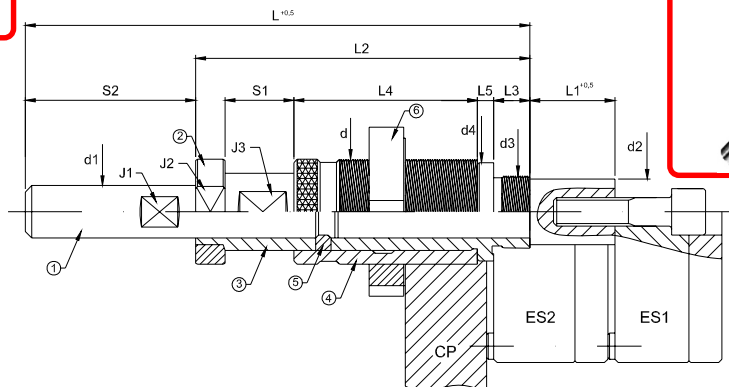


A18.AEP



Item	Designação	Quant.	Norma	Material
1	Veio Extracção	1	--	1.5919/60 HRC
2	Porca Fixação	1	--	1.5919/60 HRC
3	Casquilho Extracção	1	--	1.5919/60 HRC

Item	Designação	Quant.	Norma	Material
4	Casquilho Ajustável	1	--	1.5919/60 HRC
5	Segmento	4	--	1.2510/62 HRC
6	Anel Fixação	1	DIN 1804	--

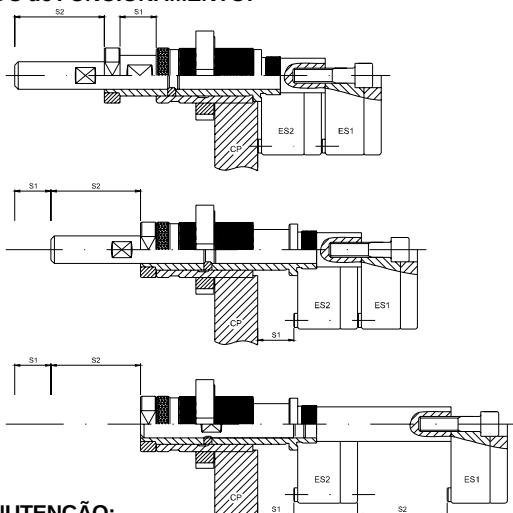
J3	J2	J1	S2		S1		L	d	CÓDIGO
			min.	máx.	min.	máx.			
20	28	13	5	50	5	30	164	M32 x 1,5	A18.AEP16
27	38	17	6	70	6	40	220	M42 x 1,5	A18.AEP22
38	55	24	7	85	7	50	255	M60 x 1,5	A18.AEP30
46	65	32	7,5	70	7,5	60	270	M70 x 1,5	A18.AEP40

L5	L4	L3	L2	L1	d4	d3	d2	d1	CÓDIGO
5	56	11	112	26	30	M22 x 1	20	16	A18.AEP16
6	75	16	148	36	40	M30 x 1,5	28	22	A18.AEP22
7	80	21	170	45	50	M40 x 1,5	38	30	A18.AEP30
8	98	22	200		65	M52 X 1,5	50	40	A18.AEP40

Obs: Para pedido defina Código

Medidas em milímetros

MODO de FUNCIONAMENTO:



MANUTENÇÃO:

Todos os componentes móveis devem ser lubrificados regularmente e deverão ser procurados indícios de desgaste ou fadiga. Os parafusos de fixação devem ser verificados regularmente e apertados se necessário.

NOTAS de PROJECTO:

- 1 - Esta unidade deve apenas ser utilizada em máquinas equipadas com extracção hidráulica.
- 2 - É aconselhável a aplicação de um dispositivo de protecção do molde à máquina de injeção.
- 3 - As roscas internas e externas no Veio do Extractor devem ser maquinadas com precisão.
- 4 - Todos os furos deverão estar alinhados e todas as caixas deverão ter fundo plano.

NOTAS de MONTAGEM:

- 1 - Ligar o Veio do Extractor às chapas de extracção com massa grafitada.
- 2 - Apertar Casquilho Ajustável após o ajustamento do curso total máximo.
- 3 - Apertar o Casquilho Ajustável com o Anel de Fixação.
- 4 - Verificar o funcionamento manualmente.