

Aplicação Geral e Armazenamento

* Como manusear todos os solventes químicos, vestuário de proteção pessoal; proteção para os olhos; Luvas resistentes a solventes (nitrilo), devem ser usadas sempre.

Para uso em intervalos de temperatura de 40° a 480°F

Siga estas instruções explicitamente!!!!

Conteúdo do Kit

1. Cada NanoMoldCoating® kit contém:
 - (1) frasco de spray NanoMoldCoating®
 - (1) Frasco de NanoMoldCoating® removedor
 - (2) Panos de aplicação de microfibra
 - (2) Ponta de microfibra em cotonete para áreas de difícil acesso

Notas

Essencial para o sucesso do revestimento:

1. Limpeza adequada – Os óleos residuais deixados na superfície revestida podem provocar o desgaste prematuro do revestimento.
2. Aquecimento adequado – O processo de aquecimento inicia o catalisador no revestimento.

Limpeza de moldes

1. Comece por pré-limpeza de superfícies com um produto de limpeza / desengordurante de molde padrão. Remova todos os detritos de superfície e quaisquer óleos, lubrificantes ou inibidores de ferrugem dos poros e fendas do molde.
2. Use um pano branco limpo molhado com etanol, álcool IPA, acetona ou solvente MEK para remover qualquer desengordurante ou óleos residuais. Não use trapos vermelhos, pois estes são frequentemente contaminados com lubrificantes ou detergentes. Continue limpando com solvente até que nenhum óleo ou detritos seja evidente no pano.
3. Cubra a superfície limpa com um pano limpo e deixe secar por um mínimo de cinco (5) minutos.

NanoMoldCoating Aplicação

1. Aqueça o molde a aproximadamente 120 ° F (49 ° C). Se um termoregulador for usado, ele deve ser ajustado em 120° F.
2. Agite a garrafa bem imediatamente antes de aplicar e, frequentemente, durante o uso.

3. Aplicar a névoa fina à superfície do molde e certifique-se que revista levemente a superfície inteira.
 - Quando comprado em volumes maiores, o revestimento também pode ser aplicado usando equipamento de pulverização de baixa pressão que produz uma névoa leve.
4. Limpe ou esfregue levemente para fornecer uma camada fina e uniforme. Remova imediatamente qualquer excesso. Quando aplicado corretamente deve aparecer molhado, mas não a pingar.
 - Técnico: Ao aplicar o trabalho em uma direção de cada vez e ter cuidado para não deixar marcas de redemoinho na superfície. Em partes claras os redemoinhos podem aparecer na superfície.
 - Para superfícies altamente polidas, pode ser necessário "ventilar" levemente qualquer redemoinho da superfície.
5. Após a aplicação, aqueça o molde a 200°F (93°C) permitindo que o revestimento coza por um mínimo de dez (10) minutos antes da produção. Se um termoregulador for usado, ele deve ser ajustado a 200° F. Se seu termoregulador não atingir 200 ° F, em seguida, permitir (5) minutos adicionais para cada (10) graus abaixo de 200 ° F.
6. O molde encontra-se pronto para produção.
7. Para uma vida de revestimento mais longa, **NanoMoldCoating Application**
Etapas 1 a 5 antes de entrar em produção.
(É possível recobrir sobre o revestimento para retoque e liberação contínua.)
8. As aplicações de retoque podem ser feitas facilmente durante as pausas de produção.

Removedor

1. Se a qualquer momento, a remoção do revestimento é necessária: removedor de pulverização sobre a superfície e deixar mergulhar durante 1 - 2 minutos. Isso quebra as ligações químicas.
2. Esfregue agressivamente para remover o revestimento.

Removedor

NMC QC devem ser armazenados numa área fresca e seca.

Os recipientes devem ser agitados antes de serem utilizados ou distribuídos em outros recipientes.

Não exponha a temperaturas de congelamento. Se o produto congelar, descongele à temperatura ambiente e misture bem antes de usar.

NMC QC Tem um prazo de validade de um (1) ano a partir da data de fabrico.

NMC QC Está disponível em frascos de spray de 2 onças e 8 onças, baldes de 1 galão e 5 galões e tambores de 55 galões.