



**GEDIX**  
LE FUTUR DE L'INDUSTRIE

**THURMETALL**  
swissmade

**Standardisez et rationalisez votre parc outils  
Grâce à une armoire connectée !**

Thur Metall et Gedix s'associent pour votre performance



L'armoire connectée en quelques mots...

Pilotage des outils coupants, optimisez vos méthodes d'usage, Thur Metall, fabricant d'armoires industrielle et LMBA, société éditrice du logiciel Gedix, se sont associés pour créer l'armoire électronique qui sera votre meilleur allié dans la gestion de vos outils coupants. Grâce à une simple identification de l'opérateur, l'armoire Thur Metall dotée du logiciel Gedix Cabinet identifie les outils nécessaires puis délivre la quantité demandée grâce à un système de tiroirs électroniques.

Nombre de clapets	Dimensions ext. HxLxP mm	Dim. utiles HxLxP mm	Tiroirs H mm
4	100x450x300	75x440x259	75
8	100x450x150	75x440x109	75
16	100x225x150	75x220x109	75, 100, 150
18	150x150x200	125x146x159	150
20	150x225x120	125x220x79	150
24	100x150x150	75x146x109	75, 100, 150
32	100x110x150	75x109x109	75, 100
36	100x150x100	75x146x59	75, 100
40	100x110x120	75x109x79	75, 100
48	100x110x100	75x109x59	75, 100



Clapet métallique

LED

Bouton d'ouverture

### À propos de Thur Metall

Thur Metall aménage entièrement les espaces de travail des ateliers et entreprises. Le contrôle permanent de la qualité et une équipe de collaborateurs motivés garantissent la longévité des produits dans un design soigné et indémodable avec un rapport qualité-prix attractif. La fabrication des produits Thur Metall se base sur les normes ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, et OHSAS 18001:200.

# Pilotage des outils coupants, optimisez vos méthodes d'usinage

**GEDIX**  
LE FUTUR DE L'INDUSTRIE

-  **Suivi fiable**  
des stocks d'outillage
-  **Outil d'analyse**  
de votre parc machines
-  **Traçabilité**  
de la consommation d'outils
-  **Autonomie**  
des opérateurs
-  **Rationalisation**  
des coûts liés
-  **Meilleure maîtrise**  
des processus d'usinage

☐ **Identification des opérateurs** par badge (code-barre ou sans-fil)

☐ Accès direct à **une référence d'article** par saisie de sa référence au clavier où en scannant son code-barre

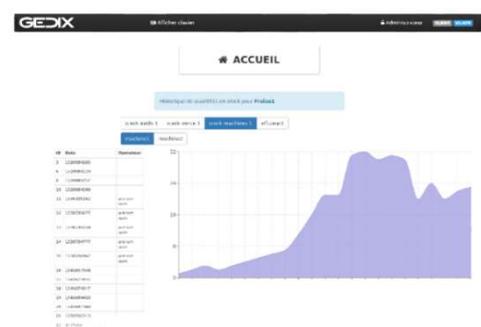
☐ Recherche **d'article multi-critères** :

- ✓ par famille d'articles
- ✓ par caractéristiques
- ✓ par emplacement de stockage

☐ **Mouvement** sur une référence d'article :

- ✓ choix du motif du mouvement ("envoi sur machine", "retour depuis machine", "envoi en affutage", etc...)
- ✓ choix de la quantité
- ✓ facultatif : saisie d'un texte expliquant la raison du mouvement, et/ou un n° OF/Opération (sans lien ERP/GPAO)
- ✓ choix de l'emplacement de départ (le logiciel propose automatiquement un ou plusieurs emplacements en fonction de l'article demandé, du motif indiqué et de la quantité souhaitée)
- ✓ choix du/des emplacement(s) d'arrivée (la broche d'une machine, un autre clapet, un stock affuteur externe, etc)
- ✓ le logiciel ouvre les clapets de l'armoire concernée de façon séquentielle, afin que l'opérateur puisse prendre/déposer les articles concernés

☐ Consultation de **l'historique de stock** d'une référence d'article



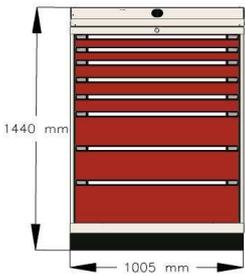
Date	Quantité	Emplacement
2023-10-26	1	Machine 1
2023-10-26	1	Machine 2
2023-10-26	1	Machine 3
2023-10-26	1	Machine 4
2023-10-26	1	Machine 5
2023-10-26	1	Machine 6
2023-10-26	1	Machine 7
2023-10-26	1	Machine 8
2023-10-26	1	Machine 9
2023-10-26	1	Machine 10
2023-10-26	1	Machine 11
2023-10-26	1	Machine 12
2023-10-26	1	Machine 13
2023-10-26	1	Machine 14
2023-10-26	1	Machine 15
2023-10-26	1	Machine 16
2023-10-26	1	Machine 17
2023-10-26	1	Machine 18
2023-10-26	1	Machine 19
2023-10-26	1	Machine 20

## À propos de GEDIX

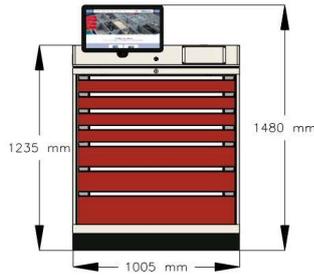
LMBA est une société éditrice de solutions pour piloter et gérer des équipements industriels à commande numérique. Forte de ses 20 années d'expérience, elle est devenue le leader français de la DNC et de la gestion des outils coupants. Avec sa suite logicielle GEDIX, LMBA accompagne de nombreuses industries françaises dans l'optimisation de leurs ateliers de production (usinage, machines-outils, outils coupants et outillages).

" Les stocks d'outils d'avance sur les machines ont disparu pour laisser place à une gestion en flux tendu. Cela signifie qu'ils ne sont remplacés qu'en fonction des besoins réels. Nous avons déjà limité notre consommation d'outils et à terme nous visons une réduction de 25 %. Ainsi, notre gestion des stocks est au plus juste, voire même prévisionnelle. "

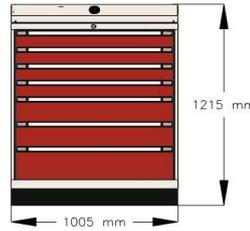
**Benjamin Bade,**  
Responsable du magasin de l'usine Perrotton



**Armoire Suivante H2**  
L1005xH1500xP725 mm



**Armoire Master**  
L1005xH1100xP725 mm



**Armoire Suivante H1**  
L1005xH1100x725 mm

**Gedix**

20, Bd Eugène Deruelle  
69432 LYON cedex 03  
Tél. + 33 (0)4 78 98 94 50  
Fax + 33 (0)4 78 98 94 51

**Thur Metall AG**  
Fabrikstrasse 1  
CH-8586 Erlen  
info@thurmetall.com

[www.gedix.fr](http://www.gedix.fr)  
[www.thurmetall.com](http://www.thurmetall.com)

**Références & témoignages**

**Nos Références**

