

Polímeros MS

Produto	Página
Flex 310 M® Classic	99
Flex 310 M® Cristal	99
Flex 310 M® Aço Inoxidável	100
Flex 310 M® Super Aderente	100
Flex 310 M® Líquido	100
Flex 310 M® HT 200	101
Flex 310 M® 2 K	101
Adesivo para Pára-Brisas	102
Flex+bond®	103
Flex+bond® Líquido	103
Speed-Flex®	104
Speed-Flex® Cristal	104
Solar-Flex®	105
Aqua-Flex	105

Poliuretanos

Flex 310 PU	108
Fast-Bond	108

WEICON Pistolas para Cartucho

Pistola de Pressão	109
Pistola de Pressão Especial	109
Pistola Pneumática	109
Pistola Doseadora 2C, 10:1	109

Silicones

Produto	Página
Silicone A	110
Silicone LP	110
Silicone F	110
Silicone N	111
Silicone HT 300	111
Silicone Black-Seal	111

Agentes de ligação

Primário e Agente de Alisamento	117
---------------------------------	-----

WEICON Fitas de Montagem

Transparente	118
Cinzenta	119

Adesivos Borracha-Metal

GMK 2410/2510	120-121
---------------	---------



Adesivos e Vedantes Elásticos



Adesivos e Vedantes

Sprays Técnicos

Líquidos Técnicos

Pastas de Montagem

Lubrificantes de Alto-Desempenho

WEICON TOOLS®

Outros

Adesivos e Vedantes Elásticos

Os Adesivos e Vedantes Elásticos são atualmente utilizados em muitas áreas do fabrico e montagem industrial. Estes combinam as vantagens da tecnologia de colagem e de vedação e são aplicados sempre que são colocadas exigências elevadas a nível de elasticidade e efeito vedante em juntas.



Monteal Compounds
Program Listed (Category Code)
(Registration #)

Polímeros MS

- ▶ adesivos e vedantes de aderência elevada para unir material de metal, plástico e muitos outros
- ▶ elevado poder de colagem, mesmo sem a utilização de Primers aderentes
- ▶ pintável mesmo quando fresco
- ▶ não contém silicone e isocianato

Poliuretanos

- ▶ adesivos e vedantes para aplicações versáteis nas áreas do processamento de metais e plásticos
- ▶ pode ser pintado (após endurecimento)
- ▶ pode ser lixada
- ▶ sem silicone
- ▶ endurecimento inodoro

Silicones

- ▶ vedantes de elevada qualidade para aplicações industriais
- ▶ resistência muito boa a raios UV, influências climáticas e a produtos
- ▶ resistente ao envelhecimento
- ▶ aplicável num intervalo de temperaturas até +300°C (+572°F)

Pré-tratamento das superfícies

Grande parte dos materiais podem ser colados entre si ou combinados. Para determinados materiais ou exigências extremas, recomendamos a utilização de um agente de ligação (Primer). Poderá encontrar informações detalhadas sobre os Primers na tabela de seleção na página 115.

O pré-tratamento mecânico das superfícies, por ex. a lixagem ou a aplicação de jato de areia, pode melhorar consideravelmente a aderência.

Adesivos e Vedantes Elásticos

Polímeros MS

Flex 310 M® Classic



Utilização versátil | certificação ISEGA

WEICON Flex 310 M® Classic apresenta uma aderência elevada, pode ser pintado mesmo quando fresco, pode ser lixado, possui uma resistência excelente contra o envelhecimento e uma boa estabilidade a nível de raios UV. É resistente contra água doce e água salgada e não contém silicone, isocianato, halogenados e solventes. Flex 310 M® Classic é certificado pela ISEGA e pode ser utilizado como adesivo na tecnologia alimentar. O Flex 310 M® Classic é um adesivo elástico à base de Polímeros MS e adequa-se para colagens em metais, diversos plásticos, cerâmica, madeira, vidro e pedra.

WEICON Flex 310 M® Classic pode ser utilizado nas construções metálicas, na construção de recipientes e aparelhos, na construção de carroçarias, automóveis e contentores, em sistemas de ventilação e de ar condicionado, na indústria elétrica, na construção de iates e barcos e sempre que a utilização de silicones ou produtos com silicone não seja apropriada.

▶ 310 ml 13303310 branco	▶ 310 ml 13305310 cinzento	▶ 310 ml 13304310 preto
▶ 200 ml 13303200 branco	▶ 200 ml 13305200 cinzento	▶ 200 ml 13304200 preto



Flex 310 M® Cristal



Transparente após o endurecimento | certificação ISEGA

WEICON Flex 310 M® Cristal é transparente, apresenta uma aderência elevada, pode ser pintado mesmo quando fresco, pode ser lixado, possui uma resistência excelente contra o envelhecimento, boa estabilidade a nível de raios UV não contém silicone, isocianatos, halogenados e solventes.

Flex 310 M® Cristal é certificado pela ISEGA e pode ser utilizado como adesivo na tecnologia alimentar. Flex 310 M® Cristal é um adesivo elástico à base de Polímeros MS e adequa-se para colagens em vidro, PC*, PMMA* e acrílico*, metais, diversos plásticos, cerâmica, madeira e pedra. WEICON Flex 310 M® Cristal torna-se transparente após o endurecimento e é especialmente adequado para uniões elásticas, nas quais o adesivo não deve ou não pode ficar visível.

WEICON Flex 310 M® Cristal pode ser utilizado no processamento de plásticos, nas construções metálicas, na construção de recipientes e aparelhos, em sistemas de ventilação e de ar condicionado, na indústria elétrica e de iluminação, na construção de feiras e estabelecimentos e sempre que a utilização de silicones ou produtos com silicone não é apropriada.

▶ 310 ml 13308310 transparente	▶ 200 ml 13308200 transparente
--------------------------------------	--------------------------------------



VIDEO





Flex 310 M® Aço Inoxidável

Para aço inoxidável, alumínio e metais não ferrosos | certificação ISEGA



O adesivo e vedante WEICON Flex 310 M® Aço Inoxidável não é corrosivo, apresenta aderência elevada, pode ser pintado mesmo quando fresco, pode ser lixado, é resistente ao envelhecimento, estável em relação a raios UV e não contém silicone, isocianato, halogenados e solventes. WEICON Flex 310 M® Aço Inoxidável é certificado pela ISEGA e pode ser utilizado como adesivo na tecnologia alimentar. Flex 310 M® Aço Inoxidável é um adesivo elástico à base de Polímeros MS que se adequa para colagens, bem como para a vedação de costuras e fendas em metais, como por ex. aço inoxidável, alumínio e metais não ferrosos. Flex 310 M® Aço Inoxidável é, para além disso, aplicado sempre que a cor do vedante e do adesivo necessita de ser adaptada ao material (por ex. aço inoxidável, alumínio, etc.).

WEICON Flex 310 M® Aço Inoxidável pode ser utilizado nas construções metálicas, na construção de recipientes e aparelhos, na indústria alimentar, na construção de cozinhas e sanitários, em sistemas de ventilação e de ar condicionado e sempre que a utilização de silicones ou produtos com silicone não é apropriada.

► 310 ml
13656310
aço
inoxidável

Flex 310 M® Super Aderente

Aderência inicial muito boa

WEICON Flex 310 M® Super Aderente apresenta uma aderência muito elevada, não é corrosivo, pode ser pintado mesmo quando fresco, pode ser lixado, é resistente contra influências climáticas, resistente a raios UV e não contém silicone, isocianato, halogenados e solventes. Flex 310 M® Super Aderente é um adesivo elástico de elevada aderência, à base de Polímeros MS. Graças à aderência inicial muito elevada e à evolução rápida do poder de colagem é possível efetuar colagens, mesmo em superfícies verticais. Flex 310 M® Super Aderente adequa-se para a colagem de metais, diversos plásticos, cerâmica, madeira, vidro e pedra e pode substituir parafusos, buchas, rebites e outras fixações comuns. WEICON Flex 310 M® Super Aderente pode ser utilizado nas construções em paredes secas, trabalhos interiores, nas construções metálicas, na construção de recipientes e aparelhos, em sistemas de ventilação e de ar condicionado, na construção de feiras e estabelecimentos, na construção de iates e barcos e sempre que a utilização de silicones ou produtos com silicone não é apropriada.

► 290 ml
13650290
branco

► 290 ml
13652290
cinzento



VIDEO



Flex 310 M® Líquido



Líquido | autonivelador | certificação ISEGA

Flex 310 M® Líquido é uma massa de fundição e de revestimento autoniveladora de um componente, à base de polioxilpropileno.

É permanentemente elástico e pode ser pintado mesmo quando fresco. O Adesivo e vedante flexível endurece sem criar odores, é resistente contra influências climáticas e raios UV, possui uma resistência excelente contra o envelhecimento e não contém silicone.

Flex 310 M® Líquido pode ser utilizado de forma versátil na colagem e vedação dos mais variados materiais, como por ex. metais, diversos plásticos, cerâmica, madeira, vidro ou pedra, bem como para o isolamento e a impregnação.

O adesivo e vedante flexível pode também ser utilizado noutras áreas industriais como a construção de recipientes e aparelhos, a construção de carroçarias, contentores e automóveis, a construção de tubos e armações, na indústria energética e elétrica, na técnica de isolamento, bem como na técnica de plásticos.

► 310 ml
13333310
branco



Adesivos e Vedantes Elásticos

Polímeros MS

Flex 310 M® HT 200

Resistente a temperaturas elevadas

A resistência a temperaturas elevadas permite a colagem e vedação de componentes, que em seguida vão ser termolacados (revestidos a pó).

WEICON Flex 310 M® HT 200 pode ser utilizado nas construções metálicas, na construção de recipientes e aparelhos, em sistemas de ventilação e de ar condicionado, na construção de carroçarias, contentores e vagões e na construção de automóveis.

WEICON Flex 310 M® HT 200 é resistente a temperaturas elevadas, possui uma resistência excelente contra o envelhecimento e não contém silicone, isocianato, halogenados e solventes.

► 310 ml

13655310
cinzento



O adesivo perfeito para
**REVESTIMENTOS
A PÓ**

Floreiras coladas e (em seguida)
revestidas a pó
Flex 310M® HT 200



No lado esquerdo sem revestimento.
No lado direito, material revestido a pó.
Flex 310M® HT 200



Flex 310 M® 2 K

Endurecimento rápido

WEICON Flex 310 M® 2 K apresenta uma aderência muito elevada, não é corrosivo, pode ser pintado mesmo quando fresco, pode ser lixado, é resistente contra influências climáticas, resistente a raios UV e não contém silicone, isocianato e solventes.

WEICON Flex 310 M® 2 K consiste num sistema de 2 componentes de elevada aderência, à base de Polímeros híbridos, através do qual é possível realizar colagens em toda a superfície de peças grandes e preencher fendas de colagem com até dez milímetros. Flex 310 M® 2 K adequa-se para a colagem de praticamente todos os materiais, tais como metais e diversos plásticos. Flex 310 M® 2 K pode ser utilizado nas construções metálicas, na construção de recipientes e aparelhos, na construção de máquinas e instalações, na indústria do mobiliário, em sistemas de ventilação e de ar condicionado, na indústria elétrica, na construção de iates e barcos, em muitas áreas da técnica de plásticos e sempre que a utilização de silicones ou produtos com silicone não é apropriada.

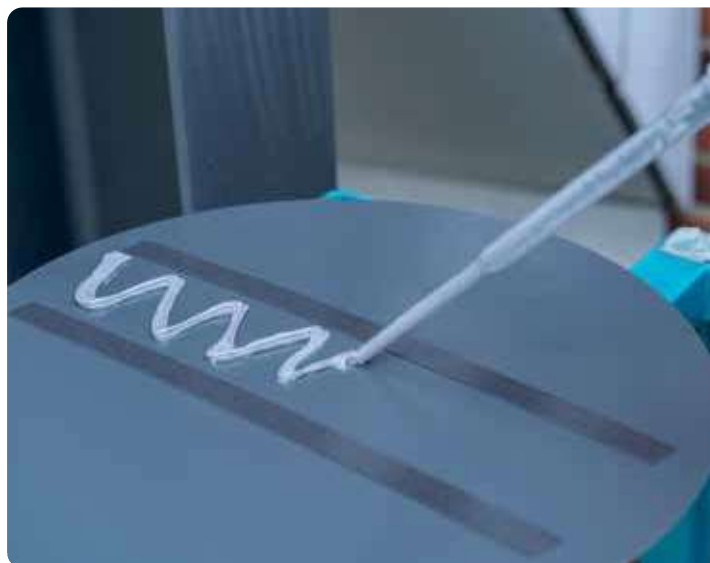


► 250 ml

13305250
cinzento

Bico Misturador Especial

13309997





Adesivo para Pára-Brisas **NOVIDADE**

Adesivo e vedante elástico de 1 componente para montagem de vidros e vidraças | certificação ISEGA

O Adesivo para Pára-Brisas WEICON é um adesivo e vedante de 1 componente de cor preta, elástico, pastoso e forte à base de Polímero MS, que é especialmente projetado para montar vidros e vidros de janela. Por exemplo, o adesivo cola pára-brisas, vidros traseiros e laterais em caminhões industriais motorizados, máquinas agrícolas e máquinas de construção. Também é adequado para o fabrico de móveis ou para instalações de jardinagem e paisagismo.

O Adesivo para Pára-Brisas oferece alta resistência adesiva em muitos materiais e cura com a humidade do ar. O adesivo apresenta excelente resistência ao envelhecimento e boa estabilidade aos raios ultravioleta. Preenche juntas, inodoro e livre de silicones, isocianatos, halogénios e solventes.

► 200 ml

13711200
Tubo de
Pressão

► 310 ml

13711310
Cartucho



Adesivos e Vedantes Elásticos

Polímeros MS



Adesivos e Vedantes

Sprays Técnicos

Líquidos Técnicos

Pastas de Montagem

Lubrificantes de Alto-Desempenho

WEICON TOOLS®

Outros

Flex+Bond®



Elástico | aderência elevada | certificação ISEGA

WEICON Flex+Bond® apresenta uma aderência elevada e elasticidade permanente, é resistente a temperaturas de -40°C até +90°C (-40 até +194°F), resistente contra influências climáticas, estável em relação a raios UV, pode ser pintado mesmo quando fresco, pode ser lixado, é resistente ao envelhecimento e contra água salgada e não contém silicone, isocianato, halogenados e solventes.

Flex+Bond® é certificado pela ISEGA e pode ser utilizado como adesivo na tecnologia alimentar. Com Flex+Bond® é possível colar entre si e combinados, praticamente todos os materiais, como por ex. metal, madeira, plástico, vidro, cerâmica. WEICON Flex+Bond® pode ser utilizado em muitas áreas da indústria.



Demonstração
Flex+Bond®

- | | |
|---------------------------------|-------------------------------------|
| ► 85 ml
13350085
branco | ► 85 ml
13352085
preto |
| ► 85 ml
13351085
cinzento | ► 85 ml
13353085
transparente |



13359085
Expositor
de venda



Flex+Bond® Líquido



Massa de fundição e de revestimento autonivelante | certificação ISEGA

Flex+Bond® Líquido é uma massa autonivelante monocomponente, para trabalhos de fundição e de revestimento de até no máx. 10 mm de espessura da camada.

Flex+Bond® Líquido endurece sem odor, à base de Polímeros MS, isento de solventes, isocianatos e silicones. A massa adequa-se para aplicações em várias áreas, como por exemplo em trabalhos de fundição na engenharia elétrica e na indústria eletrônica, para a fundição de ligações de cabos, para trabalhos na tecnologia de isolamento, nas construções metálicas, na construção de recipientes e de aparelhos, na construção de torneiras e na tecnologia de ventilação e de ar condicionado.

- 85 ml
13354085
branco





Encontrará as nossas Pistolas para Cartucho na página 109.



Speed-Flex® Cristal



Colagens transparentes | certificação ISEGA

Speed-Flex® Cristal é um adesivo potente, rápido, de aderência muito elevada e de utilização universal à base de Polímeros MS.

Graças à sua elevada força de aderência o adesivo Speed-Flex® Cristal substitui fixações comuns, como por exemplo parafusos, buchas ou rebites. Speed-Flex® Cristal é pastoso e estável. Através disso é possível efetuar até mesmo colagens em superfícies verticais em áreas interiores e exteriores sem qualquer dificuldade.

► 310 ml

13608310
transparente

Speed-Flex®



Substitui fixações comuns | certificação ISEGA

Speed-Flex® é muito aderente, pastoso e estável, pode ser pintado mesmo quando fresco, é resistente ao envelhecimento, contra influências climáticas e a raios UV e não contém silicone, isocianato, halogenados e solventes. Speed-Flex® é certificado pela ISEGA e pode ser utilizado como adesivo na tecnologia alimentar.

WEICON Speed-Flex® é um adesivo à base de Polímeros MS com uma aderência inicial extremamente forte e adequa-se para colagens em metais, diversos plásticos, cerâmica, madeira, vidro e pedra.

Speed-Flex® substitui fixações comuns tais como parafusos, buchas, rebites, etc. Graças à aderência inicial muito elevada é possível efetuar colagens, mesmo em superfícies verticais no interior e no exterior.

WEICON Speed-Flex® pode ser utilizado nas construções a seco e em interiores, nas construções metálicas, na construção de recipientes e aparelhos, em sistemas de ventilação e de ar condicionado, na construção de feiras e estabelecimentos e sempre que a utilização de silicones ou produtos com silicone não é apropriada.

► 310 ml

13600310
branco

► 310 ml

13602310
cinzento



Adesivos e Vedantes Elásticos

Polímeros MS

Solar-Flex®

Especialmente para a indústria solar

WEICON Solar-Flex® apresenta uma aderência elevada, não é corrosivo, pode ser pintado mesmo quando fresco, é resistente contra influências climáticas e raios UV e não contém silicone, isocianato, halogenados e solventes. Solar-Flex® é um adesivo elástico à base de Polímeros MS, especialmente concebido para a indústria solar. A aderência inicial muito elevada e a evolução rápida do poder de colagem permitem efetuar colagens, mesmo em superfícies verticais. Substitui os métodos de fixação comuns na montagem de instalações solares e fotovoltaicas.

► 290 ml ► 290 ml
13750290 **13752290**
 branco cinzento



Especialmente para a Indústria Solar

Adesivos e Vedantes

Sprays Técnicos

Líquidos Técnicos

Pastas de Montagem

Lubrificantes de Alço-Desempenho

WEICON TOOLS®

Outros

Aqua-Flex



Adere sobre pavimentos húmidos e molhados | certificação ISEGA

WEICON Aqua-Flex apresenta uma aderência elevada, pode ser pintado mesmo quando fresco, pode ser lixado, possui uma resistência excelente contra o envelhecimento, é resistente contra influências climáticas e raios UV, é resistente contra água doce e salgada e não contém silicone, isocianato, halogenados e solventes. WEICON Aqua-Flex é certificado pela ISEGA e pode ser utilizado como adesivo na tecnologia alimentar.

WEICON Aqua-Flex é um adesivo e vedante elástico à base de Polímeros MS para bases molhadas e húmidas e adequa-se para a colagem de inúmeros materiais, tais como metal, plástico, cerâmica, madeira, vidro e pedra. WEICON Aqua-Flex pode ser utilizado na construção de tubos e condutas, na construção de recipientes e aparelhos, em sistemas de ventilação e de ar condicionado, na jardinagem e paisagismo, na área dos sanitários e sempre que a utilização de silicones ou produtos com silicone não é apropriada.

► 310 ml ► 310 ml ► 310 ml
13700310 **13702310** **13701310**
 branco cinzento preto



Adere sobre pavimentos húmidos e molhados



Reparação subaquática Aqua-Flex



VIDEO



Possibilidade de pintura dos Adesivos e Vedantes Elásticos monocomponente (Polímeros MS e Poliuretanos)

Ao contrário dos Silicones, os Polímeros MS e os Poliuretanos WEICON são basicamente livres de substâncias que afetam a capacidade de pintura nos materiais.

Existem vários tipos de tintas e velaturas no mercado, como por exemplo:

- ▶ Resina alquídica
- ▶ Resina acrílica
- ▶ Nitrocombil
- ▶ Tintas de resina polimerizada
- ▶ Vernizes de poliuretano (vernizes DD)
- ▶ Verniz de resina epóxi
- ▶ Verniz de poliéster

Excepto as resinas alquídicas, todos os tipos de tinta acima mencionados são compatíveis. Para verificar a compatibilidade de vários vernizes com os nossos produtos, recomendamos testes individuais considerando as condições do aplicativo correspondente. Devido às diferentes composições e à diversidade dos substratos, isto é essencial.

Por favor considere que não só a primeira capa de tinta ou capa de verniz, mas também todas as lacas ou vernizes superiores, têm um efeito sobre a ligação e/ou vedação.

WEICON Poliuretanos:

- ▶ Flex 310 PU
- ▶ Fast-Bond

Estes produtos somente podem ser pintados após a secagem completa e somente com sistemas de pinturas adequadas.

WEICON Polímeros-MS

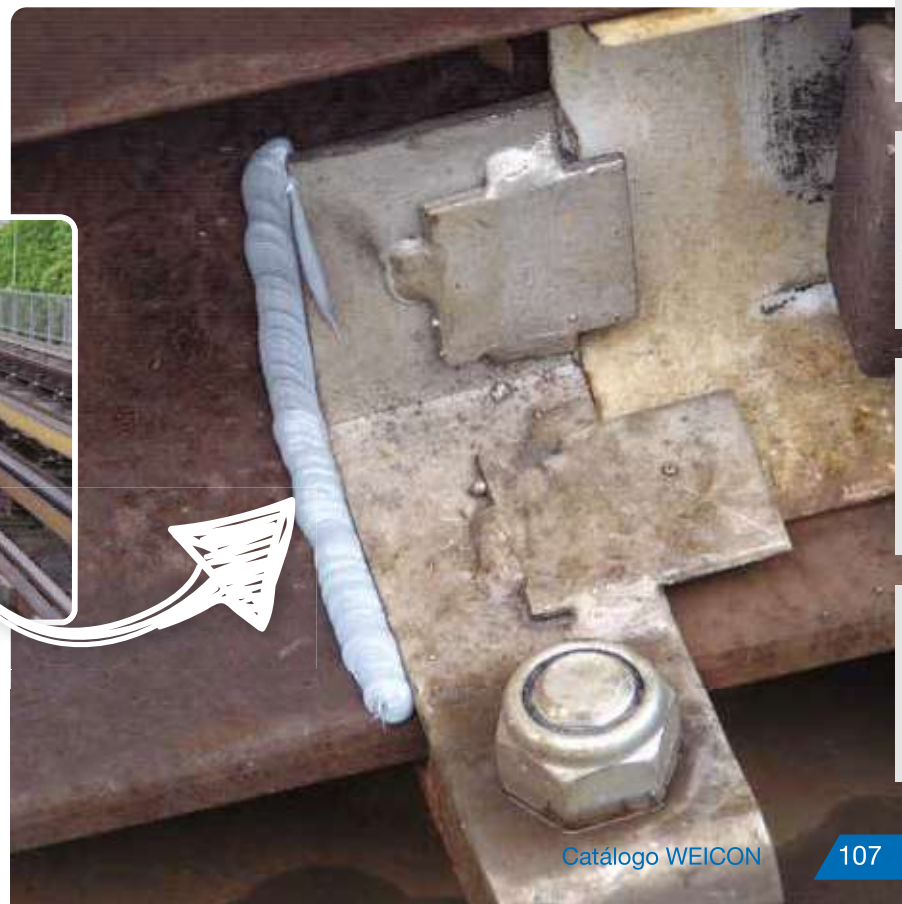
- ▶ Flex 310 M® nas Versões: Classic, Cristal, Aço Inoxidável, Líquido, Super Aderente, HT 200, 2 K
- ▶ Flex+bond®
- ▶ Solar-Flex®, Aqua-Flex, Speed-Flex®

Recomendação: pintar sobre o cordão do adesivo até 3 horas após a sua aplicação.

Os melhores resultados de aderência são alcançados neste período. Se o cordão do adesivo estiver completamente curado, o pré-tratamento deve ser realizado, por exemplo, com um Primer (como na pintura sobre os plásticos).

Em geral, deve considerar-se que a cura dos adesivos e vedantes não é impedida pela pintura, mas será retardada.

Adesivos e Vedantes Elásticos



Adesivos e Vedantes

Sprays Técnicos

Líquidos Técnicos

Pastas de Montagem

Lubrificantes de Alto-Desempenho

WEICON TOOLS®

Outros



Flex 310 PU



Adesivo e vedante à base de PU | resistente, elasticidade permanente e certificação ISEGA

Flex 310 PU possui elasticidade permanente e apresenta uma elevada aderência, pode ser pintado, é resistente contra influências climáticas e raios UV, é resistente contra água doce e salgada e não contém silicone.

WEICON Flex 310 PU é um adesivo e vedante elástico à base de Poliuretano (PUR) para colagens e vedações em inúmeros materiais, tais como os metais, plásticos, cerâmica, madeira, vidro e pedra.

Flex 310 PU pode ser utilizado na construção de recipientes e aparelhos, na construção de carroçarias, contentores e automóveis, em sistemas de ventilação e de ar condicionado, na técnica de plásticos, na indústria energética e elétrica e sempre que a utilização de silicones ou produtos com silicone não é apropriada.

- | | | |
|----------|----------|----------|
| ▶ 300 ml | ▶ 300 ml | ▶ 300 ml |
| 13300310 | 13301310 | 13302310 |
| branco | preto | cinzento |



Fast-Bond

Adesivo para construção e montagem à base de poliuretano (PUR) | endurecimento rápido e aplicável universalmente

WEICON Fast-Bond apresenta uma aderência elevada, pode ser pintada e lixada, é resistente contra influências climáticas e raios UV, é resistente contra água doce e salgada e não contém silicone e solventes. Fast-Bond adequa-se para a colagem de painéis de MDF, madeira, aglomerado, fibra e de gesso cartonado, betão, mármore, pedra natural e artificial, cerâmica, gesso, metal e espuma rígida. Fast-Bond pode ser utilizado em muitas áreas da indústria.

- ▶ 310 ml
13309310
bege

VIDEO



Adesivos e Vedantes Elásticos

Poliuretanos

Colagem de uma janela de
sótão (Foodtruck)
Flex 310 PU

Adesivos e Vedantes

Sprays Técnicos

Líquidos Técnicos

Pastas de Montagem

Lubrificantes de
Alto-Desempenho

WEICON TOOLS®

Outros

WEICON Pistolas para Cartucho

Pistola Pneumática

- ▶ Para materiais de viscosidade baixa e média (cartuchos de 310 ml).
- ▶ 1,45 kN de impulso com 6,8 bar de pressão de funcionamento.

13250009



Pistola Doseadora

2C, 10:1 **NOVIDADE**

- ▶ Recomendado para o cartucho de 540 g de 2-componentes

10653491



Pistola de Pressão Especial

- ▶ Qualidade profissional exigente com mecanismo de transmissão.
- ▶ Recomendado para adesivos e vedantes com viscosidade média e elevada.
- ▶ Adequada para cartuchos padrão de até 310 ml.

13250002

Pistola de Pressão

- ▶ Qualidade de artesanato estável.
- ▶ Para adesivos e vedantes de viscosidade baixa e média.
- ▶ Adequada para cartuchos padrão de até 310 ml.

13250001





Silicone A

Acético

O WEICON Silicone A não contém solventes, tem ação fungicida (acético), é altamente aderente, de elasticidade permanente, resistente ao envelhecimento, químicos e a temperaturas até +200°C (+392°F), extremamente elástico (alongamento até à rutura >500%) e aplicável universalmente.

O Silicone A adere muito bem sobre aço, alumínio, vidro, cerâmica e sobre muitos outros materiais. Silicone A pode ser utilizado na construção de máquinas e instalações, em sistemas de ventilação e de ar condicionado, na indústria energética e elétrica, na construção de feiras e estabelecimentos e em muitas outras áreas da indústria.



▶ 310 ml
13001310
branco

▶ 310 ml
13002310
cinzento

▶ 310 ml
13003310
preto

▶ 310 ml
13000310
transparente

Tubo

▶ 85 ml
13000085
transparente

Silicone F

Líquido | autonivelante | Neutro

WEICON Silicone F é um líquido, autonivelante, escovável, sem solventes, neutro, resistente ao clima, ao envelhecimento e à temperatura até +180°C (+356°F) e universalmente aplicável.

O Silicone F pode ser utilizado para colagens elásticas especiais, isolamentos e impregnações e serve também para a vedação e o enchimento de fendas (no máx. 10 mm) de componentes técnicos. Este adere bem sobre aço, alumínio, vidro, cerâmica e em muitos outros materiais. Silicone F é utilizado na construção de máquinas e instalações, no processamento de plásticos, na indústria energética e elétrica, na construção de feiras e estabelecimentos e em muitas outras áreas da indústria.



▶ 310 ml
13200310
transparente

Silicone LP

Acético | aprovação para água potável

WEICON Silicone LP é um adesivo e vedante de cura acética e permanentemente elástico. É resistente a produtos químicos, envelhecimento, intempéries, radiação UV e tem resistência a altas temperaturas até +180°C (+356°F).

O produto adere muito bem ao aço, alumínio, vidro, plásticos e muitos outros materiais. Silicone LP foi especialmente desenvolvido para uso em áreas sensíveis. É utilizado para a vedação no sector alimentar e no sector da água potável, por exemplo, em centrais leiteiras, matadouros, na produção de bebidas e alimentos ou em cozinhas de cantinas.



Testado pelo Instituto de Higiene da Região do Ruhr de acordo com a Directiva KTW da Agência Federal do Ambiente.

▶ 310 ml
13009310
branco



Cartucho



WEICON Primer E 500

Especialmente apropriado para aplicação de silicones, no pré-tratamento de superfícies não absorventes como por ex. alumínio, aço, aço inoxidável, latão, cobre, zinco, folha de flandres e esmalte, cerâmica e vidro, bem como plásticos, como por ex. ABS, PVC rígido, PA6.6, GFK e muitos outros.

▶ 250 ml
13558025



Adesivos e Vedantes Elásticos

Silicones

Silicone N

Neutro | fungicida

O WEICON Silicone N não contém solventes, é neutro, não é corrosivo, altamente aderente, de elasticidade permanente, resistente contra influências climáticas, envelhecimento e químicos e resistente a temperaturas elevadas de até +180°C (+356°F), extremamente elástico (alongamento até à rutura de aprox. 800%) e é aplicável universalmente.

O silicone N adere muito bem em todos os metais, vidro, cerâmica e muitos outros materiais. O Silicone N pode ser utilizado no processamento de plásticos, na indústria energética e elétrica, na indústria da iluminação, na construção de feiras e estabelecimentos e em muitas outras áreas da indústria.



► 310 ml
13400310
transparente

Silicone HT 300

Silicone vermelho | resistente a temperaturas elevadas | acético

WEICON HT 300 é resistente a temperaturas elevadas (+300°C/+572°F), não contém solventes, apresenta aderência elevada, de cura acética, é resistente contra influências climáticas, envelhecimento e químicos e extremamente elástica (alongamento até rutura de aprox. 300%).

HT 300 é especialmente adequado para colagens e vedações com carga térmica e adere bem em aço, alumínio, vidro, cerâmica e muitos outros materiais. WEICON HT 300 pode ser aplicado em fornos industriais, instalações de gases de combustão, instalações de aquecimento, condutas de gases de escape, armários de aquecimento e em muitas outras áreas.



► 85 ml
13050085
Tubo

► 310 ml
13050310
Cartucho

Silicone Black-Seal

Silicone preto | extremamente resistente ao óleo e à gordura

WEICON Black-Seal é resistente a temperaturas elevadas (+280°C/+536°F), não contém solventes, apresenta aderência elevada, é resistente à pressão e ao envelhecimento e é extremamente elástico (alongamento até rutura de aprox. 500%).

Black-Seal é adequado para colagens e vedações que requerem uma resistência ao óleo e à gordura especialmente elevada. WEICON Black-Seal pode ser utilizado em tampas de caixas de velocidades, tampas de válvulas e tampas de caixas, cárter de óleo e bombas de óleo, bombas de água, caixas de velocidades e eixos, em tanques e recipientes e em muitas outras áreas.



► 85 ml
13051085
Tubo

► 200 ml
13051200
Tubo de Pressão

► 310 ml
13051310
Cartucho



Vedação de uma cabeça do motor
Silicone Black-Seal

Dados técnicos

Adesivos e Vedantes da WEICON no estado não curado							
	Flex 310 M® Classic	Flex 310 M® Cristal	Flex 310 M® HT 200	Flex 310 M® Super Aderente	Flex 310 M® Aço Inoxidável	Flex 310 M® Líquido	Flex 310 M® 2 K
	✓	✓			✓	✓	
Base:	1 componente/ Polioxipropileno	1 componente/ Polioxipropileno	Polímero MS de 1 comp.	Polímero MS de 1 comp.	Polímero MS de 1 comp.	Polímero MS de 1 comp.	Polímero híbrido de 2 compon.
Cor:	branco, cinzento preto	transparente/ cristalino	cinzento	branco, cinzento	aço inoxidável	branco	cinzento
Conteúdo:	310 ml, 200 ml	310 ml, 200 ml	310 ml	290 ml	310 ml	310 ml	250 ml
Densidade g/cm³:	1,44	1,06	1,41	1,62	1,08	1,48	1,40
Viscosidade:	pastoso	pastoso	pastoso	pastoso	pastoso	7.000 mPa.s	pasta sólida
Estabilidade/fluxo (ASTM D 2202) mm:	1	<1	<1	<1	<1	Líquido, autonivelador	-
Temperatura de aplicação:	+5°C até +40°C*2 (+41 até +104°F)	+5°C até +40°C*2 (+41 até +104°F)	+5°C até +40°C*2 (+41 até +104°F)	+5°C até +40°C*2 (+41 até +104°F)	+5°C até +40°C*2 (+41 até +104°F)	+5°C até +40°C*2 (+41 até +104°F)	+5 até +35°C (+41 até +95°F)
Tipo de endurecimento:	endurecimento com humidade	endurecimento com humidade	endurecimento com humidade	endurecimento com humidade	endurecimento com humidade	endurecimento com humidade	polimerização química
Condição de endurecimento:	+5°C até +40°C (+41 até +104°F) e 30% até 95% de humidade rel. do ar	+5°C até +40°C (+41 até +104°F) e 30% até 95% de humidade rel. do ar	+5°C até +40°C (+41 até +104°F) e 30% até 95% de humidade rel. do ar	+5°C até +40°C (+41 até +104°F) e 30% até 95% de humidade rel. do ar	+5°C até +40°C (+41 até +104°F) e 30% até 95% de humidade rel. do ar	+5°C até +40°C (+41 até +104°F) e 40% até 70% de humidade rel. do ar	-
Tempo de formação de película*3	25 min.	10 min.	10 min.	10 min.	15 min.	40 min.	-
Velocidade de endurecimento*3	2-3 mm nas primeiras 24 horas	2-3 mm nas primeiras 24 horas	2-3 mm nas primeiras 24 horas	2-3 mm nas primeiras 24 horas	2-3 mm nas primeiras 24 horas	2-3 mm nas primeiras 24 horas	-
Tempo de aplicação (a +23°C e 50% de humidade rel. do ar)	-	-	-	-	-	-	aprox. 10 min.
Resistente após	-	-	-	-	-	-	aprox. 60 min.
Alteração do volume (DIN 52451) %*3	-1	-3	-	-2	-1	-9	aprox. 1%
Enchimento de folga colagem mm até no máx:	5	5	-	10	5	0,5	10
Largura das fugas a vedar mm até no máx:	25	25	-	30	25	25	-
Estabilidade de armazenamento, meses: +5°C até +25°C (+41 até +77°F)	12	12	12	12	12	12	12
Adesivos e Vedantes da WEICON no estado curado							
Dureza Shore A (DIN ISO 7619):	42	40	55	50	45	43	40
Deformação ao alongamento (DIN EN ISO 527-2) %:	650	300	400	600	280	400	350
Resistência à tração do adesivo e do vedante puro (DIN EN ISO 527-2):	3,3 N/mm² (480 psi)	3,0 N/mm² (440 psi)	3,2 N/mm² (460 psi)	1,9 N/mm² (280 psi)	3,1 N/mm² (450 psi)	2,2 N/mm² (319 psi)	2,2 N/mm² (319 psi)
Resistência média ao corte (DIN EN 1465 / ASTM D 1002)*4	2,1 N/mm² (300 psi)	2,0 N/mm² (290 psi)	1,8 N/mm² (260 psi)	1,5 N/mm² (250 psi)	2,5 N/mm² (360 psi)	1,8 N/mm² (261 psi)	1,3 N/mm² (189 psi)
Resistência ao rasgo (DIN ISO 34-1):	20 N/mm² (114 lb/in)	19 N/mm² (108 lb/in)	21 N/mm² (120 lb/in)	13 N/mm² (74 lb/in)	11 N/mm² (63 lb/in)	11 N/mm² (63 lb/in)	-
Capacidade de movimentação máx. %:	15	20	-	20	20	10	-
Resistência à temperatura:	-40°C até +90°C (-40 até +194°F) tempor. (aprox. 2 horas) até +130°C (+266°F)	-40°C até +90°C (-40 até +194°F) tempor. (aprox. 2 horas) até +120°C (+248°F)	-40°C até +90°C (-40 até +194°F) tempor. (aprox. 30 min.) até +200°C (+392°F)	-40°C até +90°C (-40 até +194°F)	-40°C até +90°C (-40 até +194°F) tempor. (aprox. 2 horas) até +120°C (+248°F)	-40°C até +90°C (-40 até +194°F) tempor. (aprox. 2 horas) até +120°C (+248°F)	-40 a +90°C (-40 a +194°F)
Resistência de passagem	1,0 x 10 ⁻¹⁰ Ω·cm	1,2 x 10 ⁻¹² Ω·cm	3,4 x 10 ⁻¹¹ Ω·cm	-	-	1,1 x 10 ⁻¹² Ω·cm	-
Pode ser pintada:*5	apenas „molhado sobre molhado“, o mais tardar dentro de 3 h após aplicação do material com sistemas de revestimento de tinta adequados (excluindo tintas de resina alquídica)	apenas „molhado sobre molhado“, o mais tardar dentro de 3 h após aplicação do material com sistemas de revestimento de tinta adequados (excluindo tintas de resina alquídica)	apenas „molhado sobre molhado“, o mais tardar dentro de 3 h após aplicação do material com sistemas de revestimento de tinta adequados (excluindo tintas de resina alquídica)	apenas „molhado sobre molhado“, o mais tardar dentro de 3 h após aplicação do material com sistemas de revestimento de tinta adequados (excluindo tintas de resina alquídica)	apenas „molhado sobre molhado“, o mais tardar dentro de 3 h após aplicação do material com sistemas de revestimento de tinta adequados (excluindo tintas de resina alquídica)	Após endurecimento completo	-
Classe do material de construção (DIN 4102):	B 2	B 2	B 2	B 2	B 2	B 2	B 2
Primers possíveis:	ver tabela de seleção de Primer na página 115	ver tabela de seleção de Primer na página 115	ver tabela de seleção de Primer na página 115	ver tabela de seleção de Primer na página 115	ver tabela de seleção de Primer na página 115	ver tabela de seleção de Primer na página 115	ver tabela de seleção de Primer na página 115

*2 Para o processamento mais fácil, no caso de temperaturas baixas, deverá aquecer os cartuchos, tubos, etc. à temperatura ambiente r (+20°/+68°F).

*3 Clima normal +23°C (+73°F) e humidade relativa do ar de 50% de acordo com a DIN 50014.

*4 Combinação de material Alumínio/Alumínio, limpo e desengordurado com Spray de Limpeza S, 1 mm de espessura da camada, velocidade de rutura de 10 mm por minuto, Fast-Bond Faia/Faia, sem pré-tratamento, 1 mm de espessura da camada, velocidade de rutura de 5 mm por minuto.

*5 As WEICON Adesivos e Vedantes de 1 comp. mencionadas anteriormente estão isentas de substâncias nocivas para a pintura, como por ex. silicone. Graças à composição específica, podem ser pintados ou revestidos com sistemas de revestimento por pintura (excluindo tintas de resina alquídica). Para testar a compatibilidade deverá, no entanto, determinar sempre a adequação através da execução de testes prévios sob as respetivas condições na prática. Devido às diversas composições e à variedade de substratos, a realização de testes é imprescindível. O endurecimento dos adesivos e vedantes demora apenas um pouco mais de tempo em superfícies revestidas a cor.

*6 No caso de tintas à base de resina alquídica, a secagem poderá demorar mais tempo.

Adesivos e Vedantes Elásticos

Dados técnicos

	Adesivos e Vedantes da WEICON no estado não curado									
	Aqua-Flex	Solar-Flex®	Adesivo para Pára-Brisas	Flex+Bond®		Flex+Bond® Líquido	Speed-Flex®	Speed-Flex® Cristal	Flex 310 PU	Fast-Bond
	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓	
Base:	Polímero MS de 1 comp.	Polímero MS de 1 comp.	1 componente/ Polioxiopropileno	Polímero MS de 1 comp.		Polímero MS de 1 comp.	Polímero MS de 1 comp.	Polímero MS de 1 comp.	Poliuretanto de 1 comp.	Poliuretanto de 1 comp.
Cor:	branco, cinzento, preto	branco, cinzento		branco, cinzento, preto	transparente	branco	branco, cinzento	transparente	branco, cinzento, preto	bege
Conteúdo:	310 ml	290 ml	310 ml, 200 ml	200 ml, 85 ml		85 ml	310 ml	310 ml	300 ml	310 ml
Densidade g/cm³:	1,44	1,62	1,44 g/cm³	1,44	1,06	1,48	1,60	1,06	1,17	1,50
Viscosidade:	pastoso	pastoso	pastoso	pastoso	pastoso	7.000 mPa.s	altamente pastoso	pastoso	pastoso	pastoso
Estabilidade/fluxo (ASTM D 2202) mm:	1	<1	1	1	<1	Líquido, autonivelador	<1	<1	1	>1
Temperatura de aplicação:	+5°C até +40°C*2 (+41 até +104°F)	+5°C até +40°C*2 (+41 até +104°F)	+5°C até +40°C*2 (+41 até +104°F)	+5°C até +40°C*2 (+41 até +104°F)		+5°C até +40°C*2 (+41 até +104°F)	+5°C até +40°C*2 (+41 até +104°F)	+5°C até +40°C*2 (+41 até +104°F)	+5°C até +40°C*2 (+41 até +104°F)	+5°C até +40°C*2 (+41 até +104°F)
Tipo de endurecimento:	endurecimento com humidade	endurecimento com humidade	endurecimento com humidade	endurecimento com humidade		endurecimento com humidade	endurecimento com humidade	endurecimento com humidade	endurecimento com humidade	endurecimento com humidade
Condição de endurecimento:	+5°C até +40°C (+41 até +104°F) e 30% a 95% de humidade rel. do ar, a Aqua-Flex endurece mesmo debaixo de água	+5°C até +40°C (+41 até +104°F) e 30% a 95% de humidade rel. do	+5°C até +40°C (+41 até +104°F) e 30% a 95% de humidade rel. do ar	+5°C até +40°C (+41 até +104°F) e 30% a 95% de humidade rel. do		+5°C até +40°C (+41 até +104°F) e 30% a 95% de humidade rel. do	+5°C até +40°C (+41 até +104°F) e 30% a 95% de humidade rel. do	+5°C até +40°C (+41 até +104°F) e 30% a 95% de humidade rel. do	+5°C até +35°C (+41 até +95°F) e 40% até 70% de humidade rel. do ar	+5°C até +40°C (+41 até +104°F) e 30% até 95% de humidade rel. do ar
Tempo de formação de película*3	25	10	25	25	10	40	10	10	45	3
Velocidade de endurecimento:*3	2-3 mm nas primeiras 24 horas	2-3 mm nas primeiras 24 horas	2-3 mm nas primeiras 24 horas	2-3 mm nas primeiras 24 horas		2-3 mm nas primeiras 24 horas	2-3 mm nas primeiras 24 horas	2-3 mm nas primeiras 24 horas	2-3 mm nas primeiras 24 horas	2-3 mm nas primeiras 24 horas
Alteração do volume (DIN 52451) %:*3	-1	-2	-1	-1	-3	-9	-1	-3	-6	Aumento
Enchimento de folga colagem mm até no máx:	5	10	5	5	5	0,5	5	5	5	10
Largura das fugas a vedar mm até no máx:	25	30	25	25	25	25	5	25	25	---
Estabilidade de armazenamento, meses: +5°C até +25°C (+41 até +77°F)	12	12	12	12		12	12	12	9	12
	Adesivos e Vedantes da WEICON no estado curado									
Dureza Shore A (DIN ISO 7619):	42	50	42	42	40	43	58	40	45	---
Deformação ao alongamento (DIN EN ISO 527-2) %:	650	600	650	650	300	400	230	300	450	---
Resistência à tração do adesivo e do vedante puro (DIN EN ISO 527-2):	3,3 N/mm² (480 psi)	1,9 N/mm² (280 psi)	3,3 N/mm² (480 psi)	3,3 N/mm² (480 psi)	3,0 N/mm² (435 psi)	2,2 N/mm² (319 psi)	2,2 N/mm² (320 psi)	3,0 N/mm² (435 psi)	2,0 N/mm² (290 psi)	10 N/mm² (1.450 psi)
Resistência média ao corte (DIN EN 1465 / ASTM D 1002):*4	2,1 N/mm² (300 psi)	1,5 N/mm² (250 psi)	2,1 N/mm² (300 psi)	2,1 N/mm² (300 psi)	2,0 N/mm² (290 psi)	1,8 N/mm² (261 psi)	1,3 N/mm² (190 psi)	2,0 N/mm² (290 psi)	1,6 N/mm² (230 psi)	11 N/mm² (1.595 psi)
Resistência ao rasgo (DIN ISO 34-1):	20 N/mm² (114 lb/in)	13 N/mm² (74 lb/in)	20 N/mm² (114 lb/in)	20 N/mm² (114 lb/in)	19 N/mm² (108 lb/in)	11 N/mm² (63 lb/in)	10 N/mm² (57 lb/in)	19 N/mm² (108 lb/in)	9 N/mm² (51 lb/in)	---
Capacidade de movimentação máx. %:	15	20	15	15	20	10	15	20	10	---
Resistência à temperatura:	-40°C até +90°C (-40 até +194°F) tempor. (aprox. 2 horas) até +130°C (+266°F)	-40°C até +90°C (-40 até +194°F)	-40°C até +90°C (-40 até +194°F) tempor. (aprox. 2 horas) até +130°C (+266°F)	-40°C até +90°C (-40 até +194°F)	-40°C até +90°C (-40 até +194°F)	-40°C até +80°C (-40 até +176°F) tempor. (aprox. 2 horas) até +120°C (+248°F)	-40°C até +80°C (-40 até +176°F) tempor. (aprox. 2 horas) até +120°C (+248°F)	-40°C até +90°C (-40 até +194°F) tempor. (aprox. 2 horas) até +120°C (+248°F)	-40°C até +90°C (-40 até +194°F) tempor. (aprox. 2 horas) até +120°C (+248°F)	-30°C até +100°C (-22 até +212°F)
Resistência de passagem	-	-	1,0 x 10 ¹⁰ Ω·cm	-	-	1,1 x 10 ¹² Ω·cm	1,4 x 10 ¹¹ Ω·cm	0,9 x 10 ¹² Ω·cm	-	-
Pode ser pintada:*5	apenas „molhado em molhado“, o mais tardar dentro de 3 h após aplicação do material com sistemas de revestimento de tinta adequados (excluindo tintas de resina alquídica)	apenas „molhado em molhado“, o mais tardar dentro de 3 h após aplicação do material com sistemas de revestimento de tinta adequados (excluindo tintas de resina alquídica)	apenas „molhado sobre molhado“, o mais tardar dentro de 3 h após aplicação do material com sistemas de revestimento de tinta adequados (excluindo tintas de resina alquídica)	apenas „molhado em molhado“, o mais tardar dentro de 3 h após aplicação do material com sistemas de revestimento de tinta adequados (excluindo tintas de resina alquídica)		Após endurecimento completo	apenas „molhado em molhado“, o mais tardar dentro de 3 h após aplicação do material com sistemas de revestimento de tinta adequados (excluindo tintas de resina alquídica)	apenas „molhado em molhado“, o mais tardar dentro de 3 h após aplicação do material com sistemas de revestimento de tinta adequados (excluindo tintas de resina alquídica)	Após endurecimento completo	Após endurecimento completo
Classe do material de construção (DIN 4102):	B 2	B 2	B 2	B 2		B 2	B 2	B 2	B 2	B 2
Primers possíveis:	ver tabela de seleção de Primer na página	ver tabela de seleção de Primer na página	ver tabela de seleção de Primer na página	ver tabela de seleção de Primer na página 115.		ver tabela de seleção de Primer na página	ver tabela de seleção de Primer na página	ver tabela de seleção de Primer na página	ver tabela de seleção de Primer na página	---



Dados técnicos

	Adesivos e Vedantes da WEICON no estado não curado					
	Silicone A	Silicone LP*	Silicone N	Silicone F	Silicone HT 300	Silicone Black-Seal
		✓				
Base:	Policiloxalanos de 1 compon. acetato	Policiloxalanos de 1 compon. acetato	Policiloxalanos de 1 compon. oxima	Policiloxalanos de 1 compon. oxima	Policiloxalanos de 1 compon. acetato	Policiloxalanos de 1 compon. acetato
Densidade (g/cm³):	1,03	1,00	1,01	1,00	1,18	1,04
Viscosidade:	pastoso	pastoso	pastoso	30.000 mPas	pastoso	pastoso
Conteúdo/embalagem (ASTM D 2202) mm:	1	1	1	flüssig	1	>1
Temperatura de processamento:	+5°C até +35°C*2 (+41 até +95°F)	+5°C até +35°C*2 (+41 até +95°F)	+5°C até +35°C*2 (+41 até +95°F)	+5°C até +35°C*2 (+41 até +95°F)	+5°C até +35°C*2 (+41 até +95°F)	+5°C até +35°C*2 (+41 até +95°F)
Tipo de endurecimento:	endurecimento com humidade	endurecimento com humidade	endurecimento com humidade	endurecimento com humidade	endurecimento com humidade	endurecimento com humidade
Condição de endurecimento:	a partir de +5°C até +40°C (+41 até +104°F) e 30% até 95% de humidade relativa do ar	a partir de +5°C até +40°C (+41 até +104°F) e 30% até 95% de humidade relativa do ar	a partir de +5°C até +40°C (+41 até +104°F) e 30% até 95% de humidade relativa do ar	a partir de +5°C até +40°C (+41 até +104°F) e 30% até 95% de humidade relativa do ar	a partir de +5°C até +40°C (+41 até +104°F) e 30% até 95% de humidade relativa do ar	a partir de +5°C até +40°C (+41 até +104°F) e 30% até 95% de humidade relativa do ar
Tempo de formação de película (minutos):*3	15	10	7	15	8	7
Velocidade de endurecimento:*3	2-3 mm nas primeiras 24 horas	2-3 mm nas primeiras 24 horas	2-3 mm nas primeiras 24 horas	2-3 mm nas primeiras 24 horas	2-3 mm nas primeiras 24 horas	2-3 mm nas primeiras 24 horas
Alteração do volume (DIN 52451) %:*3	< -6 %	< -6 %	< -6 %	-9 %	< -6 %	< -6 %
Enchimento de folga mm até no máx:	5	5	5	2	5	5
Largura das fugas a vedar mm até no máx:	25	25	25	---	25	25
Estabilidade de armazenamento, meses: +5°C até +25°C (+41 até +77°F)	15	12	12	12	12	12
	Adesivos e Vedantes da WEICON no estado curado					
	Silicone A	Silicone LP*	Silicone N	Silicone F	Silicone HT 300	Silicone Black-Seal
Dureza Shore A (DIN 53505 / ASTM D 2240):	20	25	20	10	30	37
Alongamento de rotura conforme ISO 37, S3A [%]	700	575	550	600	300	470
Resistência à tração conforme ISO 37, S3A [N/mm²]	1,4 N/mm² (200 psi)	1,4 N/mm² (200 psi)	1,5 N/mm² (220 psi)	1,8 N/mm² (260 psi)	2,5 N/mm² (360 psi)	2,2 N/mm² (320 psi)
Valor da tensão de alongamento a 100% de acordo com ISO 37, S3A	0,3 N/mm² (40 psi)	0,5 N/mm² (70 psi)	0,4 N/mm² (60 psi)	0,2 N/mm² (30 psi)	0,9 N/mm² (130 psi)	0,7 N/mm² (100 psi)
Capacidade de movimentação máx. %:	25	25	25	/	15	15
Fungicida:	sim	não	sim	não	não	não
Resistência à temperatura:	-40°C até +180°C (-40 até +356°F)	-40°C até +180°C (-40 até +356°F)	-40°C até +180°C (-40 até +356°F)	-50°C até +180°C (-58 até +356°F)	-40°C até +280°C (-40 até +536°F) temporário (aprox. 2 horas) +300°C (+572°F)	-40°C até +280°C (-40 até +536°F) temporário (aprox. 2 horas) +300°C (+572°F)
Pinável	não	não	não	não	não	não
Classe do material de construção (DIN 4102):	B 2	B 2	B 2	B 2	B 2	B 2

*2 Para o processamento mais fácil, em caso de temperaturas baixas, deverá aquecer os cartuchos à temperatura ambiente (+20°/+68°F) antes de os utilizar.

*3 Clima normal +23°C (+73°F) e humidade do ar relativa de 50% de acordo com a DIN 50014.

Adesivos e Vedantes Elásticos

Informações sobre a preparação/o pré-tratamento das superfícies

Material		Base em Polímeros MS (POP)	Base em Poliuretanos (PUR)	Base em Silicones
ABS		Spray de Limpeza de Superfícies + K 200	Spray de Limpeza de Superfícies + K 200	Spray de Limpeza de Superfícies + K 200
Alumínio	polido	Spray de Limpeza de Superfícies + M 100	Spray de Limpeza de Superfícies + lixagem + M 100	Spray de Limpeza de Superfícies + lixagem + E 500
	cromado	Spray de Limpeza de Superfícies	Spray de Limpeza de Superfícies	Spray de Limpeza de Superfícies
	anodizadas	Spray de Limpeza de Superfícies + M 100	Spray de Limpeza de Superfícies + M 100	Spray de Limpeza de Superfícies + E 500
	pulverizado	Spray de Limpeza de Superfícies + K 200*	Spray de Limpeza de Superfícies + K 200*	Spray de Limpeza de Superfícies + K 200*
	com Primer	Spray de Limpeza de Superfícies + K 200*	Spray de Limpeza de Superfícies + K 200*	Spray de Limpeza de Superfícies + K 200*
	lacado	Spray de Limpeza de Superfícies + K 200*	Spray de Limpeza de Superfícies + K 200*	Spray de Limpeza de Superfícies + K 200*
Esmaltes		Spray de Limpeza de Superfícies + M 100	Spray de Limpeza de Superfícies + M 100	Spray de Limpeza de Superfícies + E 500
EPDM		Spray de Limpeza de Superfícies + P 400*	Spray de Limpeza de Superfícies + P 400*	Spray de Limpeza de Superfícies + P 400*
GFK (poliéster, epóxida)	lado liso/áspero	Spray de Limpeza de Superfícies + K 200	Spray de Limpeza de Superfícies + K 200	Spray de Limpeza de Superfícies + E 500
	em rolo	Spray de Limpeza de Superfícies + K 200	Spray de Limpeza de Superfícies + K 200	Spray de Limpeza de Superfícies + E 500
	moldagem em fibra de vidro	Spray de Limpeza de Superfícies + K 200	Spray de Limpeza de Superfícies + K 200	Spray de Limpeza de Superfícies + E 500
Vidro	sem tratamento, claro	Spray de Limpeza de Superfícies	Spray de Limpeza de Superfícies + M 100**	Spray de Limpeza de Superfícies + E 500
	revestido a cerâmica	Spray de Limpeza de Superfícies + M 100	Spray de Limpeza de Superfícies + M 100	Spray de Limpeza de Superfícies + E 500
Madeira	revestida a fenol	sem adesão	Spray de Limpeza de Superfícies + lixagem + M 100	Spray de Limpeza de Superfícies + lixagem + E 500
	revestido a melamina	Spray de Limpeza de Superfícies + K 200	Spray de Limpeza de Superfícies + K 200	Spray de Limpeza de Superfícies + E 500
	sem tratamento	limpar a humidade + Primer S 300	soprar com ar comprimido + Primer S 300	limpar a humidade + Primer S 300
Cerâmica		Spray de Limpeza de Superfícies + M 100	Spray de Limpeza de Superfícies + M 100	Spray de Limpeza de Superfícies + E 500
Cobre		Spray de Limpeza de Superfícies + lixagem + M 100	Spray de Limpeza de Superfícies + lixagem + M 100	Spray de Limpeza de Superfícies + lixagem + E 500
Latão		Spray de Limpeza de Superfícies + lixagem + M 100	Spray de Limpeza de Superfícies + lixagem + M 100	Spray de Limpeza de Superfícies + lixagem + E 500
PA (Poliamida)		Spray de Limpeza de Superfícies + K 200	Spray de Limpeza de Superfícies + K 200	Spray de Limpeza de Superfícies + E 500
PC *2		Spray de Limpeza de Superfícies + K 200*	Spray de Limpeza de Superfícies + K 200*	Spray de Limpeza de Superfícies + K 200*
Espuma rígida PIR (polisocianurato)		Spray de Limpeza de Superfícies	Spray de Limpeza de Superfícies	Spray de Limpeza de Superfícies
PMMA (vidro acrílico)*2		Spray de Limpeza de Superfícies + K 200*	Spray de Limpeza de Superfícies + K 200*	Spray de Limpeza de Superfícies + K 200*
Polywood		lixagem fina + Spray de Limpeza de Superfícies	lixagem fina + Spray de Limpeza de Superfícies	lixagem fina + Spray de Limpeza de Superfícies
PP/PE		Spray de Limpeza de Superfícies + P 400*	Spray de Limpeza de Superfícies + P 400	Spray de Limpeza de Superfícies + P 400*
PS	espuma rígida	Spray de Limpeza de Superfícies + P 400*	Spray de Limpeza de Superfícies + P 400*	Spray de Limpeza de Superfícies + P 400*
	placas, resistente ao impacto	Spray de Limpeza de Superfícies	Spray de Limpeza de Superfícies	Spray de Limpeza de Superfícies
Espuma rígida PUR - Poliuretano		Spray de Limpeza de Superfícies	Spray de Limpeza de Superfícies	Spray de Limpeza de Superfícies
Elastômero PUR		Spray de Limpeza de Superfícies	Spray de Limpeza de Superfícies	Spray de Limpeza de Superfícies
PVC	placas	Spray de Limpeza de Superfícies + K 200	Spray de Limpeza de Superfícies + K 200	Spray de Limpeza de Superfícies + E 500
	espuma rígida	Spray de Limpeza de Superfícies	Spray de Limpeza de Superfícies + K 200	Spray de Limpeza de Superfícies + E 500
Aço	polido	Spray de Limpeza de Superfícies	Spray de Limpeza de Superfícies	Spray de Limpeza de Superfícies
	cromado	Spray de Limpeza de Superfícies	Spray de Limpeza de Superfícies	Spray de Limpeza de Superfícies
	com Primer	Spray de Limpeza de Superfícies + K 200	Spray de Limpeza de Superfícies + M 100	Spray de Limpeza de Superfícies + E 500
	lacado	Spray de Limpeza de Superfícies + K 200	Spray de Limpeza de Superfícies + M 100	Spray de Limpeza de Superfícies + E 500
	pulverizado	Spray de Limpeza de Superfícies + K 200	Spray de Limpeza de Superfícies + M 100	Spray de Limpeza de Superfícies + E 500
	VA (aço inoxidável)	Spray de Limpeza de Superfícies + lixagem + M 100	Spray de Limpeza de Superfícies + lixagem + M 100	Spray de Limpeza de Superfícies + lixagem + E 500
	zincado	Spray de Limpeza de Superfícies + lixagem + M 100	Spray de Limpeza de Superfícies + lixagem + M 100	Spray de Limpeza de Superfícies + lixagem + E 500

* São necessários testes preliminares ** proteger de radiação UV indireta *2 Proteger de radiações UV direta

Primer M 100: Para o pré-tratamento de superfícies não absorventes, como por ex. metais, plásticos, superfícies pintadas, esmalte, cerâmica e vidro revestido.
 Primer K 200: Para o pré-tratamento de superfícies plásticas não absorventes e pintadas, bem como elastômeros, por ex. EPDM.
 Primer S 300: Para o pré-tratamento de superfícies porosas e absorventes.
 Primer P 400: Para o pré-tratamento de poliolefinas, como por ex. PE e PP, bem como elastômeros difíceis de colar.
 Primer E 500: Para o pré-tratamento de silicones.

Resistência química dos Adesivos e Vedantes Elásticos WEICON após o endurecimento

	Flex 310 M® Classic	Flex 310 M® Cristal	Flex 310 M® HT 200	Flex 310 M® Super Aderente	Flex 310 M® Aço Inoxidável	Flex 310 M® 2 K	Flex 310 M® Líquido	Adesivo para Para-Brisas	Flex+Bond®	Speed-Flex®	Speed-Flex® Cristal	Aqua-Flex	Solar-Flex®	Flex 310 PU	Fast-Bond	Silicone A	Silicone LP	Silicone N	Silicone F	HT 300	Black-Seal
Acetona	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	0	0	+	+
Licor	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	+	+	+	+	+	+
Ácido fórmico	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	0	0	0	+	+
Amoníaco	+	0	+	+	+	+	+	+	0	+	0	+	+	+	0	+	+	+	+	+	+
Gasosa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	0	0	+	+
Gasóleo	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	0	-	-	+	+
Etilglicol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+	+
Etanol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+	+
Gelado	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	0	-	-	+	+
Anticongelante	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Óleo de engrenagem	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	0	-	-	+	+
Glicerina	+	0	+	+	+	+	+	+	+	+	0	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Hexano	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	0	+	+	+
Óleo hidráulico	0	-	0	0	0	0	0	0	0	0	-	0	0	0	0	+	+	0	0	+	+
Lixívia de potássio	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	+	+	-	-	-	-	-	-
Lubrificante de arrefecimento,	+	0	+	+	+	+	+	+	+	+	0	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Lixívia	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Metanol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	0	0	+	+
Metilcelcetona	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	0	0	+	+
Óleo de motor	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	0	0	+	+
Hidróxido de sódio	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	0	+	+	0	0	+	+
Ácido fosfórico	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	0	0	+	+
2-propanol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	0	+	+	0	0	+	+
Ácido nítrico	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	0	0	+	+
Ácido clorídrico	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	0	0	+	+
Água salgada	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Ácido sulfúrico	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	0	0	+	+
Óleo alimentar	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	+	+	+	+	+	+
Tolueno	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	0	0	+	+
Benzina	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	0	0	+	+
Água	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Água, +90°C (+194°F)	+	-	+	+	-	+	+	+	+	+	-	+	+	-	-	+	+	+	+	+	+
Peróxido de hidrogénio	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+	-	-	+	+	+	+	+	+
Óleo branco	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+	+
Xileno	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	0	0	+	+
Ácido cítrico	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+	+

+ = resistente 0 = temporalmente limitado - = não resistente

Fórmula para cálculo da quantidade de consumo

Largura da junta	Profundidade da fenda	5 mm		6 mm		8 mm		10 mm		12 mm	
		ml/m	m/Kart.	ml/m	m/Kart.	ml/m	m/Kart.	ml/m	m/Kart.	ml/m	m/Kart.
5 mm		25	12,4	30	10,3						
6 mm		30	10,3	36	8,6						
8 mm		40	7,75	48	6,5	64	4,8				
10 mm		50	6,2	60	5,2	80	3,9	100	3,1		
12 mm		60	5,2	72	4,3	96	3,2	119	2,6		
15 mm		75	4,1	90	3,4	120	2,6	148	2,1	182	1,7
18 mm				108	2,9	144	2,2	182	1,7	221	1,4
20 mm						160	1,9	194	1,6	240	1,3
25 mm								258	1,2	300	1,0

Fatores de conversão



$$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$$

$$\text{kV/mm} \times 25,4 = \text{V/mil}$$

$$\text{mm} / 25,4 = \text{inches}$$

$$\mu\text{m} / 25,4 = \text{mil}$$

$$\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$$

$$\text{N/mm} \times 5,71 = \text{lb/in}$$

$$\text{N/mm} \times 5,71 = \text{pli}$$

$$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{MPa} \times 0,145 = \text{KSI}$$

$$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$$

$$\text{N}\cdot\text{m} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{in}$$

$$\text{N}\cdot\text{m} \times 0,738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$$

$$\text{N}\cdot\text{mm} \times 0,142 = \text{oz}\cdot\text{in}$$

$$\text{kg} \times 2,2046 = \text{lb}$$

Adesivos e Vedantes Elásticos

WEICON Primer M 100

► 250 ml
13550125

Para o pré-tratamento de superfícies metálicas não absorventes (alumínio, aço, aço VA, latão, cobre, zinco, folha de flandres), plásticos (ABS, PVC rígido, PA6.6, GFK, SMC, PUR), superfícies pintadas, esmaltados, cerâmica, bem como vidro.



WEICON Primer K 200

► 250 ml
13550225

Para o pré-tratamento de superfícies não absorventes, plásticos (ABS, PVC rígido, PA6.6, GFK, SMC, PUR), superfícies pintadas, metais (alumínio, aço, aço VA, latão, zinco, folha de flandres), bem como elastômeros (EPDM).



WEICON Primer S 300

► 250 ml
13550325

Para o pré-tratamento de superfícies absorventes e/ou porosas, como por ex. painéis de fibra dura e de gesso cartonado sem revestimento.



WEICON Primer P 400

► 250 ml
13550425

Para o pré-tratamento de superfícies plásticas de baixa energia, não absorventes, como por ex. PE, PP, TPE e elastômeros (EPDM).



WEICON Primer E 500

► 250 ml
13558025

Especialmente apropriado para silicões no pré-tratamento de superfícies não absorventes como por ex. alumínio, aço, aço inoxidável, latão, cobre, zinco, folha de flandres e esmalte, cerâmica e vidro, bem como plásticos, como por ex. ABS, PVC rígido, PA6.6, GFK e muitos outros.



Aplicador de lâ

13955050



Para a aplicação de Primers WEICON

Primer

Agente de ligação

Mesmo sem a utilização de agentes de ligação (Primer) é possível alcançar bons resultados de colagem com os WEICON Adesivos e Vedantes Elásticos (à base de Polímeros MS e Polímeros híbridos) na maioria das superfícies dos materiais.

Agente de Alisamento

Alise diversos vedantes sem dificuldades

O Agente de Alisamento é uma mistura transparente composta por ativadores das superfícies não-iônicas, através da qual é possível alisar sem dificuldades e com precisão muitos WEICON Adesivos e Vedantes Elásticos, como Silicões, Polímeros MS, Poliuretanos, etc., antes da formação da película.

► 500 ml ► 5 L
13559500 13559505
Frasco vaporizador



Dados técnicos

	M 100	K 200	S 300	P 400	E 500
Base:	Resina sintética, com solventes	Resina sintética, com solventes	Poliuretano, com solventes	Borracha, sem solventes e com cloro	Resina de silicone, com solventes
Cor	incolor, transparente	incolor	amarelada, transparente	âmbar, transparente	ligeiramente amarelado, transparente
Conteúdo	250 ml	250 ml	250 ml	250 ml	250 ml
Densidade (g/cm³):	0,79	0,77	1,03	0,80	0,78
Consumo por m² (ml):	20 - 40	20 - 40	80 - 200	20 - 60	100
Temperatura de processamento:	+10°C até +25°C (+50°F até +77°F)	+10°C até +35°C (+50°F até +95°F)	+5°C até +25°C (+41°F até +77°F)	-15°C até +35°C (+5°F até +95°F)	+10°C até +25°C (+50°F até +77°F)
Tempo de evaporação após aplicação (min):	aprox. 10	aprox. 10	aprox. 60	aprox. 10 - 60	aprox. 60
Tempo de utilização (hor):	24	24	4	1	8
Adequado para	WEICON Adesivos e Vedantes Elásticos (excluindo Silicões) WEICON Uretano	WEICON Adesivos e Vedantes Elásticos (excluindo Silicões) WEICON Uretano	WEICON Adesivos e Vedantes Elásticos (excluindo Silicões) WEICON Uretano	WEICON Adesivos e Vedantes Elásticos (excluindo Silicões) WEICON Uretano	WEICON Silicone A, F e N WEICON HT-300, WEICON Black-Seal



Para resultados de trabalho perfeitos, as superfícies a colar deverão estar limpas (WEICON Spray de Limpeza de Superfícies), secas e o mais lisas possível.

A temperatura de processamento ao aplicar deverá encontrar-se acima dos 10°C. A Fita de Montagem não se adequa para tapetes ou outras superfícies sensíveis. Ao substituir podem ocorrer danos no solo.

Transparente

**Resistente a humidade | Resistente a raios UV |
Aderência elevada**

- ▶ Capacidade de carga 80 kg/m
- ▶ 3 m x 19 mm (longitude x latitude)
- ▶ Diâmetro da base 40 mm



A Fita de Montagem WEICON Transparente é uma fita adesiva de dupla face, completamente transparente em acrílico puro. A fita adequa-se especialmente para colagens construtivas complexas a nível visual, nas quais é necessário fixar permanentemente objetos transparentes, quer no interior como também no exterior.

A fita adere de forma resistente e segura em praticamente todas as superfícies lisas como o vidro, o plástico, o aço, o alumínio, os azulejos ou ladrilhos. A fita adesiva possui uma resistência à temperatura de -40°C até +160°C (-40°F até +320°F) e é resistente a raios UV e à humidade. Em combinação com os adesivos e vedantes WEICON, pode servir como auxiliar de fixação em colagens híbridas e proporciona o posicionamento seguro dos objetos a colar. A Fita de Montagem Transparente pode ser utilizada em diversas áreas de aplicação como na tecnologia publicitária, na construção de feiras e exposições, na construção de cozinhas e móveis, em autocaravanas, na tecnologia de carroçarias e automóvel, nas construções metálicas e na indústria eletrónica.

14100319





Em combinação com os adesivos e vedantes WEICON pode servir como auxiliar de fixação.



Fitas de Montagem

Cinzenta

Aderência extremamente forte | Para superfícies lisas | Elevada flexibilidade

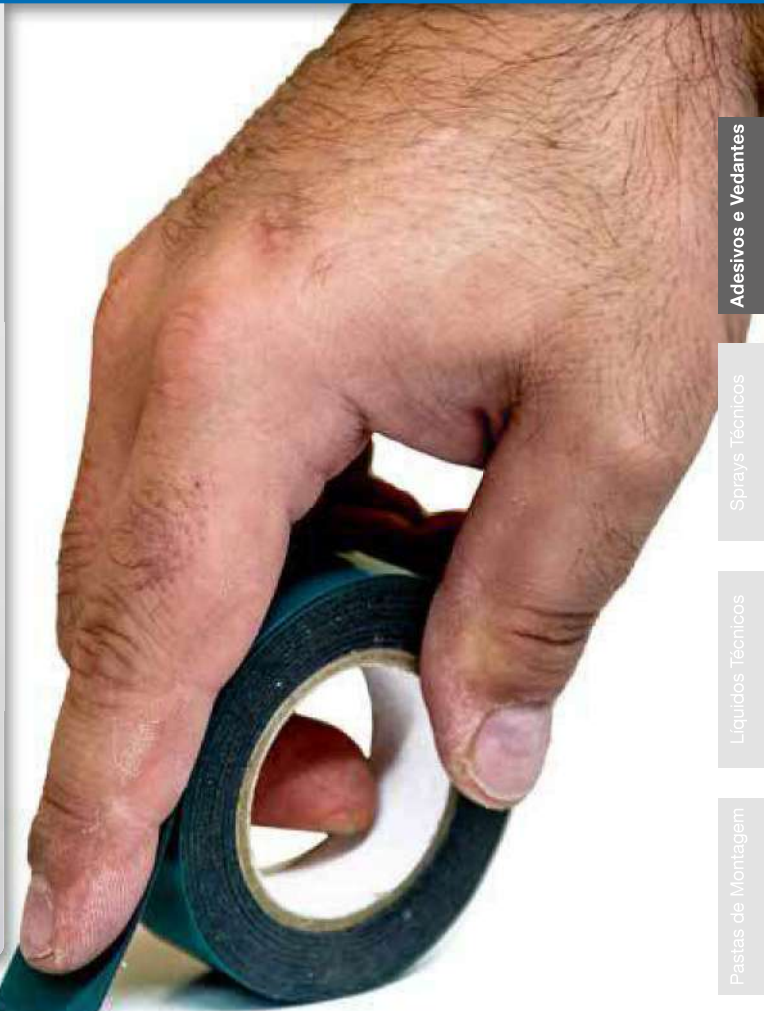
- ▶ Capacidade de carga 85 kg/m
- ▶ 3 m x 19 mm (longitude x latitude)
- ▶ Diâmetro da base 40 mm



A Fita de Montagem WEICON Cinzenta é uma fita adesiva de aderência elevada e de dupla face, em espuma acrílica modificada. A fita adequa-se particularmente para a união de peças com tensão superficial baixa, como PE e PP, bem como superfícies termolacadas. Em combinação com os adesivos e vedantes WEICON pode servir como auxiliar de fixação em colagens híbridas.

A fita dispõe de elevada flexibilidade para compensar de forma otimizada eventuais tensões em colagens em curva. Pode ser utilizada para colagens permanentes quer no interior como no exterior. A fita adesiva possui uma resistência à temperatura de -40°C até +120°C (-40°F até +248°F) e é resistente a raios UV e à humidade. A Fita de Montagem Cinzenta pode ser utilizada em diversas áreas de aplicação como na tecnologia de carroçarias e automóvel, em autocaravanas, nas construções metálicas e construções de aparelhos, na indústria eletrónica, na construção de máquinas, na tecnologia publicitária, bem como na construção naval e na indústria marítima.

14050319



Dados técnicos

	Transparente	Cinzenta
Espessura	0,5 mm	0,9 mm
Alongamento até ruptura	750%	750%
Resistência à tração	9 N/cm	10 N/cm
Força de adesão à aço*	20 N/cm	20 N/cm
Resistência à tração T-Block em Alumínio*	80 N/cm²	50 N/cm²
Resistência dinâmica ao cisalhamento**	40 N/cm²	45 N/cm²
Resistência estática ao cisalhamento**	> 10.000 min	> 10.000 min
Resistência à temperatura	-40°C até +160°C (-40°F até +320°F)	-40°C até +120°C (-40°F até +248°F)

*72 h **+23°C e +70°C, 1000 g, 625 mm²

Os GMK são adesivos para a colagem de borrachas e metais

Pré-tratamento das superfícies

As peças a unir devem estar limpas, secas e livres de poeiras e gordura (WEICON Spray de Limpeza de Superfícies). A resistência da colagem aumenta, eficazmente, caso as superfícies sejam lixadas.

Aplicação

Antes de utilizar, misturar bem os produtos (GMK 2510 apenas o adesivo) de seguida aplicar uma camada fina e uniforme com um pincel ou uma espátula (lisa ou de dentes finos) sobre toda a área das superfícies a colar.

Consoante o tipo de material poderá ser necessário aplicar duas a três camadas finas. Dependendo da espessura das camadas aplicadas, da temperatura ambiente e da humidade do ar, deixar as superfícies revestidas evaporar durante 5 - 15 minutos. Em superfícies absorventes (por ex. feltro) deverá voltar a aplicar mais adesivo após a evaporação. Assim que sentir que as superfícies estão secas, mas ainda colam ligeiramente (teste do dedo) deverá adicionar as peças, exercendo ligeira pressão (por ex. com rolo ou martelo). Caso exceda o tempo de evaporação (secagem em demasia) deverá voltar a aplicar o adesivo. O adesivo excedente, não endurecido pode ser removido com WEICON Spray de Limpeza de Superfícies.

Processo de mistura na GMK 2510

Misturar bem o adesivo e o agente de reticulação (relação da mistura 100:7), no mínimo durante quatro minutos, com a espátula de madeira ou com misturadores mecânicos usando rotações baixas (máx. 500 rpm.) e de forma a não formar bolhas para obter uma mistura homogênea. Misturar apenas a quantidade que é possível processar durante o tempo de evaporação.



GMK 2510

Aderência elevada | elasticidade permanente | resistente à temperatura

O GMK 2510 é um aderente de 2 componentes à base de policloropreno para colagens de elasticidade permanente em toda a superfície, que estão expostas a cargas dinâmicas permanentes. A vantagem em relação aos adesivos de contacto de 1 componente reside na aderência consideravelmente melhor e na resistência à temperatura melhorada.

O GMK 2510 adere em borracha, metal, têxteis, couro, borracha esponjosa (neoprene), CSM (hypalon), materiais de isolamento, material PU com revestimento aderente, madeira e muitos plásticos entre si e combinados. As uniões são resistentes à humidade após o endurecimento. O WEICON GMK 2510 não é adequado para materiais como por ex. espuma de poliestireno, polietileno, peças em polipropileno, espuma flexível de PVC e pele sintética de PVC.

► 324 g

16200324

Embalagem de trabalho (composta por 300 g de adesivo e 24 g de agente de reticulação)

► 690 g

16200690

Embalagem de trabalho (composta por 650 g de adesivo e 40 g de agente de reticulação)

Adesivos Borracha-Metal

GMK 2410

GMK 2510

GMK 2410

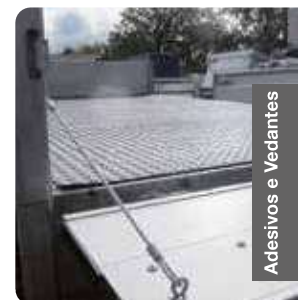
Elasticidade permanente e resistência à humidade

GMK 2410 é um adesivo à base de policloropreno (CR) com uma elevada aderência inicial para a colagem sobre toda a área flexível de:

- borracha com borracha
- borracha com metal

GMK 2410 cola igualmente borracha esponjosa, neoprene, couro, feltro, materiais de isolamento, têxteis, madeira e muitos plásticos. O WEICON GMK 2410 não é adequado para certos materiais, como por ex. espuma de poliestireno, polipropileno, peças em polietileno, espuma flexível de PVC e pele sintética de PVC.

▶ 185 g	▶ 300 g	▶ 350 g
16100185	16100300	16100350
Tubo	Embalagem	Embalagem com pincel
▶ 700 g	▶ 5 kg	▶ 25 kg
16100700	16100905	16100925
Embalagem	Balde	Balde



Adesivos e Vedantes

Sprays Técnicos

Líquidos Técnicos

Pastas de Montagem

Lubrificantes de Alto-Desempenho

WEICON TOOLS®

Outros

Dados técnicos

	GMK 2410	GMK 2510
Base:	Policloropreno (CR)	Policloropreno (CR)
Densidade:	0,93 g/cm³	0,85 g/cm³
Viscosidade:	aprox. 2.400 mPa.s	1.500 mPa.s
Relação da mistura:	---	100:7
Cor:	acastanhado	preto
Consumo:	250 – 350 g/m²	150 - 300 g/m²
Tempo de evaporação:	5 – 10 min.	5 – 15 min.
Resistência final:	aprox. 24 h	aprox. 24 h
Intervalo de temperaturas:	de -40°C até +80°C (-40 até 176°F)	de -40°C até +80°C (-40 até 176°F), temporariamente (1 hora) até +130°C (+266°F)
Temperatura de processamento:	+15°C até +35 °C (+59 até 95°F)	+15°C até +35°C (+59 até 95°F), o adesivo transforma-se em gel abaixo dos +5°C (+41 °F), ficando, no entanto, novamente pronta a utilizar ao ser aquecida cuidadosamente até à temperatura ambiente!
Capacidade de armazenamento:	12 meses aberta	12 meses aberta
Armazenamento:	à temperatura ambiente (+15 até +25°C/+59 até +77°F) seco, numa embalagem bem fechada	à temperatura ambiente (+15 até +25°C/+59 até +77°F) seco, numa embalagem bem fechada

Resistências médias ao corte

	GMK 2410	GMK 2510
Aço Zincado / EPDM:	0,16 N/mm² (16,0 N/cm² *) 23 psi	0,60 N/mm² (60,0 N/cm² *) 87 psi
Aço Zincado / Aço Zincado	1,60 N/mm² (160,0 N/cm² *) 232 psi	3,00 N/mm² (300,0 N/cm² *) 435 psi
Aço Zincado / SBR:	0,54 N/mm² (54,0 N/cm² *) 78 psi	0,50 N/mm² (50,0 N/cm² *) 72 psi
Aço Zincado / NBR:	0,57 N/mm² (57,0 N/cm² *) 83 psi	0,49 N/mm² (49,0 N/cm² *) 71 psi

* Ensaio de resistência ao corte baseado na norma DIN EN 1465