

G.121 Automatic Fork type Tilting heads



Main features

Wesentliche Merkmale

Alternative outputs

Andere Werkzeugaufnahme

HSK / Capto / Big Plus

Hydraulic tool change

Hydraulischwerkzeugwechsel

A-Axis range powered by motor

A- Achse-Bereich durch Motor angetrieben

$\pm 95^\circ$ or more

A-Axis precision

A-Achse Präzision

$\pm 8''$

A-Axis torque

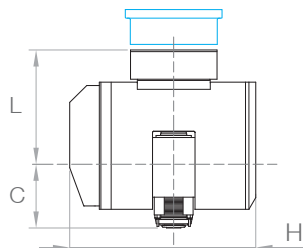
A-Achse Drehmoment: G.121.20/40 - 3.000 Nm // G.121.50 - 10.000 Nm

Coolant through / air blow / cooled bearings

Innenkühlung / Sperrluft / Gekühlte Lager

Flange to any machine

Adaption für jede Art von Maschine



Other measures on request Andere Maße auf Anfrage



Vertical lathes

Code		 kW	 Nm. Max.	 RPM. Max.		 KG	L mm	C mm	H mm
G.121.20	ISO-50	20	800	6.000	1:1	500	400	200	500
G.121.30	ISO-50	30	1.200	3.500	1:1	500	450	220	550
G.121.40	ISO-50	40	1.300	3.000	1:1	550	500	270	600
G.121.50	ISO-50	50	1.500	3.000	1:1	600	600	350	650