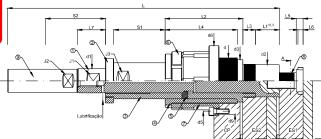


SISTEMAS DE DUPLA EXTRACÇÃO H1691 TWO STAGE EJECTORS H1691









Item	Designação	Quant.	Norma	Material
1	Veio Extracção	1		1.7131/62 HRC
2	Porca Fixação	1		1.7131/58 HRC
3	Casquilho Extracção	1		1.7131/62 HRC
4	Casquilho Ajustável	1		1.7131/58 HRC
5	Segmento	4 (6)		1.2510/62 HRC

Item	Designação	Quant.	Norma	Material
6	Anel Fixação	1		1.6582
7	Flange	1		1.0503
8	Parafuso	o 1		1.2344/42 HRC
9	Eixo Conexão	1		1.2311

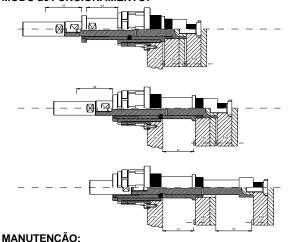
J3	J2	J1	S2 max	S1	L7	L6	L5	L	d8	d7	d6	CÓDIGO
17	10	10	50	3 - 20	22	2,6	4	164	17,6	13,4	M8x0,75	A18.AEQ13
21	12	13	65	4 - 30	25	3,5	5	228	22	17,4	M11x1	A18.AEQ17
27	17	17	80	6 - 42	30	4	6	270	27	21	M14x1	A18.AEQ22
36	22	24	95	10 - 60	38	5	7	340	33	26	M18x1	A18.AEQ30
46	32	32	130	14 - 86	50	7	10	470	43	35	M25x1,5	A18.AEQ40
65	41	41	180	18 - 110	60	11	15	583	58	48	M34x1,5	A18.AEQ52

_												
b	L4	L3	L2	L1	d9	d5	d4	d3	d2	d	d1	CÓDIGO
3,2	38,8	9	72	21	4,3	41,6	50	M20x1	18,5	M28x1,5	13	A18.AEQ13
4	63	12	110		5,4	48	60	M24x1,5	22	M35x1,25	17	A18.AEQ17
5	74	17	131	17	6,5	61	75	M30x1,5	28	M45x1,5	22	A18.AEQ22
6	89		166	27	8,8	82	100	M40x1,5	38	M60x1,5	30	A18.AEQ30
8	122	27	232	41	11	104	125	M55x1,5	52	M75x1,5	40	A18.AEQ40
9	155		295	51		128	150	M72x1,5	69	M98x2	52	A18.AEQ52

Obs: Para pedido defina Código

Medidas em milímetros

MODO de FUNCIONAMENTO:



NOTAS de PROJECTO:

- 1 Esta unidade deve apenas ser utilizada em máquinas equipadas com extracção hidraúlica.
- 2 É aconselhável a aplicação de um dispositivo de protecção do molde à máquina de injecção.
- 3 As roscas internas é externas no Veio do Extractor devem ser maquinadas com precisão.
- 4 Todos os furos deverão estar alinhados e todas as caixas deverão ter fundo plano.

NOTAS de MONTAGEM:

- 1 Deve ser aparafusado directamente na chapa (CP), através da Flange (7) e apertado pelo Anel de Fixação (6).
- 2 O Veio de Extracção (1) deve inicialmente ser acoplado à máquina equipada com extracção hidraúlica.
- 3 Apertar o Casquilho Extracção (3) à chapa (ES2).
- 4 Fixe o Veio de Extracção (1), à chapa (ES1) através do Parafuso (8).
- 5 Verificar o funcionamento manualmente.

Todos os componentes móveis devem ser lubrificados regularmente e deverão ser procurados indícios de desgaste ou fadiga. Os parafusos de fixação devem ser verificados regularmente e apertados se necessário.