa da ferramenta.

**Materiais para se trabalhar:**

ferro fundido, aço inoxidável (INOX), aço fundido

**Aplicações:**

corte

**Abrasivo:**

Óxido de alumínio especial A



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Rot. máx. perm.		Descrição
<b>Tipo reto EHT (Formato 41)</b>						
230	2,9	522899	22,23	6.600	25	EHT 230-2,9 SG CAST+INOX
<b>Tipo com centro deprimido EH (Formato 42)</b>						
230	2,9	522905	22,23	6.600	25	EH 230-2,9 SG CAST+INOX



# Discos de corte

Linha de desempenho SG ★★☆☆



## SG CAST + ALU ★★☆☆

Disco de corte otimizado para uso em condições adversas em fundições e oficinas de revestimento com alto desempenho de corte, longa vida útil da ferramenta e alta estabilidade lateral.

### Vantagens:

- O reforço de tecido reforçado para aplicações de fundição dura garante o mais alto grau de segurança.
- Progresso rápido do trabalho devido ao alto desempenho de corte.
- Alta eficiência econômica devido à vida útil muito longa da ferramenta.

### Materiais para se trabalhar:

ferro fundido cinzento/nodular (GG/GJL, GGG/GJS), ligas de alumínio rígido

### Aplicações:

corte

### Abrasivo:

Óxido de alumínio especial A e carbureto de silício C

D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Rot. máx. perm.		Descrição
<b>Tipo reto EHT (Formato 41)</b> 						
230	3,2	522912	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 SG CAST+ALU
<b>Tipo com centro deprimido EH (Formato 42)</b> 						
230	3,2	522929	22,23	6.600	25	EH 230-3,2 SG CAST+ALU



## ZIRKON SG CAST ★★☆☆

Disco de corte otimizado para uso em fundições e rebarbações com alto desempenho de corte, vida útil muito longa da ferramenta e alta estabilidade lateral.

### Vantagens:

- O reforço de tecido reforçado para aplicações de fundição dura garante o mais alto grau de segurança.
- Progresso rápido do trabalho devido ao alto desempenho de corte.
- Máxima eficiência econômica devido à longa vida útil da ferramenta.

### Materiais para se trabalhar:

ferro fundido cinzento/nodular (GG/GJL, GGG/GJS)

### Aplicações:

corte

### Abrasivo:

Zircônia Z e carbureto de silício C

D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Rot. máx. perm.		Descrição
<b>Tipo reto EHT (Formato 41)</b> 						
230	3,2	094983	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 ZIRKON SG CAST
<b>Tipo com centro deprimido EH (Formato 42)</b> 						
230	3,2	340875	22,23	6.600	25	EH 230-3,2 ZIRKON SG CAST

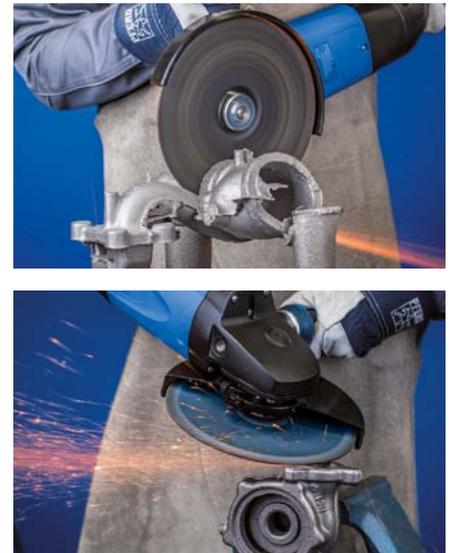
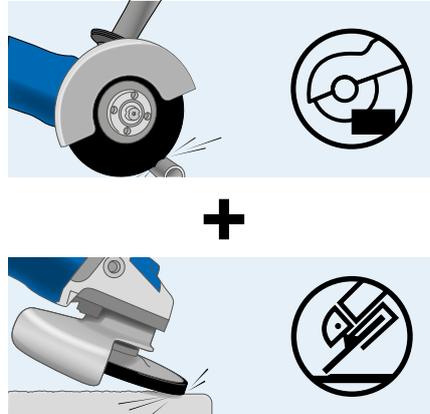


## DUODISC para fundições e áreas de rebarbação

O disco combinado DUODISC é a solução para corte e desbaste seguros com apenas uma ferramenta. Ele cumpre todos os requisitos do EN 12413 para corte e discos de desbaste.

### Vantagens:

- Solução segura e compatível com o padrão para corte e desbaste de superfície com apenas uma ferramenta.
- Economia de tempo devido a um número inferior de mudanças de disco.
- Diferente dos discos de corte, ele também pode ser usado com a tampa protetora aberta.



## Disco de combinação SG DUODISC CAST ★★☆☆

O disco de combinação DUODISC é a solução para corte e desbaste seguros em condições adversas em fundições e rebarbações com apenas uma ferramenta. Ele cumpre todos os requisitos do EN 12413 para corte e discos de desbaste.

### Materiais para se trabalhar:

ferro fundido cinzento/nodular (GG/GJL, GGG/GJS)

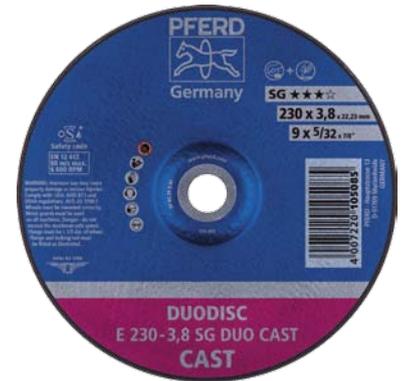
### Aplicações:

corte, desbaste de superfície, rebarbação

### Abrasivo:

Óxido de alumínio especial A e carbureto de silício C

### PFERDVALUE:



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Rot. máx. perm.		Descrição
<b>Tipo com centro deprimido E (Formato 27)</b>						
230	3,8	105085	22,23	6.600	10	E 230-3,8 SG DUO CAST

## Disco de combinação ZIRKON SG DUODISC CAST ★★☆☆

O disco de combinação DUODISC é a solução para corte e desbaste seguros em condições adversas em fundições e rebarbações com apenas uma ferramenta. Ele cumpre todos os requisitos do EN 12413 para corte e discos de desbaste.

### Materiais para se trabalhar:

ferro fundido cinzento/nodular (GG/GJL, GGG/GJS)

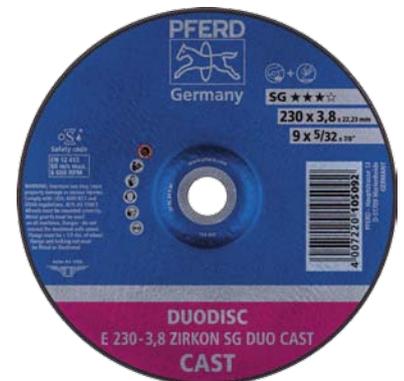
### Aplicações:

corte, desbaste de superfície, rebarbação

### Abrasivo:

Zircônia Z e carbureto de silício C

### PFERDVALUE:



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Rot. máx. perm.		Descrição
<b>Tipo com centro deprimido E (Formato 27)</b>						
230	3,8	105092	22,23	6.600	10	E 230-3,8 ZIRKON SG DUO CAST



# Discos de corte para esmerilhadeiras retas

Linha de desempenho SG ★★☆☆



## SG STEELOX ★★☆☆

Disco de corte universal para uso em esmerilhadeiras retas com alto desempenho de corte e vida útil muito longa.

### Vantagens:

- Ideal para áreas difíceis de alcançar.
- Disco de corte universal para diversos materiais.
- Progresso rápido do trabalho devido ao alto desempenho de corte.
- Máxima eficiência econômica devido à longa vida útil da ferramenta.

### Materiais para se trabalhar:

aço, aço inoxidável (INOX), ligas à base de níquel (por exemplo, Inconel e Hastelloy), ferro fundido, alumínio, outros metais não ferrosos

### Aplicações:

corte de chapas de metal, perfis e material sólido, corte de furos

### Abrasive:

Óxido de alumínio de alto desempenho A

### Notas de solicitação:

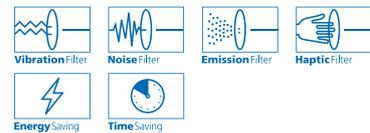
- Solicite o suporte correspondente separadamente.

### Notas de segurança:

- Observe a velocidade de rotação máxima para o disco de corte e o suporte – a velocidade mais baixa tem precedência.
- Ao usar discos de corte com diâmetro acima de 50 mm em esmerilhadeiras retas de ar comprimido, use uma capa de proteção (ISO 11148-7).
- Ao usar discos de corte com diâmetro acima de 55 mm em esmerilhadeiras retas elétricas, use uma capa de proteção (EN 60745-2-3).

### PFERDVALUE:

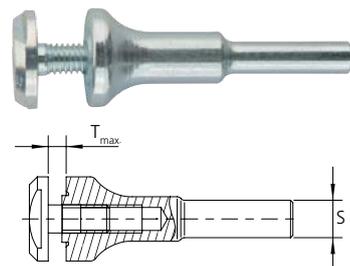
Discos de corte finos:



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Rot. máx. perm.		Descrição
<b>Tipo reto EHT (Formato 41)</b>						
30	1,0	6,0	165621	51.000	50	EHT 30-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,4	6,0	165638	51.000	50	EHT 30-1,4 SG STEELOX/6,0
40	1,0	6,0	165645	38.200	50	EHT 40-1,0 SG STEELOX/6,0
	2,0	6,0	165652	38.200	50	EHT 40-2,0 SG STEELOX/6,0
50	0,8	6,0	849156	30.600	50	EHT 50-0,8 SG STEELOX/6,0
	1,0	6,0	165669	30.600	50	EHT 50-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,4	6,0	165676	30.600	50	EHT 50-1,4 SG STEELOX/6,0
	2,0	6,0	165683	30.600	50	EHT 50-2,0 SG STEELOX/6,0
65	3,0	6,0	165690	30.600	50	EHT 50-3,0 SG STEELOX/6,0
	0,8	6,0	849187	23.500	50	EHT 65-0,8 SG STEELOX/6,0
	0,8	10,0	849194	23.500	50	EHT 65-0,8 SG STEELOX/10,0
	1,0	6,0	165706	23.500	50	EHT 65-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,0	10,0	165713	23.500	50	EHT 65-1,0 SG STEELOX/10,0
70	1,4	10,0	165720	23.500	50	EHT 65-1,4 SG STEELOX/10,0
	2,0	10,0	165737	23.500	50	EHT 65-2,0 SG STEELOX/10,0
	3,0	10,0	165744	23.500	50	EHT 65-3,0 SG STEELOX/10,0
	1,0	10,0	165751	21.800	50	EHT 70-1,0 SG STEELOX/10,0
76	1,4	10,0	165768	21.800	50	EHT 70-1,4 SG STEELOX/10,0
	2,0	10,0	165775	21.800	50	EHT 70-2,0 SG STEELOX/10,0
	3,0	10,0	165782	21.800	50	EHT 70-3,0 SG STEELOX/10,0
76	0,8	6,0	849217	20.100	50	EHT 76-0,8 SG STEELOX/6,0
	0,8	10,0	849200	20.100	50	EHT 76-0,8 SG STEELOX/10,0
	1,0	6,0	165812	20.100	50	EHT 76-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,0	10,0	165829	20.100	50	EHT 76-1,0 SG STEELOX/10,0
	1,4	10,0	165836	20.100	50	EHT 76-1,4 SG STEELOX/10,0
	2,0	10,0	165843	20.100	50	EHT 76-2,0 SG STEELOX/10,0
	3,0	10,0	165850	20.100	50	EHT 76-3,0 SG STEELOX/10,0

## Hastes de fixação para discos de corte pequenos

Acessório para a montagem de discos de corte pequenos em esmerilhadeiras retas. Disposição estável com resistência muito alta à quebra da haste.



### Notas de segurança:

■ Observe a velocidade de rotação máxima para o disco de corte e o suporte – a velocidade mais baixa tem precedência (consulte a tabela).

Diâmetro do disco de corte [mm]	Rot. máx. perm.
30	31.800
40	23.900
50	19.100
65	14.700
70	13.600
76	12.500

S [mm]	Adequado para discos de corte com furo [mm]	T <sub>max</sub> [mm]	EAN 4007220		Descrição
6	6	0-4	219119	1	BO 6/6 0-4
	10	0-4	219140	1	BO 6/10 0-4
6,35 (1/4")	6	0-4	219126	1	BO 6,35/6 0-4 (1/4)
	10	0-4	219133	1	BO 6,35/10 0-4 (1/4)
8	10	0-4	219157	1	BO 8/10 0-4



# Discos de corte para máquinas a combustão

Linha de desempenho SG ★★☆☆



## SG STEEL ★★☆☆

Disco de corte para uso em máquinas a combustão e esmerilhadeiras com alto desempenho de corte e longa vida útil da ferramenta.

### Vantagens:

- Progresso rápido do trabalho devido ao alto desempenho de corte.
- Máxima eficiência econômica devido à longa vida útil da ferramenta.

### Materiais para se trabalhar:

aço, ferro fundido

### Aplicações:

corte

### Abrasivo:

Óxido de alumínio especial A

### Notas de segurança:

- Observe a velocidade máxima de operação da máquina a combustão/esmerilhadeira para selecionar o disco de corte adequado (80 ou 100 m/s).

D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Rot. máx. perm.		Descrição
<b>Velocidade máxima de operação 80 m/s, tipo reto EHT (forma 41)</b>						
300	4,0	20,0	162460	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STEEL/20,0
		22,23	162477	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STEEL/22,23
		25,4	162484	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STEEL/25,4
<b>Velocidade máxima de operação 100 m/s, tipo reto EHT (forma 41)</b>						
300	4,0	20,0	540008	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG STEEL/20,0
		22,23	540015	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG STEEL/22,23
		25,4	540022	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG STEEL/25,4
350	4,5	20,0	540039	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STEEL/20,0
		22,23	540046	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STEEL/22,23
		25,4	540053	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STEEL/25,4
400	4,8	20,0	953433	4.800	10	100 EHT 400-4,8 SG STEEL/20,0
		22,23	540060	4.800	10	100 EHT 400-4,8 SG STEEL/22,23
		25,4	540077	4.800	10	100 EHT 400-4,8 SG STEEL/25,4



## SG STONE ★★☆☆

Disco de corte para uso em máquinas a combustão e esmerilhadeiras com alto desempenho de corte e longa vida útil da ferramenta.



### Vantagens:

- Progresso rápido do trabalho devido ao alto desempenho de corte.
- Máxima eficiência econômica devido à longa vida útil da ferramenta.

### Materiais para se trabalhar:

pedra, ferro fundido, alumínio, outros metais não ferrosos, concreto, asfalto

### Aplicações:

corte

### Abrasivo:

Carbureto de silício C

### Notas de segurança:

- Observe a velocidade máxima de operação da máquina a combustão/esmerilhadeira para selecionar o disco de corte adequado (80 ou 100 m/s).



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Rot. máx. perm.		Descrição
<b>Velocidade máxima de operação 80 m/s, tipo reto EHT (forma 41)</b>						
300	4,0	20,0	163177	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STONE/20,0
		22,23	163184	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STONE/22,23
		25,4	163191	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STONE/25,4
<b>Velocidade máxima de operação 100 m/s, tipo reto EHT (forma 41)</b>						
350	4,5	20,0	540145	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STONE/20,0
		22,23	540152	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STONE/22,23
		25,4	540169	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STONE/25,4

## SG CAST + STONE ★★☆☆

Disco de corte para uso em máquinas a combustão e esmerilhadeiras com alto desempenho de corte e longa vida útil da ferramenta.

### Vantagens:

- Progresso rápido do trabalho devido ao alto desempenho de corte.
- Máxima eficiência econômica devido à longa vida útil da ferramenta.

### Materiais para se trabalhar:

ferro fundido, concreto reforçado, ferro fundido dúctil

### Aplicações:

corte

### Abrasivo:

Óxido de alumínio especial A e carbureto de silício C

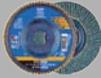


D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Rot. máx. perm.		Descrição
<b>Velocidade máxima de operação 100 m/s, tipo reto EHT (forma 41)</b>						
300	4,0	20,0	540084	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG CAST+STONE/20,0
		22,23	540091	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG CAST+STONE/22,23
		25,4	540107	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG CAST+STONE/25,4
350	4,5	20,0	540114	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG CAST+STONE/20,0
		22,23	540121	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG CAST+STONE/22,23
		25,4	540138	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG CAST+STONE/25,4





## Seleção de grupo de produtos

Aplicação	Linha de produtos	Aço (STEEL)	Aço inoxidável (INOX)	Alumínio (ALU)		
<ul style="list-style-type: none"> <li>Desbaste de superfície</li> <li>Trabalho em cordões de solda</li> </ul>	<b>Aplicações universais PSF</b> ★★★☆☆	 Z PSF STEELOX Página 33	 A PSF STEELOX Página 32	 Z PSF STEELOX Página 33	 Z PSF PLAST STEELOX Página 33	
	<b>Linha de desempenho SG</b> ★★★☆☆	 Z SG POWER STEELOX Página 35	 A SG STEELOX Página 34	 CO-FREEZE SG INOX Página 37	 A-COOL SG INOX + ALU Página 34	 A-COOL SG INOX + ALU Página 34
	<b>Linha especial SGP</b> ★★★★★	 Z SGP STRONG STEEL Página 38	 CO-FREEZE SGP STRONG INOX Página 39			
<ul style="list-style-type: none"> <li>Chanfragem</li> <li>Rebarbamento</li> </ul>	<b>Aplicações universais PSF</b> ★★★☆☆	 Z PSF STEELOX Página 33	 Z PSF PLAST STEELOX Página 33	 Z PSF STEELOX Página 33	 Z PSF PLAST STEELOX Página 33	
	<b>Linha de desempenho SG</b> ★★★☆☆	 Z SG POWER STEELOX Página 35	 CO-COOL SG STEELOX Página 36	 Z SG POWER STEELOX Página 35	 A-COOL SG INOX + ALU Página 34	
	<b>Linha especial SGP</b> ★★★★★	 Z SGP STRONG STEEL Página 38				
<ul style="list-style-type: none"> <li>Trabalho em soldas de canto</li> </ul>	<b>Linha especial SGP</b> ★★★★★	 Z SGP CURVE STEELOX Página 40	 CO SGP CURVE STEELOX Página 41	 A SGP CURVE ALU Página 41		

**Abrasivo:** A = óxido de alumínio, Z = zircônio, CO = grão de óxido cerâmico

**Revestimentos:** COOL = Revestimento de desbaste ativo para desbaste a frio, FREEZE = Revestimento de desbaste ativo para desbaste ultrafrio

## Seleção de tamanhos de grãos

	Tamanho do grão			
	36/40	50/60	80	120
Aplicação	Trabalho em cordões de solda			
	Chanfragem			
	Rebarbamento			
	Desbaste de superfície para afinar a superfície			

**Observação:** Com os discos lamelares POLIFAN, o grão do tipo mais grosso pode ser selecionado para alcançar a mesma superfície que os discos de fibra.

## Seleção de formato

Formato	Aplicação
Tipo plano PFF	Maior área de desbaste para o desbaste da superfície. Excelente uso de lamelas abrasivas em um ângulo de contato de 0–15°.
Tipo cônico PFC	Área de desbaste mais estreita para trabalhos em cordões de solda, chanfragem e rebarbamento. Excelente uso de lamelas abrasivas em um ângulo de contato de 10–25°.
Tipo radial PFR (CURVE)	Especialista em trabalhos de soldas de filetes. Após o desgaste da circunferência, ela ainda pode ser usada como um disco lamelar convencional.



# Discos lamelares POLIFAN

Destaques da linha PFERD



## POLIFAN-POWER

Para usuários exigentes, o disco lamelar POLIFAN Z SG POWER de alto desempenho é a primeira escolha mundial para a usinagem de aço. O disco lamelar POLIFAN versátil oferece uma combinação ideal de uma excelente vida útil da ferramenta e uma taxa extremamente alta de remoção de material. Para mais informações, consulte a página 35.

### Vantagens:

- Progresso rápido do trabalho e máxima eficiência devido à taxa de remoção de material agressiva.
- Máxima agressividade durante toda a vida útil da ferramenta.
- Menos trocas de ferramentas devido à excelente vida útil da ferramenta.



## POLIFAN-STRONG

Os usuários que confiam no desempenho superior escolhem o inovador disco lamelar POLIFAN-STRONG. Ele ultrapassa visivelmente os discos lamelares convencionais e redefine os mais altos níveis de eficiência. Devido ao seu design patenteado e exclusivo, atinge uma taxa insuperável de remoção de material. Ele também tem uma vida útil surpreendentemente maior do que os discos lamelares convencionais. Para mais informações, consulte as páginas 38 a 39.

### Vantagens:

- Desbaste rápido por meio da agressividade do desbaste constante até o último grão abrasivo.
- Excelente eficiência econômica devido à máxima remoção de material por unidade de tempo e menor desgaste dos discos.
- Vida útil extremamente longa da ferramenta.



## POLIFAN-CURVE

O disco lamelar patenteado POLIFAN-CURVE foi desenvolvido principalmente para trabalhar em soldas de canto. Ele é o único disco lamelar no mundo com lamelas no lado do desbaste e na parte superior, bem como no raio. Para mais informações, consulte as páginas 40 a 41.

### Vantagens:

- A alta taxa de remoção de material garante um rápido progresso no trabalho e, portanto, uma economia significativa nos custos pessoais.
- Desbaste preciso e excelente da geometria de solda de canto.
- Excelente vida útil da ferramenta ao trabalhar com soldas de canto.

Linha universal PSF ★★☆☆☆



## A PSF STEELOX ★★☆☆☆

Disco lamelar POLIFAN com alta taxa de remoção de material e longa vida útil da ferramenta.

### Vantagens:

- Progresso rápido do trabalho e alta eficiência econômica devido à alta taxa de remoção de material.
- Longa vida útil da ferramenta.
- Também é ideal para esmerilhadeiras angulares sem fio.

### Materiais para se trabalhar:

aço, aço inoxidável (INOX)

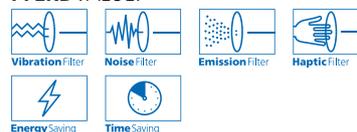
### Aplicações:

desbaste de superfície, acabamento de solda

### Abrasivo:

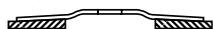
Óxido de alumínio A

### PFERDVALUE:



D [mm]	Tamanho do grão				H [mm]	Rot. máx. perm.		Descrição
	40	60	80	120				
EAN 4007220								

### Tipo plano PFF



115	512388	512395	512401	512418	22,23	13.300	10	PFF 115 A ... PSF STEELOX
125	512425	512432	512449	512456	22,23	12.200	10	PFF 125 A ... PSF STEELOX
180	512463	-	-	-	22,23	8.500	10	PFF 180 A ... PSF STEELOX

### Tipo cônico PFC



115	444559	444566	444573	444580	22,23	13.300	10	PFC 115 A ... PSF STEELOX
125	444603	444610	444627	444634	22,23	12.200	10	PFC 125 A ... PSF STEELOX
180	444689	444696	-	-	22,23	8.500	10	PFC 180 A ... PSF STEELOX

## Z PSF STEELOX ★★☆☆☆

Disco lamelar POLIFAN com taxa de remoção de material extremamente alta e longa vida útil da ferramenta.

### Vantagens:

- Progresso rápido do trabalho e alta eficiência econômica devido à taxa de remoção de material extremamente alta.
- Longa vida útil da ferramenta.
- Adequado também para esmerilhadeiras angulares de baixa potência.

### Materiais para se trabalhar:

aço, aço inoxidável (INOX)

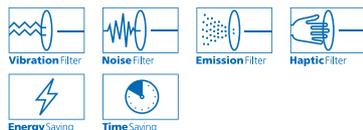
### Aplicações:

desbaste de superfície, acabamento de solda, chanfragem, rebarbação

### Abrasivo:

Zircônia Z

### PFERDVALUE:



D [mm]	Tamanho do grão				H [mm]	Rot. máx. perm.		Descrição
	40	60	80	120				
EAN 4007220								

### Tipo plano PFF



100	750117	750124	750131	-	16,0	15.300	10	PFF 100 Z ... PSF STEELOX/16,0
115	096772	096789	512500	-	22,23	13.300	10	PFF 115 Z ... PSF STEELOX
125	096796	512524	512531	-	22,23	12.200	10	PFF 125 Z ... PSF STEELOX
180	096833	512555	-	-	22,23	8.500	10	PFF 180 Z ... PSF STEELOX

### Tipo cônico PFC



100	953273	953280	953297	953303	16,0	15.300	10	PFC 100 Z ... PSF STEELOX/16,0
115	096307	096383	096390	934203	22,23	13.300	10	PFC 115 Z ... PSF STEELOX
125	096437	096499	096635	934210	22,23	12.200	10	PFC 125 Z ... PSF STEELOX
150	805923	805930	-	-	22,23	10.200	10	PFC 150 Z ... PSF STEELOX
180	096710	096765	934227	934234	22,23	8.500	10	PFC 180 Z ... PSF STEELOX

## Z PSF PLAST STEELOX ★★☆☆☆

Disco lamelar POLIFAN com taxa de remoção de material extremamente alta e longa vida útil da ferramenta. Versão com costado plástico.

### Vantagens:

- Progresso rápido do trabalho e alta eficiência econômica devido à taxa de remoção de material extremamente alta.
- Longa vida útil da ferramenta.
- Adequado também para esmerilhadeiras angulares de baixa potência.

### Materiais para se trabalhar:

aço, aço inoxidável (INOX)

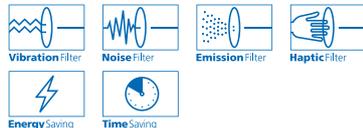
### Aplicações:

desbaste de superfície, acabamento de solda, chanfragem, rebarbação

### Abrasivo:

Zircônia Z

### PFERDVALUE:



D [mm]	Tamanho do grão			H [mm]	Rot. máx. perm.		Descrição
	40	60	80				
EAN 4007220							

### Tipo plano PFF



115	157305	157312	157329	22,23	13.300	10	PFF 115 Z ... PSF PLAST STEELOX
180	161579	161593	161630	22,23	8.500	10	PFF 180 Z ... PSF PLAST STEELOX



# Discos lamelares POLIFAN

Linha de desempenho SG ★★☆☆



## A SG STEELOX ★★☆☆

Disco lamelar POLIFAN com alta taxa de remoção de material e vida útil muito longa da ferramenta.

### Vantagens:

- Progresso rápido do trabalho e alta eficiência econômica devido à alta taxa de remoção de material.
- Menos trocas de ferramentas devido à vida útil muito longa da ferramenta.

### Materiais para se trabalhar:

aço, aço inoxidável (INOX)

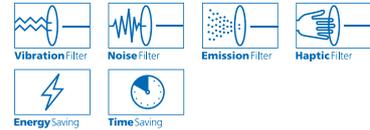
### Aplicações:

desbaste de superfície, acabamento de solda

### Abrasivo:

Óxido de alumínio A

### PFERDVALUE:



D [mm]	Tamanho do grão				H [mm]	Rot. máx. perm.		Descrição
	40	60	80	120				
EAN 4007220								

### Tipo plano PFF



100	262719	262733	262740	262757	16,0	15.300	10	PFF 100 A ... SG STEELOX/16,0
115	167496	167526	167557	167588	22,23	13.300	10	PFF 115 A ... SG STEELOX
125	167502	167533	167564	167595	22,23	12.200	10	PFF 125 A ... SG STEELOX
180	167519	167540	167571	167601	22,23	8.500	10	PFF 180 A ... SG STEELOX

### Tipo cônico PFC



115	167809	167830	167861	167892	22,23	13.300	10	PFC 115 A ... SG STEELOX
125	167816	167847	167878	167908	22,23	12.200	10	PFC 125 A ... SG STEELOX
180	167823	167854	167885	167915	22,23	8.500	10	PFC 180 A ... SG STEELOX



## A-COOL SG INOX + ALU ★★☆☆

Disco lamelar POLIFAN com desbaste particularmente frio em materiais com baixa condução térmica, como aço inoxidável (INOX) e alumínio.

### Vantagens:

- Menos acúmulo de calor na peça de trabalho em comparação com outros discos lamelares.
- O revestimento abrasivo de desbaste ativo impede o entupimento, por exemplo, em alumínio macio.

### Materiais para se trabalhar:

aço inoxidável (INOX), alumínio, outros metais não ferrosos

### Aplicações:

desbaste de superfície, acabamento de solda, chanfragem, rebarbação

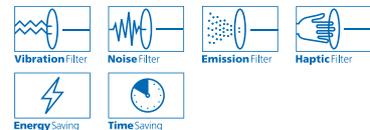
### Abrasivo:

Óxido de alumínio A com desbaste ativo, revestimento frio (COOL)

### Recomendações de uso:

- Use somente grãos nos tamanhos 40 e 60 para alumínio.

### PFERDVALUE:



D [mm]	Tamanho do grão			H [mm]	Rot. máx. perm.		Descrição
	40	60	80				
EAN 4007220							

### Tipo plano PFF



100	262764	262771	262788	16,0	15.300	10	PFF 100 A-COOL ... SG INOX+ALU/16,0
115	222737	222744	222751	22,23	13.300	10	PFF 115 A-COOL ... SG INOX+ALU
125	232910	232934	232958	22,23	12.200	10	PFF 125 A-COOL ... SG INOX+ALU
180	222768	232989	233009	22,23	8.500	10	PFF 180 A-COOL ... SG INOX+ALU

### Tipo cônico PFC



115	232880	232897	232903	22,23	13.300	10	PFC 115 A-COOL ... SG INOX+ALU
125	232927	232941	232965	22,23	12.200	10	PFC 125 A-COOL ... SG INOX+ALU
180	232972	232996	233016	22,23	8.500	10	PFC 180 A-COOL ... SG INOX+ALU

## Z SG POWER STEELOX ★★☆☆

O disco lamelar POLIFAN Z SG POWER se destaca devido à taxa extremamente alta de remoção de material e excelente vida útil da ferramenta, atingindo o mais alto nível de eficiência. É o melhor disco lamelar convencional para aço.

### Vantagens:

- Progresso rápido do trabalho e máxima eficiência econômica devido à taxa de remoção de material agressiva.
- Máxima agressividade durante toda a vida útil da ferramenta.
- Menos trocas de ferramentas devido à excelente vida útil da ferramenta.

### Materiais para se trabalhar:

aço, aço inoxidável (INOX)

### Aplicações:

acabamento de solda, chanfragem, rebarbação

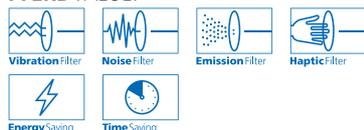
### Abrasivo:

Zircônia Z

### Recomendações de uso:

- Adequado também para o desbaste de superfície em aço.

### PFERDVALUE:



D [mm]	Tamanho do grão				H [mm]	Rot. máx. perm.		Descrição
	40	60	80	120				
EAN 4007220								

### Tipo plano PFF



115	167618	167649	-	-	22,23	13.300	10	PFF 115 Z ... SG POWER STEELOX
125	167625	167656	-	-	22,23	12.200	10	PFF 125 Z ... SG POWER STEELOX
180	167632	167663	-	-	22,23	8.500	10	PFF 180 Z ... SG POWER STEELOX

### Tipo cônico PFC



115	167922	167953	934241	934258	22,23	13.300	10	PFC 115 Z ... SG POWER STEELOX
125	167939	167960	934265	934272	22,23	12.200	10	PFC 125 Z ... SG POWER STEELOX
150	030363	030394	-	-	22,23	10.200	10	PFC 150 Z ... SG POWER STEELOX
180	167946	167977	-	-	22,23	8.500	10	PFC 180 Z ... SG POWER STEELOX



# Discos lamelares POLIFAN

Linha de desempenho SG ★★☆☆



## CO-COOL SG STEELOX ★★☆☆

Disco lamelar POLIFAN com desbaste particularmente frio para materiais difíceis de usar, como aço de alta liga e resistente à ferrugem, ligas à base de níquel ou ligas de titânio.

### Vantagens:

- A ação de autoafiação do grão de óxido cerâmico garante ótimos resultados, mesmo em materiais difíceis de usar.
- Menos acúmulo de calor na peça de trabalho em comparação com outros discos lamelares.

### Materiais para se trabalhar:

aço, escala de desbaste, aço inoxidável (INOX), ligas à base de níquel (por exemplo, Inconel e Hastelloy), ligas de alumínio rígido

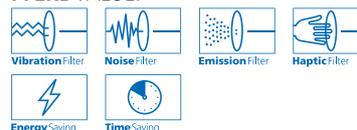
### Aplicações:

desbaste de superfície, acabamento de solda, chanfragem, rebarbação

### Abrasivo:

Grão de óxido cerâmico CO com desbaste ativo, revestimento frio (COOL)

### PFERDVALUE:



D [mm]	Tamanho do grão		H [mm]	Rot. máx. perm.		Descrição
	40	60				
	EAN 4007220					
<b>Tipo plano PFF</b>						
115	725436	793145	22,23	13.300	10	PFF 115 CO-COOL ... SG STEELOX
125	725450	793152	22,23	12.200	10	PFF 125 CO-COOL ... SG STEELOX
180	725474	-	22,23	8.500	10	PFF 180 CO-COOL ... SG STEELOX
<b>Tipo cônico PFC</b>						
115	725443	793169	22,23	13.300	10	PFC 115 CO-COOL ... SG STEELOX
125	725467	793176	22,23	12.200	10	PFC 125 CO-COOL ... SG STEELOX
180	725481	-	22,23	8.500	10	PFC 180 CO-COOL ... SG STEELOX



Você pode encontrar discos lamelares POLIFAN para o desbaste fino na seção 4 do catálogo "Desbaste fino e ferramentas de polimento".



## CO-FREEZE SG INOX ★★★★★

Disco lamelar POLIFAN desenvolvido especificamente para aço inoxidável (INOX) com desbaste ultrafrio. Devido ao grão de óxido cerâmico CO com desbaste ativo e revestimento especial de resfriamento (FREEZE), não há descoloração térmica (mesmo em condições termicamente desfavoráveis), o que elimina o retrabalho.



### Vantagens:

- O revestimento FREEZE reduz significativamente o acúmulo de calor na peça de trabalho em comparação com os discos lamelares padrão.
- Progresso rápido do trabalho e alta eficiência econômica devido à taxa de remoção de material extremamente alta.
- Máxima agressividade durante toda a vida útil da ferramenta.
- Menos trocas de ferramentas devido à excelente vida útil da ferramenta.
- As faíscas usuais são minimizadas. Os danos causados às peças de aço inoxidável por faíscas brilhantes são, portanto, quase totalmente descartados.

### Materiais para se trabalhar:

aço inoxidável (INOX), ligas à base de níquel (por exemplo, Inconel e Hastelloy)

### Aplicações:

desbaste de superfície, acabamento de solda

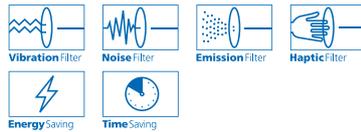
### Abrasivo:

Grão de óxido cerâmico CO com desbaste ativo, revestimento especial frio (FREEZE)

### Recomendações de uso:

- Mesmo durante o primeiro uso do POLIFAN CO-FREEZE, as lamelas exibem um padrão de desgaste excepcional após apenas alguns segundos. Os enchimentos altamente eficientes formam um filme de resfriamento brilhante nas lamelas (sem "vitrificação"). Isso fornece a base para o desbaste ultrafrio.

### PFERDVALUE:



D [mm]	Tamanho do grão			H [mm]	Rot. máx. perm.		Descrição
	36	50	80				
EAN 4007220							
<b>Tipo plano PFF</b> 							
115	104040	104057	104064	22,23	13.300	10	PFF 115 CO-FREEZE ... SG INOX
125	104071	104088	104095	22,23	12.200	10	PFF 125 CO-FREEZE ... SG INOX
<b>Tipo cônico PFC</b> 							
115	104101	104118	104125	22,23	13.300	10	PFC 115 CO-FREEZE ... SG INOX
125	104132	104149	104156	22,23	12.200	10	PFC 125 CO-FREEZE ... SG INOX
180	104163	104170	-	22,23	8.500	10	PFC 180 CO-FREEZE ... SG INOX

## Disco lamelar CO-FREEZE SG INOX

Padrão de desgaste típico com a camada de resfriamento brilhante característico (sem "vitrificação").



Resultados excelentes: sem descoloração azul devido à baixa carga térmica.



## Disco lamelar com lixa convencional

Descoloração/oxidação de calor devido ao alto acúmulo de calor. O desbaste fino subsequente é necessário, caso contrário, há um alto risco de corrosão.



# Discos lamelares POLIFAN

Linha premium SGP ★★★★★



## POLIFAN-STRONG STEEL

O disco lamelar POLIFAN-STRONG inovador é uma ferramenta exclusiva com um nível de desempenho particularmente alto. Devido ao seu design patenteado, oferece eficiência significativamente maior em comparação aos discos lamelares convencionais.

### Vantagens:

- Desbaste rápido por meio da agressividade do desbaste constante até o último grão abrasivo.
- Excelente eficiência econômica devido à máxima remoção de material por unidade de tempo e menor desgaste dos discos.
- Vida útil extremamente longa da ferramenta.



Lamelas longas e compactas



## Z SGP STRONG STEEL ★★★★★

**Materiais para se trabalhar:**  
aço

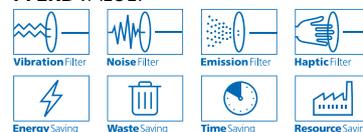
**Aplicações:**  
acabamento de solda, chanfragem, rebarbação

**Abrasivo:**  
Zircônia Z

### Recomendações de uso:

- O tamanho de grão 36 é ideal para uma alta taxa de remoção de material, por exemplo, durante o trabalho em cordões de solda.
- O tamanho de grão 50 é ideal para o trabalho em bordas, por exemplo, chanfragem ou produção de um acabamento fino.

### PFERDVALUE:



D [mm]	Tamanho do grão		H [mm]	Rot. máx. perm.		Descrição
	36	50				
	EAN 4007220					
<b>Tipo cônico PFC</b>						
115	777862	777879	22,23	13.300	10	PFC 115 Z ... SGP STRONG STEEL
125	777886	777893	22,23	12.200	10	PFC 125 Z ... SGP STRONG STEEL
180	827468	827482	22,23	8.500	10	PFC 180 Z ... SGP STRONG STEEL



## POLIFAN-STRONG INOX

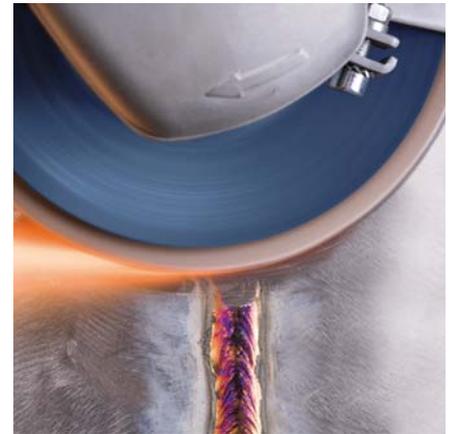
Disco lamelar POLIFAN especial que combina o design STRONG patenteado e suas lamelas longas e compactas com um abrasivo inovador. Devido ao grão de óxido cerâmico CO com desbaste ativo e revestimento especial de resfriamento (FREEZE), não há descoloração térmica (mesmo em condições termicamente desfavoráveis), o que elimina o retrabalho.

### Vantagens:

- A ação de autoafiação do grão de óxido cerâmico, junto com o revestimento especial FREEZE e desbaste ativo, permite um desbaste ultrafrio e minimiza o acúmulo de calor em materiais que não conduzem bem o calor, como o aço inoxidável (INOX).
- As fagulhas usuais são minimizadas. Os danos causados às peças de aço inoxidável por fagulhas brilhantes são, portanto, quase totalmente descartados.

### Recursos especiais:

Mesmo durante o primeiro uso do POLIFAN-STRONG INOX, as lamelas exibem um padrão de desgaste excepcional após apenas alguns segundos. Os enchimentos altamente eficientes formam um filme de resfriamento brilhante nas lamelas (sem "vitrificação"). Isso fornece a base para o desbaste ultrafrio.



### Disco lamelar POLIFAN-STRONG INOX

Padrão de desgaste típico com camada de resfriamento brilhante característico (sem "vitrificação").



Resultados excelentes: sem descoloração azul devido à baixa carga térmica.



### Disco lamelar convencional

Descoloração/oxidação de calor devido ao alto acúmulo de calor. O desbaste fino subsequente é necessário, caso contrário, há um alto risco de corrosão.



## CO-FREEZE SGP STRONG INOX ★★★★★

### Materiais para se trabalhar:

aço inoxidável (INOX), ligas à base de níquel (por exemplo, Inconel e Hastelloy), ligas à base de cobalto

### Aplicações:

desbaste de superfície, acabamento de solda

### Abrasivo:

Grão de óxido cerâmico CO com desbaste ativo, revestimento especial frio (FREEZE)

### Recomendações de uso:

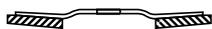
- O tamanho de grão 36 é ideal para uma alta taxa de remoção de material, por exemplo, durante o trabalho em cordões de solda.
- O tamanho de grão 50 é ideal para a produção de um acabamento fino.

### PFERDVALUE:



D [mm]	Tamanho do grão		H [mm]	Rot. máx. perm.		Descrição
	36	50				
	EAN 4007220					

### Tipo cônico PFC



115	835296	835302	22,23	13.300	10	PFC 115 CO-FREEZE ... SGP STRONG INOX
125	835319	835326	22,23	12.200	10	PFC 125 CO-FREEZE ... SGP STRONG INOX

# Discos lamelares POLIFAN

Linha premium SGP ★★★★★



## POLIFAN-CURVE

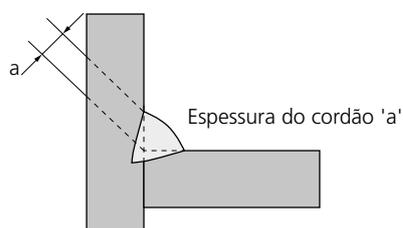
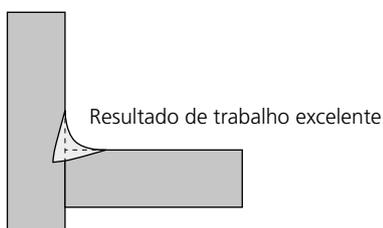
O disco lamelar patenteado POLIFAN-CURVE foi desenvolvido principalmente para trabalhar em cordões de solda nos cantos. Ele é o único disco lamelar no mundo com lamelas no lado do desbaste e na parte superior, bem como no raio.

### Vantagens:

- A alta taxa de remoção de material garante um rápido progresso no trabalho e, portanto, uma economia significativa nos custos.
- Excelente vida útil da ferramenta ao trabalhar com soldas de canto.
- Desbaste preciso e excelente da geometria de solda.

### Recomendações de uso:

- Tipo M:  
Para raios de solda acima de 5 mm ou espessura da garganta cordão até 6 mm com junta de 90°, largura no raio: 11 mm ou 14 mm com diâmetro de 150 mm.
- Tipo L:  
Para raios de solda de filete cordão acima de 8 mm ou espessura do cordão acima de 6 mm com junta de 90°, largura no raio: 14 mm ou 16 mm com diâmetro de 150/180 mm.



## Z SGP CURVE STEELOX ★★★★★

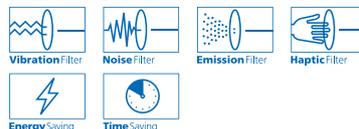
Disco lamelar de alto desempenho para a máxima remoção de material em aço e aço inoxidável (INOX).

**Materiais para se trabalhar:**  
aço, aço inoxidável (INOX)

**Aplicações:**  
trabalho em soldas de filete, acabamento de solda, chanfragem, rebarbação

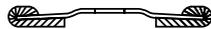
**Abrasive:**  
Zircônia Z

### PFERDVALUE:



D [mm]	Largura do cordão de solda [mm]	Tamanho do grão	Largura	H [mm]	Rot. máx. perm.		Descrição
		40					
		EAN 4007220					

### Tipo Radial PFR



115	> 5	821671	M (11 mm)	22,23	13.300	10	PFR 115-M Z 40 SGP CURVE STEELOX
	> 8	821695	L (14 mm)	22,23	13.300	10	PFR 115-L Z 40 SGP CURVE STEELOX
125	> 5	790151	M (11 mm)	22,23	12.200	10	PFR 125-M Z 40 SGP CURVE STEELOX
	> 8	790175	L (14 mm)	22,23	12.200	10	PFR 125-L Z 40 SGP CURVE STEELOX
150	> 5	844939	M (14 mm)	22,23	10.200	10	PFR 150-M Z 40 SGP CURVE STEELOX
	> 8	844946	L (16 mm)	22,23	10.200	10	PFR 150-L Z 40 SGP CURVE STEELOX
180	> 8	881248	L (16 mm)	22,23	8.500	10	PFR 180-L Z 40 SGP CURVE STEELOX

## CO SGP CURVE STEELOX ★★★★★

Disco lamelar de alto desempenho para a obtenção de excelentes acabamentos em aço e aço inoxidável (INOX).

### Materiais para se trabalhar:

aço inoxidável (INOX), aço

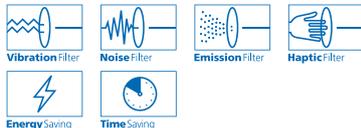
### Aplicações:

trabalho em soldas de filete, acabamento de solda, chanfragem, rebarbação

### Abrasivo:

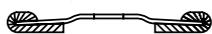
Grão de óxido cerâmico CO com desbaste ativo, revestimento frio

### PFERDVALUE:



D [mm]	Largura do cordão de solda [mm]	Tamanho do grão	Largura	H [mm]	Rot. máx. perm.		Descrição
		60					
		EAN 4007220					

### Tipo Radial PFR



115	> 5	827444	M (11 mm)	22,23	13.300	10	PFR 115-M CO 60 SGP CURVE STEELOX
	> 8	827451	L (14 mm)	22,23	13.300	10	PFR 115-L CO 60 SGP CURVE STEELOX
125	> 5	790168	M (11 mm)	22,23	12.200	10	PFR 125-M CO 60 SGP CURVE STEELOX
	> 8	790182	L (14 mm)	22,23	12.200	10	PFR 125-L CO 60 SGP CURVE STEELOX

## A SGP CURVE ALU ★★★★★

Disco lamelar especial para o trabalho em soldas de canto em alumínio.

### Materiais para se trabalhar:

alumínio, outros metais não ferrosos

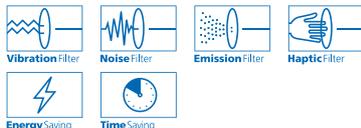
### Aplicações:

trabalho em soldas de filete, acabamento de solda, chanfragem, rebarbação

### Abrasivo:

Óxido de alumínio A com desbaste ativo, revestimento frio

### PFERDVALUE:



D [mm]	Largura do cordão de solda [mm]	Tamanho do grão	Largura	H [mm]	Rot. máx. perm.		Descrição
		40					
		EAN 4007220					

### Tipo Radial PFR



115	> 8	851968	L (14 mm)	22,23	13.300	10	PFR 115-L A 40 SGP CURVE ALU
	> 8	851975	L (14 mm)	22,23	12.200	10	PFR 125-L A 40 SGP CURVE ALU





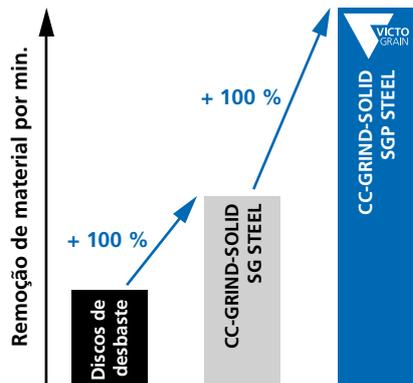
## CC-GRIND-SOLID

Com o CC-GRIND-SOLID, a PFERD oferece uma alternativa moderna, de alto desempenho e ergonômica aos discos de desbaste convencionais.

### Vantagens:

- O progresso do trabalho mais rápido devido ao abrasivo altamente agressivo.
- Significativamente mais ergonômico do que um disco de desbaste convencional: o ruído e as vibrações são reduzidos em 50% e o pó em 80%.
- A estrutura em camadas do prato de apoio em fibra de vidro garante um uso tão durável e seguro quanto um disco de desbaste convencional.
- Superfície claramente superior em comparação aos discos de desbaste convencionais.

Para mais informações, consulte as páginas 45 (SG ★★★★★☆) e 49 (SGP ★★★★★).



## CC-GRIND-FLEX

O CC-GRIND-FLEX é a adição semiflexível do CC-GRIND-SOLID. Ele foi especialmente desenvolvido para trabalhos em cordões de solda. Soldas de topo podem ser suavizadas completamente. Isso elimina quaisquer entalhes e protuberâncias visíveis, especialmente após a pintura ou o envernizamento.

### Vantagens:

- O progresso do trabalho mais rápido devido ao abrasivo altamente agressivo.
- Significativamente mais ergonômico do que um disco de desbaste convencional: o ruído e as vibrações são reduzidos em 50% e o pó em 80%.
- A estrutura em camadas do prato de apoio em fibra de vidro garante um uso tão durável e seguro quanto um disco de desbaste convencional.
- Suavização completa de soldas de topo – sem entalhes e protuberâncias.
- Superfície claramente superior em comparação aos discos de desbaste convencionais.

Para mais informações, consulte as páginas 46 (SG ★★★★★☆) e 50 (SGP ★★★★★).



## CC-GRIND-STRONG

O CC-GRIND-STRONG é o ponto de partida entre o disco de desbaste clássico convencional (o prato de apoio também realiza o desbaste) e a alternativa moderna CC-GRIND-SOLID (desbaste rápido e ergonômico).

### Vantagens:

- Vida útil da ferramenta três vezes maior em comparação com o CC-GRIND-SOLID SG STEEL devido ao prato de apoio que também realiza o desbaste e a três camadas abrasivas que podem ser trabalhadas uma a uma.
- O progresso do trabalho mais rápido devido ao abrasivo altamente agressivo.
- Significativamente mais ergonômico do que um disco de desbaste convencional: o ruído e as vibrações são reduzidos em 50% e o pó em 70%.
- Superfície claramente superior em comparação aos discos de desbaste convencionais.

Para mais informações, consulte a página 47.



# Discos de desbaste CC-GRIND

O caminho mais rápido para a melhor ferramenta

## Seleção de grupo de produtos

Aplicação	Linha de produtos	Aço (STEEL)			Aço inoxidável (INOX)
		...-SOLID	...-FLEX	...-STRONG	...-SOLID
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Desbaste de superfície</li> <li>■ Nivelamento</li> <li>■ Trabalho em cordões de solda</li> <li>■ Chanfragem</li> <li>■ Rebarbamento</li> </ul>	<b>Linha de desempenho SG</b> ★★★☆	 CC-GRIND-SOLID SG STEEL Página 45		 CC-GRIND-STRONG SG STEEL Página 47	 CC-GRIND-SOLID SG INOX Página 45
	<b>Linha especial SGP</b> ★★★★★	 CC-GRIND-SOLID SGP STEEL Página 49			 CC-GRIND-SOLID SGP INOX Página 49
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Nivelamento de soldas de topo</li> </ul>	<b>Linha de desempenho SG</b> ★★★☆		 CC-GRIND-FLEX SG STEEL Página 46		
	<b>Linha especial SGP</b> ★★★★★		 CC-GRIND-FLEX SGP STEEL Página 50		



Encontre o CC-GRIND-SOLID-DIAMOND na seção de catálogo 5.



Encontre o disco de desbaste CERAMIC COMFORT na página 56.



## CC-GRIND-SOLID SG STEEL ★★★★★

**Materiais para se trabalhar:**  
aço

**Aplicações:**

desbaste de superfície, acabamento de solda, chanfragem, rebarbação

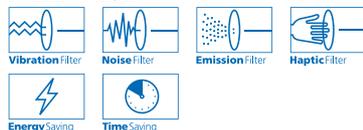
**Recomendações de uso:**

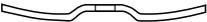
- Para obter resultados ainda melhores, use com um ângulo de contato plano e o jogo de flanges de fixação SFS CC-GRIND.
- Use somente o lado do disco, não adequado para o desbaste periférico.

**Notas de solicitação:**

- Por favor peça a flange de fixação separadamente.

**PFERDVALUE:**



D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Rot. máx. perm.		Descrição
<b>SOLID</b> 					
100	919682	16,0	15.300	10	CC-GRIND-SOLID 100 SG STEEL/16,0
115	887059	22,23	13.300	10	CC-GRIND-SOLID 115 SG STEEL
125	887073	22,23	12.200	10	CC-GRIND-SOLID 125 SG STEEL
150	952894	22,23	10.200	10	CC-GRIND-SOLID 150 SG STEEL
180	887080	22,23	8.500	10	CC-GRIND-SOLID 180 SG STEEL

## CC-GRIND-SOLID SG INOX ★★★★★

**Materiais para se trabalhar:**  
aço inoxidável (INOX)

**Aplicações:**

acabamento de solda, chanfragem, rebarbação

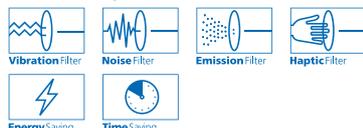
**Recomendações de uso:**

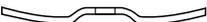
- Para obter resultados ainda melhores, use com um ângulo de contato plano e o jogo de flanges de fixação SFS CC-GRIND.
- Use somente o lado do disco, não adequado para o desbaste periférico.

**Notas de solicitação:**

- Por favor peça a flange de fixação separadamente.

**PFERDVALUE:**



D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Rot. máx. perm.		Descrição
<b>SOLID</b> 					
115	900895	22,23	13.300	10	CC-GRIND-SOLID 115 SG INOX
125	900901	22,23	12.200	10	CC-GRIND-SOLID 125 SG INOX
180	900918	22,23	8.500	10	CC-GRIND-SOLID 180 SG INOX

## Jogo de flanges de fixação CC-GRIND

O jogo de flanges de fixação CC-GRIND alinha de forma ideal o CC-GRIND-SOLID e -FLEX na capa de proteção da esmerilhadeira angular. Isso permite um ângulo de contato muito plano e, portanto, máxima eficiência.

O prato de apoio preto é colocado no flange de montagem original da esmerilhadeira angular. A porca de flange prata substitui a porca de flange original.



Adequado para esmerilhadeiras	EAN 4007220		Descrição
<b>Métrico</b>			
100 mm, eixo M10	932209	1	SFS CC-GRIND 100 M10
115/125 mm, eixo M14	887578	1	SFS CC-GRIND 115/125 M14
150/180 mm, eixo M14	887585	1	SFS CC-GRIND 150/180 M14
<b>Imperial</b>			
115/125 mm, eixo de 5/8 pol.-11	887592	1	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"
150/180 mm, eixo de 5/8 pol.-11	887608	1	SFS CC-GRIND 150/180 5/8"

# Discos de desbaste CC-GRIND

Linha de desempenho SG ★★☆☆



## CC-GRIND-FLEX SG STEEL ★★☆☆

**Materiais para se trabalhar:**  
aço

**Aplicações:**  
acabamento de solda, desbaste de superfície

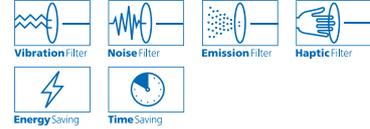
### Recomendações de uso:

- Para obter resultados ainda melhores, use com um ângulo de contato plano e o jogo de flanges de fixação SFS CC-GRIND.
- Use somente o lado do disco, não adequado para o desbaste periférico.

### Notas de solicitação:

- Por favor peça a flange de fixação separadamente.

### PFERDVALUE:



D [mm]	Tamanho do grão		H [mm]	Rot. máx. perm.		Descrição
	FINE	COARSE				
<b>EAN 4007220</b>						
<b>FLEX</b>						
115	032800	032824	22,23	13.300	10	CC-GRIND-FLEX 115 ... SG STEEL
125	032817	032831	22,23	12.200	10	CC-GRIND-FLEX 125 ... SG STEEL



## Jogo de flanges de fixação CC-GRIND

O jogo de flanges de fixação CC-GRIND alinha de forma ideal o CC-GRIND-SOLID e -FLEX na capa de proteção da esmerilhadeira angular. Isso permite um ângulo de contato muito plano e, portanto, máxima eficiência.

O prato de apoio preto é colocado no flange de montagem original da esmerilhadeira angular. A porca de flange prata substitui a porca de flange original.

Adequado para esmerilhadeiras	EAN 4007220		Descrição	
<b>Métrico</b>	115/125 mm, eixo M14	887578	1	SFS CC-GRIND 115/125 M14
<b>Imperial</b>	115/125 mm, eixo de 5/8 pol.-11	887592	1	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"





# Discos de desbaste CC-GRIND

Linha premium SGP ★★★★★

## Ferramentas de alto desempenho com o grão abrasivo VICTOGRAIN

Os produtos **VICTOGRAIN** são algumas das ferramentas de desbaste mais eficazes do mundo. O grão abrasivo triangular de precisão da PFERD atinge um desempenho abrasivo excepcionalmente alto.

Os triângulos do grão abrasivo **VICTOGRAIN** são idênticos em formato e tamanho e suas bordas de corte são aplicadas à peça de trabalho no ângulo ideal, o que significa que o grão precisa de muito pouca energia para penetrar na peça de trabalho. Dessa forma, o usuário aproveita um processo eficiente de usinagem com

- trabalho rápido,
- longa vida útil da ferramenta,
- menos acúmulo de calor na peça de trabalho e
- uma saída de energia mais baixa necessária para a máquina.

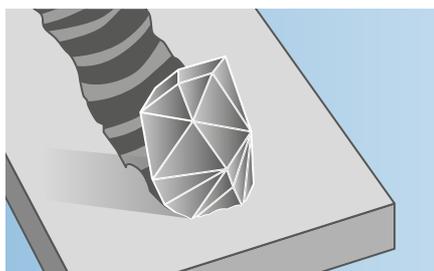
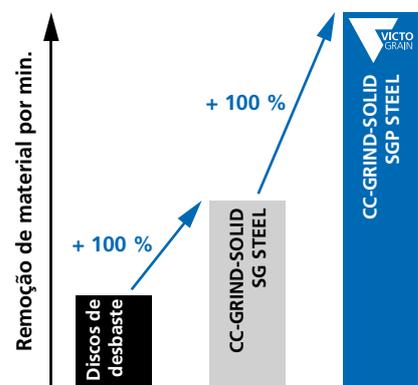
Os triângulos do grão abrasivo **VICTOGRAIN** são fixados ao substrato em um dos lados. Isso significa que eles são fixados com firmeza no lugar e, juntamente com seu design fino, oferecem um espaço de cavacos extremamente grande para melhorar ainda mais a eficiência da usinagem.

A estrutura do **VICTOGRAIN** triangular também foi adaptada especialmente para melhorar os resultados. Os cristais muito pequenos no interior dos triângulos garantem características de desgaste ideais, já que as bordas de corte afiadas estão sempre expostas, mas somente a quantidade mínima de grão abrasivo/o triângulo se rompe.

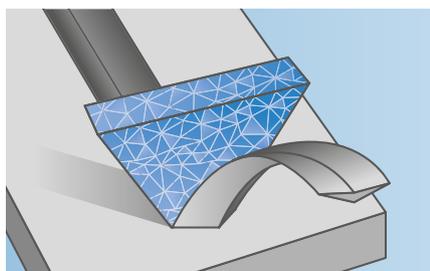
Ao combinar todas essas propriedades, os usuários aproveitam um desempenho ideal e constante durante o desbaste a frio e uma vida útil extremamente longa, com uma rugosidade consistente da superfície da peça de trabalho.

Os produtos **VICTOGRAIN**, **CC-GRIND-SOLID SGP** e **CC-GRIND-FLEX SGP**, unem o melhor abrasivo disponível com os inovadores e modernos designs de ferramentas PFERD:

- Fornecendo o máximo em desempenho agressivo para trabalho super-rápido.
- Embora as ferramentas **VICTOGRAIN** venham somente com um único revestimento de grão abrasivo, elas oferecem uma ferramenta com excelente vida útil, excedendo a de discos de desbaste convencionais e muitos discos lamelares.
- Significativamente mais ergonômico do que um disco de desbaste convencional: o ruído e as vibrações são reduzidos em 50% e o pó em 80%.
- A estrutura em camadas do prato de apoio em fibra de vidro garante um uso tão durável e seguro quanto um disco de desbaste convencional.
- Superfície claramente superior em comparação aos discos de desbaste convencionais.



Grão abrasivo convencional



Grão abrasivo **VICTOGRAIN**



O grão abrasivo **VICTOGRAIN** é perfeitamente alinhado



## CC-GRIND-SOLID SGP STEEL ★★★★★

**Materiais para se trabalhar:**  
aço

**Aplicações:**

desbaste de superfície, acabamento de solda, chanfragem, rebarbação

**Recomendações de uso:**

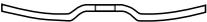
- Para obter resultados ainda melhores, use com um ângulo de contato plano e o jogo de flanges de fixação SFS CC-GRIND.
- Use somente o lado do disco, não adequado para o desbaste periférico.

**Notas de solicitação:**

- Por favor peça a flange de fixação separadamente.

**PFERDVALUE:**



D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Rot. máx. perm.		Descrição
<b>SOLID</b> 					
100	104965	16,0	15.300	10	CC-GRIND-SOLID 100 SGP STEEL/16,0
115	104972	22,23	13.300	10	CC-GRIND-SOLID 115 SGP STEEL
125	104989	22,23	12.200	10	CC-GRIND-SOLID 125 SGP STEEL
150	104996	22,23	10.200	10	CC-GRIND-SOLID 150 SGP STEEL
180	105009	22,23	8.500	10	CC-GRIND-SOLID 180 SGP STEEL

## CC-GRIND-SOLID SGP INOX ★★★★★

**Materiais para se trabalhar:**  
aço inoxidável (INOX)

**Aplicações:**

acabamento de solda, chanfragem, rebarbação

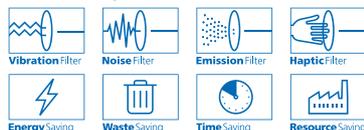
**Recomendações de uso:**

- Para obter resultados ainda melhores, use com um ângulo de contato plano e o jogo de flanges de fixação SFS CC-GRIND.
- Use somente o lado do disco, não adequado para o desbaste periférico.

**Notas de solicitação:**

- Por favor peça a flange de fixação separadamente.

**PFERDVALUE:**



D [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Rot. máx. perm.		Descrição
<b>SOLID</b> 					
115	105016	22,23	13.300	10	CC-GRIND-SOLID 115 SGP INOX
125	105023	22,23	12.200	10	CC-GRIND-SOLID 125 SGP INOX
180	105030	22,23	8.500	10	CC-GRIND-SOLID 180 SGP INOX

## Jogo de flanges de fixação CC-GRIND

O jogo de flanges de fixação CC-GRIND alinha de forma ideal o CC-GRIND-SOLID e -FLEX na capa de proteção da esmerilhadeira angular. Isso permite um ângulo de contato muito plano e, portanto, máxima eficiência.

O prato de apoio preto é colocado no flange de montagem original da esmerilhadeira angular. A porca de flange prata substitui a porca de flange original.



Adequado para esmerilhadeiras	EAN 4007220		Descrição
<b>Métrico</b>			
100 mm, eixo M10	932209	1	SFS CC-GRIND 100 M10
115/125 mm, eixo M14	887578	1	SFS CC-GRIND 115/125 M14
150/180 mm, eixo M14	887585	1	SFS CC-GRIND 150/180 M14
<b>Imperial</b>			
115/125 mm, eixo de 5/8 pol.-11	887592	1	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"
150/180 mm, eixo de 5/8 pol.-11	887608	1	SFS CC-GRIND 150/180 5/8"

# Discos de desbaste CC-GRIND

Linha premium SGP ★★★★★



## CC-GRIND-FLEX SGP STEEL ★★★★★

**Materiais para se trabalhar:**  
aço

**Aplicações:**  
acabamento de solda, desbaste de superfície

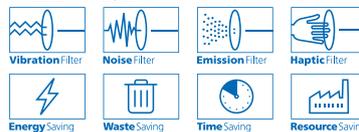
**Recomendações de uso:**

- Para obter resultados ainda melhores, use com um ângulo de contato plano e o jogo de flanges de fixação SFS CC-GRIND.
- Use somente o lado do disco, não adequado para o desbaste periférico.

**Notas de solicitação:**

- Por favor peça a flange de fixação separadamente.

**PFERDVALUE:**



D [mm]	Tamanho do grão	H [mm]	Rot. máx. perm.		Descrição
	COARSE EAN 4007220				
<b>FLEX</b>					
115	105047	22,23	13.300	10	CC-GRIND-FLEX 115 COARSE SGP STEEL
125	105054	22,23	12.200	10	CC-GRIND-FLEX 125 COARSE SGP STEEL



## Jogo de flanges de fixação CC-GRIND

O jogo de flanges de fixação CC-GRIND alinha de forma ideal o CC-GRIND-SOLID e -FLEX na capa de proteção da esmerilhadeira angular. Isso permite um ângulo de contato muito plano e, portanto, máxima eficiência.

O prato de apoio preto é colocado no flange de montagem original da esmerilhadeira angular. A porca de flange prata substitui a porca de flange original.

Adequado para esmerilhadeiras	EAN 4007220		Descrição
<b>Métrico</b>			
115/125 mm, eixo M14	887578	1	SFS CC-GRIND 115/125 M14
<b>Imperial</b>			
115/125 mm, eixo de 5/8 pol.-11	887592	1	SFS CC-GRIND 115/125 5/8"





# Discos de desbaste

O caminho mais rápido para a melhor ferramenta

## Seleção de grupo de produtos

Aplicação	Linha de produtos	Aço (STEEL)			Aço inoxidável (INOX)		Alumínio (ALU)	Ferro fundido (CAST)
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Desbaste de superfície</li> <li>■ Trabalho em cordões de solda</li> <li>■ Chanfragem</li> <li>■ Rebarbamento</li> <li>■ Desbaste de solda de filete</li> <li>■ Processamento de junção de raiz</li> <li>■ Rejunte</li> </ul>	<b>Aplicações universais PSF</b> ★★★☆☆							
		PSF STEEL Página 53	PSF STEELOX Página 53	PSF STEELOX Página 53				
	<b>Linha de desempenho SG</b> ★★★☆☆							Fundição de disco de desbaste na página 60
		SG STEEL Página 54	CERAMIC SG COMFORT STEEL Página 56	SG INOX Página 55	SG ALU Página 55			
	<b>Linha especial SGP</b> ★★★★★							
		CERAMIC SGP STEELOX Página 59	ZIRKON SGP STEEL Página 58	WHISPER SGP STEELOX Página 57	CERAMIC SGP STEELOX Página 59	WHISPER SGP STEELOX Página 57		



Encontre os discos de desbaste CC-GRIND na página 44.



Encontre os discos combinados DUODISC para corte e desbaste na página 15.



Encontre os discos combinados DUODISC para corte e desbaste de ferro fundido cinzento/nodular na página 25.



Encontre os rebolos copo na página 62.



Encontre as pedras de impedimento na página 63.

## Disco de desbaste CERAMIC SGP STEELOX

Disco de desbaste de alto desempenho com grão de óxido cerâmico para desbaste rápido e econômico.

### Vantagens:

- Máxima agressividade e excelente vida útil da ferramenta devido ao efeito de autoafiação do grão de óxido cerâmico abrasivo de alto desempenho com uma tecnologia de ligação especial.
- Reduções no custo de mão de obra devido ao progresso do trabalho muito mais rápido em comparação com os discos de desbaste convencionais.
- Trabalho de econômico.

Para mais informações, consulte a página 59.



## Disco de desbaste CERAMIC SG COMFORT STEEL

O CERAMIC SG COMFORT é um disco de desbaste híbrido para aço. Ele combina uma camada de abrasivos revestidos e um disco de desbaste clássico.

### Vantagens:

- Devido à combinação de uma camada abrasiva com grão perfeitamente organizado e um disco de desbaste com alto desempenho de desbaste, o CERAMIC SG COMFORT oferece um progresso de trabalho muito rápido e máxima eficiência econômica.
- Menos trocas de ferramentas devido à vida útil muito longa da ferramenta.
- Sem restrições de uso – também pode ser usado na circunferência.
- Emissões de ruído significativamente menores e menos vibração em comparação com os discos de desbaste convencionais.

Para mais informações, consulte a página 56.



## PSF STEEL ★★☆☆☆

Disco de desbaste com desbaste de alto desempenho e longa vida útil da ferramenta.

### Vantagens:

- Progresso rápido do trabalho e alta eficiência econômica devido ao desbaste de alto desempenho.
- Longa vida útil da ferramenta.
- Adequado também para esmerilhadeiras angulares de baixa potência. Características de desbaste macio, obtenção de taxas de remoção de material particularmente altas, mesmo com baixa pressão de contato.

### Materiais para se trabalhar:

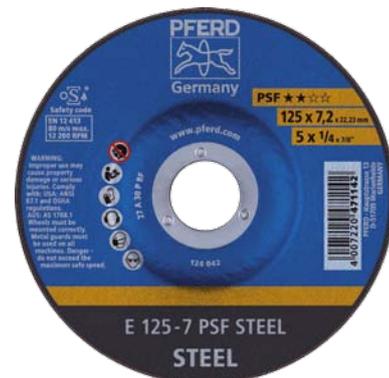
aço, ferro fundido

### Aplicações:

desbaste de superfície, acabamento de solda, trabalho em soldas de filete, rejunte, chanfragem, rebarbação

### Abrasivo:

Óxido de alumínio A



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Rot. máx. perm.		Descrição
<b>Tipo com centro deprimido E (Formato 27)</b>						
100	6,3	653944	16,0	15.300	10	E 100-6 PSF STEEL/16,0
115	7,2	470510	22,23	13.300	10	E 115-7 PSF STEEL
125	7,2	471142	22,23	12.200	10	E 125-7 PSF STEEL
150	7,2	952726	22,23	10.200	10	E 150-7 PSF STEEL
180	7,2	470527	22,23	8.500	10	E 180-7 PSF STEEL
	8,3	470534	22,23	8.500	10	E 180-8 PSF STEEL
230	7,2	470541	22,23	6.600	10	E 230-7 PSF STEEL
	8,3	470558	22,23	6.600	10	E 230-8 PSF STEEL

## PSF STEELOX ★★☆☆☆

Disco de desbaste para aço e aço inoxidável (INOX) com alto desempenho de desbaste e longa vida útil da ferramenta.

### Vantagens:

- Universalmente adequado para aço e aço inoxidável (INOX).
- Progresso rápido do trabalho e alta eficiência econômica devido ao desbaste de alto desempenho.
- Longa vida útil da ferramenta.
- Adequado também para esmerilhadeiras angulares de baixa potência. Características de desbaste macio, obtenção de taxas de remoção de material particularmente altas, mesmo com baixa pressão de contato.

### Materiais para se trabalhar:

aço, aço inoxidável (INOX)

### Aplicações:

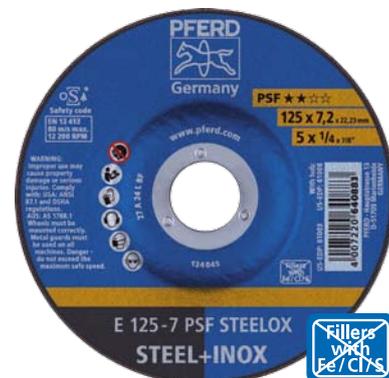
desbaste de superfície, acabamento de solda, trabalho em soldas de filete, rejunte, chanfragem, rebarbação

### Abrasivo:

Óxido de alumínio A

### Recomendações de uso:

- As larguras de 4,1 e 4,6 mm são ideais para trabalhar nos cordões principais.



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Rot. máx. perm.		Descrição
<b>Tipo com centro deprimido E (Formato 27)</b>						
100	6,3	643273	16,0	15.300	10	E 100-6 PSF STEELOX/16,0
115	4,1	640869	22,23	13.300	10	E 115-4,1 PSF STEELOX
	7,2	640852	22,23	13.300	10	E 115-7 PSF STEELOX
125	4,1	643068	22,23	12.200	10	E 125-4,1 PSF STEELOX
	7,2	640883	22,23	12.200	10	E 125-7 PSF STEELOX
150	4,1	807774	22,23	10.200	10	E 150-4,1 PSF STEELOX
	7,2	641002	22,23	10.200	10	E 150-7 PSF STEELOX
180	4,1	640753	22,23	8.500	10	E 180-4,1 PSF STEELOX
	4,6	807781	22,23	8.500	10	E 180-4,6 PSF STEELOX
	7,2	640999	22,23	8.500	10	E 180-7 PSF STEELOX
230	8,3	470589	22,23	8.500	10	E 180-8 PSF STEELOX
	7,2	640951	22,23	6.600	10	E 230-7 PSF STEELOX
	8,3	470602	22,23	6.600	10	E 230-8 PSF STEELOX



# Discos de desbaste

Linha de desempenho SG ★★☆☆



## SG STEEL ★★☆☆

Disco de desbaste para aço com alto desempenho de desbaste e vida útil muito longa da ferramenta.

### Vantagens:

- Progresso rápido do trabalho e máxima eficiência econômica devido ao desbaste de alto desempenho.
- Menos trocas de ferramentas devido à vida útil muito longa da ferramenta.

### Materiais para se trabalhar:

aço

### Aplicações:

desbaste de superfície, acabamento de solda, trabalho em soldas de filete, rejunte, chanfragem, rebarbação

### Abrasivo:

Óxido de alumínio especial A

### Recomendações de uso:

- A largura de 4,1 mm é ideal para trabalhar nos cordões principais.

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	*	H [mm]	Rot. máx. perm.		Descrição
<b>Tipo com centro deprimido E (Formato 27)</b>							
70	6,3	471067	*	10,0	21.800	10	E 70-6 SG STEEL/10,0
76	6,3	471081	*	10,0	20.200	10	E 76-6 SG STEEL/10,0
100	4,1	471104	-	16,0	15.300	10	E 100-4,1 SG STEEL/16,0
	6,3	471111	-	16,0	15.300	10	E 100-6 SG STEEL/16,0
115	4,1	640845	-	22,23	13.300	10	E 115-4,1 SG STEEL
	7,2	468944	-	22,23	13.300	10	E 115-7 SG STEEL
125	4,1	457696	-	22,23	12.200	10	E 125-4,1 SG STEEL
	7,2	468951	-	22,23	12.200	10	E 125-7 SG STEEL
150	4,1	529225	-	22,23	10.200	10	E 150-4,1 SG STEEL
	7,2	640791	-	22,23	10.200	10	E 150-7 SG STEEL
180	4,1	478752	-	22,23	8.500	10	E 180-4,1 SG STEEL
	7,2	470145	-	22,23	8.500	10	E 180-7 SG STEEL
	8,3	470152	-	22,23	8.500	10	E 180-8 SG STEEL
230	7,2	470169	-	22,23	6.600	10	E 230-7 SG STEEL
	8,3	470176	-	22,23	6.600	10	E 230-8 SG STEEL

\* Também adequado para aço inoxidável (INOX).



## SG INOX ★★☆☆

Disco de desbaste para aço inoxidável (INOX) com alto desempenho de desbaste e vida útil muito longa da ferramenta.

### Vantagens:

- Características de desbaste macio para o desbaste a frio em aço inoxidável (INOX).
- Progresso rápido do trabalho e máxima eficiência econômica devido ao desbaste de alto desempenho.
- Menos trocas de ferramentas devido à vida útil muito longa da ferramenta.

**Materiais para se trabalhar:**  
aço inoxidável (INOX)

### Aplicações:

desbaste de superfície, acabamento de solda, trabalho em soldas de filete, rejunte, chanfragem, rebarbação

### Abrasivo:

Óxido de alumínio especial A

### Recomendações de uso:

- As larguras de 4,1 e 5,2 mm são ideais para trabalhar nos cordões principais.



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Rot. máx. perm.		Descrição
<b>Tipo com centro deprimido E (Formato 27)</b>						
115	4,1	457627	22,23	13.300	10	E 115-4,1 SG INOX
	7,2	470244	22,23	13.300	10	E 115-7 SG INOX
125	4,1	457689	22,23	12.200	10	E 125-4,1 SG INOX
	5,2	520079	22,23	12.200	10	E 125-5,2 SG INOX
150	7,2	332245	22,23	10.200	10	E 150-7 SG INOX
	7,2	470251	22,23	12.200	10	E 125-7 SG INOX
180	4,1	475287	22,23	8.500	10	E 180-4,1 SG INOX
	7,2	470398	22,23	8.500	10	E 180-7 SG INOX
230	8,3	470404	22,23	8.500	10	E 180-8 SG INOX
	7,2	470411	22,23	6.600	10	E 230-7 SG INOX
	8,3	470428	22,23	6.600	10	E 230-8 SG INOX

## SG ALU ★★☆☆

Disco de desbaste para alumínio e outros metais não ferrosos com alto desempenho de desbaste e vida útil muito longa da ferramenta.

### Vantagens:

- Opera sem o entupimento do disco de desbaste, mesmo em materiais lubrificantes macios.
- Progresso rápido do trabalho e máxima eficiência econômica devido ao desbaste de alto desempenho.
- Menos trocas de ferramentas devido à vida útil muito longa da ferramenta.
- Não contém cargas que possam deixar resíduos indesejáveis na peça de trabalho. A superfície pode então ser soldada imediatamente.

### Materiais para se trabalhar:

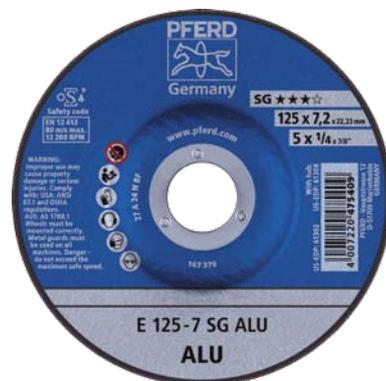
alumínio, outros metais não ferrosos

### Aplicações:

desbaste de superfície, acabamento de solda, trabalho em soldas de filete, rejunte, chanfragem, rebarbação

### Abrasivo:

Óxido de alumínio especial A e carbureto de silício C



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Rot. máx. perm.		Descrição
<b>Tipo com centro deprimido E (Formato 27)</b>						
115	7,2	475393	22,23	13.300	10	E 115-7 SG ALU
125	7,2	475409	22,23	12.200	10	E 125-7 SG ALU
150	7,2	952832	22,23	10.200	10	E 150-7 SG ALU
180	7,2	475416	22,23	8.500	10	E 180-7 SG ALU
230	7,2	617793	22,23	6.600	10	E 230-7 SG ALU



# Discos de desbaste

Linha de desempenho SG ★★☆☆

## CERAMIC COMFORT

O CERAMIC SG COMFORT é um disco de desbaste híbrido para aço. Ele combina uma camada de abrasivos revestidos e um disco de desbaste clássico.

### Vantagens:

- Devido à combinação de uma camada abrasiva com grão perfeitamente organizado e um disco de desbaste com alto desempenho de desbaste, o CERAMIC SG COMFORT oferece um progresso de trabalho muito rápido e máxima eficiência econômica.
- Menos trocas de ferramentas devido à vida útil muito longa da ferramenta.
- Sem restrições de uso – também pode ser usado na circunferência.
- Emissões de ruído significativamente menores e menos vibração em comparação com os discos de desbaste convencionais.



## CERAMIC SG COMFORT STEEL ★★☆☆

### Materiais para se trabalhar:

aço

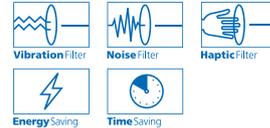
### Aplicações:

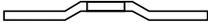
desbaste de superfície, acabamento de solda, chanfragem, rebarbação

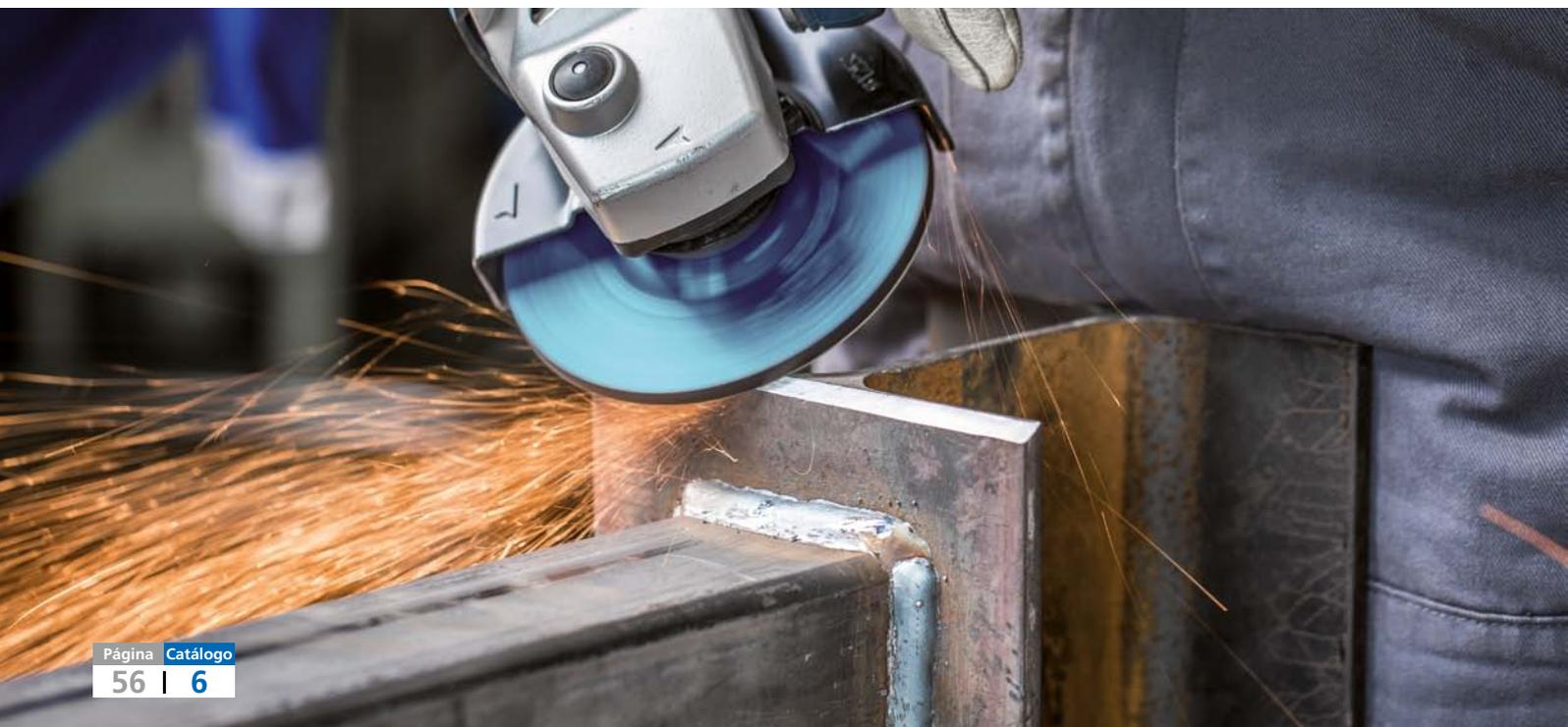
### Abrasivo:

Grão de óxido cerâmico CO e óxido de alumínio especial A

### PFERDVALUE:



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Rot. máx. perm.		Descrição
<b>Tipo com centro deprimido E (Formato 27)</b> 						
115	7,6	104491	22,23	13.300	10	E 115-7 CERAMIC SG COMFORT STEEL
125	7,6	104507	22,23	12.200	10	E 125-7 CERAMIC SG COMFORT STEEL



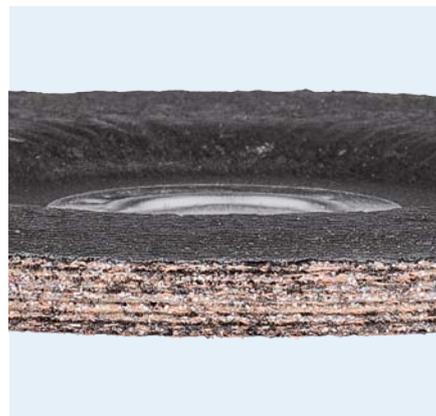
## WHISPER

Devido ao seu design patenteado de múltiplas camadas, o disco de desbaste WHISPER gera significativamente menos vibração e substancialmente menos ruído do que os discos de desbaste convencionais. A exposição ao ruído é reduzida em até 12 dB(A), o que corresponde a uma redução de mais de 90%.

Além disso, a estrutura flexível da ferramenta permite um desbaste macio e confortável com excelente qualidade de superfície.

### Vantagens:

- Universalmente adequado para aço e aço inoxidável (INOX).
- Emissões de ruído significativamente menores e menos vibração em comparação com os discos de desbaste convencionais.
- Desbaste confortável.
- Solucionador de problemas para superfície.



## SGP WHISPER STEELOX ★★★★★

**Materiais para se trabalhar:**  
aço, carepa, aço inoxidável (INOX)

**Aplicações:**  
desbaste de superfície, acabamento de solda, trabalho em soldas de filete

**Abrasivo:**  
Óxido de alumínio especial A

**PFERDVALUE:**



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Rot. máx. perm.		Descrição
<b>Tipo com centro deprimido E (Formato 27)</b>						
115	7,4	827505	22,23	13.300	10	E 115-7 SGP WHISPER STEELOX
125	7,4	827512	22,23	12.200	10	E 125-7 SGP WHISPER STEELOX



# Discos de desbaste

Linha premium SGP ★★★★★



## ZIRKON SGP STEEL ★★★★★

Disco de desbaste de alumina de zircônia com desempenho muito bom de desbaste e excelente vida útil da ferramenta.

### Vantagens:

- Progresso muito rápido do trabalho e máxima eficiência econômica devido ao desbaste com ótimo desempenho.
- Menos trocas de ferramentas devido à excelente vida útil da ferramenta.

### Materiais para se trabalhar:

aço

### Aplicações:

desbaste de superfície, acabamento de solda, trabalho em soldas de filete, rejunte, chanfragem, rebarbação

### Abrasivo:

Zircônia Z e óxido de alumínio especial A

### PFERDVALUE:



Waste Saving



Time Saving

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Rot. máx. perm.		Descrição
<b>Tipo com centro deprimido E (Formato 27)</b>						
115	7,2	640913	22,23	13.300	10	E 115-7 ZIRKON SGP STEEL
125	7,2	640920	22,23	12.200	10	E 125-7 ZIRKON SGP STEEL
150	7,2	640784	22,23	10.200	10	E 150-7 ZIRKON SGP STEEL
180	7,2	640937	22,23	8.500	10	E 180-7 ZIRKON SGP STEEL
230	7,2	640944	22,23	6.600	10	E 230-7 ZIRKON SGP STEEL



## CERAMIC

Disco de desbaste de alto desempenho com grão de óxido cerâmico para desbaste rápido e econômico.

### Vantagens:

- Máxima agressividade e excelente vida útil da ferramenta devido ao efeito autoafiável do grão de óxido cerâmico abrasivo de alto desempenho com uma tecnologia de ligação especial.
- Reduções no custo de mão de obra devido ao progresso do trabalho muito mais rápido em comparação com os discos de desbaste convencionais.
- Trabalho de economia de mão de obra.



## CERAMIC SGP STEELOX ★★★★★

**Materiais para se trabalhar:**  
aço, aço inoxidável (INOX)

**Aplicações:**  
desbaste de superfície, acabamento de solda, trabalho em soldas de filete, rejunte, chanfragem, rebarbação

**Abrasivo:**  
Grão de óxido cerâmico CO

### Recomendações de uso:

- A largura de 4,1 mm é ideal para trabalhar nos cordões principais.

### PFERDVALUE:



Haptic Filter



Time Saving



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Rot. máx. perm.		Descrição
<b>Tipo com centro deprimido E (Formato 27)</b>						
						
115	4,1	094105	22,23	13.300	10	E 115-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	007112	22,23	13.300	10	E 115-7 CERAMIC SGP STEELOX
125	4,1	094112	22,23	12.200	10	E 125-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	007129	22,23	12.200	10	E 125-7 CERAMIC SGP STEELOX
150	4,1	094136	22,23	10.200	10	E 150-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	068267	22,23	10.200	10	E 150-7 CERAMIC SGP STEELOX
180	4,1	094143	22,23	8.500	10	E 180-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	011690	22,23	8.500	10	E 180-7 CERAMIC SGP STEELOX
230	4,1	094150	22,23	6.600	10	E 230-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	019948	22,23	6.600	10	E 230-7 CERAMIC SGP STEELOX



# Discos de desbaste

Linha de desempenho SG ★★☆☆

## Discos de desbaste para fundição

Para o trabalho pesado em fundições e rebarbações, a PFERD oferece discos de desbaste particularmente robustos que garantem o mais alto grau de segurança e atingem o mais alto desempenho, mesmo sob essas condições. Eles são otimizados para uso em turbinas de ar comprimido e em esmerilhadeiras angulares de alta frequência.

A PFERD oferece consultoria individual sobre todos os aspectos de usinagem em fundições e rebarbações. Os representantes de vendas e consultores técnicos experientes terão prazer em ajudá-lo. Entre em contato conosco para mais detalhes.



### SG CAST + ALU ★★☆☆

Disco de desbaste otimizado para uso em fundições e rebarbações de ferro fundido e alumínio com alto desempenho de desbaste e vida útil muito longa da ferramenta.

#### Vantagens:

- Progresso muito rápido do trabalho e alta eficiência econômica devido ao desbaste de alto desempenho.
- Vida útil muito longa da ferramenta.

#### Materiais para se trabalhar:

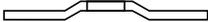
ferro fundido cinzento/nodular (GG/GJL, GGG/GJS), carepa de fundição com contaminação de areia e de metais, ligas de alumínio rígido

#### Aplicações:

desbaste de superfície, chanfragem, rebarbação

#### Abrasivo:

Óxido de alumínio especial A e carbureto de silício C

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Rot. máx. perm.		Descrição
<b>Tipo com centro deprimido E (Formato 27)</b> 						
180	7,2	520208	22,23	8.500	10	E 180-7 SG CAST+ALU
230	7,2	520215	22,23	6.600	10	E 230-7 SG CAST+ALU



### SG CAST + STONE ★★☆☆

Disco de desbaste otimizado para uso em fundições e rebarbações de ferro fundido (além de rebarba de fundição) e ligas de alumínio duro com alto desempenho de desbaste e vida útil muito longa da ferramenta.

#### Vantagens:

- Progresso muito rápido do trabalho e alta eficiência econômica devido ao desbaste de alto desempenho.
- Vida útil muito longa da ferramenta.

#### Materiais para se trabalhar:

ferro fundido, carepa de fundição, concreto, ligas de alumínio rígido

#### Aplicações:

desbaste de superfície, chanfragem, rebarbação

#### Abrasivo:

Carbureto de silício C

D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Rot. máx. perm.		Descrição
<b>Tipo com centro deprimido E (Formato 27)</b> 						
115	7,2	471135	22,23	13.300	10	E 115-7 SG CAST+STONE
125	7,2	643303	22,23	12.200	10	E 125-7 SG CAST+STONE
180	7,2	471173	22,23	8.500	10	E 180-7 SG CAST+STONE
230	7,2	329290	22,23	6.600	10	E 230-7 SG CAST+STONE

## ZIRKON SG CAST + STEEL ★★☆☆

Disco de desbaste de alumina de zircônia otimizado para uso em fundições e rebarbações de ferro fundido e aço com excelente desempenho de desbaste e vida útil muito longa da ferramenta.

### Vantagens:

- Progresso muito rápido do trabalho e alta eficiência econômica devido ao desbaste de alto desempenho.
- Vida útil muito longa da ferramenta.

### Materiais para se trabalhar:

ferro fundido cinzento/nodular (GG/GJL, GGG/GJS), aço

### Aplicações:

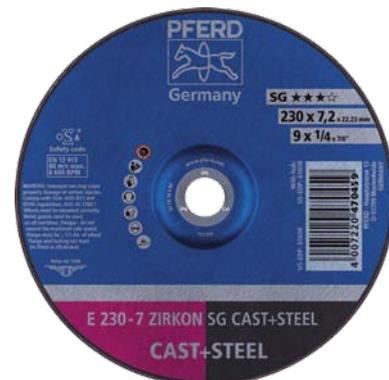
desbaste de superfície, acabamento de solda, trabalho em soldas de filete, rejunte, chanfragem, rebarbação

### Abrasivo:

Zircônia Z e óxido de alumínio especial A

### Recomendações de uso:

- As larguras de 4,1 e 5,2 mm são ideais para trabalhar nos cordões principais.



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Rot. máx. perm.		Descrição
<b>Tipo com centro deprimido E (Formato 27)</b>						
115	7,2	802359	22,23	13.300	10	E 115-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
125	7,2	802380	22,23	12.200	10	E 125-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
180	7,2	470435	22,23	8.500	10	E 180-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
	8,3	470480	22,23	8.500	10	E 180-8 ZIRKON SG CAST+STEEL
230	4,1	640760	22,23	6.600	10	E 230-4,1 ZIRKON SG CAST+STEEL
	5,2	640876	22,23	6.600	10	E 230-5,2 ZIRKON SG CAST+STEEL
	7,2	470459	22,23	6.600	10	E 230-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
	8,3	470503	22,23	6.600	10	E 230-8 ZIRKON SG CAST+STEEL

## ZIRKON SG CAST ★★☆☆

Disco de desbaste de alumina de zircônia otimizado para uso em fundições e oficinas de revestimento de ferro fundido com excelente desempenho de desbaste e vida útil da ferramenta.

### Vantagens:

- O mais rápido progresso de trabalho e alta eficiência econômica devido ao excelente desempenho de desbaste.
- Excelente vida útil da ferramenta.

### Materiais para se trabalhar:

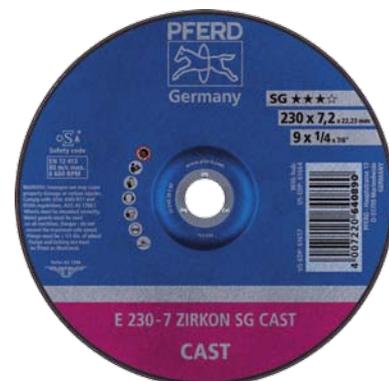
ferro fundido cinzento/nodular (GG/GJL, GGG/GJS), carepa de fundição

### Aplicações:

desbaste de superfície, chanfragem, rebarbação

### Abrasivo:

Zircônia Z, óxido de alumínio especial A e carboneto de silício C



D [mm]	U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Rot. máx. perm.		Descrição
<b>Tipo com centro deprimido E (Formato 27)</b>						
180	7,2	640906	22,23	8.500	10	E 180-7 ZIRKON SG CAST
	8,3	802403	22,23	8.500	10	E 180-8 ZIRKON SG CAST
230	7,2	640890	22,23	6.600	10	E 230-7 ZIRKON SG CAST
	8,3	802410	22,23	6.600	10	E 230-8 ZIRKON SG CAST

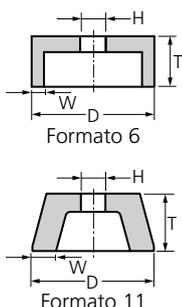


Encontre os discos de combinação DUODISC para corte e desbaste de ferro fundido cinzento/nodular na página 25.



## Seleção de grupo de produtos

Aplicação	Aço (STEEL)	Aço inoxidável (INOX)	Ferro fundido (CAST)	Pedra (STONE)
Desbaste de superfície	SG STEELOX A 16	SG STEELOX A 16	SG CAST + STONE C 16	SG CAST + STONE C 16-80
Trabalho em cordões de solda			-	-
Chanfragem	SG STEELOX A 24	SG STEELOX A 24	SG CAST + STONE C 24	SG CAST + STONE C 60/80
Rebarbamento	SG STEELOX A 36/80	SG STEELOX A 36/80	SG CAST + STONE C 30	-



### SG STEELOX ★★☆☆

Rebolos tipo copo com desbaste de alto desempenho e longa vida útil da ferramenta.



**Materiais para se trabalhar:**  
aço, aço inoxidável (INOX)

**Aplicações:**  
acabamento de solda, chanfragem, rebarbação, desbaste de superfície

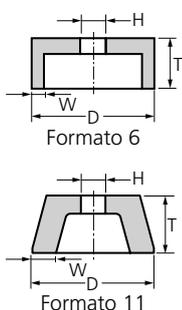
**Abrasivo:**  
Óxido de alumínio A

**Recomendações de uso:**  
■ Posicione ligeiramente inclinado para trabalhar em cordões de solda.

**Notas de segurança:**  
■ A velocidade máxima de operação permitida é de 50 m/s.

**Vantagens:**  
■ Alto desempenho de desbaste.  
■ Longa vida útil da ferramenta.

D [mm]	Tamanho do grão	EAN 4007220	H [mm]	T [mm]	W [mm]	Rot. máx. perm.		Descrição
<b>Disco de copo cilíndrico ETT (formato 6)</b>								
80	36	698419	22,23	27	8	11.900	5	50 ETT 80-8 A 36 SG STEELOX
	80	164785	22,23	27	8	11.900	5	50 ETT 80-8 A 80 SG STEELOX
<b>Disco de copo cônico ETT (formato 11)</b>								
110	16	164730	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 A 16 SG STEELOX
	24	803103	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 A 24 SG STEELOX
	36	803127	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 A 36 SG STEELOX
125	16	164747	M14	51	25	7.600	2	50 ETT 125-25 A 16 SG STEELOX/M14



### SG CAST + STONE ★★☆☆

Rebolo tipo copo com desbaste de alto desempenho e longa vida útil da ferramenta.

**Vantagens:**  
■ Alto desempenho de desbaste.  
■ Longa vida útil da ferramenta.

**Materiais para se trabalhar:**  
ferro fundido, carepa de fundição, concreto, pedra

**Aplicações:**  
chanfragem, rebarbação, desbaste de superfície

**Abrasivo:**  
Carbureto de silício C

**Notas de segurança:**  
■ A velocidade máxima de operação permitida é de 50 m/s.

D [mm]	Tamanho do grão	EAN 4007220	H [mm]	T [mm]	W [mm]	Rot. máx. perm.		Descrição
<b>Disco de copo cilíndrico ETT (formato 6)</b>								
80	80	164822	22,23	27	8	11.900	5	50 ETT 80-8 C 80 SG CAST+STONE
<b>Disco de copo cônico ETT (formato 11)</b>								
110	16	164808	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 C 16 SG CAST+STONE
	24	803134	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 C 24 SG CAST+STONE
	30	164815	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 C 30 SG CAST+STONE
	60	803141	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 C 60 SG CAST+STONE

## SG STEEL + INOX + CAST ★★☆☆

Rodas abrasivas com desbaste de alto desempenho e longa vida útil da ferramenta para o trabalho em áreas de difícil acesso.



### Vantagens:

- Alto desempenho de desbaste.
- Longa vida útil da ferramenta.

### Materiais para se trabalhar:

aço, aço fundido, aço inoxidável (INOX), ferro fundido

### Aplicações:

acabamento de solda, chanfragem, rebarbação, rejunte

### Abrasivo:

Óxido de alumínio A

### Notas de solicitação:

- Solicite o suporte correspondente separadamente.

### Notas de segurança:

- Pode ser usado com suporte montado em esmerilhadeiras retas até a velocidade máxima de rotação do mandril.
- Use somente para o desbaste periférico.
- Ao usar rodas abrasivas com diâmetro acima de 50 mm em esmerilhadeiras retas de ar comprimido, use uma capa de proteção (ISO 11148-7).
- Ao usar rodas abrasivas com diâmetro acima de 55 mm em esmerilhadeiras retas elétricas, use uma capa de proteção (EN 60745-2-3).



D [mm]	T [mm]	H [mm]	EAN 4007220	Rot. máx. perm.	Suporte adequado		Descrição
<b>Tipo ER (formato 1)</b>							
30	4,2	6,0	165423	51.000	BO 6/6 3-10	20	ER 30-4 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	6,2	6,0	165430	51.000	BO 6/6 3-10	20	ER 30-6 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
40	4,2	6,0	165447	38.200	BO 6/6 3-10	20	ER 40-4 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	6,2	6,0	165454	38.200	BO 6/6 3-10	20	ER 40-6 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
50	6,2	6,0	165461	30.600	BO 6/6 3-10	20	ER 50-6 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	10,5	6,0	165485	30.600	BO 6/6 3-10	20	ER 50-10 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	10,5	10,0	165492	30.600	BO 8/10 6-20	20	ER 50-10 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
70	6,2	10,0	165508	21.800	BO 8/10 6-20, BO 8/10 4-8	20	ER 70-6 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
	8,7	10,0	165805	21.800	BO 8/10 6-20, BO 8/10 4-8	20	ER 70-8 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
	10,5	10,0	165515	21.800	BO 8/10 6-20	20	ER 70-10 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
	15,7	10,0	165539	21.800	BO 8/10 6-20	20	ER 70-15 SG STEEL+INOX+CAST/10,0

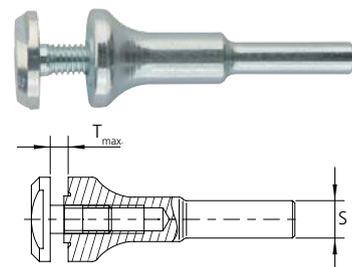
## Hastes para rodas abrasivas

Acessório para a montagem de rodas abrasivas em esmerilhadeiras retas. Disposição estável com resistência muito alta à quebra da haste.

Diâmetro dos discos [mm]	Rot. máx. perm.
30	31.800
40	23.900
50	19.100
70	13.600

### Notas de segurança:

- Observe a velocidade de rotação máxima para roda abrasiva e a haste – a velocidade mais baixa tem precedência (consulte a tabela).



S [mm]	Adequado para rodas abrasivas com furo [mm]	T <sub>max</sub> [mm]	EAN 4007220		Descrição
6	6	3-10	297650	1	BO 6/6 3-10
8	10	6-20	297667	1	BO 8/10 6-20
		4-8	103623	1	BO 8/10 4-8

# AUTOEXPLICATIVO!



Ferramentas abrasivas PFERD disponíveis em um novo design

**PFERD**



[www.pferd.com](http://www.pferd.com)

CONFIE NO AZUL