



Guia de usuario

MP-60

1. Informações Gerais

A bomba de teste MP-60 foi desenvolvida e projetada para atender aos mais altos padrões de qualidade, garantindo os mais rigorosos requisitos de operação. Vários recursos de design exclusivos tornam a bomba diferente de outras bombas de teste.

A bomba de teste MP-60 é uma ferramenta de precisão para testar circuitos de resfriamento de moldes e outras instalações pressurizadas para vazamentos usando água ou óleo como líquido de teste, sendo possível uma pressão máxima de teste de 60 bar.

2. Segurança geral

1. Antes de iniciar a bomba de teste, leia com atenção e siga estas instruções.
2. O MP-60 foi projetado para aplicações específicas. Recomendamos enfaticamente que NÃO DEVE SER MODIFICADO nem utilizado para outros fins.
3. O uso apenas dos líquidos especificados para o teste é extremamente importante para a integridade e durabilidade dos sistemas estanques aos líquidos. NENHUM ácido ou outros líquidos corrosivos podem ser utilizados para os testes. Use apenas água limpa ou óleo como alternativa
4. Verifique a bomba quanto a peças danificadas ou com defeito antes da operação da bomba. A bomba NÃO PODE SER USADA se as mangueiras de pressão ou quaisquer outras peças estiverem danificadas ou quebradas.
5. Apenas peças originais da Mouldpro podem ser usadas para manutenção

3. Instruções de Operação

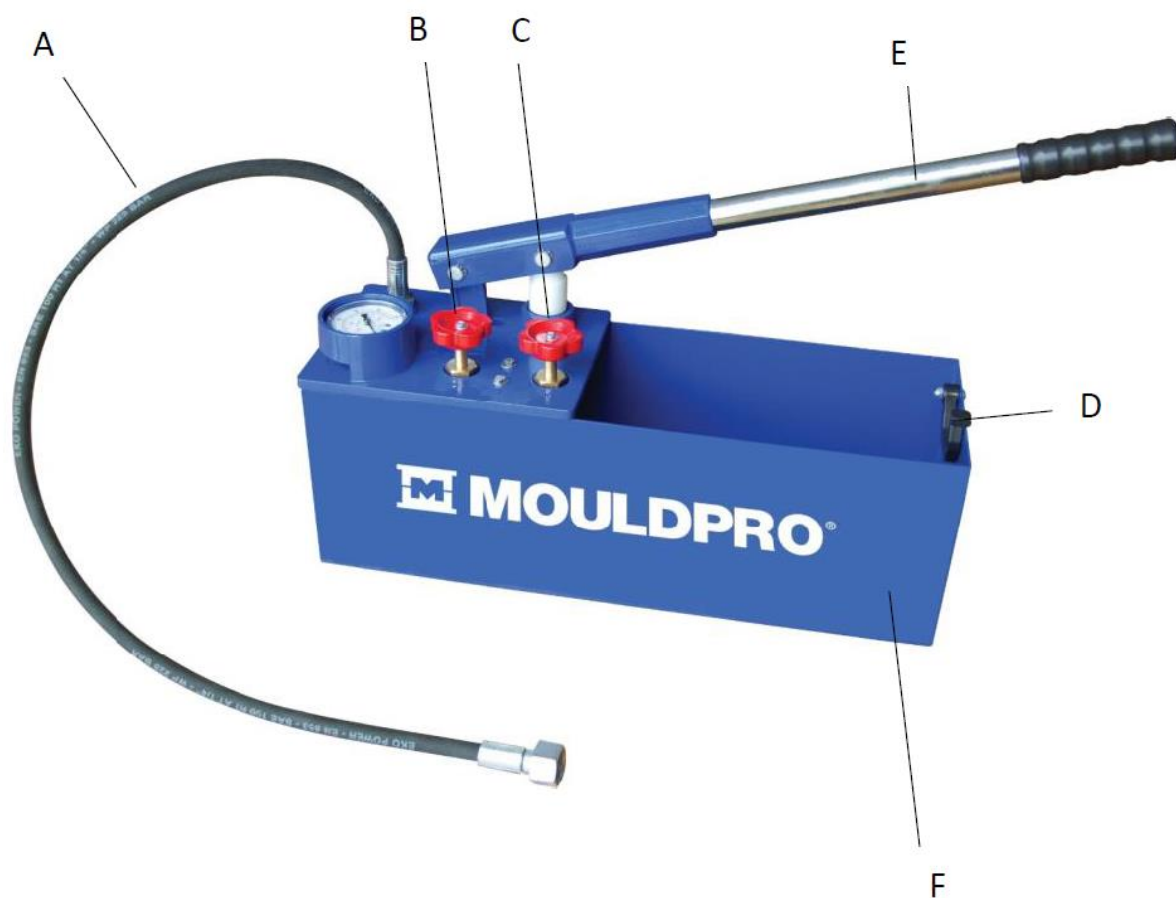
1. Conecte a mangueira de pressão ao equipamento a ser testado enquanto deixa as válvulas V1 e V2 abertas.
2. Opere a bomba até todo o ar na bomba de teste ser descarregado
3. Feche a válvula V1-Shutoff, abra um ou mais espaços de descarga de ar ou sujeira na instalação. Bombeie até que todo o ar ou sujeira seja descarregado da instalação. Em seguida, tampe os orifícios de descarga na instalação
4. Bombeie o líquido até obter a pressão de teste.
5. Quando a pressão necessária for obtida, feche a válvula de travamento V2. Abra a válvula V1.
6. Se a pressão necessária estiver excedendo durante o bombeamento, você poderá utilizar a válvula V2.
7. Se não houver vazamento no manômetro do sistema, permanecerá constante.
8. No final do teste, você deve abrir a válvula V2 e remover a mangueira de pressão.

4. Manutenção

Mantenha o tanque e o sistema de bomba limpos. O tubo de sucção é fornecido com um filtro para impedir a entrada de sujeira no sistema de pressão da bomba. Se o filtro entupir, remova a sujeira e limpe-a com água. Lubrifique o pistão periodicamente com repelente de água.

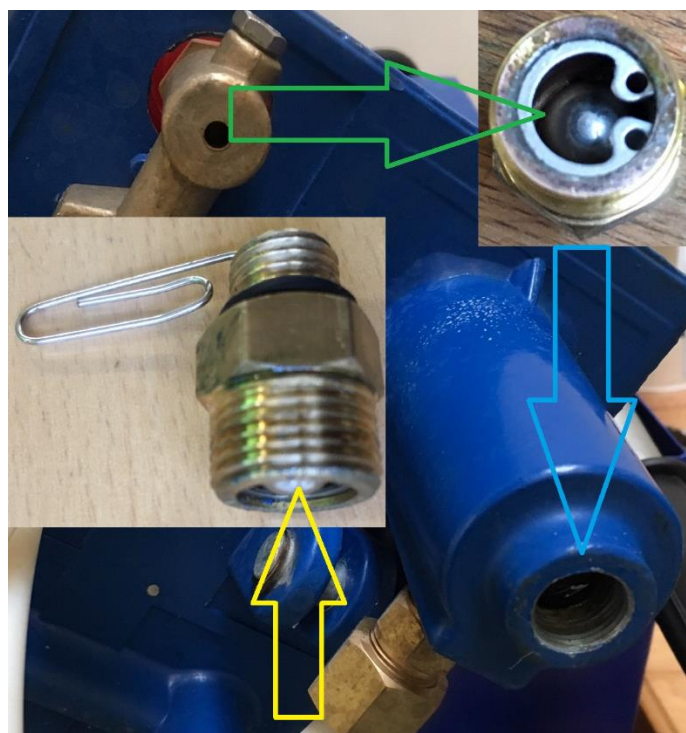
5. Especificação

- A. Mangueira de pressão
- B. V1 - válvula de corte
- C. V2 Válvula de bloqueio.
- D. Gancho de trava do punho
- E. Punho
- F. Tanque



6. Solução de problemas.

Se a válvula de retenção ficar presa (a bomba não aspira água, mas cria um vácuo), remova o filtro de plástico e afrouxe a esfera de aço (um clipe de papel fará o trabalho)



Log de alterações

Data da mudança	mudança	Versão
23-10-2019	Novo design	001