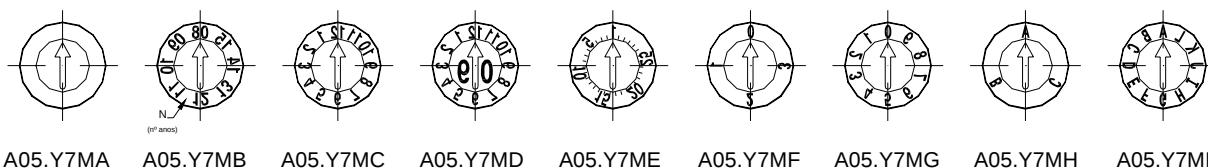
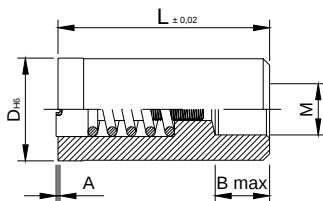


A05.Y7M

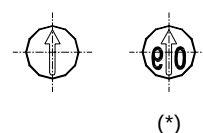
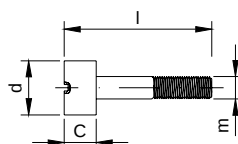


1.4034 Aço Inoxidável, 46 ± 2 HRc

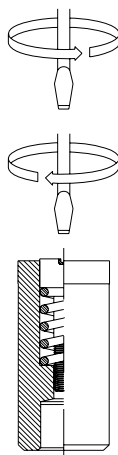
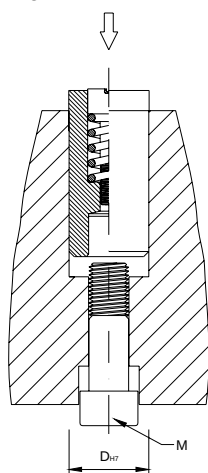
B	A	M	L	D	CÓDIGO								
					A05.Y7MA	A05.Y7MB	A05.Y7MC	A05.Y7MD	A05.Y7ME	A05.Y7MF	A05.Y7MG	A05.Y7MH	A05.Y7MI
3	0,20	M2	14	3	03	03	03	03*	03	03	03	03	03
				4	04	04	04	04*	04	04	04	04	04
		M3	17	5	05	05	05	05*	05	05	05	05	05
				6	06	06	06	06*	06	06	06	06	06
4	0,35	M4	20	8	08	08	08	08*	08	08	08	08	08
		M5		10	10	10	10	10*	10	10	10	10	10
6	0,50	M6	25	12	12	12	12	12*	12	12	12	12	12
8	0,60	M8	33	16	16	16	16	16*	16	16	16	16	16

Obs: Para pedido defina Código + Referência (ex:A05.Y7MA03)
*especificar ano (ex:A05.Y7MD032009)

Medidas em milímetros



Montagem:



Remover

Ajustar

Medidas em milímetros

1.4034, 46 ± 2 HRc

C	m	l	d	D	CÓDIGO	
					A05.Y7MZ	
2,0	M1,0	9,00	1,6	3	03	03*
2,3	M1,4	10,5	2,5	4	04	04*
2,8	M1,6	13,0	3,1	5	05	05*
				6	06	06*
				8	08	08*
4,0	M2,5	14,0	4,6	10	10	10*
				12	12	12*
5,0	M3,5	23,0	8,4	16	16	16*

Para pedido defina Código + Referência (ex:A05.Y7MZ03)
*especificar ano (ex: A05.Y7MZ032009)

NOTAS:

O datador A05.Y7MA é fornecido sem gravação para que possa ser gravado conforme as necessidades do cliente.
Para remoção ou ajustamento do corpo interior A05.Y7MZ, não é necessário retirar o molde da máquina de injeção.
Para tal, dever-se-á rodar o corpo interior nos sentidos indicados na figura. Para fixar este corpo ou retirá-lo, são necessários várias rotações por forma a que este se fixe ou se solte.