

Adesivos e Vedantes de 2 Componentes



Adesivos e Vedantes

Sprays Técnicos

Líquidos Técnicos

Pastas de Montagem

Lubrificantes de
Alto-Desempenho

WEICON TOOLS®

Outros

Sistemas de Resina Epóxi de 2 Componentes

adição do endurecedor à resina



misturar bem a resina e o endurecedor sem criar bolhas



processamento dos dois componentes



- reparações rápidas e duradouras
- unificações
- revestimentos

Áreas de aplicação

As oficinas e os departamentos de manutenção em toda a indústria, encontraram em WEICON Plástico-Metálico, o produto ideal para:

- reparações em moldagens em alumínio, metais de liga leve e moldagens por injeção
- retoques e reparações em peças fundidas, tubos e tanques
- enchimento de cavidades e microporosidades
- maquinado de veios, mancais deslizantes, bombas e carcaças
- soldadura a frio
(onde a soldadura poderá ser problemática ou impossível)

Na construção e fabrico industrial são utilizados os WEICON Plástico-Metálicos para o modelismo e a construção de moldes

- como meio auxiliar para o fabrico de moldes para peças em borracha e moldadas por injeção
- para o fabrico de matrizes
- para gabaritos e modelos de séries zero
- para a efusão de guias de ferramentas de corte
- para o fabrico de dispositivos tensores



Espátula Flexy

Versátil, por exemplo, para revestimento e processamento de adesivos de 2 componentes. A espátula é ideal para a aplicação de adesivos em superfícies grandes e pequenas. A espátula é feita de poliamida resistente ao desgaste.

10953020





Sistemas de Resina Epóxi

Metal Plástico



WEICON A

Pastoso | com carga de aço | certificado pela DNV GL

WEICON A possui um certificado DNV GL e é particularmente adequado para trabalhos de reparação na indústria marítima. Pode ser utilizado para a remoção de danos de corrosão e corrosão alveolar em tanques, reparações em tubos e peças fundidas, bem como para a reparação de ranhuras em caixas e peças de máquinas.

Exemplos adicionais de aplicação são o fabrico de modelos, moldes, ferramentas e dispositivos de fixação. O sistema de resina epóxi pode ser utilizado na construção de máquinas, na construção de ferramentas, no modelismo e na construção de moldes, bem como em diversas áreas da indústria.

- 0,2 kg 10000002
- 0,5 kg 10000005
- 2,0 kg 10000020

WEICON B

Viscoso | com carga de aço

WEICON B adequa-se particularmente para reproduções detalhadas no modelismo e na construção de moldes, para o fabrico de ferramentas, gabaritos, calibres e dispositivos tensores, para preencher cavidades e microporosidades em peças fundidas, bem como para trabalhos gerais de reparação, onde a utilização de uma massa de enchimento é favorável.

WEICON B pode ser utilizado na construção de máquinas, de ferramentas, no modelismo e na construção de moldes, bem como em muitas outras áreas.

- 0,2 kg 10050002
- 0,5 kg 10050005
- 2,0 kg 10050020



WEICON C

Líquido | com carga de alumínio | resistente a temperaturas elevadas até +220°C (+428°F)

Sistema de resina epóxi resistente a temperaturas e fluido, especialmente apropriado para a utilização industrial. Sem corrosão, antimagnético e com endurecimento praticamente sem encolher.

A WEICON C adequa-se especialmente como adesivo para aplicações em superfícies de grandes dimensões, para a fundição de moldes, bem como para o fabrico de dispositivos de fixação e ferramentas (por ex. moldes de injeção). Pode ser utilizado na construção de ferramentas e de moldes, bem como em diversas áreas da indústria que estão sujeitas a uma elevada carga térmica.

- 0,2 kg 10100002
- 0,5 kg 10100005
- 2,0 kg 10100020



VIDEO



WEICON BR

Pastoso | com carga de bronze

WEICON BR adequa-se particularmente para o enchimento de cavidades e para a reparação e maquinado de peças em bronze e de peças fundidas em bronze.

WEICON BR pode ser utilizado em toda a indústria naval e marítima bem como em muitas outras áreas da indústria.

- 0,2 kg
- 0,5 kg
- 2,0 kg

10420002 10420005 10420020

WEICON F

Pastoso | com carga de alumínio

WEICON F adequa-se especialmente para aplicações em peças de alumínio e ligas de alumínio, magnésio e outros metais de liga leve. WEICON F pode ser utilizado para qualquer tipo de reparações de baixo custo, para o enchimento de cavidades em alumínio fundido e para a reconstrução de peças.

WEICON F pode ser utilizado na construção de ferramentas, no modelismo e na construção de moldes, bem como em muitas outras áreas da indústria.

- 0,2 kg
- 0,5 kg
- 2,0 kg

10150002 10150005 10150020



WEICON F2

Fluível | com carga de alumínio

WEICON F2 adequa-se para a fundição de modelos, moldes e gabaritos, para retoque peças fundidas porosas e com defeito, para o fabrico de protótipos e dispositivos de fixação e para a fundição de matrizes para a verificação da precisão.

WEICON F2 pode ser utilizado na construção de ferramentas, no modelismo e na construção de moldes, bem como em muitas outras áreas da indústria.

- 0,2 kg
- 0,5 kg
- 2,0 kg

10200002 10200005 10200020



WEICON HB 300

Pastosa | com carga de aço | resistente a altas temperaturas

WEICON HB 300 é pastoso, com carga de aço e resistente a temperaturas elevadas até +200°C (+392°F) (temporariamente até +280°C/+536°F) e é processado com uma relação de mistura de 1:1.

WEICON HB 300 também é adequado para o processamento em superfícies verticais e pode ser utilizado em reparações e colagens em peças fundidas e metálicas, no enchimento de cavidades, no retoque de danos em recipientes, carroçarias e peças de máquinas e para vedar bombas e tubos.

WEICON HB 300 pode ser utilizado na construção de máquinas e instalações, na construção de aparelhos, bem como em muitas outras áreas da indústria.

- 0,2 kg
- 0,5 kg
- 1,0 kg

10450002 10450005 10450010

Sistemas de Resina Epóxi

Metal Plástico

WEICON Cerâmico BL



Fluível | com carga mineral | extremamente resistente contra desgaste | resistente a temperaturas até +180°C (+356°F)

WEICON Cerâmico BL possui uma carga de carboneto de silício e silicato de zircónio, é resistente a químicos e oferece uma proteção extrema contra desgaste, bem como elevada resistência à abrasão.

Cerâmico BL adequa-se especialmente para o revestimento de carcaças de bombas com desgaste elevado, como proteção contra desgaste de mancais deslizantes, escorregas, funis e tubos e para a reparação de peças fundidas, válvulas e palhetas de ventiladores. WEICON Cerâmico BL pode ser utilizado na construção de máquinas e instalações, na construção de aparelhos, bem como em muitas outras áreas da indústria.

- 0,2 kg
- 0,5 kg
- 2,0 kg

10400002 10400005 10400020



WEICON SF

Pastoso | com carga de aço | certificado pela DNV GL

WEICON SF adequa-se especialmente para reparações e retoques rápidos em tubos com fugas, carcaças e caixas de velocidades, para ancoragens e para o fabrico de dispositivos de fixação.

WEICON SF pode também ser utilizado na construção de máquinas, na construção de ferramentas, no modelismo e na construção de moldes, na indústria marítima, bem como em muitas outras áreas.

- 0,2 kg
- 0,5 kg
- 2,0 kg

10250002 10250005 10250020



WEICON GL NOVIDADE

Fluível | com carga mineral | extremamente resistente contra desgaste | resistente a temperaturas até +180°C (+356°F)

O sistema de resina epóxi WEICON GL tem uma alta resistência à abrasão e serve como proteção contra o extremo desgaste das superfícies. É líquido, com carga mineral e tem uma elevada força inicial, é resistente a produtos químicos.

Este sistema de resina epóxi é particularmente adequado para revestimento de carcaças, bombas danificadas, serve como proteção contra o desgaste em rolamentos deslizantes, calhas, funis, tubos, para a reparação de fundições, válvulas e pás de ventiladores.

O produto pode ser utilizado na engenharia mecânica, de aparelhos, no sector de projeto e muitas outras áreas da indústria. O WEICON GL também é adequado para criar uma estrutura de sistema em conjunto com o WEICON Cerâmico BL. Devido à diferente tonalidade dos dois sistemas de proteção contra o desgaste, o grau de desgaste pode ser facilmente visível durante as inspeções e manutenções.

- 0,2 kg
- 0,5 kg
- 1,0 kg

10700002 10700005 10700010



EM COMBINAÇÃO COM O
WEICON CERÂMICO BL

PERFEITO CONTROLO DA CAMADA

WEICON TI

Pastoso | com carga de titâniu | resistente a temperaturas até +200°C (+392°F) (temporariamente até +260°C/+500°F)

WEICON TI adequa-se especialmente para reparações onde é necessária uma elevada resistência à pressão, bem como uma resistência a químicos, como em bombas, válvulas, placas de desgaste, assentamentos dos mancais de esferas, veios e hélices e para revestir carcaças de bombas e mancais deslizantes.

WEICON TI pode ser utilizado na construção de máquinas e instalações, na construção de aparelhos, bem como em muitas outras áreas da indústria.

- 0,2 kg
- 0,5 kg
- 2,0 kg

10430002 10430005 10430020





Manutenção de uma placa de vibração numa mina WEICON WP



WEICON WP

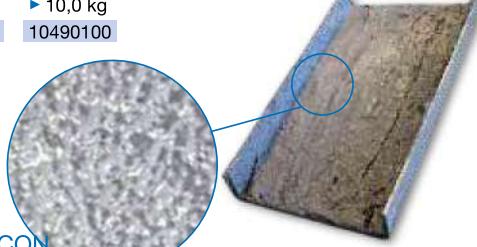
Pastoso | com carga cerâmica, não escorre | proteção extrema contra desgaste, altamente resistente, viscoelástico e resistente ao impacto

WEICON WP adequa-se para a proteção de superfícies sujeitas a desgaste elevado. O revestimento com WEICON Plástico-Metálico WP oferece uma elevada resistência ao desgaste a à abrasão e é extremamente resistente em relação a químicos.

WEICON WP evita a perda de metal e substitui as utilizadas ligas resistentes a desgaste, azulejos cerâmicos ou revestimentos em borracha, bem como revestimentos metálicos soldados.

Pode ser utilizado para a recriação de superfícies metálicas desbastadas ou como revestimento livre de desgaste. Uma proteção particularmente elevada é conseguida quando o desgaste ocorre através do impacto lateral de partículas.

► 0,2 kg ► 2,0 kg ► 10,0 kg
10490002 10490020 10490100



Catálogo WEICON

WEICON Cerâmico W

Pastoso | com carga mineral | extremamente resistente contra desgaste

WEICON Cerâmico W é resistente a temperaturas até +200°C (+392°F) (temporariamente até +260°C/+500°F), e a químicos, oferecendo uma proteção elevada contra desgaste e uma elevada resistência contra abrasão. WEICON Cerâmico W não escorre, pode ser aplicado com espátula e pode ainda ser aplicado em superfícies verticais e até mesmo „por cima da cabeça“.

Cerâmico W adequa-se para colagens ou revestimentos de pedras de óxido de alumínio na construção de moinhos, para o revestimento de carcaças de bombas de utilização intensiva, como proteção contra desgaste para mancais deslizantes, escorregas e tubos e sempre que, a nível visual, a utilização de produtos escuros não seja pretendida. Cerâmico W pode ser utilizado na construção de máquinas e instalações, na construção de moinhos, na construção de aparelhos, bem como em muitas outras áreas da indústria.

► 0,2 kg ► 0,5 kg ► 2,0 kg
10460002 10460005 10460020





Sistemas de Resina Epóxi

Metal Plástico

WEICON UW

Pastoso | com carga mineral | bem como em superfícies húmidas e molhadas

WEICON UW é uma resina epóxi de 2 componentes com cura rápida e é especialmente adequada para reparações e trabalhos de reparação em tubos, bombas, reservatórios e contentores.

Gracias à sua formulação especial, WEICON UW cria uma aderência muito boa a diversos materiais quando utilizada debaixo de água e pode assim ser aplicada em todo o setor marítimo, em sistemas de esgoto e onde a humidade causa problemas de aderência.

- ▶ 0,2 kg
 - ▶ 0,5 kg
 - ▶ 2,0 kg
- 10440002 10440005 10440020



WEICON HP

Pastoso | com carga mineral | resistente a impactos | bem como em superfícies húmidas e molhadas

WEICON HP é uma resina epóxi de 2 componentes com um tempo de cura mais prolongado, enorme resistência ao impacto e também elevada elasticidade residual e resistência à abrasão.

Devido ao seu alto alongamento na ruptura e à consistência pastosa da resina epóxi, o WEICON HP pode ser utilizado para reparos, como proteção contra desgaste e para revestimento de equipamentos sujeitos a cargas pesadas. O adesivo pode formar uma aderência muito boa a vários materiais, especialmente em superfícies húmidas ou molhadas, inclusivamente debaixo de água.

- ▶ 0,2 kg
 - ▶ 0,5 kg
 - ▶ 2,0 kg
- 10390002 10390005 10390020



Características		Metal-Plástico UW	Metal-Plástico HP
Tempo de mistura		20 minutos	30 minutos
Resistência mecânica		4 horas	16 horas
Dureza final		24 horas	48 horas
Colagem	Instalação	Metal-Plástico UW	Metal-Plástico HP
Fora de água	Fora de água	24,9 N/mm ²	23,8 N/mm ²
Fora de água	Dentro de água	21,6 N/mm ²	20,5 N/mm ²
Dentro de água	Dentro de água	16,4 N/mm ²	15,3 N/mm ²

Colagem de acordo com DIN 1465 em aço V2A, jateado, após 7 dias de armazenamento a 20°C

Temperatura ideal da água para o processamento
WEICON UW: +10°C a +20°C
WEICON HP: +20°C a +40°C





WEICON Resina Líquida MS 1000

Líquida | sem carga | viscosidade baixa

WEICON Resina Líquida MS 1000 adequa-se para as mais variadas aplicações, como por ex. a fundição de componentes elétricos, sendo possível revestir com vários materiais de enchimento (em pó, tipo fibra e tecido), por ex. para o fabrico de massas de enchimento posterior com elevada capacidade de carga.

WEICON Resina Líquida MS 1000 pode ser utilizado na indústria elétrica, na construção de máquinas e em muitas outras áreas.

- 0,2 kg
- 0,5 kg
- 1,0 kg

10520002 10520005 10520010

WEICON WR2

Pastoso | com carga mineral | resistente contra desgaste | altamente resistente à abrasão

WEICON WR2 adequa-se especialmente para áreas, nas quais o processamento de massas de enchimento não é possível, tais como reparações em sistemas de transporte, calhas de guia e guias deslizantes. Também é utilizado para evitar o desgaste em superfícies metálicas que estão expostas a elevada abrasão e erosão e para servir de camada inferior resistente a desgaste, antes da aplicação da camada final com WEICON Cerâmico BL. WEICON WR2 pode ser utilizado na construção de máquinas e instalações, na construção de aparelhos, bem como em muitas outras áreas da indústria.

- 0,2 kg
- 0,5 kg
- 2,0 kg

10350002 10350005 10350020

WEICON ST

Espessa | aplicável com espátula | com carga metálica | anticorrosivo

WEICON ST adequa-se para inúmeras reparações e retoques em peças de máquinas e peças de trabalho em aço inoxidável, tais como tanques, tubos, recipientes, funis e flanges.

WEICON ST pode ser utilizado na indústria química, em todo o domínio da construção naval e da navegação interior, em instalações de águas residuais, na indústria do papel e em muitas outras áreas.

- 0,2 kg
- 0,5 kg
- 2,0 kg

10410002 10410005 10410020

WEICON WR

Líquido | com carga de aço | resistente ao desgaste

WEICON WR adequa-se para as áreas, nas quais as peças metálicas estão expostas a um desgaste elevado, devido à fricção. Para reparações e para a refundição de veios, para garantecer mancais, ferramentas de corte e de punção, para a criação de modelos para moldes e moldes de fresamento em cópia, bem como desenhos de moldes, para o enchimento das bases de máquinas e fundamentos e como camada inferior resistente a desgaste, antes da aplicação da camada final de WEICON Cerâmico BL.

WEICON WR pode ser utilizado na construção de máquinas, na construção de ferramentas, no modelismo e na construção de moldes, bem como em muitas outras áreas da indústria.

- 0,2 kg
- 0,5 kg
- 2,0 kg

10300002 10300005 10300020




 Sistemas de Resina Epóxi

Metal Plástico

Aplicações Metal-Plástico



Massa de Resina Epóxi

A massa de reparação universal amassável

A WEICON Massa de Resina Epóxi é pastosa (amassável), com carga mineral; resistente a temperaturas até +200°C (+392°F), é processada com uma relação da mistura de 1:1 e pode ser processada de forma mecânica e pintada, no estado endurecida.

A massa com resina epoxídica adere em metal, madeira, vidro, borracha, cerâmica, betão e na maioria dos plásticos. É resistente a gasolina, óleo, éster, água salgada e à maioria dos ácidos e lixíviás.



A WEICON Massa de Resina Epóxi adequa-se para vedar condutas e tanques, para a fixação de parafusos e ganchos, para retocar e reparar peças fundidas, para a maquinção de veios, mancais deslizantes, bombas e carcaças, para a renovação de roscas danificadas, para o fabrico de gabaritos e modelos e para reparações em alumínio, metais leves e moldagens por injeção. A WEICON Massa de Resina Epóxi pode ser utilizada na construção de máquinas, na construção de ferramentas, no modelismo e na construção de moldes, bem como em muitas outras áreas da indústria.

- 0,1 kg 10500100
- 0,4 kg 10500400
- 0,8 kg 10500800

Base	Resina epoxídica com carga mineral
Tempo de aplicação a +20°C (+68°F) (quantidade de aplicação 25 g)	20 min.
Densidade da mistura	2,0 g/cm³
Temperatura de aplicação	+15 até +40°C (+59 até +104°F)
Temperatura de endurecimento	+6 até +40°C (+43 até +104°F)
Cor após a cura	verde
Enchimento de folga até no máx.	20 mm
Resistência mecânica (80% de resistência/-20°C/+68°F) após	2 h
Dureza final (100% de resistência/+20°C/+68°F) após	5 h
Pressão (DIN EN ISO 604)	80 MPa (11.600 psi)
Dureza Shore D (DIN ISO 7619)	87
Resistência média ao corte em conformidade com a DIN EN ISO 527-2 em	19 MPa (2.760 psi)
Resistência à temperatura	-35 até +200°C (-31 até +392°F)

Dados técnicos

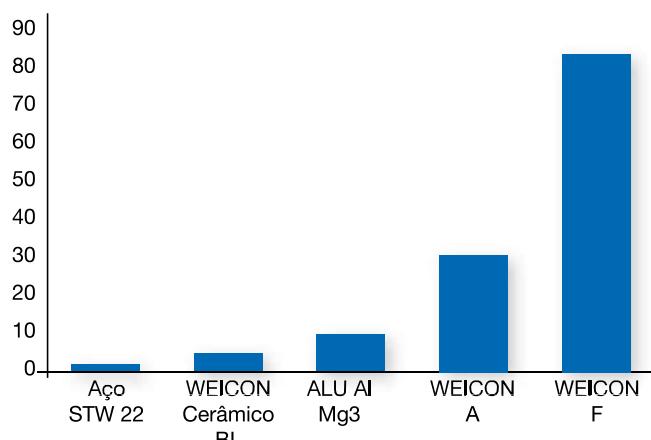
WEICON Metal Plástico no estado líquido

	Carga	Textura	Cor	Relação da mistura consante o peso %		Viscosidade da mistura mPa.s	Densidade da mistura: g/cm³	Espessura máx. da camada por ciclo de trabalho mm	Tempo de aplicação a +20°C (+68°F)	Tempos de endurecimento: em horas	
				Resina	Endurecedor					Resistência mecân.	Dureza final
WEICON A	Aço	pastosa	cinzento escuro	100	10	1.000.000	3,40	30	60	7	24
WEICON B	Aço	viscosa	cinzento escuro	100	7	200.000	4,10	30	90	24	48-72
WEICON BR	Bronze	pastosa	bronze	100	100	750.000	1,80	12	60	6	12
WEICON C	Alumínio	fluível	cinzento	100	8	25.000	1,60	60	60	10	24*
WEICON F	Alumínio	pastosa	alumínio	100	20	880.000	1,70	10	60	10	24
WEICON F2	Alumínio	fluível	alumínio	100	14	200.000	1,60	10	60	26	72
WEICON HB 300	Aço	pastosa	cinzento escuro	100	100	1.700.000	2,50	20	30	10	24*
WEICON Cerâmico BL	Carboneto de silício, silicato de zircônio	fluível	azul	100	8	23.000	1,80	10	55	8	12
WEICON GL	Mineral	fluível	verde	100	20	13.000	1,30	10	30	6	8
WEICON Cerâmico W	Mineral	pastosa	branco	100	33	600.000	1,60	10	120	9	24*
WEICON SF	Aço	pastosa	cinzento escuro	100	33	800.000	1,80	10	5	1	6
WEICON ST	Aço inoxidável	pastosa	cinzento	100	50	550.000	1,70	10	60	9	12
WEICON HP	Mineral	pastosa	branco	100	83	550.000	1,50	10	30	12	36
WEICON TI	Titânio	pastosa	cinzento	100	33	550.000	1,60	10	120	9	16*
WEICON UW	Vidro, mineral	pastosa	branco	100	100	670.000	1,40	12	20	4	16
WEICON WP	Cerâmica	pastosa	cinzento	100	100	900.000	2,20	20	30	12	36
WEICON WR	Aço	líquido	preto	100	15	4.000-5.000	2,40	10	40	7	16
WEICON WR2	Mineral	pastosa	preto	100	25	560.000	1,60	20	45	12	24
WEICON Resina Líquida MS 1000	Sem carga	líquido	transparente, cor própria reduzida	100	20	1.200	1,10	10	20	16	24

Medição da abrasão através de Taber

Através deste procedimento clássico de Taber, é possível medir a resistência à abrasão de diversos materiais. A abrasão requerida é gerada por dois rolos abrasivos que são pressionados, com a força definida, contra o objeto examinado em rotação. Como amostra serve um disco fabricado num dos respetivos substratos (detalhes sob pedido).

	Densidade (g/cm³)	Volume da abrasão (mm³)
Aço STW 22	7,9	1,3
WEICON Cerâmico BL	1,8	5
ALU Al Mg3	2,7	10
WEICON A	3,4	31
WEICON F	1,7	83



Sistemas de Resina Epóxi

Metal Plástico

Dados técnicos

WEICON Metal Plástico no estado endurecido

	Tração MPa (psi)	Módulo E MPa (KSI)	Pressão MPa (psi)	Dobragem MPa (psi)	Dureza (Shore D)	Retração em %	Resistência à temperatura °C (°F)	Estabilidade térmica do molde °C (°F) DIN EN ISO 75-2 (B)	Temperaturas de transição vitrea													
									DIN EN ISO 527-2		DIN EN ISO 604	DIN EN ISO 178	DIN ISO 7619		T _g após a cura na RT		T _g após tempera a 90 °C		T _g após tempera a 120 °C		T _g após tempera a 150 °C	
WEICON A	40 (5.800)	7900 - 8100 (1.150 - 1.170)	80 (11.600)	34 (4.930)	80 ±3	0,010	-35 até +120 (-31 até +248)	+65°C (+149)	ca. +60°C	-	-	+78°C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
WEICON B	34 (4.930)	4500 - 4700 (650 - 680)	110 (15.950)	52 (7.540)	77 ±3	0,250	-35 até +120 (-31 até +248)	+65°C (+149)	ca. +55°C	-	-	+54°C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
WEICON BR	55 (7.980)	7.000 - 7.200 (1.020 - 1.040)	91 (13.200)	35 (5.100)	87 ±3	0,280	-35 até +120 (-31 até +248)	+50°C (+122)	ca. +47 °C	-	-	+48 °C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
WEICON C	48 (6.960)	6700 - 6900 (970 - 1000)	140 (20.300)	77 (11.150)	84 ±3	0,10	-35 até +220* (-31 até +428)	+60°C / +130°C* (+140 / +266)	ca. +61°C	-	-	+130°C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
WEICON F	38 (5.500)	6.400 - 6.600 (930 - 960)	61 (8.850)	37 (5.350)	80 ±3	0,11	-35 até +120 (-31 até +248)	+60°C (+140)	ca. +57 °C	-	-	+68 °C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
WEICON F2	31 (4.500)	3.200 - 3.400 (465 - 495)	39 (5.660)	26 (3.770)	77 ±3	0,160	-35 até +120 (-31 até +248)	+55°C (+131)	ca. +52 °C	-	-	+53 °C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
WEICON HB 300	50 (7.250)	7.000 - 7.200 (1.020 - 1.040)	100 (14.500)	42 (6.100)	85 ±3	0,150	-35 até +200 tempor. até +280 (-31 até +392 tempor. até +536)	+100°C* (+212)	ca. +57 °C	-	-	+92 °C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
WEICON Cerâmico BL	59 (8.560)	7.100 - 7.300 (1.030 - 1.060)	116 (16.800)	80 (11.600)	90 ±3	0,130	-35 até +180 (-31 até +356)	+55 (+131)	ca. +52 °C	-	-	+69 °C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
WEICON GL	59 (8.560)	3.300 - 3.700 (480 - 535)	99 (14.360)	29 (4.200)	81 ±3	0,190	-35 até +180 (-31 até +356)	+125 (+257)	ca. +62 °C	-	-	+130 °C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
WEICON Cerâmico W	65 (9.430)	8.000 - 8.400 (1.160 - 1.220)	89 (12.900)	10 (1.450)	87 ±3	0,120	-35 até +200 tempor. até +260* (-31 até +392 tempor. até +500)	+150°C* (+302)	ca. +60 °C	-	-	+144 °C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
WEICON SF	37 (5.350)	3.500 - 4.500 (510 - 650)	52 (7.540)	41 (5.950)	82 ±3	0,820	-35 até +90 (-31 até +194)	+40 °C (104)	ca. +41 °C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
WEICON ST	48 (6.960)	7.300 - 7.900 (1.060 - 1.150)	96 (13.900)	38 (5.500)	85 ±3	0,140	-35 até +120 (-31 até +248)	+50 °C (+122)	ca. +48 °C	-	-	+94 °C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
WEICON HP	31 (4.500)	1.800 - 2.000 (260 - 290)	65 (9.430)	50 (7.250)	75 ±3	0,120	-35 até +160 (-31 até +320)	+65 °C (+149)	ca. +64 °C	-	-	+87 °C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
WEICON TI	53 (7.690)	6.200 - 6.800 (900 - 990)	66 (9.570)	10 (1.450)	83 ±3	0,090	-35 até +200 tempor. até +260* (-31 até +392 tempor. até +500)	+150°C* (+302)	ca. +52 °C	-	-	+148 °C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
WEICON UW	28 (4.060)	2.200 - 2.500 (320 - 360)	57 (8.250)	38 (5.500)	75 ±3	0,24	-35 até +120 (-31 até +248)	+45 °C (+113)	ca. +43 °C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
WEICON WP	23 (3.340)	2.500 - 2.900 (360 - 420)	51 (7.400)	35 (5.100)	75 ±3	0,110	-35 até +120 (-31 até +248)	+65 °C (+149)	ca. +64 °C	-	-	+87 °C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
WEICON WR	46 (6.670)	4.900 - 5.300 (710 - 770)	100 (14.500)	85 (12.350)	83 ±3	0,060	-35 até +120 (-31 até +248)	+55 °C (+131)	ca. +54 °C	-	-	+70 °C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
WEICON WR2	39 (5.660)	6.300 - 6.700 (915 - 970)	71 (10.300)	39 (5.660)	82 ±3	0,010	-35 até +120 (-31 até +248)	+55 °C (+131)	ca. +54 °C	-	-	+59 °C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
WEICON Resina Líquida MS 1000	57 (8.250)	2.800 - 3.000 (400 - 435)	60 (8.700)	28 (4.060)	78 ±3	0,070	-35 até +120 (-31 até +248)	+50 °C (+122)	ca. +50 °C	-	-	+61 °C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

* após o tratamento térmico (para mais informações, consulte a ficha técnica).

Tabela de rendimento dos Plásticos-Metálicos

WEICON A	WEICON B	WEICON BR	WEICON C	WEICON F	WEICON F2	WEICON HB 300	WEICON Cerâmico BL	WEICON GL	WEICON Cerâmico W	WEICON SF	WEICON ST	WEICON HP	WEICON TI	WEICON UW	WEICON WP	WEICON WR	WEICON WR2	WEICON Massa de Resina Epóxi	WEICON Resina Líquida MS 1000	WEICON CBC	
Consumo (quilogramas por m ²) a 1,0 mm de espessura de aplicação	3,40	4,10	1,80	1,60	1,70	1,60	2,50	1,80	1,30	1,60	1,80	1,70	1,50	1,60	1,40	2,20	2,40	1,60	2,00	1,10	1,50

Adesivos e Vedantes

Sprays Técnicos

Lubrificantes de Alto-Desempenho

Outros

WEICON CBC

Construção de calços de nivelamento

Resistente a vibrações | resistente ao impacto | resistente à rutura

Sistema especial de resina epóxi para construção de calços e apoios em instalações de difícil nivelamento. O sistema serve de substituto para peças de ajuste, como por exemplo, aço ou materiais semelhantes e assegura o contacto direto com as placas de fundação.

WEICON CBC dispõe de uma viscosidade baixa, fluidez elevada e é autonivelador. O tempo de aplicação é de 30 minutos e endurece praticamente sem encolher. Oferece uma resistência duradoura e altamente estática e apresenta uma elevada resistência contra o envelhecimento. Este sistema de resina epóxi adere particularmente bem em aço e betão. Possui uma elevada resistência à pressão e é resistente contra vários químicos, óleos e combustíveis. É resistente a vibrações e para além disso, resistente a temperaturas. Graças à sua retração reduzida, após aplicar WEICON CBC, as máquinas e as instalações permanecem constantes a nível de nivelamento.

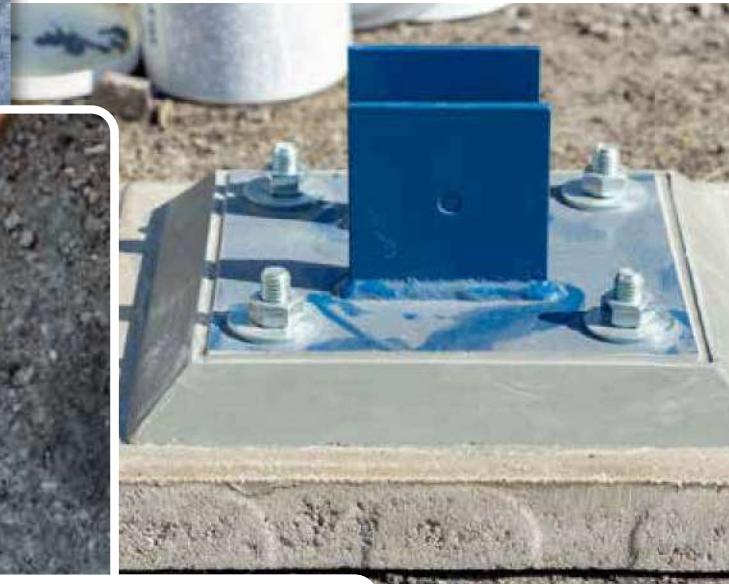
► 3,0 kg (2,0 l) ► 10,0 kg (6,6 l)
10110030 10110110



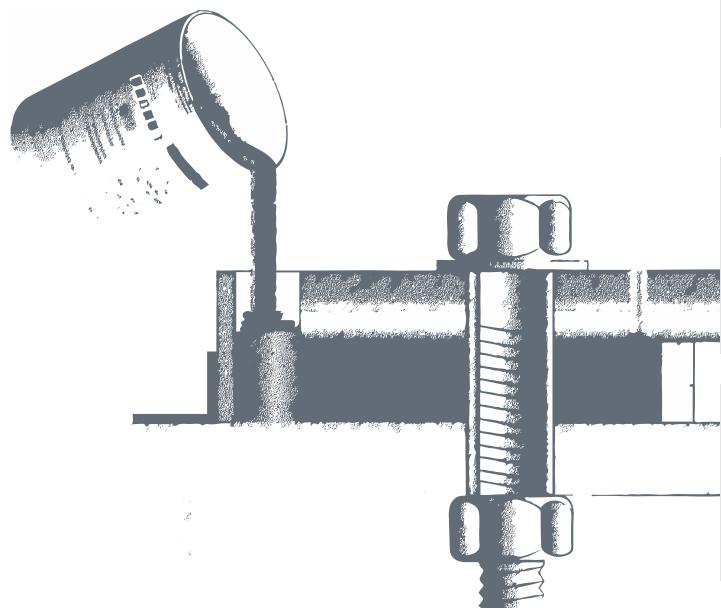
European Exhibition Award
para criatividade e inovação



Sistemas de Resina Epóxi

WEICON CBC**Dados técnicos**

Base	epóxi
Carga	alumínio
Textura	fluível
Característica específica	líquido, resistente ao impacto
Relação da mistura resina / endurecedor	100 : 30
Tempo de aplicação a +20°C (+68°F) (aplicação de 10 kg)	30 min.
Densidade da mistura	1,5 g/cm³
Viscosidade da mistura a +25°C	45.000 mPa.s
Temperatura de aplicação	+15°C até +40°C
Resistência mecânica após	10 h
Dureza final após	24 h
Resistência à pressão (DIN EN ISO 604)	70 MPa
Resistência do módulo E (DIN EN ISO 527)	3800-4500 MPa
Tensão de rotura (DIN EN ISO 527)	1,8 %
Resistência ao impacto (ISO 179-1/1eU)	3,7 kJ/m²
Dureza Shore D (DIN ISO 7619)	80
Retração	0,06 %
Cor	cinzento
Resistência à temperatura	-40°C até +160°C
Temperatura de transição vítreia	T _g após a cura na RT ca. +52 °C
	T _g após a témpera a 120°C +77 °C





Aplicações

- Reparação de tubos
- Reforço estrutural
- Reparações em áreas de difícil acesso



WEICON Kit para Reparação de Tubos

O conjunto é utilizado para reparos de emergência de tubagens e linhas defeituosas e danificadas. É composto por uma WEICON Massa Reparadora Aço, uma fita especial de reparação feita de plástico reforçado com fibra de vidro, instruções de montagem, e um par de luvas de protecção.

A fita de reparação é impregnada com uma resina especial e é activada pelo contacto com a água.

O Kit para Reparação de Tubos pode ser processado sem ferramentas adicionais e é utilizado para o encerramento fiável e permanente de fissuras e fugas. Caracteriza-se por uma aplicação muito fácil e rápida e tem excelentes propriedades adesivas, alta pressão e resistência química, assim como resistência à temperatura até 150°C. Em 30 minutos, a fita está completamente curada e resistente.

Devido às propriedades do tecido da fita, ao elevado grau de ajustamento resultante e ao processamento sem complicações, o Kit para Reparação é particularmente adequado para fugas em curvas ou peças em T ou em locais pouco acessíveis.

Pode ser usado em muitas superfícies diferentes como aço inoxidável, alumínio, cobre, PVC, muitos plásticos, fibra de vidro, betão, cerâmica e borracha.

5/15

► 5 cm x 1,5 m
10710001

5/35

► 5 cm x 3,5 m
10710002

10/35

► 10 cm x 3,5 m
10710003

12/100

► 12 cm x 10 m
10710004

O kit contém:

WEICON Massa Reparadora Aço

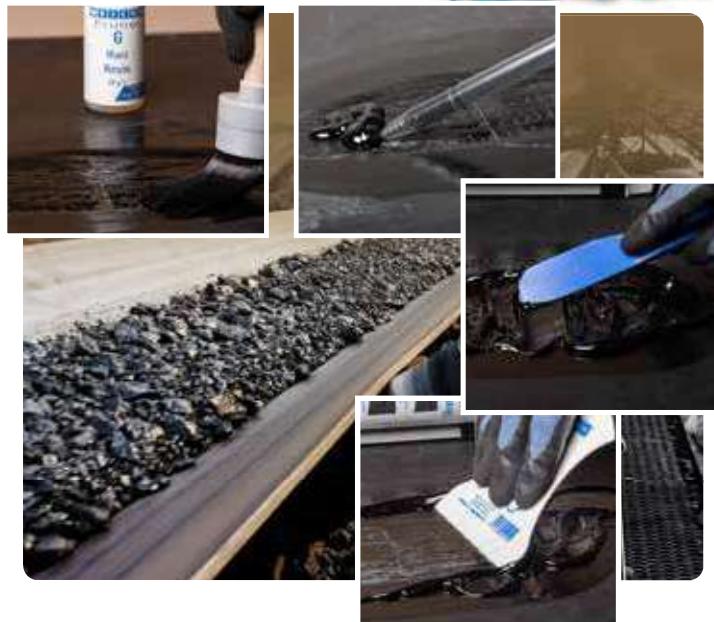
Fita de reparação em plástico reforçado com fibra de vidro

Instruções de montagem

Luvas protetoras



Kit para Reparação de Tubos / Kit para Reparação de Correias



WEICON Kit para Reparação de Correias

WEICON Kit para Reparação de Correias é um sistema de poliuretano de 2 componentes para a reparação rápida, rectificação e revestimento de superfícies de borracha.

Tem uma alta velocidade de cura, alta elasticidade e resistência ao desgaste, é resistente ao impacto e à abrasão e tem uma resistência ao rasgo particularmente elevada.

Devido à sua elevada resistência mecânica, é particularmente adequado para reparações em peças de borracha e metal que estejam expostas a impacto, abrasão, vibração ou oscilação.

O Kit para Reparação de Correias caracteriza-se pela sua processabilidade simples e rápida. O sistema é adequado para inúmeras aplicações, tais como a reparação e revestimento de correias transportadoras e correias de transmissão, a reparação de revestimentos de borracha, como proteção contra o desgaste flexível e para a reparação rápida de superfícies de borracha desgastadas. Para além do sistema de poliuretano, o conjunto inclui um primário para pré-tratamento de superfície e uma espátula para distribuir o composto uniformemente. Para cobrir o maior número de aplicações possível, para além da embalagem de trabalho clássico de 500 g, que é misturado à mão, está disponível um outro recipiente, um cartucho duplo de 540 g, fácil de manusear.

Kit para Reparação de Correias 550

- 500 g + Primer G 50 g
- [10851005](#)

Kit para Reparação de Correias 590

- 540 g + Primer G 50 g
- [10851015](#)



Pistola doseadora 2C 10:1

Recomendado para o cartucho de 540 g de 2-componentes

[10653491](#)

Bico Misturador MFHX

Recomendado para Uretano 85 (Cartucho 540 g)

[10650027](#)

Primer G

O Primer G é especialmente adequado para o pré-tratamento de vários materiais de borracha e superfícies de metal.

[10809050](#)



Kits para Reparação de Emergência

Para reparações de emergência e trabalhos de manutenção a bordo de barcos, criámos três conjuntos diferentes. Os Kits para Reparação de Emergência são compostos por diversos produtos que podem ser utilizados em inúmeras situações. Os Kits cobrem a maioria das reparações de emergência e dos trabalhos de manutenção em alto mar. Os conjuntos de reparação diferem no volume de produtos incluídos. O Kit 1 cobre todas as situações de emergência e de manutenção comuns. O Kit 3 adequa-se para as mais variadas aplicações a bordo. Os Kits para Reparação de Emergência adequam-se para todos os barcos, nos quais é necessário realizar regularmente trabalhos de reparação e de manutenção.

Como serviço adicional para os nossos clientes, a WEICON oferece todas as declarações de produtos perigosos necessárias para os Kits para Reparação de Emergência.



incl. documentos de transporte (IATA, IMO, ADR)



Kit 2

► WEICON ► IMPA ► ISSA
10851002 81 29 08 84.025.02

		WEICON	IMPA	ISSA	Quantidade					
WEICON A	► 0,5 kg	10000005	81 29 01	75.509.01	2	•				•
WEICON HB 300	► 1,0 kg	10450010	81 29 51	75.509.21	1					•
WEICON SF	► 0,5 kg	10250005	81 29 31	75.509.13	2	•				•
WEICON UW	► 0,5 kg	10440005	81 29 35	75.509.24	2					
Massa Reparadora Água	► 115 g	10531115	81 29 24	75.530.03	3					•
Massa Reparadora Aço	► 115 g	10533115	81 29 26	75.530.01	3				•	•
Kit para Reparação de Tubos 5/15	► ---	10710001	---	84.025.17	2					
AN 302-43	► 50 ml	30243150	81 29 13	75.628.04	1	•	•			
AN 302-60	► 50 ml	30260150	81 52 05	75.628.32	1					
VA 8312	► 30 g	12200030	81 52 42	75.629.05	1			•		
VM 120	► 30 g	12350030	---	---	1					
GMK 2410	► 700 g	16100700	81 52 38	84.025.09	1					
Silicone Black-Seal	► 200 ml	13051200	81 52 85	75.634.25	1					
Spray de Limpeza S	► 500 ml	11202500	45 08 01	53.402.01	2					
Spray W 44 T® Multi	► 400 ml	11251400	45 08 21	53.402.11	1					
Spray Rust-Shock	► 400 ml	11151400	45 08 22	53.402.10	1					
Spray de Ignição	► 400 ml	11660400	---	---	1					
Spray de Contacto	► 400 ml	11152400	45 08 43	53.402.28	1					
Kit de Processamento	► ---	10851010	81 29 88	---	1					
Fita de Reparação 5/35	► ---	10710536-L	---	---	1					
Fita de Reparação 10/35	► ---	10711036-L	---	---	1					

Kits para Reparação de Emergência

Kit 1

► WEICON ► IMPA ► ISSA
10851001 81 29 07 84.025.01

		WEICON	IMPA	ISSA	Quantidade			
WEICON A	► 0,5 kg	10000005	81 29 01	75.509.01	2	•	•	
WEICON SF	► 0,5 kg	10250005	81 29 31	75.509.13	2	•	•	
WEICON UW	► 0,5 kg	10440005	81 29 35	75.509.24	2			
Massa Reparadora Água	► 115 g	10531115	81 29 24	75.530.03	2			•
Massa Reparadora Aço	► 115 g	10533115	81 29 26	75.530.01	2		•	•
Kit para Reparação de Tubos 5/15	► ---	10710001	---	84.025.17	1			
Kit de Processamento	► ---	10851010	81 29 88	---	1			
Fita de Reparação 5/35	► ---	10710536-L	---	---	1			
Fita de Reparação 10/35	► ---	10711036-L	---	---	1			



Kit de Processamento

► WEICON ► IMPA
10851010 81 29 88

Inclui: fita de fibra de vidro, espátula de processamento, lata de processamento, luvas, tela de arame, fita à base de butilo, pincel e x-acto

Kit 3

► WEICON ► IMPA ► ISSA
10851003 81 29 09 84.025.03

		WEICON	IMPA	ISSA	Quantidade									
WEICON A	► 0,5 kg	10000005	81 29 01	75.509.01	2	•								•
WEICON BR	► 0,5 kg	10420005	81 29 10	75.509.05	1									•
WEICON HB 300	► 1,0 kg	10450010	81 29 51	75.509.21	1									•
WEICON Cerâmico BL	► 0,5 kg	10400005	81 29 37	75.509.19	1	•		•	•	•				•
WEICON SF	► 0,5 kg	10250005	81 29 31	75.509.13	2	•								•
WEICON UW	► 0,5 kg	10440005	81 29 35	75.509.24	2									
WEICON WR	► 0,5 kg	10300005	81 29 47	75.509.15	1									•
Massa Reparadora Água	► 115 g	10531115	81 29 24	75.530.03	4									•
Massa Reparadora Aço	► 115 g	10533115	81 29 26	75.530.01	4									•
Kit para Reparação de Tubos 5/15	► ---	10710001	---	84.025.17	3									
Uretano 80 Líquido	► 0,5 kg	10518005	81 29 63	75.509.42	1									
AN 302-43	► 50 ml	30243150	81 29 13	75.628.04	1		•	•						
AN 302-60	► 50 ml	30260150	81 52 05	75.628.32	1									
AN 305-77	► 50 ml	30577150	81 52 14	75.628.13	1	•	•	•	•	•	•	•	•	•
AN 306-38	► 50 ml	30638150	81 52 23	75.628.19	1	•								
Fio para Vedação de Roscas DF 175	► ---	30010175	---	75.628.40	1									
Plast-o-Seal®	► 90 g	30000090	81 52 31	75.628.41	1									
VA 8312	► 30 g	12200030	81 52 42	75.629.05	1									
VM 120	► 30 g	12350030	---	---	1									
GMK 2410	► 700 g	16100700	81 52 38	84.025.09	1									
Silicone Black-Seal	► 200 ml	13051200	81 52 85	75.634.25	1									
Spray de Limpeza S	► 500 ml	11202500	45 08 01	53.402.01	2									
Spray Removedor de Vedantes e Adesivos	► 400 ml	11202400	45 08 02	53.402.02	1									
Spray W 44 T® Multi	► 400 ml	11251400	45 08 21	53.402.11	1									
Rust Shock	► 400 ml	11151400	45 08 22	53.402.10	1									
Spray Agente Desmoldante	► 400 ml	11450400	---	---	1									
Spray de Ignição	► 400 ml	11660400	---	---	1									
Spray de Contacto	► 400 ml	11152400	45 08 43	53.402.28	1									
Anti-Seize AS 500	► 500 g	26000050	45 08 46	---	1									
Kit de Processamento	► ---	10851010	81 29 88	---	1									
Fita de Reparação 5/35	► ---	10710536-L	---	---	1									
Fita de Reparação 10/35	► ---	10711036-L	---	---	1									

Massa Reparadora
Áqua

A solução descomplicada para todos os trabalhos de reparação e manutenção

cortar



amassar



processar



- ▶ também para reparações pequenas
- ▶ o material endurecido pode ser processado

Massa Reparadora Aço

Certified to
NSF/ANSI 61

De endurecimento rápido | com carga de aço | aprovação para água potável

Adequa-se especialmente para reparações e colagens rápidas e altamente resistentes de peças metálicas, bem como para retocar e vedar fissuras, furos, derrames e fugas em peças de máquinas, tanques e condutas, recipientes, bombas e carcaças, grades de varandas, corrimões de escadas e roscas danificadas. A WEICON Massa Reparadora Aço pode ser utilizado na construção de máquinas e instalações, na construção de recipientes e aparelhos, na indústria alimentar, da cosmética e farmacêutica e em muitas outras áreas.

► 57 g ► 115 g
10533057 10533115

Massa Reparadora Áqua

Para aplicações por baixo de água | com carga cerâmica

Ideal para reparações rápidas em superfícies húmidas e molhadas, bem como aplicações por baixo de água.

Para retocar e vedar fissuras, furos, derrames e fugas em tanques de gasolina e de água, radiadores, aparelhos de comutação elétrica, instalações sanitárias e piscinas. A WEICON Massa Reparadora Áqua pode ser aplicada na construção de produtos sanitários e radiadores, no setor elétrico, no domínio marítimo e em muitas outras áreas da indústria.

► 57 g ► 115 g
10531057 10531115



Sistemas de Resina Epóxi

Massas Reparadoras



Massa Reparadora Titânio

Resistente ao desgaste | com carga de titânio | resistente a altas temperaturas até +280°C (temporariamente até +300°C)

Adequa-se para reparações e colagens permanentes e resistentes a desgaste de peças de metal, como tanques e tubos, peças em alumínio, liga leve e moldagens por injeção, veios e mancais deslizantes, bombas e carcaças e roscas danificadas.

A WEICON Massa Reparadora Titânio pode ser utilizada na construção de máquinas e instalações, na construção de recipientes e aparelhos e em muitas outras áreas da indústria.

- 57 g ► 115 g
- 10535057 10535115

Certified to
NSF/ANSI 61

Massa Reparadora Aço Inoxidável

Anticorrosiva | de endurecimento muito rápido | com carga de aço inoxidável | aprovação para água potável

Para reparações e retoques anticorrosivos em aço inoxidável e outros metais inoxidáveis, como por ex. em tanques e recipientes, máquinas de enchimento e de embalamento, tubos, condutas, bombas e carcaças.

Graças à resistência mecânica rápida das peças reparadas (aprox. 60 minutos) é possível evitar interrupções dispendiosas e demoradas. A WEICON Massa Reparadora Aço Inoxidável pode ser utilizada na construção de recipientes e aparelhos, na indústria alimentar, cosmética e farmacêutica e em muitas outras áreas.

- 57 g ► 115 g
- 10538057 10538115



Vedaçāo de tubagem num
tanque de água |
Massa Reparadora Multi-Purpose

Massa Reparadora Madeira

Elasticidade residual | com carga mineral

Para reparações duradouras, de elasticidade residual e sem retração. Para retocar fissuras, furos, peças de madeira lascadas ou quebradas e para vedar fugas em caixilhos de janelas e portas, folheados, pranchas e tábuas, modelismo e brinquedos de madeira. A WEICON Massa Reparadora Madeira pode ser utilizada na indústria da madeira e do mobiliário, no modelismo e em muitas outras áreas.

► 28 g ► 56 g
10532057 10532115



WEICON Massa Reparadora de Madeira

Uma especialidade na nossa gama é a Massa Reparadora Madeira. Este foi concebido para a realização de reparações em móveis, estantes, etc. De forma a permitir uma reparação „sem costuras“, obteve a mesma consistência da madeira. Após endurecimento, pode ser processado como a madeira, ou seja, pode ser lixado e pintado. No teste representado em baixo, a WEICON Massa Reparadora Madeira flutua como a madeira, enquanto que os produtos da concorrência se afundam devido à sua densidade elevada.



Massa Reparadora Plástico

Com carga de plástico | aprovação para água potável

Certified to
NSF/ANSI 61



Adequa-se particularmente para reparações permanentes com elasticidade residual de peças em plástico e materiais em compostos fibrosos, tais como caixilhos de janelas e portas, revestimentos e para-choques. Para a colagem de peças metálicas, tais como tubos e curvas, armações e flanges, tanques de água, bombas e carcaças.

A WEICON Massa Reparadora Plástico pode ser utilizada na construção de janelas, na construção de recipientes e aparelhos, na indústria alimentar, cosmética e farmacêutica e em muitas outras áreas.

► 57 g ► 115 g
10536057 10536115



Vedaçāo de uma
conduta em cobre |
Massa Reparadora Cobre

Massa Reparadora Multi-Purpose

Cura rápida | carga mineral | aprovação para água potável

Certified to
NSF/ANSI 61



Essa massa multifuncional pode ser utilizada para reparações rápidas, duradouras, elásticas , sem encolhimento e trabalhos reparados em quase todas as superfícies. A Massa Reparadora Multi-Purpose preenche e tapa fissuras, buracos, defeitos e fugas. O produto pode ser usado em metal, madeira, pedra, cerâmica, plástico e muitos outros materiais.

Devido à sua aplicabilidade universal, a Massa Reparadora Multi-Purpose é adequada para uma ampla gama de aplicações industriais, bem como para aplicações artesanais e de bricolage.

► 57 g ► 115 g
10539057 10539115



Sistemas de Resina Epóxi

Massas Reparadoras

Massa Reparadora Cobre

Certified to
NSF/ANSI 61

De endurecimento muito rápido | com carga de cobre | aprovação para água potável

A WEICON Massa Reparadora Cobre adequa-se para a reparação extremamente rápida (tempo de processamento 3 min.) de fissuras, derrames e fugas, mesmo em superfícies húmidas e molhadas, como tubos e tubos curvados, armações e flanges, calhas em cobre e chapas, aquecedores de água e tanques de água, condutas de água quente e fria, instalações de arrefecimento e ar condicionados.

A WEICON Massa Reparadora Cobre pode ser utilizada na construção de recipientes e aparelhos, na indústria alimentar, cosmética e farmacêutica e em muitas outras áreas.

► 57 g ► 115 g
10530057 10530115

Massa Reparadora Betão

De endurecimento rápido | com carga cerâmica

Especialmente adequado para reparações e retoques rápidos em todas as superfícies em betão, pedra e cerâmica.

Preenche e tapa fissuras e zonas com defeito em alvenaria, placas de pedra, betão e cerâmica, tijolos, caixilhos e lencis, estátuas, lápides e ornamentos e pode ser utilizada adicionalmente para a fixação de buchas, parafusos e ancoragens no interior e no exterior.

A WEICON Massa Reparadora Betão pode ser utilizada na construção civil, na jardinagem e paisagismo e em muitas outras áreas.

► 57 g ► 115 g
10537057 10537115

Massa Reparadora Alumínio

Não enferra | endurece rapidamente | com carga de alumínio

Para reparações e colagens rápidas de peças metálicas, sem ganhar ferrugem. Para retocar fissuras, furos, derrames e fugas em caixas de velocidades e recipientes, carroçarias e moldes.

A WEICON Massa Reparadora Alumínio pode ser aplicada na construção de máquinas e instalações, na indústria automóvel, na construção de engrenagens, no modelismo e em muitas outras áreas.

► 57 g ► 115 g
10534057 10534115

Tabela de seleção das Massas Reparadoras

	Alumínio	Água	Betão	Aço Inoxidável	Madeira	Plástico	Cobre	Aço	Titânio	Multi-Purpose
Metal (por ex. alumínio, ferro fundido, cobre, aço inoxidável)	++	++	+	++	+	+	++	++	++	++
Plástico rígido* (por ex. resina epóxida, PVC rígido)	+	++	+	+	+	++	+	+	+	++
Compostos fibrosos (por ex. GFK, CFK, fibra de vidro)	+	+	+	+	+	++	+	+	+	+
Madeira (por ex. carvalho, faia, abeto, balsa)	+	+	+	+	++	+	+	+	+	+
Derivados de madeira (por ex. madeira contraplacada, MDF)	+	+	+	+	++	+	+	+	+	+
Vidro / cerâmica	+	++	+	+	+	+	+	+	+	++
Pedra (por ex. mármore, granito, tijolo, betão)	+	++	++	+	+	+	+	+	+	++
Borracha / Elastómeros	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

preferencialmente adequado (++)

adequado (+)

não adequado (-)

*Excluindo plásticos como polietileno, polipropileno, acetato de polivinila, politetrafluoretileno e outros hidrocarbonetos fluorizados, com superfícies resistentes à adesivo devido à sua natureza. No âmbito das recomendações dos tipos mencionados anteriormente, também é possível colar combinações de materiais diferentes, como por ex. metal/plástico.



Restauração de uma moldura
Massa Reparadora Madeira



Demonstração
99950004



Reparação de um querubim
Massa Reparadora Betão



Dados técnicos

WEICON Massas Reparadoras no estado não endurecido										
	Alumínio	Água	Betão	Aço Inoxidável	Madeira	Plástico	Cobre	Aço	Titânio	Multi-Purpose
NSF Certified to NSF/ANSI 61				✓		✓	✓	✓		✓
Base:	Resina epóxida preenchida com alumínio	Resina epóxida preenchida com cerâmica	Resina epóxida preenchida com cerâmica	Resina epóxida preenchida com aço inoxidável	Resina epóxida preenchida com mineral	Resina epóxida preenchida com plástico	Resina epóxida preenchida com cobre	Resina epóxida preenchida com metal	Resina epóxida preenchida com titânio	Resina epóxida preenchida com mineral
Acabamento:	pastosa									
Formato de entrega:	Barra									
Conteúdo:	57 g / 115 g	28 g / 56 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g			
Relação da mistura consoante o volume Resina / endurecedor (automático):	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1
Tempo de aplicação no caso da aplicação de 25 g e +20°C (+68°F) (minutos):	4	15	6	4	15	20	3	4	30	4
Densidade da mistura (g/cm³):	1,9	1,9	1,9	2,0	0,9	1,6	1,9	2,0	1,9	1,9
Temperatura °C (°F)	Aplicação: * ¹	+10 a +35 (+50 a +95)	+10 a +40 (+50 a +104)	+10 a +35 (+50 a +95)	+10 a +35 (+50 a +95)	+10 a +40 (+50 a +104)	+10 a +40 (+50 a +104)	+10 a +30 (+50 a +86)	+10 a +35 (+50 a +95)	+10 a +40 (+50 a +122)
	Endurecimento:	+6 a +40 (+43 a +104)	+6 a +65 (+43 a +149)	+6 a +40 (+43 a +104)						
Cor após endurecimento:	alumínio	branco	cinzento betão	cinzento	bege claro	azul claro	cobre	cinzento escuro	cinzento esverdeado	branco
Enchimento de folga até máx.: * ²	15 mm									
Tempos de endurecimento: at+20°C (+68°F)	Resistente ao toque (35% de resistência) após:	10 min.	30 min.	15 min.	10 min.	45 min.	40 min.	10 min.	10 min.	15 min.
	Resistência mecânica (50% de resistência) após:	60 min.	3 h	60 min.	60 min.	4h				
	Dureza final (100% de resistência) após:	24 h	36 h	24 h	24 h	48 h (24 hor. a +65°C/+149°F)				
WEICON Massas Reparadoras no estado endurecido										
Pressão (DIN EN ISO 604) N/mm² (psi):	80 N/mm² (11.600)	75 N/mm² (10.875)	80 N/mm² (11.600)	80 N/mm² (11.600)	75 N/mm² (10.875)	65 N/mm² (9.425)	80 N/mm² (11.600)	80 N/mm² (11.600)	80 N/mm² (11.600)	40 N/mm² (5.800)
Dureza Shore D:	75	65	80	75	70	65	80	75	80	70
Resistência média ao corte após 7 dias a +20°C (+68°F) de acordo com a DIN EN 1465 N/mm² (psi):	Alumínio jato de areia	Aço jato de areia	Betão	Aço inoxidável jato de areia	Faia lixada	PVC lixado	Cobre jato de areia	Aço jato de areia	Aço jato de areia	Aço jato de areia
	4,2 N/mm² (609)	6,2 N/mm² (899)	4,8 N/mm² (696)	3,9 N/mm² (566)	6,2 N/mm² (899)	2,4 N/mm² (348)	4,8 N/mm² (696)	4,1 N/mm² (595)	7,5 N/mm² (1.080)	6,5 N/mm² (943)
Resistência à temperatura em °C (°F):	-50 até +120, tempor. +150 (-58 até +248, tempor. +302)	-50 até +120, tempor. +150 (-58 até +248, tempor. +302)	-50 até +120, tempor. +150 (-58 até +248, tempor. +302)	-50 até +120, tempor. +150 (-58 até +248, tempor. +302)	-50 até +120, tempor. +150 (-58 até +248, tempor. +302)	-50 até +120, tempor. +150 (-58 até +248, tempor. +302)	-50 até +120, tempor. +150 (-58 até +248, tempor. +302)	-50 até +120, tempor. +150 (-58 até +248, tempor. +302)	-50 até +280, tempor. +300 (-58 até +536, tempor. +572)	-25 até +120, tempor. +150 (-13 até +248, tempor. +302)
Condutividade térmica (DIN EN ISO 22007-4):	0,65 W/m·K	0,50 W/m·K	0,50 W/m·K	0,60 W/m·K	0,30 W/m·K	0,40 W/m·K	0,70 W/m·K	0,60 W/m·K	0,50 W/m·K	0,40 W/m·K
Retração linear	< 1%	< 1%	< 1%	< 1%	< 1%	< 1%	< 1%	< 1%	< 1%	< 1%
Resistência dielétrica (ASTM D 257):	5 · 10¹¹ Ω·cm									
Resistência à perfuração elétrica (ASTM D 149):	3,0 kV/mm									
Coeficiente de expansão térmica (ISO 11359):	30-40 · 10⁻⁶ 1/m·K									

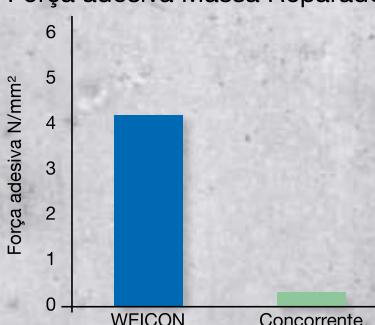
*1 Para o processamento mais fácil, no caso de temperaturas baixas, deverá aquecer os Sticks à temperatura ambiente (+20°C/+68°F).

*2 Aplicação máxima de 15 mm por ciclo de trabalho.

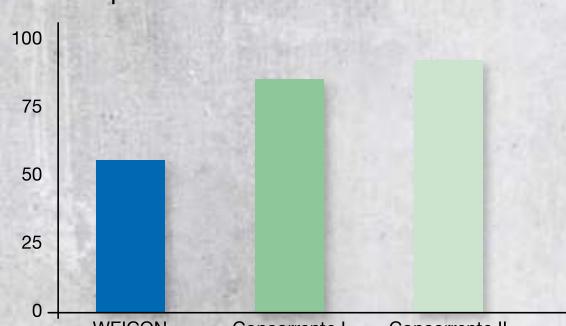
Resultado dos testes

Realizámos uma série de testes em laboratório, de forma a comparar massas reparadoras de diversos fornecedores. Alguns dos resultados do teste estão resumidos na tabela que apresentamos em seguida.

Força adesiva Massa Reparadora Água



Dureza Shore D Massa Reparadora Plástico após endurecimento



Sistemas de Resina Epóxi

Fitas de Reparação

Fitas de Reparação

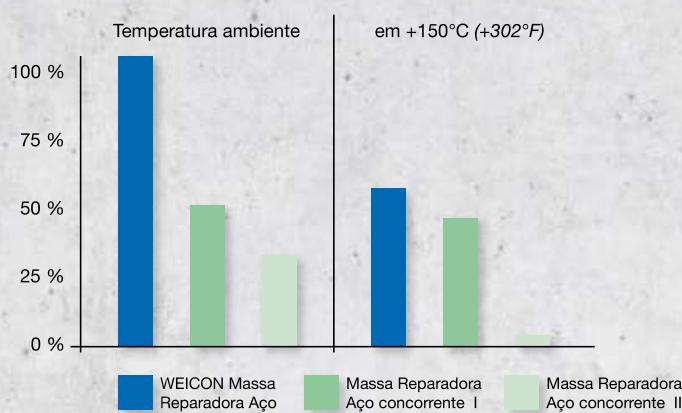
Flexível, durável e auto-fusível. A Fita de Reparação é composta de plástico reforçado com fibra de vidro para reparações rápidas de emergência em áreas interiores e exteriores.

A Fita de Reparação contém uma resina especial que é ativada por contato com a água. A aplicação é fácil e rápida, apresenta um adesivo muito resistente em quase todas as superfícies.

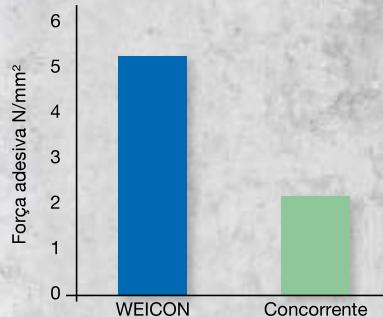
Após 30 minutos, a fita está totalmente curada e resistente. Após a cura, a fita pode ser lixada e pintada. Tem uma alta resistência à temperatura de -50°C / (-58°F), temporariamente até +150°C (+302 °F). A fita pode ser aplicada sem ferramentas adicionais e é usada para reparações confiáveis e duráveis em aplicações industriais, comércios especializados, em casa e no setor do campismo e bricolage.



Resistência ao corte ao Aço



Força adesiva da Massa Reparadora Aço

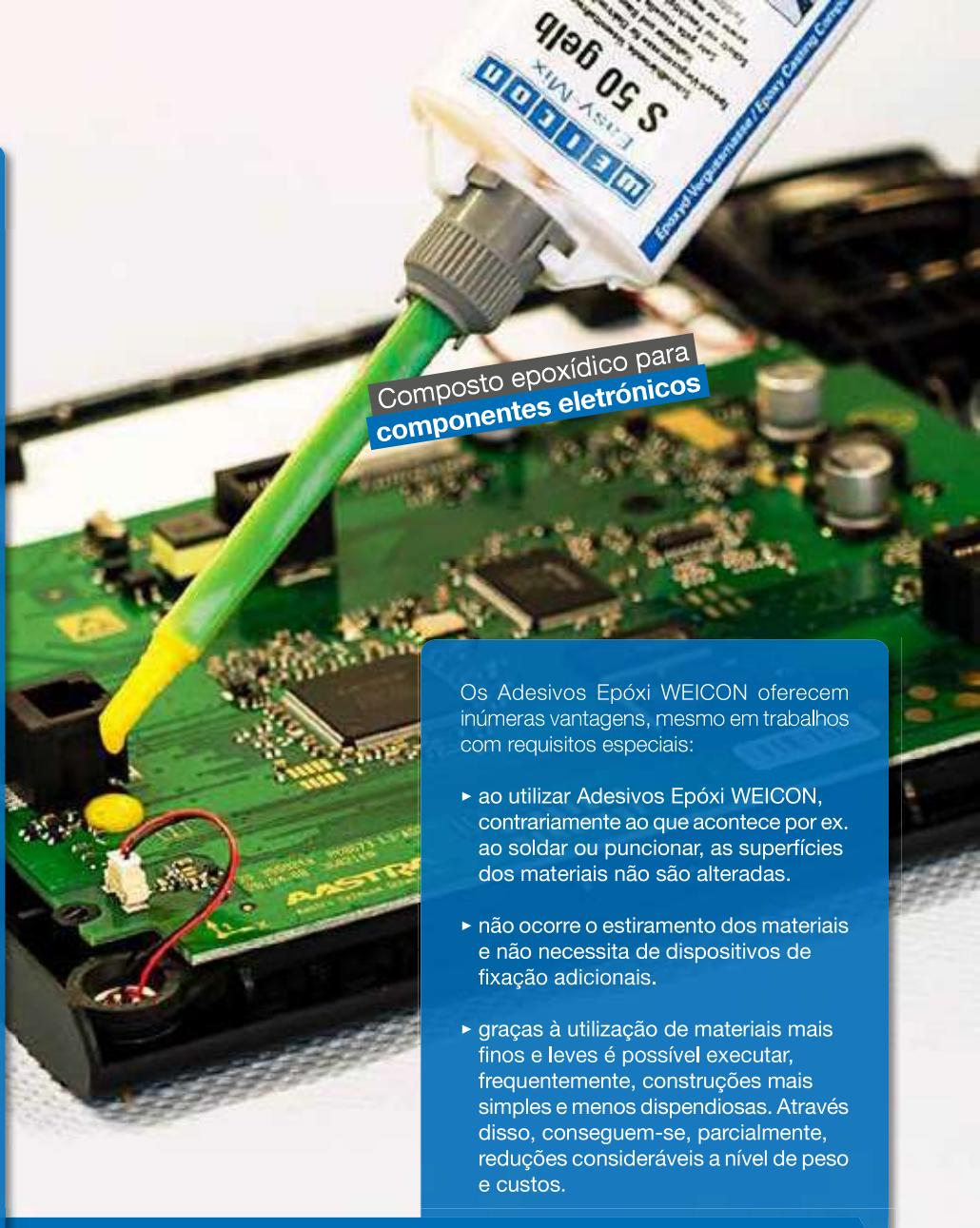


Rápidas Seguras Económicas

Os Adesivos Epóxi WEICON são sistemas de 2 componentes, de endurecimento a frio, sem solventes e com força aderente extremamente alta. Estas características permitem a ligação de materiais com elevada resistência à tração e ao impacto, adequando-se desta forma - idealmente - para a montagem, reparação e fabrico.

Compatibilidade com diversos materiais:

- ▶ metal
- ▶ plástico duro
- ▶ compostos fibrosos (GFK, CFK, fibra de vidro, etc.)
- ▶ cerâmica
- ▶ vidro, pedra
- ▶ madeira, etc.



Os Adesivos Epóxi WEICON oferecem inúmeras vantagens, mesmo em trabalhos com requisitos especiais:

- ▶ ao utilizar Adesivos Epóxi WEICON, contrariamente ao que acontece por ex. ao soldar ou puncionar, as superfícies dos materiais não são alteradas.
- ▶ não ocorre o estiramento dos materiais e não necessita de dispositivos de fixação adicionais.
- ▶ graças à utilização de materiais mais finos e leves é possível executar, frequentemente, construções mais simples e menos dispendiosas. Através disso, conseguem-se, parcialmente, reduções consideráveis a nível de peso e custos.



Pode também ser processado, opcionalmente, com o Bico Misturador Quadro (N. de art. 10650005).

Adesivo Rápido Epóxi

Viscosa | autonivelante com tempo de aplicação muito curto | de endurecimento rápido | transparente

▶ 24 ml
10550024



Adesivo Rápido Fast-Metal

Carga elevada | pastoso | para preenchimento de fendas | elasticidade residual | tempo de aplicação muito curto | de endurecimento rápido

▶ 24 ml
10551024



Adesivo Rápido Epóxi Set NOVIDADE

Composição:

Adesivo Rápido Epóxi 24 ml, Espátula de Madeira Pequena, Bico Misturador Quadro, Luvas em PE

▶ Set
10550025



Adesivo Minuto Alumínio

Carga de alumínio | preenchimento de lacunas | cura rápida | alta resistência à descamação e ao impacto

▶ 24 ml
10552024

Sistemas de Resina Epóxi

Adesivos Epóxi

WEICON Easy-Mix Sistema misturador e doseador

Gracias ao sistema moderno de mistura é possível dosear, misturar e aplicar de forma limpa, precisa e automática todos os Easy-Mix apenas num único ciclo de trabalho.

Vantagens do produto:

- ▶ pronto a usar
- ▶ a dosagem, mistura e aplicação ocorre apenas num único ciclo de trabalho
- ▶ deixa de ser necessário misturar manualmente, evitando erros de mistura e de dosagem
- ▶ aplicação rápida do material
- ▶ possibilidade de aumentar a rapidez do ciclo de trabalho na fabricação em série
- ▶ consumo económico, a perda de material é mínima



Bico Misturador Quadro

Para todos os produtos Easy-Mix (excluindo Metal e HT 180)

10650005

Pistola Doseadora Easy-Mix D 50

Construção robusta e resistente contra quebras em plástico reforçado a fibra de vidro (poliamida), juntamente com uma alavanca de transporte em metal.

10653050



Bico Misturador Helix

Para Easy-Mix Metal e HT 180

10650006

Easy-Mix S 50 Amarelo

Composto de fundição visual | sem solventes | cura rápida | resistente a impactos | resistente a choques | de alta aderência

- ▶ 50 ml
- 10651050

UL-TESTED

O adesivo perfeito para
REVESTIMENTOS A PÓ

Easy-Mix HT 180

Resistente a temperaturas elevadas | estável | resistente a choques e impactos

- ▶ 50 ml
- 10650850

UL-TESTED

Easy-Mix Metal

Ideal para colar peças em metal | viscosa | endurecimento rápido

- ▶ 50 ml
- 10652050

Easy-Mix S 50

Viscoso | autonivelante | tempo de aplicação muito curto | de endurecimento rápido | poder de colagem extremamente forte

- ▶ 50 ml
- 10650050



Easy-Mix N 50

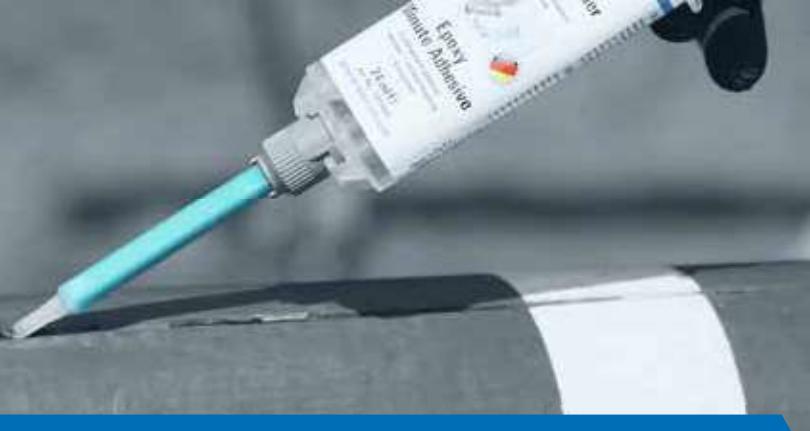
Poder de aderência forte | viscoso | autonivelante | tempo de aplicação normal

- ▶ 50 ml
- 10650150

Easy-Mix N 5000

Praticamente incolor/cristalina | líquida | autonivelante | tempo de aplicação muito curto

- ▶ 50 ml
- 10650250



Dados técnicos

Adesivos Epóxi WEICON em estado líquido									
	Easy-Mix S 50	Easy-Mix S 50 Amarelo	Easy-Mix N 50	Easy-Mix N 5000	Easy-Mix Metal	Easy-Mix HT 180	Epóxi Minuto	Adesivo Minuto Alumínio	Fast-Metal
Base:	Resina epóxida sem carga	Resina epóxida sem carga	Resina epóxida sem carga	Resina epóxida sem carga	Resina epóxida	Resina epóxida com carga mineral	Resina epóxida sem carga	Resina epóxida preenchida com alumínio	Resina epóxida Carga elevada
Acabamento:	viscosa	viscosa	viscosa	líquido	viscosa	pastosa, para preenchimento de fendas	viscosa	pastosa, para preenchimento de fendas	pastosa, para preenchimento de fendas
Formato de entrega:	Cartucho duplo	Cartucho duplo	Cartucho duplo	Cartucho duplo	Cartucho duplo	Cartucho duplo	Seringa dupla	Seringa dupla	Seringa dupla
Conteúdo:	50 ml	50 ml	50 ml	50 ml	50 ml	50 ml	24 ml	24 ml	24 ml
Relação da mistura consante o volume Resina / endurecedor (automático):	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	2 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1
Tempo de aplicação a +20°C (+68°F) (aplicação de 10 ml)	4 - 5	4 - 5	45	20	4 - 5	60	3 - 4	4 - 5	3 - 4
Densidade da mistura (g/cm³):	1,15	1,20	1,07	1,07	1,80	1,10	1,15	1,23	1,80
Viscosidade da mistura a +20°C (+68°F):	8.500 mPa·s (cP)	8.500 mPa·s (cP)	7.500 mPa·s (cP)	5.000 mPa·s (cP)	300.000 mPa·s (cP)	pastosa	8.500 mPa·s (cP)	125.000 mPa·s (cP)	300.000 mPa·s (cP)
Temperatura	Aplicação*¹:	+10°C a +30°C (+50°F a +86°F)	+10°C a +30°C (+50°F a +86°F)	+10°C a +40°C (+50°F a +104°F)	+10°C a +35°C (+50°F a +95°F)	+10°C a +30°C (+50°F a +86°F)	+10°C a +40°C (+50°F a +104°F)	+10°C a +30°C (+50°F a +86°F)	+10°C a +30°C (+50°F a +86°F)
	Endurecimento:	+6°C a +40°C (+43°F a +104°F)	+6°C a +40°C (+43°F a +104°F)	+10°C a +40°C (+50°F a +104°F)	+6°C a +40°C (+43°F a +104°F)	+6°C a +50°C (+43°F a +122°F)	+10°C a +40°C (+43°F a +104°F)	+6°C a +40°C (+43°F a +104°F)	+6°C a +40°C (+43°F a +104°F)
Cor:	transparente	amarelo	ligeiramente amarelada, clara	praticamente incolor, cristalina	cinzento	preto	transparente	alumínio	cinzento
Enchimento de folga de colagén até no máx.*²:	2 mm	2 mm	2 mm	2 mm	4 mm	4 mm	2 mm	4 mm	4 mm
Tempos de endurecimento a +20°C (+68°F)	Resistência ao toque (35 % de resistência) após:	30 min.	30 min.	120 min.	60 min.	40 min.	120 min.	30 min.	25 min.
	Resistência mecân. (50 % de resistência) após:	1 h	1 h	24 h	3 h	2 h	4 h	1 h	2 h
	Dureza final (100 % de resistência) após:	24 h	24 h	72 h	48 h	24 h	24 h	24 h	24 h
Adesivos Epóxi WEICON no estado endurecido									
Pressão MPa (psi) (DIN EN ISO 604):	9 (1.300)	9 (1.300)	2 (300)	10 (1.500)	10 (1.500)	52 (7.540)	9 (1.300)	8 (1.200)	10 (1.500)
Tração MPa (psi) (DIN EN ISO 527-2):	40 (5.800)	40 (5.800)	35 (5.100)	40 (5.800)	24 (3.500)	27 (3.910)	40 (5.800)	34 (5.000)	24 (3.500)
Dobragem MPa (psi) (DIN EN ISO 178):	2.000 - 2.500 (300 - 400)	2.000 - 2.500 (300 - 400)	2.000 - 2.000 (200 - 300)	4.000 - 4.500 (600 - 700)	2.300 - 2.700 (330 - 390)	2.000 - 2.500 (300 - 400)	4.000 - 4.500 (600 - 700)	4.000 - 4.500 (600 - 700)	4.000 - 4.500 (600 - 700)
Módulo E DIN EN ISO 527-2 MPa (ksi)	58 (8.400)	58 (8.400)	50 (7.300)	50 (7.300)	58 (8.400)	46 (6.670)	58 (8.400)	58 (8.400)	58 (8.400)
Dureza Shore D: (DIN ISO 7619):	65	65	55	65	70	80	65	45	70
Resistência média ao corte de acordo com a DIN EN 1465 em:	Aço jateado N/mm² (psi):	20 (2.900)	20 (2.900)	17 (2.500)	21 (3.000)	20 (2.900)	23 (3.330)	20 (2.900)	20 (2.900)
	Alumínio jateado N/mm² (psi):	19 (2.800)	19 (2.800)	16 (2.300)	19 (2.800)	19 (2.800)	13 (1.880)	19 (2.800)	19 (2.800)
	PVC rigidamente áspero N/mm² (psi):	13 (1.900)	13 (1.900)	11 (1.600)	14 (2.000)	11 (1.600)	11 (1.600)	13 (1.900)	11 (1.600)
Resistência à temperatura:	-50°C a +80°C (-58°F a +176°F)	-50°C a +80°C (-58°F a +176°F)	-50°C a +100°C (-58°F a +212°F)	-50°C a +100°C (-58°F a +212°F)	-50°C a +145°C³ (-58°F a +293°F)³	-50°C a +180°C (-58°F a +356°F)	-50°C a +80°C (-58°F a +176°F)	-50°C a +120°C (-58°F a +248°F)	-50°C a +145°C³ (-58°F a +293°F)³
Retração linear*⁴:	20 mm/m aprox. 2,0 %	20 mm/m aprox. 2,0 %	20 mm/m aprox. 2,0 %	20 mm/m aprox. 2,0 %	3 mm/m aprox. 0,3 %	3 mm/m aprox. 0,3 %	20 mm/m aprox. 2,0 %	3 mm/m aprox. 0,3 %	3 mm/m aprox. 0,3 %
Temperatura de transição vitrea	T _g após a cura na RT	44,7°C	---	48,6 °C	52,4 °C	44,3°C	54,4°C	44,7°C	44,3°C
	T _g após tempera a 90 °C	46,1°C	---	---	---	32,5°C	---	46,1°C	---
	T _g após a tempera a 120 °C	---	---	49,8 °C	54,2 °C	---	44,7°C	---	---

*¹ Para o processamento mais fácil, antes da aplicação a temperaturas baixas, deverá aquecer os cartuchos duplos e as seringas à temperatura ambiente (+20°C).

*² Estes dados estão dependentes do tipo e do acabamento dos materiais a colar e devem apenas ser considerados para colágenos. Durante a fundição de por ex. componentes eletrónicos não deverá exceder uma espessura da camada de 10 mm.

*³ Após 20 horas à temperatura ambiente (+20°C/+68°F) voltar a temperar durante aprox. 14 horas a +100°C (+212°F)

*⁴ Medido num molde de 900 mm x 75 mm x 10 mm após 7 dias de armazenamento a +20°C (+68°F).

Sistemas de Resina Epóxi

Adesivos Epóxi

Tabela de seleção dos Easy-Mix

	Easy-Mix S 50	Easy-Mix S 50 Amarelo	Easy-Mix N 50	Easy-Mix N 5000	Easy-Mix Metal	Easy-Mix HT 180	Epóxi Minuto	Adesivo Minuto Alumínio	Fast-Metal
Metal (por ex. alumínio, ferro fundido, latão, aço inoxidável)	++	++	+	++	++	++	+	++	++
Plástico rígido* (por ex. PVC rígido)	++	++	++	++	+	+	+	+	+
Compostos fibrosos (por ex. GFK, CFK, fibra de vidro)	++	++	+	++	++	++	+	+	+
Madeira (dura e macia)	+	+	+	++	+	+	+	+	+
Madeira balsa	++	++	++	+	+	+	++	+	+
Derivados de madeira (por ex. madeira contraplacada)	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Vidro / cerâmica	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Pedra (por ex. mármore, granito, tijolo, betão)	++	++	++	++	++	+	++	+	+
Borracha / Elastómeros	-	-	-	-	-	-	-	-	-

preferencialmente adequado (++) adequado (+) não adequado (-)

*Excluindo plásticos como polietileno, polipropileno, acetato de polivinila, politetrafluoretileno e outros hidrocarbonetos fluorizados, com superfícies resistentes a adesivos devido à sua natureza. No âmbito das recomendações dos tipos mencionados anteriormente, também é possível colar combinações de materiais diferentes, como por ex. metal/plástico.

Resistência química dos Sistemas de Resina Epóxi após a cura*

médio	resistência	médio	resistência
Acetona	o	Óleo de máquina	+
Fumos amoniácais	+	Metanol Etanol	+
Benzine	+	Ácido láctico	-
Butil-acetato	+	Óleos de motor	+
Burylalcool	+	Naftalina	-
Hidróxido de Cálcio	+	Cloreto de sódio	+
Sulfato de cálcio	+	Carbonato de sódio	+
Gás cloro, seco e húmido	+	Hidróxido de Sódio	+
Água clorada	+	Petróleo	+
Ácido crómico	+	Ácido fosfórico (0-5%)	+
Gasóleo	+	Ácido fosfórico (5-10%)	o
Petróleo e produtos petrolíferos	+	Ácido clorídrico	o
Etil-celulose	+	Ácido nítrico	-
Formaldeído	o	Dióxido de enxofre	+
Glicerina	+	Dissulfureto de carbono	+
Glycol	o	Ácido sulfúrico%	-
Potassa cáustica	+	Tuluol	-
Carbonato de potássio	+	Xileno	-
Querosina (Jetfuel JP 4)	+	Ácido cítrico	+
Soro	+		
Dióxido de carbono	+		
Hidrocarbonetos alifáticos	+		
Hidrocarbonetos aromáticos	-		
Lactose	+		

+ = resistente

o = temporalmente limitado

- = não resistente

As resistências acima mencionadas são extractos curtos.
Outras resistências químicas estão disponíveis sob consulta.

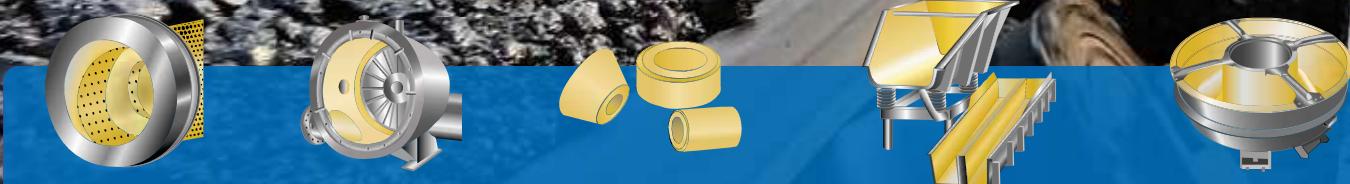
* O armazenamento de todos os adesivos epóxi da WEICON ocorreu a uma temperatura dos químicos de +20°C.

**Já conhece
a nossa
Mala Easy-Mix?**

**Pode ser equipado
individualmente!**

99950314

Consulte-nos!

**Para o fabrico de:**

- Amortecedores de oscilações
- Gabaritos de montagem
- Vedantes flexíveis
- Protótipos em borracha
- Modelos fundidos e moldes

Para reparações em:

- Esteiras de transporte
- Pneus em borracha maciça
- Rolos de transporte

Para o revestimento de:

- Cilindros
- Centrifugadoras
- Tambores de polimento
- Tanques
- Escorregas e funis
- Misturadores para composições secas e húmidas
- Bombas
- Coletores do tipo ciclone
- Carcaças
- Superfícies de carga
- Contentores para entulho

i Os WEICON Uretanos adequam-se também de forma excelente como proteção contra vibrações e isolamentos para máquinas.

Pré-Tratamento das Superfícies e Acessórios

**Primer M 100**

Agente de ligação para WEICON Uretano na utilização em superfícies não absorventes como metal, plástico, superfícies pintadas, esmalte, cerâmica, vidro revestido, etc.

Primer S 300

Agente de ligação para WEICON Uretano na utilização em substratos porosos e absorventes.

► 250 ml
13550325

Primer G NOVIDADE

O Primer G é especialmente adequado para o pré-tratamento de vários materiais de borracha e superfícies de metal.

► 50 g
10809050

Pasta colorida -preta-

Pasta colorida especial à base de pigmentos de cor dispersos muito finos

► 250 ml
10519250

Aplicador de lã

Para a aplicação do WEICON Primer

13955050

Sistemas de Poliuretano

Uretanos

Kit para Reparação de Correias

Sistema de poliuretano de 2 componentes para reparação rápida | altamente elástico | resistente ao desgaste | resistente ao impacto e abrasão | resistente à pressão

► Kit para Reparação de Correias 550
10851005

► Kit para Reparação de Correias 590
10851015



Dados técnicos

WEICON Uretanos em estado líquido					
	Uretano 45	Uretano 60	Uretano 80	Uretano 85	Uretano 90 SF
Base:	Poliureia	Poliureia	Poliureia	Poliureia	Poliureto
Conteúdo da embalagem e trabalho completo:	500 g	500 g	500 g	500 g, 540 g	550 g
Mistura (peso %): resina / endurecedor	100 : 180	100 : 150	100 : 80	10 : 100	100 : 23
Tempo de aplicação a +20°C (68°F) min.:	25	25	25	20	8
Densidade da mistura (g/cm³):	1,04	1,04	1,00	1,10	1,60
Viscosidade a +25°C (77°F) Resina / endurecedor (mPa.s):	5.000 / 500	5.000 / 520	5.000 / 190	500 / 14.000	5.500 / 200
Viscosidade da mistura a+25°C (77°F) (mPa.s):	1.500	1.500	2.000	17.000	3.000
Tempo de endurecimento a +20°C (68°F)	Capacidade de carga mecânica elevada potência / removível após: 12 - 20 horas	12 - 20 horas	12 - 20 horas	6 - 8 horas	2 - 3 horas
Dureza final (100 % de resistência) após:	aprox. 48*1 horas	aprox. 48*1 horas	aprox. 48*1 horas	aprox. 24*1 horas	aprox. 24*1 horas
WEICON Uretanos no estado endurecido					
Resistência à tração DIN EN ISO 527-2 MPa (psi):	3,5 (600)	5,0 (800)	8,0 (1.200)	7,8 (1.100)	-
Alongamento até ruptura DIN EN ISO 527-2 (%):	1.450	1.250	600	470	1
Resistência ao rasgo (DIN ISO 34-1) (kN/m):	7,5	10	15	31	-
Dureza Shore (DIN ISO 7619):	A 45	A 60	A 80	A 85	D 90
Cor após endurecimento:	bege claro	bege claro	bege claro	preta	castanho
Resistência à temperatura:	-60°C a +90°C (-76 a +194°F)	-60°C a +90°C (-76 a +194°F)	-60°C a +90°C (-76 a +194°F)	molhado: -60°C a +80°C (-76 a +176°F) seco: -60°C a +100°C (-76 a +212°F)	-60°C a +90°C (-76 a +194°F)

*1 após 24 horas à temperatura ambiente ou mais 4 horas a temperatura de +70°C

Consumos

Espessura de aplicação (mm):	0,20*	0,50	1,00	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00
Consumo por m² (kg)	Uretano 45, 60, 80, 85	0,21	0,53	1,05	1,60	2,10	2,65	3,20	3,70
	Uretano 90 SF	0,32	0,80	1,60	2,40	3,20	4,00	4,80	5,60

*Espessura mínima da camada

Material

ABS		Pré-tratamento recomendado
Alumínio	polido	Spray de Limpeza de Superfícies
	cromado	Spray de Limpeza de Superfícies
	anodizadas	Spray de Limpeza de Superfícies + Primer M 100
	pulverizado	Spray de Limpeza de Superfícies + Primer M 100
	com Primer	Spray de Limpeza de Superfícies
	lacado	Primer M 100
EPDM		Adesão baixa, mesmo com a utilização de um Primer
GFK	lado liso/áspero	Primer M 100
	em rolo	Primer M 100
	moldagem em fibra de vidro	Primer M 100
	sem tratamento, claro	Primer M 100**
Vidro	revest. cerâmico	Primer M 100*
	revestida a fenol (placa de serigrafia)	Spray de Limpeza de Superfícies + lixagem fina + Primer M 100
Madeira	sem tratamento	limpar a humidade + Primer S 300
		Primer M 100*
PA (Poliamida)		Primer M 100*
Espuma rígida PIR (polisicuanurato)		Spray de Limpeza de Superfícies
PMMA (acrílico)		Primer M 100*
Polywood		lixagem fina + Spray de Limpeza de Superfícies
PS	espuma rígida	Spray de Limpeza de Superfícies
	placas	não recomendado para aplicações com uretano
Espuma rígida PUR		Spray de Limpeza de Superfícies
Elastómero PUR		Spray de Limpeza de Superfícies + Primer M 100
PVC	placas	Spray de Limpeza de Superfícies
	espuma rígida	Spray de Limpeza de Plásticos
Aço	polido	Spray de Limpeza de Superfícies + Primer M 100
	cromado	Spray de Limpeza de Superfícies
	folheadas	não recomendado para aplicações com uretano
	com Primer	Spray de Limpeza de Superfícies + Primer M 100
	lacado	Spray de Limpeza de Superfícies + Primer M 100
	pulverizado	Spray de Limpeza de Superfícies + Primer M 100
	VA (aço inoxidável)	Spray de Limpeza de Superfícies + lixagem fina + Primer M 100
zincado		Spray de Limpeza de Superfícies + lixagem fina + Primer M 100

* São necessários testes preliminares

** proteger de radiação UV



Rápido Forte Confiável



Adesivos estruturais de 2 componentes com resistência elevada e de endurecimento rápido, à base de poliuretano e com muito boa aderência nos mais variados materiais. O ajuste altamente viscoso permite o processamento mesmo em superfícies verticais. O sistema de 2 comp. proporciona, além disso, um endurecimento rápido e controlado. Isto torna o processo de colagem praticamente independente da espessura da camada, da humidade do ar e da temperatura ambiente.

É possível colar os seguintes materiais com elevada resistência à tração, corte e descamação, entre si e combinados:

- ▶ compostos fibrosos (por ex. EP-GFK, UP-GFK, CFK, SMC, fibra de vidro)
- ▶ plásticos (por ex. PVC, ABS, PMMA, PC, fenol)
- ▶ poliuretano, époxis, poliéster
- ▶ aço, alumínio, aço inoxidável
- ▶ madeira, cerâmica, entre outros

Os WEICON Easy-Mix PU-90 / PU-240 / PU Cristal são aplicáveis universalmente para colagens que requerem dinamismo e para aplicações com elevada flexibilidade, nas seguintes áreas de igual forma:

- ▶ Técnica de plásticos
- ▶ Construção de máquinas
- ▶ Modelismo e construção de moldes
- ▶ Construção naval
- ▶ Instalações energéticas e engenharia eletrotécnica
- ▶ Construções metálicas
- ▶ Construção de carroçarias e automóveis
- ▶ Construção de feiras e exposições

Easy-Mix PU-90

Resistência elevada | endurecimento extremamente rápido | viscosidade elevada | tempo de aplicação aprox. 90 segundos

▶ 50 ml
10751050

Easy-Mix PU-240

Resistência elevada | endurecimento extremamente rápido | viscosidade elevada | tempo de aplicação aprox. 240 segundos

▶ 50 ml
10753050

Easy-Mix PU Cristal **NOVIDADE**

Resistência elevada | endurecimento rápido | para ligações adesivas transparentes e visualmente atraentes | tempo de aplicação aproximadamente de 120 - 140 segundos

▶ 50 ml
10758050



Pistola Doseadora Easy-Mix D 50

10653050

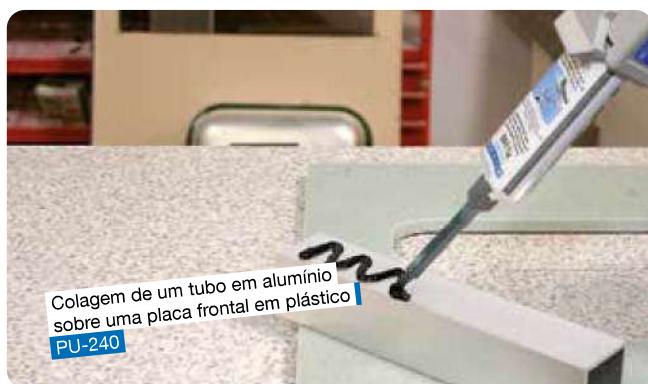


Bico Misturador Quadro

10650005

Sistemas de Poliuretano

PU-90 PU-240



Resistência química dos WEICON Uretanos
após o endurecimento

2-Propanol	-	Etanol	-
Acetona	-	Etilglicol	-
Ácido acético >5%	-	Fuelóleo / gasóleo	-
Ácido cítrico 10%	+	Gasolina (92 até 100 octanas)	-
Ácido clorídrico 5%	+	Glicerol (Glicol)	+
Ácido fórmico concentrado	-	Hidróxido de sódio 20%	-
Ácido fosfórico 5%	+	Lixiviadas, diluídas	+
Ácido fosfórico concentrado	-	Metanol	-
Ácido nítrico 5%	-	Metil-etil-cetona	-
Ácido sulfúrico 5%	0	Óleo alimentar / óleo vegetal	-
Água	+	Óleo branco	+
Água salgada / água do mar	+	Óleo de silicone concentrado	-
Água, +90°C	0	Óleo do motor mineral e sintético	+
Álcool	0	Óleo hidráulico	0
Amoníaco 10 %	0	Óleo para caixas de velocidades	-
Anticongelante	+	Peróxido de hidrogênio 3%	+
Benzina de limpeza	+	Potassa cáustica 20%	+
Cetona	-	Refrigerante, pode ser diluído com água	+
Diclorodifluorometano	-	Tolueno	+
Diluente de tinta	-	Xilol	+

= resistente 0 = temporalmente limitado - = não resistente

Dados técnicos

	Easy-Mix PU-90	Easy-Mix PU-240	Easy-Mix PU Cristal	
Base	Poliuretano	Poliuretano	Poliuretano	
Relação da mistura resina / endurecedor	1 : 1	1 : 1	1 : 1	
Cor após o endurecimento	preto	preto	cristalino	
Densidade da mistura	1,30 - 1,35 g/cm ³	1,30 - 1,35 g/cm ³	1,13 g/cm ³	
Tempo de aplicação a +20°C (+68°F)	90 seg.	240 seg.	2 - 4 min.	
Manuseamento (35% de resistência) após	5 min.	10 min.	30 min.	
Resistência mecânica (50%) após	10 min.	30 min.	60 min.	
Dureza final (100% de resistência) após	12 h	12 h	12 h	
Enchimento de folga	0,1 - 4,0 mm	0,1 - 4,0 mm	0,1 - 4,0 mm	
Em alumínio (0,26 mm)	13 N/mm ² (1.900 psi)	14 N/mm ² (2.000 psi)	11 N/mm ² (1.600 psi)	
Em aço polido (0,26 mm)	19 N/mm ² (2.800 psi)	23 N/mm ² (3.300 psi)	17 N/mm ² (2.500 psi)	
Sobre aço inoxidável (0,26 mm)	17 N/mm ² (2.500 psi)	18 N/mm ² (2.600 psi)	17 N/mm ² (2.500 psi)	
Módulo E méd. +20°C (+68°F)	650 - 750 N/mm ² (90 - 110 ksi)	450 - 550 N/mm ² (70 - 80 ksi)	240 - 280 N/mm ² (35 - 40 ksi)	
Dureza Shore D (DIN ISO 7619)	66	68	73	
Resistência à tração DIN EN ISO 527-2	21 N/mm ² (3.000 psi)	20 N/mm ² (2.900 psi)	12 N/mm ² (1.750 psi)	
Deformação ao alongamento DIN EN ISO 527-2	35%	31%	20%	
Resistência à temperatura	-55 até +125°C (-67 até +257°F)	-55 até +125°C (-67 até +257°F)	-55 até +100°C (-67 até +212°F)	
Resistência à deformação térmica	+65°C (+149°F)	+65°C (+149°F)	+50°C (+122°F)	
Temperatura de decomposição TGA (temp. Onset)	+330°C (+626°F)	+336°C (+637°F)	-	
Temperatura de transição vítreia	T _g após a cura na RT	45,6°C	30,9°C	48,0°C
	T _g após a têmpera a 120 °C	31,1°C	27,0°C	-

VIDEO

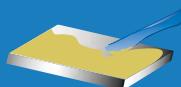


Os adesivos de construção RK-1300/RK-1500 da WEICON são de endurecimento rápido à temperatura ambiente, com sistema de 2 componentes e à base de metacrilato de metilo. Os sistemas são aplicados através do processo „No-Mix“, ou seja, não é necessário misturar os dois componentes (adesivo e ativador).

O endurecimento começa apenas, assim que as peças de trabalho revestidas com adesivo e ativador são unidas.



Ativador



Adesivo



Unir

Resistência elevada | Resistente ao impacto

Os RK-1300/RK-1500 possibilitam uma união altamente resistente de diferentes materiais:

- ▶ metais (mesmo revestidos) como por ex. aço, alumínio, cobre, zinco, as ligas dos mesmos, assim como ferrites (materiais ferromagnéticos)
- ▶ plásticos*, tais como ABS, poliestireno, PVC rígido, policarbonato, óxido de polifenileno, peças moldadas em poliéster
- ▶ compostos fibrosos (GFK, CFK, fibra de vidro, etc.)
- ▶ madeira e materiais em celulose (por ex. MDF)
- ▶ vidro, cerâmica e pedra

*Poliamidas, Teflon® e Poliolefinas, etc. apenas após pré-tratamento especial das superfícies, por ex. através da fluorização, plasma de baixa pressão, coroa, exposição a chamas ou semelhantes

Os RK-1300/RK-1500 distinguem-se pelas características especiais do produto:

- ▶ aplicação através do processo „No-Mix“
- ▶ aderência inicial rápida e elevada
- ▶ endurecimento de elasticidade residual e resistente a impactos
- ▶ aplicável num vasto intervalo de temperaturas
- ▶ resistente ao envelhecimento

Através disso são proporcionadas inúmeras possibilidades de aplicação, especialmente na montagem e no fabrico industrial.

Graças ao processo „No-Mix“ e à rápida e elevada aderência inicial, as WEICON RK-1300/RK-1500 adequam-se na perfeição em processos de fabrico com ciclos de montagem e de posicionamento retardados e com ciclos de longa duração no fabrico em série.





Adesivos Acrílicos Estruturais

RK-1300 RK-1500

RK-1300

Pastoso | resistência alta | endurecimento rápido

- 60 g¹
 - 330 g²
 - 1,0 kg¹
 - 6,0 kg²
- 10560060 10560330 10560800 10561906

¹* Embalagem completa composta por adesivo e ativador

²* sem ativador

RK-1500

Líquido | resistência alta | endurecimento rápido

- 60 g¹
 - 310 g²
 - 1,0 kg¹
 - 6,0 kg²
- 10563860 10563330 10563800 10563906

¹* Embalagem completa composta por adesivo e ativador

²* sem ativador



Ativador RK

- 100 ml
 - 1 L
- 10562100 10562901



Resistência elevada Elasticidade residual Seguro no processamento

Adesivos estruturais à base de MMA (metacrilato de metilo) com uma resistência muito boa em compostos fibrosos, diversos plásticos, metais, entre outros.

A elevada viscosidade permite o processamento mesmo em superfícies verticais.

É possível colar os seguintes materiais com elevada resistência à tração, corte e descamação, entre si e combinados:

- ▶ plásticos (por ex. PVC, ABS, PMMA, fibra de vidro, fenol)
- ▶ poliuretano, epóxides
- ▶ aço, alumínio, aço inoxidável,
- ▶ madeira, cerâmica, entre outros

Os Adesivos Acrílicos Estruturais Easy-Mix da WEICON distinguem-se pelas seguintes características:

- ▶ Elevada resistência à tração, corte e impacto
- ▶ Evolução mais rápida da resistência
- ▶ Utilizável no interior e no exterior
- ▶ Resistente a agentes atmosféricos e a químicos
- ▶ Pode ser lixado e pintado
- ▶ Resistente a temperaturas de -55°C até +125°C (-67 até +257°F)



Easy-Mix RK-7300

Aderência muito boa em plásticos e EPDM | resistência elevada | viscoelástica e resistente ao impacto

▶ 50 g
10569050

O adesivo ideal para
plásticos de baixa
tensão superficial



Adesivos Acrílicos Estruturais Easy-Mix podem ser aplicados universalmente e são apropriadas igualmente para aplicações nas seguintes áreas:

- ▶ Técnica de plásticos
- ▶ Construção de máquinas
- ▶ Modelismo e construção de moldes
- ▶ Construções metálicas
- ▶ Engenharia eletrotécnica
- ▶ Construção de carroçarias e automóveis
- ▶ Construção de feiras e exposições



Adesivos Acrílicos Estruturais RK-Adesivos Estruturais e Plastic Bond

Easy-Mix RK-7000

De endurecimento lento | resistência elevada | resistente ao impacto | elasticidade residual

► 50 g
10565050



Easy-Mix RK-7100

De endurecimento rápido | viscosidade elevada | resistência elevada | resistente ao impacto | elasticidade residual

► 50 g
10566050 ► 50 g
10566150
preto

NOVIDADE



Easy-Mix RK-7200

Transparente | resistência elevada | viscoelástica e resistente ao impacto

► 50 g
10564050



Plastic-Bond

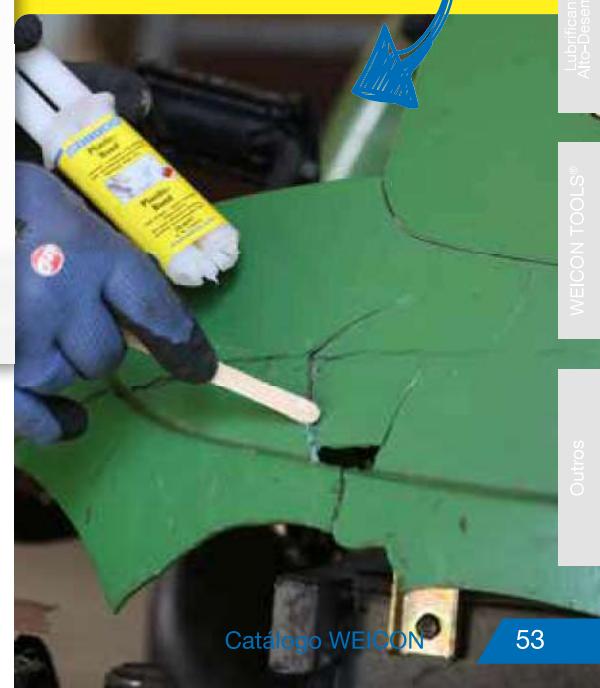
Aderência muito boa em plásticos | resistência elevada | resistente ao impacto | elasticidade residual

► 24 ml
10565024

Pode também ser processado, opcionalmente, com o Bico Misturador Quadro (N. de art. 10650005).



**Nosso
ensaio**



Rápido

Resistência elevada

Seguro no processamento

WEICON Easy-Mix PE-PP 45 é um adesivo de construção de 2 componentes à base de acrilato de metilo. É especialmente adequado para as colagens estruturais de elevada resistência em plásticos de baixa tensão superficial, como por exemplo:

- ▶ PVC rígido (policloreto de vinilo)
- ▶ PA (Poliamida)
- ▶ PC (Policarbonato)
- ▶ ABS (acrilonitrila butadieno acrilato)
- ▶ PMMA (polimetacrilato de metilo)
- ▶ Compostos fibrosos (GFK, CFK, fibra de vidro, etc.)

entre outros (é possível aplicar PE-PP 45 como „adesivo universal“).

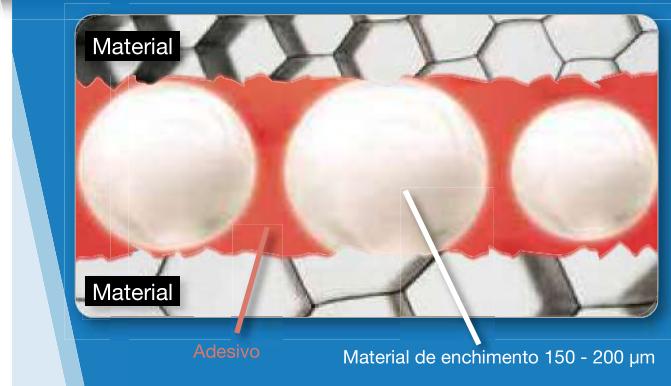
Propriedades especiais:

- ▶ não necessita de pré-tratamento das peças a colar („Primer integrado“)
- ▶ tempo de fixação ou aplicação curto
- ▶ evolução rápida da resistência
- ▶ elevada resistência final
- ▶ endurecimento de elasticidade residual
- ▶ resistente ao envelhecimento
- ▶ resistente a químicos
- ▶ fenda de colagem constante graças a materiais de enchimento especiais (bolas de vidro) mín. 0,15 - 0,20 mm
- ▶ pastosa, estável

Easy-Mix PE-PP 45

- ▶ 45 ml
10660045
amarelo, transparente
- Pistola Doseadora PE-PP**
10663038
- Bicos Misturadores PE-PP**
10660002
- Êmbolo Especial**
10663110
Para adaptar a Pistola Doseadora D50 Easy-Mix para Easy-Mix PE-PP 45

Representação gráfica de uma fenda a colar com WEICON Easy-Mix PE-PP 45



Série de testes extensivos na universidade inglesa

Uma equipa de investigação da Universidade de Northumbria em Newcastle, Inglaterra, realizou extensos testes com adesivos de vários fabricantes - um produto da WEICON também foi representado no teste.

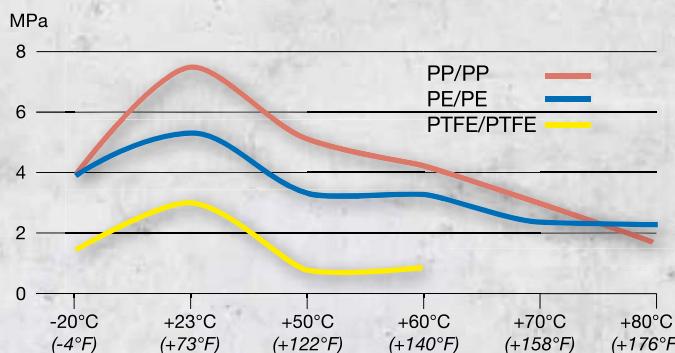
Em séries de testes nas quais foram aplicadas forças de tracção e energias de impacto nas ligações, o WEICON Easy-Mix PE-PP 45 obteve de longe os melhores resultados e destacou-se claramente de todos os produtos concorrentes.

Assim, foi demonstrado que a ligação de tubos de gás de polietileno é de facto uma alternativa económica e tecnicamente atractiva à soldadura por electrofusão que tem sido comum até agora e que deve ser considerada no planeamento dos processos de maquinção.

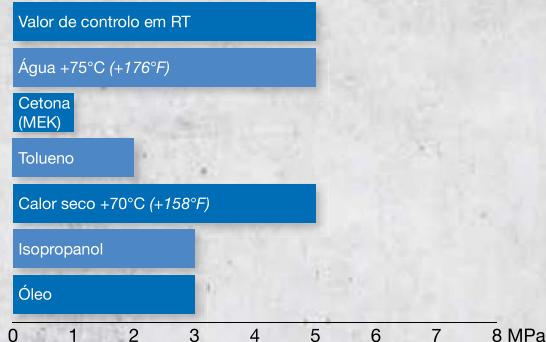
Adesivos Acrílicos Estruturais

PE-PP 45

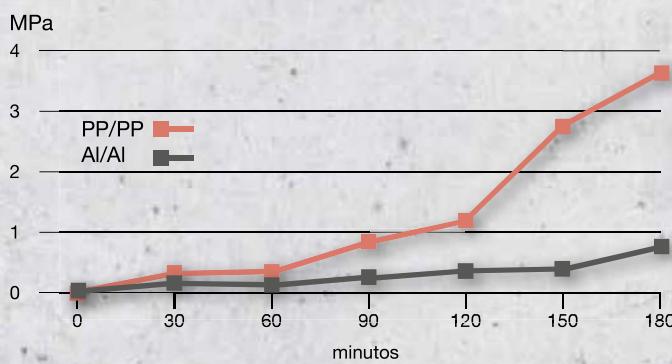
Resistências ao corte do Easy-Mix PE-PP 45 de acordo com a DIN EN 1465 na curva da temperatura



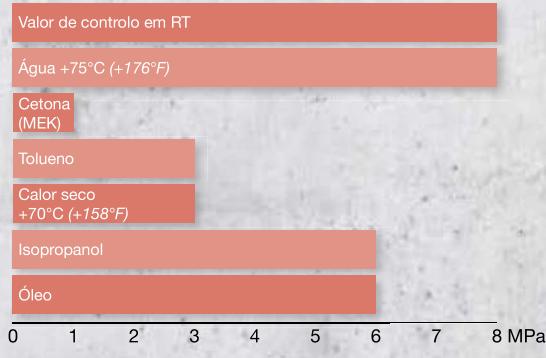
Resistência ao envelhecimento de colagens de PE após armazenamento em diferentes embalagens (14 dias à temperatura ambiente)



Evolução da resistência do Easy-Mix PE-PP 45 em ensaios de resistência ao corte no âmbito da DIN EN 1465



Resistência ao envelhecimento de colagens de PP após armazenamento em diferentes embalagens (14 dias à temperatura ambiente)

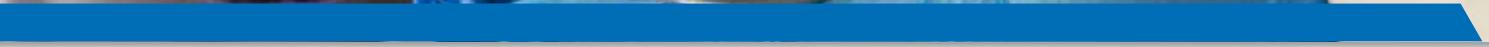


Material	Designação abreviada	Tensão da superfície mN/m
Baixa tensão da superfície do material (de colagem difícil)		
Polipropileno	PP	29
Poliétileno	PE, HDPE	31
Poliéster	PBT	32
Poliamida	PA	<36
Acrílico	PMMA	<36
Epóxi	EP	<36
Poliacetal	POM	<36
Elevada tensão da superfície do material (de colagem fácil)		
Poliestireno	PS	38
Policloro de vinilo	PVC	39
Poliéster	PET	41
Resina fenólica	PF	42
Poliuretano	PUR	43
Policarbonato	PC	46
Água	H ₂ O	73
Alumínio	Al	840
Cobre	Cu	1100
Ferro	Fe	2550

Especificação das amostras:
Norma: DIN EN 1465
Área a colar: 12,5 mm x 25 mm
Espessura do adesivo: 0,2 mm

Endurecimento: 7 dias à temperatura ambiente
Velocidade de ensaio: 10 mm/min.





Dados técnicos

	RK-1300	RK-1500	RK-7000	RK-7100	RK-7100 preto	RK-7200	RK-7300	PE-PP 45	Plastic-Bond
Base:	Metacrilato de metilo	Metacrilato de metilo	Metacrilato de metilo	Metacrilato de metilo	Metacrilato de metilo	Metacrilato de metilo	Metacrilato de metilo	Metacrilato de metilo	Metacrilato de metilo
Relação da mistura resina / endurecedor	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	10 : 1	1 : 1
Cor após o endurecimento	bege, opaco	amarelado, transparente	branco creme, leitoso	branco creme, leitoso	preto	transparente	translúcido/ branco pálido	amarelado, transparente	branco creme, leitoso
Densidade da mistura	-	-	0,98 - 1,02 g/cm³	0,98 - 1,02 g/cm³	0,98 - 1,02 g/cm³	1,1 g/cm³	1,00 g/cm³	1,07 g/cm³	0,98 - 1,02 g/cm³
Tempo de aplicação a +20°C (+68°F)	-	-	approx. 15 min.	approx. 5 min.	approx. 5 min.	approx. 1 - 2 min.	approx. 8 min.	approx. 2 - 3 min.	approx. 15 min.
Viscosidade da mistura (m.Pa.s)	21.000 (Adesivo)	4.500 (Adesivo)	40.000 - 60.000	40.000 - 60.000	40.000 - 60.000	5.000 - 6.000	170.000 - 200.000	45.000	40.000 - 60.000
Enchimento de folga	max. 0,40 mm (aplicação de ativador num dos lados*)		0,1 - 5,0 mm	0,1 - 5,0 mm	0,1 - 5,0 mm	0,1 - 2,0 mm	0,25 - 1,0 mm	0,25 - 1,0 mm	0,1 - 5,0 mm
Resistência à temperatura	-50°C até +130°C (-58 até +266°F), temporariamente (30 minutos) até +180°C (+356°F)			-55 até +125°C (-67 até +257°F)	-55 até +125°C (-67 até +257°F)	-55 até +125°C (-67 até +257°F)	-40 até +120°C (-40 até +248°F)	-55 até +100°C (-67 até +212°F)	-50 até +80°C (-58 até +176°F)
	aprox. 6 min.			aprox. 40 min.	aprox. 25 min.	aprox. 25 min.	3 - 5 min.	aprox. 1 h	2 - 3 h (PP-PP) 6 h (Alu-Alu)
Manuseamento (35% de resistência) após	aprox. 9 min.	aprox. 8 min.	aprox. 60 min.	aprox. 60 min.	aprox. 60 min.	aprox. 120 min.	aprox. 8 h	3 - 4 h (PP-PP) 24 h (Alu-Alu)	aprox. 60 min.
Resistência mecânica (50%) após	aprox. 24 h	aprox. 24 h	aprox. 12 h	aprox. 12 h	aprox. 12 h	aprox. 6 h	aprox. 24 h	24 h (PP-PP) 72 h (Alu-Alu)	aprox. 12 h
Dureza final (100% de resistência) após	-	-	70	75	75	45 - 55	40 - 50 D	55	70
Dureza Shore D DIN ISO 7619									
Resistência à tração conforme DIN EN 1465:									
- Alumínio	20 N/mm² (2.900 psi)	20 N/mm² (2.900 psi)	20 N/mm² (2.900 psi)	20 N/mm² (2.900 psi)	20 N/mm² (2.900 psi)	19 N/mm² (2.760 psi)	5 N/mm² (730 psi)	14 N/mm² (2.030 psi)	20 N/mm² (2.900 psi)
- Aço	25 N/mm² (3.600 psi)	25 N/mm² (3.600 psi)	23 N/mm² (3.300 psi)	23 N/mm² (3.300 psi)	23 N/mm² (3.300 psi)	22 N/mm² (3.190 psi)	5 N/mm² (730 psi)	17 N/mm² (2.470 psi)	23 N/mm² (3.300 psi)
- Aço inoxidável	25 N/mm² (3.600 psi)	30 N/mm² (4.350 psi)	22 N/mm² (3.190 psi)	22 N/mm² (3.190 psi)	22 N/mm² (3.190 psi)	27 N/mm² (3.900 psi)	4 N/mm² (580 psi)	16 N/mm² (2.320 psi)	22 N/mm² (3.190 psi)
- PC (Polycarbonat)	10 N/mm² (1.450 psi)	10 N/mm² (1.450 psi)	11 N/mm² (1.600 psi)	12 N/mm² (1.740 psi)	12 N/mm² (1.740 psi)	7 N/mm² (1.020 psi)	6 N/mm² (870 psi)	6 N/mm² (870 psi)	11 N/mm² (1.600 psi)
- PMMA	9 N/mm² (1.310 psi)	8 N/mm² (1.160 psi)	9 N/mm² (1.310 psi)	9 N/mm² (1.310 psi)	9 N/mm² (1.310 psi)	4 N/mm² (580 psi)	6 N/mm² (870 psi)	7 N/mm² (1.000 psi)	9 N/mm² (1.310 psi)
- ABS	6 N/mm² (900 psi)	6 N/mm² (900 psi)	7 N/mm² (1.000 psi)	7 N/mm² (1.000 psi)	7 N/mm² (1.000 psi)	7 N/mm² (1.000 psi)	8 N/mm² (1.160 psi)	11 N/mm² (1.600 psi)	7 N/mm² (1.000 psi)
- PVC-Hart	7 N/mm² (1.000 psi)	11 N/mm² (1.600 psi)	12 N/mm² (1.740 psi)	12 N/mm² (1.740 psi)	12 N/mm² (1.740 psi)	8 N/mm² (1.160 psi)	11 N/mm² (1.600 psi)	14 N/mm² (2.030 psi)	12 N/mm² (1.740 psi)
- GFK	16 N/mm² (2.320 psi)	20 N/mm² (2.900 psi)	21 N/mm² (3.000 psi)	21 N/mm² (3.000 psi)	21 N/mm² (3.000 psi)	9 N/mm² (1.310 psi)	7 N/mm² (1.000 psi)	17 N/mm² (2.470 psi)	21 N/mm² (3.000 psi)
- CFK	24 N/mm² (3.500 psi)	27 N/mm² (3.920 psi)	22 N/mm² (3.190 psi)	22 N/mm² (3.190 psi)	22 N/mm² (3.190 psi)	12 N/mm² (1.740 psi)	7 N/mm² (1.000 psi)	16 N/mm² (2.320 psi)	22 N/mm² (3.190 psi)
- Poliamida 6.6	2 N/mm² (300 psi)	3 N/mm² (400 psi)	1 N/mm² (150 psi)	1 N/mm² (150 psi)	1 N/mm² (150 psi)	2 N/mm² (290 psi)	3 N/mm² (440 psi)	6 N/mm² (870 psi)	1 N/mm² (150 psi)
- POM (Poliacetal)	-	-	-	-	-	-	-	5 N/mm² (730 psi)	2 N/mm² (290 psi)
- PE-HD	-	-	-	-	-	-	-	5 N/mm² (730 psi)	7 N/mm² (1.000 psi)
- PP (Polipropileno)	-	-	-	-	-	-	-	6 N/mm² (870 psi)	8 N/mm² (1.160 psi)
- PTFE (Politetrafluoretileno)	-	-	-	-	-	-	-	2 N/mm² (290 psi)	-
- EPDM (Shore A70)	-	-	-	-	-	-	-	1 N/mm² (150 psi)	-
Temperatura de transição vitrea	Tg após a cura na RT	-	-39,8°C	-40,3°C	-40,3°C	-17,5°C	51,5°C	46,3°C	-
	Tg após a temperatura a 120 °C	-	-39,5°C	-38,5°C	-38,5°C	-17,7°C	52,4°C	44,7°C	-

*Estes dados estão dependentes do tipo e do acabamento dos materiais a colar. Em materiais porosos ou superfícies passivas, como por ex. cromo, níquel, etc. é necessário aplicar o ativador em ambos os lados. No caso de fendas de colagem com uma espessura entre os 0,15 mm e os 0,25 mm, ocorrem as resistências mais elevadas.

Adesivos Acrílicos Estruturais

RK-Adesivos Estruturais e Plastic Bond

Resistência química dos Adesivos Acrílicos Estruturais WEICON após a cura*

Águas residuais, fezes	+	Querosina	+
Acetona	+	Cetona	+
Hidrocarbonetos alifáticos, (derivados do petróleo)	+	Lubrificantes de refrigeração	+
Vapores alcalinos	+	Metanol (álcool metílico)	+
Álcool	+	Metilbenzol	+
Amoníaco, cloreto de amónio	+	Meticloreto	o
Hidrocarbonetos aromáticos (benzeno, tolueno, xileno)	o	Metileno dicloreto	+
Amoníaco cáustico, hidróxido de amónio	o	Metileticetona	+
Gasolina	+	Metilsobuticetona, isopropilacetona	+
Benzeno	o	Oleo mineral	+
Ácido benzóico	+	Ozônio	-
Porão (água de porão)	+	Oleo parafínico, querosina	+
Ácido prússico, ácido cianídrico 5%	+	Perclorometilo mercaptano	+
Líquido dos travões	+	Ácido persulfúrico 5%	+
Bromo	o	Fenol (ácido carbólico)	+
Bromo hidrogénio 5%	+	Resina fenólica	+
Álcool butílico (isobutanol)	+	Ácido fosfórico 5%	+
Cloreto de cálcio (sal marinho)	+	Ácido fálico (ácido benzenodicarboxílico)	+
Sulfato de cálcio	+	Ácido polifosfórico 5%	+
Sulfito de cálcio	+	Álcool propílico	+
Cloro, líquido e seco	-	Mercúrio	+
Álcool clorado	+	Cloreto de amónio	+
Alvejante clorídrico	-	Ácido nítrico 5%	+
Cloro gasoso, líquido e seco	-	Ácido nítrico, fumador	-
Solventes clorados (diclorometano)	-	Ácido salino (ácido clorídrico)	o
Aqua clorada (concentração da piscina)	+	Oxigénio	-
Hidrocarboneto clorado	+	Fumos ácidos	+
Clorofórmio (triclorometano)	+	Óleos e graxas lubrificantes	+
Ácido clorossulfônico (ácido chlorosulfúrico)	-	Dioxido de enxofre, húmido e seco	+
Cloreto de hidrogénio	+	Ácido sulfúrico	o
Ácido crómico 5%	+	Ácido sulfúrico, fumador	-
Aqua destilada	+	Gás sulfúrico trióxido de enxofre	-
Éter dicloroetílico	+	Sulfureto de hidrogénio, húmido e seco	+
Combustível para aviação	+	Cloreto de selénio	+
Epicloridrina	+	Óleos de silicone	+
Ácido fluorídrico	-	Tanino (ácido tânico)	o
Freon	o	Terebintina, óleo de terebintina	+
Aqua salgada clorada (concentração da piscina)	+	Gasolina de Teste	+
Glicol, glicina	+	Tolueno (metilbenzeno)	o
Fuelóleo, gasóleo	+	Ácido toluenossulfônico	o
Heptano	+	Tricloroetileno	+
Álcool isobutílico (isobutenos)	+	Água	+
Isopropilacetato	+	Água, a fervor	o
Álcool isopropílico	+	Peróxido de hidrogénio	o
Éter isopropílico	+	Xileno (dimetilbenzeno)	o
Carbonato de potássio (potassa)	+	Óleo de cilindros	+

+ = resistente

0 = temporalmente limitado

- = não resistente

*O armazenamento de WEICON Easy-Mix PE-PP 45 ocorreu a uma temperatura dos químicos de +20°C (+68°F).

