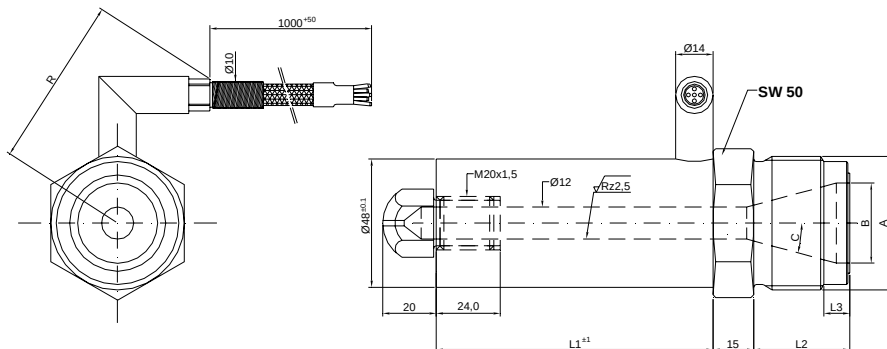


D49.

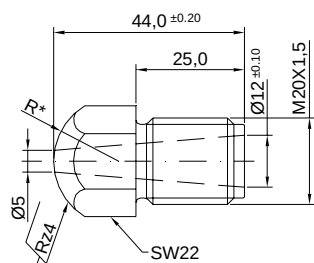


Material 1.2344 - 48-50 HRc

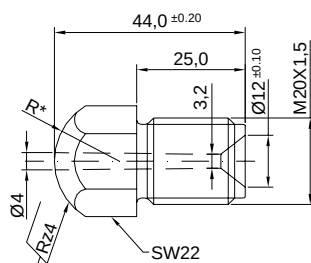
Thermopar	R	L3	L2	C	B	A	WATT	L1	TIPO	CÓDIGO
FeCuNi (tipo J)	min. 65mm						250	30	BMD090	D49.ABMD090
							550	80	BMD140	D49.ABMD140
							1000	130	BMD190	D49.ABMD190
							1150	180	BMD240	D49.ABMD240
							1150	230	BMD290	D49.ABMD290

Obs: Para pedido indique as dimensões pretendidas e defina CÓDIGO.

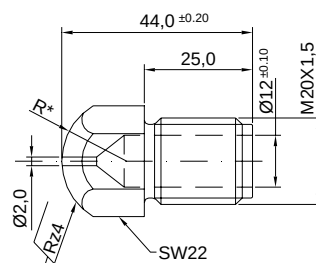
Medidas em milímetros



Nozzle type 1



Nozzle type 2



Nozzle type 3

Material 1.2311 - Nit.

Aplicação	CÓDIGO
Universal	D49.F1BMD

Aplicação	CÓDIGO
ABS, PA, PET, etc.	D49.F2BMD

Aplicação	CÓDIGO
POM, PVC, PPO, PPS, etc.	D49.F3BMD

Obs: Para pedido indique o raio (R*) e defina o CÓDIGO.

Para evitar a transferência de calor do bico para o molde, recomenda-se que o raio das ponteiros seja inferior ao raio do injetor do molde.

Ø int.	Ø ext.	L	TIPO	CÓDIGO
48,5	64,5	38	BMD090	D49.GBMD090
		88	BMD140	D49.GBMD140
		138	BMD190	D49.GBMD190
		188	BMD240	D49.GBMD240
		238	BMD290	D49.GBMD290

Obs: Para pedido defina CÓDIGO.

TUBO ISOLAMENTO INSULATION TUBE

